

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：麦师傅（江门）食品科技有限公司年产非
油炸面食制品16000吨新建项目

建设单位（盖章）：麦师傅（江门）食品科技有限公司

编制日期：2023年12月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1702606845000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	kn06no		
建设项目名称	麦师傅（江门）食品科技有限公司年产非油炸面食制品16000吨新建项目		
建设项目类别	11--021糖果、巧克力及蜜饯制造；方便食品制造；罐头食品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）			
统一社会信用代码			
法定代表人（签章）			
主要负责人（签字）			
直接负责的主管人员（签字）			
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	江门市创宏环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91440705MA53QNUR5G		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈国才	201905035440000015	BH009180	陈国才
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
钟翠婵	区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	BH037479	钟翠婵
刘梦林	主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	BH003942	刘梦林
陈国才	建设项目基本情况、建设项目工程分析	BH009180	陈国才



环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。

姓名：陈国才

证件号码：440782199006158016

性别：男

出生年月：1990年06月

批准日期：2019年05月19日

管理号：0019050354400000015



中华人民共和国
人力资源和社会保障部



中华人民共和国
生态环境部





广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：

姓名		陈国才		证件号码		440782199006158016	
参保险种情况							
参保起止时间			单位		参保险种		
					养老	工伤	失业
202301	-	202310	江门市:江门市创宏环保科技有限公司		10	10	10
截止			2023-11-15 09:34 , 该参保人累计月数合计		实际缴费10个月,缓缴0个月	实际缴费10个月,缓缴0个月	实际缴费10个月,缓缴0个月

备注：

本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2023-11-15 09:34

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	8
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	15
四、主要环境影响和保护措施	20
五、环境保护措施监督检查清单	35
六、结论	37
附表 建设项目污染物排放量汇总表	38
附图 1 项目地理位置图	39
附图 2 环境保护目标示意图	40
附图 3 平面布置图	41
附图 4 新会区环境管控单元图	43
附图 5 三线一单平台生态、水、大气管控分区图	45
附图 6 地表水环境功能区划图	46
附图 7 大气环境功能区划图	47
附图 8 地下水环境功能区划图	48
附图 9 声环境功能区划图	49
附图 10 双水镇总体规划图	50
附件 1 营业执照	51
附件 2 法人身份证	52
附件 3 不动产权证	53
附件 4 租赁合同	56
附件 5 引用的大气检测报告（节选）	59
附件 6 2022 年江门市环境质量状况（公报）	62
附件 7 生产废水接纳意向书	64

一、建设项目基本情况

建设项目名称	麦师傅（江门）食品科技有限公司年产非油炸面食制品 16000 吨新建项目		
项目代码	/		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	江门市新会区双水镇桥美村草美国、大川交、基头围[后加工车间四(首层和二层)、后加工车间五]		
地理坐标	东经 113 度 1 分 10.171 秒，北纬 22 度 26 分 3.042 秒		
国民经济行业类别	C1433 方便面制造	建设项目行业类别	“十一、食品制造业14-21方便食品制造143*—除单纯分装外的”
建设性质	☒ 新建（迁扩建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	0.2	施工工期	4 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是	用地（用海）面积（m ² ）	6665
专项评价设置情况	无		
规划情况	《广东银洲湖纸业基地循环经济规划规划报告》及其批复（广东省改革与发展委员会 粤发改工[2006]1093 号 2006 年 12 月）。《广东银洲湖纸业基地中长期规划》及其批复（广东省改革与发展委员会 粤发改工〔2004〕186 号 2004 年 3 月）		
规划环境影响评价情况	《关于银洲湖纸业基地区域环境影响报告书审批意见的函》（广东省环境保护局 粤环函【2006】161 号文 2006 年）		

规划及规划环境影响评价符合性分析	本项目与基地规划环境影响评价结论及审查意见的符合性分析具体见下表。 表1. 本项目与基地区域环评审查意见的相符性分析一览表		
	园区规划环境影响评价结论及审查意见	本项目	相符性
	入基地企业须采取有效措施控制大气污染物的排放量，确保废气达标排放。	本项目面粉投料粉尘经布袋除尘装置进行处理后排放，符合相关污染物排放标准	符合
	入基地企业须选用低噪声设备并采取吸声、隔声和减振等降噪措施，确保厂界噪声符合有关标准。	项目通过合理布局，设备减震、墙体隔音等措施减少噪声污染，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准	符合
	按照循环经济的要求，加强废纸渣、脱水污泥、锅炉、粉煤灰等固体废弃物的综合利用，完善固废收集、储运及处理系统，规范固体废物处理处置。严格脱墨渣等危险废物管理，其污染放置需严格执行国家和省危险废物管理的有关规定或送有资质的单位处理处置。	本项目设置一般固废暂存仓，一般固废交由相关回收单位回收处理	符合
	健全基地和企业环境管理档案，提高环境管理的现代化水平	本项目建立环境保护管理制度，并明确环境保护管理职责。	符合
	加强入园企业施工期环境保护管理，建立施工期环境监理制度，减少施工过程中对周围环境的影响	本项目施工期间施工废水、废气、固体废物、噪声均做好防护措施，减少施工过程中对周围环境的影响。	符合

其他符合性分析

1、项目建设与“三线一单”符合性分析

表2. 与广东省“三线一单”生态环境分区管控方案相符性分析一览表

文件要求		本项目	符合性
生态保护红线及一般生态空间	全省陆域生态保护红线面积 36194.35 平方公里，占全省陆域国土面积的 20.13%；一般生态空间面积 27741.66 平方公里，占全省陆域国土面积的 15.44%。全省海洋生态保护红线面积 16490.59 平方公里，占全省管辖海域面积的 25.49%。	项目用地性质为建设用地，项目所在地不属于自然保护区、水源保护区、风景名胜區、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区，不在生态保护红线范围内。	符合
环境质量底线	全省水环境质量持续改善，国考、省考断面优良水质比例稳步提升，全面消除劣 V 类水体。大气环境质量继续领跑先行，PM _{2.5} 年均浓度率先达到世界卫生组织过渡期二阶段目标值（25 微克/立方米），臭氧污染得到有效遏制。土壤环境质量稳中向好，土壤环境风险得到管控。近岸海域水体质量稳步提升。	项目选址区域为环境空气功能区二类区，执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准和 2018 年修改单的二级标准，本项目建成后企业废气排放量较少，不降低区域环境空气功能级别。项目选址周边水体潭江属于地表水环境质量的 III 类水体。生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理，尾水排入潭江。项目建成后对潭江的环境质量影响较小。本项目所在区域为 3 类声环境功能区，在采取相应噪声防治措施的情况下，本项目建设运营对所在区域的声环境质量影响较小。	符合
资源利用上线	强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家下达的总量和强度控制目标。	项目不占用基本农田等，土地资源消耗符合要求；项目由市政自来水管网供水，由市政电网供电，生产辅助设备均使用电能源，资源消耗量相对较少，符合当地相关规划	符合
生态环境准入清单	从区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确准入要求，建立“1+3+N”三级生态环境准入清单体系。“1”为全省总体管控要求，“3”为“一核一带一区”区域管控要求，“N”为 1912 个陆域环境管控单元和 471 个海域环境管控单元的管控要求。	本项目满足广东省、珠三角地区和江门市相关陆域的管控要求，不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》禁止准入类项目。总体满足“1+3+N”三级生态环境准入清单体系	符合

综上，本项目与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71 号）相符。

根据《江门市人民政府关于印发江门市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（江府规〔2021〕9 号），本项目属于“广东银洲湖纸业基地”“编码：ZH4407052000

3”，为重点管控单元；属于“广东省江门市新会区水环境一般管控区 49”（编码：YS4407053210049），为一般管控区；属于“广东银洲湖纸业基地”（编码：YS4407052310008），为重点管控区。本项目与分类管控要求的相符性见下表。 表3. 准入清单相符性分析 <table border="1"> <tr> <th>管控维度</th><th>管控要求</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td colspan="4">ZH44070520003（广东银洲湖纸业基地）</td></tr> <tr> <td>区域布局管控</td><td> 1-1.【产业/鼓励发展类】不得引入不符合国家产业政策、规划和清洁生产要求以及可能造成环境污染或生态破坏的项目。 1-2.【产业/综合类】应在生态空间明确的基础上，结合环境质量目标及环境风险防范要求，对规划提出的生产空间、生活空间布局的环境合理性进行论证，基于环境影响的范围和程度，对生产空间和生活空间布局提出优化调整建议，避免或减缓生产活动对人居环境和人群健康的不利影响。 </td><td>项目符合国家产业政策、规划和清洁生产要求。项目车间分区明确，按照要求采用污染防治设施，减少污染影响。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>能源资源利用</td><td> 2-1.【水资源/综合类】强化节水措施，减少新鲜水用量，基地内企业单位产品取水量应达到《取水定额 第5部分：造纸产品》（GB/T 18916.5-2012）要求，单位产品综合排水量不超过 13.3m³，基地水重复利用率不低于 60%。其余入园企业的取水量和排水量应符合行业相关国家标准。 2-2.【水资源/综合类】造纸等污染较大的建设项目，申请人应当在申请办理取水许可手续时向审批机关提交建设项目水资源论证报告书。 2-3.【土地资源/鼓励引导类】土地资源：入园项目投资强度应符合有关规定。 </td><td>项目属于食品制造业，且取水量和排水量应符合行业相关国家标准。项目落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求，提高土地利用效率。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>污染物排放管控</td><td> 3-1.【产业/综合类】园区各项污染物排放总量不得突破规划环评核定的污染物排放总量管控要求。 3-2.【水/限制类】基地新、改、扩建造纸项目应实行主要污染物排放等量或减量替代。 3-3.【固废/综合类】产生固体废物（含危险废物）的企业须配套建设符合规范且满足需求的贮存场所，固体废物（含危险废物）贮存、转移过程中应配套防扬散、防流失、防渗漏及其它防止污染环境的措施。 </td><td>项目不涉及挥发性有机物排放，生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理，无需分配总量。项目一般固废暂存一般固废间，由一般固废公司处理或供应商回收处理。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>环境风险防控</td><td> 4-1.【风险/综合类】建立企业、基地、区域三级环境风险防控体系（各企业内设事故缓冲池，基地设置足够容积的应急事故缓冲池），建立健全事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，成立应急组织机构，加强环境应急管理，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。 4-2.【风险/综合类】生产、使用、储存危险物质或 </td><td>本项目严格按照消防及安监部门要求，做好防范措施，设立健全的公司突发环境事故应急组织机构，以便采取更有效措施来监测灾情及防止污染</td><td>符合</td></tr> </table>				管控维度	管控要求	本项目	相符性	ZH44070520003（广东银洲湖纸业基地）				区域布局管控	1-1.【产业/鼓励发展类】不得引入不符合国家产业政策、规划和清洁生产要求以及可能造成环境污染或生态破坏的项目。 1-2.【产业/综合类】应在生态空间明确的基础上，结合环境质量目标及环境风险防范要求，对规划提出的生产空间、生活空间布局的环境合理性进行论证，基于环境影响的范围和程度，对生产空间和生活空间布局提出优化调整建议，避免或减缓生产活动对人居环境和人群健康的不利影响。	项目符合国家产业政策、规划和清洁生产要求。项目车间分区明确，按照要求采用污染防治设施，减少污染影响。	符合	能源资源利用	2-1.【水资源/综合类】强化节水措施，减少新鲜水用量，基地内企业单位产品取水量应达到《取水定额 第5部分：造纸产品》（GB/T 18916.5-2012）要求，单位产品综合排水量不超过 13.3m³，基地水重复利用率不低于 60%。其余入园企业的取水量和排水量应符合行业相关国家标准。 2-2.【水资源/综合类】造纸等污染较大的建设项目，申请人应当在申请办理取水许可手续时向审批机关提交建设项目水资源论证报告书。 2-3.【土地资源/鼓励引导类】土地资源：入园项目投资强度应符合有关规定。	项目属于食品制造业，且取水量和排水量应符合行业相关国家标准。项目落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求，提高土地利用效率。	符合	污染物排放管控	3-1.【产业/综合类】园区各项污染物排放总量不得突破规划环评核定的污染物排放总量管控要求。 3-2.【水/限制类】基地新、改、扩建造纸项目应实行主要污染物排放等量或减量替代。 3-3.【固废/综合类】产生固体废物（含危险废物）的企业须配套建设符合规范且满足需求的贮存场所，固体废物（含危险废物）贮存、转移过程中应配套防扬散、防流失、防渗漏及其它防止污染环境的措施。	项目不涉及挥发性有机物排放，生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理，无需分配总量。项目一般固废暂存一般固废间，由一般固废公司处理或供应商回收处理。	符合	环境风险防控	4-1.【风险/综合类】建立企业、基地、区域三级环境风险防控体系（各企业内设事故缓冲池，基地设置足够容积的应急事故缓冲池），建立健全事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，成立应急组织机构，加强环境应急管理，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。 4-2.【风险/综合类】生产、使用、储存危险物质或	本项目严格按照消防及安监部门要求，做好防范措施，设立健全的公司突发环境事故应急组织机构，以便采取更有效措施来监测灾情及防止污染	符合
管控维度	管控要求	本项目	相符性																								
ZH44070520003（广东银洲湖纸业基地）																											
区域布局管控	1-1.【产业/鼓励发展类】不得引入不符合国家产业政策、规划和清洁生产要求以及可能造成环境污染或生态破坏的项目。 1-2.【产业/综合类】应在生态空间明确的基础上，结合环境质量目标及环境风险防范要求，对规划提出的生产空间、生活空间布局的环境合理性进行论证，基于环境影响的范围和程度，对生产空间和生活空间布局提出优化调整建议，避免或减缓生产活动对人居环境和人群健康的不利影响。	项目符合国家产业政策、规划和清洁生产要求。项目车间分区明确，按照要求采用污染防治设施，减少污染影响。	符合																								
能源资源利用	2-1.【水资源/综合类】强化节水措施，减少新鲜水用量，基地内企业单位产品取水量应达到《取水定额 第5部分：造纸产品》（GB/T 18916.5-2012）要求，单位产品综合排水量不超过 13.3m³，基地水重复利用率不低于 60%。其余入园企业的取水量和排水量应符合行业相关国家标准。 2-2.【水资源/综合类】造纸等污染较大的建设项目，申请人应当在申请办理取水许可手续时向审批机关提交建设项目水资源论证报告书。 2-3.【土地资源/鼓励引导类】土地资源：入园项目投资强度应符合有关规定。	项目属于食品制造业，且取水量和排水量应符合行业相关国家标准。项目落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求，提高土地利用效率。	符合																								
污染物排放管控	3-1.【产业/综合类】园区各项污染物排放总量不得突破规划环评核定的污染物排放总量管控要求。 3-2.【水/限制类】基地新、改、扩建造纸项目应实行主要污染物排放等量或减量替代。 3-3.【固废/综合类】产生固体废物（含危险废物）的企业须配套建设符合规范且满足需求的贮存场所，固体废物（含危险废物）贮存、转移过程中应配套防扬散、防流失、防渗漏及其它防止污染环境的措施。	项目不涉及挥发性有机物排放，生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理，无需分配总量。项目一般固废暂存一般固废间，由一般固废公司处理或供应商回收处理。	符合																								
环境风险防控	4-1.【风险/综合类】建立企业、基地、区域三级环境风险防控体系（各企业内设事故缓冲池，基地设置足够容积的应急事故缓冲池），建立健全事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，成立应急组织机构，加强环境应急管理，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。 4-2.【风险/综合类】生产、使用、储存危险物质或	本项目严格按照消防及安监部门要求，做好防范措施，设立健全的公司突发环境事故应急组织机构，以便采取更有效措施来监测灾情及防止污染	符合																								

	涉及危险工艺系统的企业应配套有效的风险防范措施，并按规定编制环境风险应急预案，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。	事故进一步扩散。因此，本项目的建设符合环境风险防控的要求。									
YS4407053210049（广东省江门市新会区水环境一般管控区 49）											
区域布局管控	畜禽禁养区内不得从事畜禽养殖业。	项目为食品制造业，不从事畜禽养殖业。	符合								
能源资源利用	贯彻落实“节水优先”方针，实行最严格水资源管理制度。	项目贯彻落实“节水优先”方针。	符合								
污染物排放管控	城乡生活垃圾无害化收运处理范围应实现全覆盖，所有建制镇应实现生活垃圾无害化处理，所有垃圾场的渗滤液应得到有效处理。	本项目生活垃圾定期交由环卫部门统一清运处理。	符合								
环境风险防控	企业事业单位应当按照国家有关规定制定突发环境事件应急预案，报环境保护主管部门和有关部门备案。在发生或者可能发生突发环境事件时，企业事业单位应当立即采取措施处理，及时通报可能受到危害的单位和居民，并向环境保护主管部门和有关部门报告。	本评价要求企业严格按照国家相关规定要求，制定突发环境事件应急预案并进行备案，厂区平面布置合理，若发生突发环境事件，可及时通知周边企业。	符合								
YS4407052310008（广东银洲湖纸业基地）											
区域布局管控	应强化达标监管，引导工业项目落地集聚发展，有序推进区域内行业企业提标改造。	本项目严格执行广东银洲湖纸业基地各项规定。	符合								
2、选址可行性分析 本项目属于新建项目，位于江门市新会区双水镇桥美村草美国、大川交、基头围[后加工车间四(首层和二层)、后加工车间五]。根据不动产权证（附件 3），该用地为工业用地。因此，该项目选址合理。 3、产业政策符合性分析 对照国家和地方主要的产业政策，《产业结构调整指导目录（2019 年本）》及其修改单、《市场准入负面清单》（2022 年版），经核实本项目并不属于限制类或淘汰类，属允许类项目，其选用的设备不属于淘汰落后设备。根据《江门市投资准入禁止限制目录（2018 年本）》，项目不属于禁止准入类和限值准入类。因此，本项目的建设符合国家和地方政策。 4、与环境保护规划相符性分析 表4. 与环境保护规划相符性分析 <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>政策要求</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4">1、《江门市新会区生态环境保护“十四五”规划》</td></tr> </tbody> </table>				序号	政策要求	本项目	相符性	1、《江门市新会区生态环境保护“十四五”规划》			
序号	政策要求	本项目	相符性								
1、《江门市新会区生态环境保护“十四五”规划》											

	1	实施区域环境准入。对重点水污染物未达到环境质量改善目标区域内的新建、改建、扩建项目实施减量替代，重金属污染重点防控区内重点重金属排放总量只减不增。对新会主城区落实工业用地控制线，实现工业用地总量控制、集中连片开发；严格控制涉 VOC 排放的工业项目建设，区域内工业源 VOC 排放总量只减不增；禁燃区内禁止新建、改建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，禁止新增高污染燃料销售点。对司前、大泽、罗坑镇区域内继续禁止新建制浆、电镀（含配套电镀和线路板）、印染、制革、发酵酿造等重污染项目（项目水污染零排放或达到纳污水体水质保护目标的环境质量标准排放的除外）。	项目不产生重金属，生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理，无需分配总量。项目位于广东银洲湖纸业基地，属于工业用地。项目不涉及挥发性有机物排放，不使用高污染燃料，不属于制浆、电镀、印染、制革、发酵酿造等重污染项目。	符合
	2	推进落实工业炉窑使用清洁能源及利用工厂余热、电厂热力等进行替代，逐步淘汰生物质锅炉、集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉。	项目不涉及工业炉窑、锅炉，所用的能源为电能、蒸汽（新会双水发电（B 厂）有限公司提供）	符合
	3	推进工业、城镇、农业农村、港口船舶等污染源治理。加强食品、造纸、印染、化工、电镀等重点行业综合治理，加强畜禽及水产养殖污染防治、种植污染管控。	项目属于食品制造业，生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理。	符合
	4	完善现有工业集聚区集中式污水处理设施建设，强化特征污染物的处理效果，入园企业做到“清污分流、雨污分流”，推进酿造、造纸、印染等高耗水行业实施废水深度处理回用，强化工业园区工业废水和生活污水分质分类处理，推进省级以上工业园区“污水零直排区”创建。	项目不属于酿造、造纸、印染等高耗水行业，生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理。	符合
	5	推动行业企业绿色改造，瞄准国内同行业标杆，深入推进电力、纺织印染、建材、钢铁、化工、电镀、造纸、食品、电池制造、造船等行业在清洁生产、能效提升、循环利用等的技术升级。加强食品、造纸、印染、化工、电镀等重点行业综合治理，加强畜禽及水产养殖污染防治、种植污染管控。	项目和面机内部自带粉尘收集设施，收集后的投料粉尘经布袋除尘装置进行处理。生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理。	符合
	6	在禁止开发区域，按照强制保护原则设置产业准入环境标准；禁止新建污染企业和任何改变现有生态基质和生态安全格局的开发建设活动，现有污染企业，要逐步关停或搬迁。	项目位于银洲湖纸业基地，广东银洲湖纸业基地 2006 年取得了《关于银洲湖纸业基地区域环境影响报告书审批意见的函》（广东省环境保护局 粤环函【2006】161 号文 2006 年）。	符合
	7	进一步加大对小锅炉关停和散烧煤控制力	项目设备使用电能，蒸面	符合

		度，促进产业园区、产业集聚区实现集中供热，加快太阳能光伏发电等可再生能源发展。加快实施一批节能减排重点工程，提高二次能源利用率。	线、烘干机热能由新会双水发电（B厂）有限公司提供，不使用高污染燃料。	

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目工程组成

项目生产厂房占地面积 6665 m²，共 2 层，1 层建筑面积 6665 m²，2 层建筑面积 3096 m²，建筑面积合计 9761 m²。具体工程组成见下表。

表5. 项目工程组成

项目	内容		用途
主体工程	生产厂房		1 层主要包含面食制品生产车间、原料仓、成品仓、外包装车间、一般固废间等，2 层主要包材仓、办公室
储运工程	物料		厂区设有独立的原料仓、成品仓、包材仓
	一般固废		设有一般固废贮存间，位于生产厂房内，面积约为 10 m ²
公用工程	供电系统		由市政供电系统对生产厂房供电
	给排水系统		给水由市政供水接入；排水与市政排水系统接驳
环保工程	废水	生活污水	生活污水经化粪池处理后经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理
		生产废水	清洗废水经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理
	废气	面粉投料粉尘	和面机内部自带粉尘收集设施，收集后经布袋除尘装置进行处理后无组织排放
		生活垃圾	交由环卫部门统一清运处理
	固废	一般工业固废	一般工业固废由一般固废公司处理或供应商回收处理
		设备噪声	
依托工程	生活污水、生产废水		生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂进一步处理后排放
	蒸汽		蒸汽由新会双水发电（B 厂）有限公司提供，蒸汽冷凝水由新会双水发电（B 厂）有限公司回收

2、产品方案

项目产品方案见下表。

表6. 项目主要产品一览表

序号	产品名称	单位	数量	规格
1	非油炸面食制品	吨/年	16000	重量：75 g/块

3、项目原辅材料

项目主要原辅材料消耗见下表。

表7. 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	单位	数量	规格	最大储存量
1	面粉	吨/年	14300	25 kg/袋	1500
2	海藻酸钠	吨/年	30	25 kg/袋	3

3	紫薯粉	吨/年	1	1 kg/袋	0.1
4	时菜粉	吨/年	1	1 kg/袋	0.1
5	南瓜粉	吨/年	1	1 kg/袋	0.1
6	淮山粉	吨/年	2	1 kg/袋	0.2
7	鸡蛋粉	吨/年	2	1 kg/袋	0.2
8	鲍鱼素	吨/年	0.5	1 kg/袋	0.1
9	荞麦粉	吨/年	0.7	1 kg/袋	0.1
10	栀子黄	吨/年	0.02	1 kg/袋	0.02
11	食用盐	吨/年	103	50 kg/袋	10
12	包装材料	吨/年	100	/	10
13	蒸汽	吨/年	33600	新会双水发电（B 厂）有限公司提供	
注：项目原料用量为 14441.22 t/a，原料需加水调配，比例为面粉：水=1：0.2，则用水量为 2860 t/a（其中 1560 t 进入产品），投料粉尘损耗 1.219 t/a，计算得产品产能 14441.22+1560-1.219=16000 t/a。					

4、项目设备清单

项目设备见下表。

表8. 项目主要设备一览表

设备名称		单位	数量	规格型号	生产工艺
非油炸面食制品生产线		条	5	蒸汽消耗量：2800 kg/h，生产能力为非油炸面食制品 420 块/min	/
1 条生产线包括	溶解罐	个	2	容量：1000 L	和面
	搅拌罐	个	1	容量：150 L	
	和面机	台	2	生产能力：7.56 t/d	
	压面机	台	1	/	压面
	出丝机	台	1	/	出丝
	蒸面线	条	1	/	蒸面
	切断机	台	1	/	切断
	烘干机	条	1	生产能力：15.12 t/d	烘干
	包装线	条	1	生产能力：15.12 t/d	包装

表9. 产能匹配一览表

设备名称	数量	生产能力（块/min）	工作时间（h/a）	产品重量（g/块）	最大产能（t/a）	申报产能（t/a）
非油炸面食制品生产线	5	420	2400	75	22680	16000

5、项目用能情况

项目用电由当地市政供电管网供电，用电量为 20 万度/年。

6、劳动定员和生产班制

项目从业人数 40 人，不设饭堂和宿舍，年生产 300 天，每天生产 8 小时。

7、项目给排水规模

(1) 给水

项目新鲜用水量为 17070 t/a。其中生活用水量为 400 t/a、生产用水量为 16670 t/a。

①生活用水：项目全厂劳动定员 40 人，均不在厂区内食宿，年均工作 300 天。根据广东省《用水定额 第三部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021），不食宿员工生活用水系数参照“国家机构”无食堂和浴室（先进值）为 $10 \text{ m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ 计算，则生活用水量为 400 t/a，由市政供水管网供给。

②原料调配用水：项目原料需加水调配，比例为面粉：水=1：0.2，面粉年用量为 14300 吨，则原料调配用水量为 2860 t/a（其中 1560 t 进入产品、1300 t 损耗）。

③设备、地面清洗用水：项目设备、地面需定期清洗。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中 1433 方便面行业系数手册，工业废水产污系数为 0.82 吨/吨产品。项目非油炸面食制品产能为 16000 吨/年，计算得设备、地面清洗废水产生量为 13120 t/a。清洗废水损耗量按 5% 计算，则设备、地面清洗用水量为 13810 t/a。

(2) 排水

①生产废水产生量为 13120 t/a，经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理。

②项目生活用水量为 400 t/a，排污系数为 0.9，计算得生活污水排放量为 360 t/a。经化粪池处理后经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理，尾水排入潭江。

③蒸汽冷凝水产生量为 30240 t/a，由新会双水发电（B 厂）有限公司回收利用。

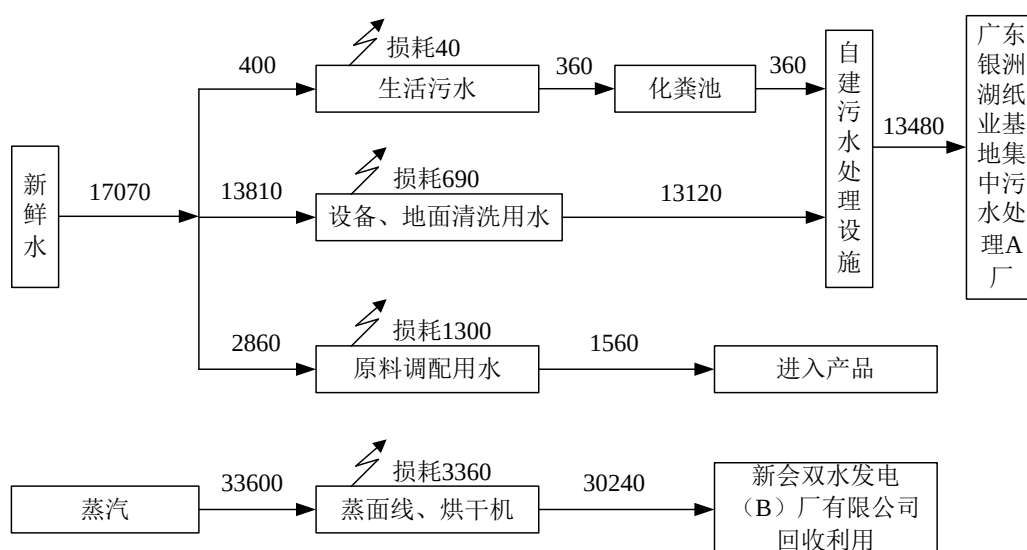
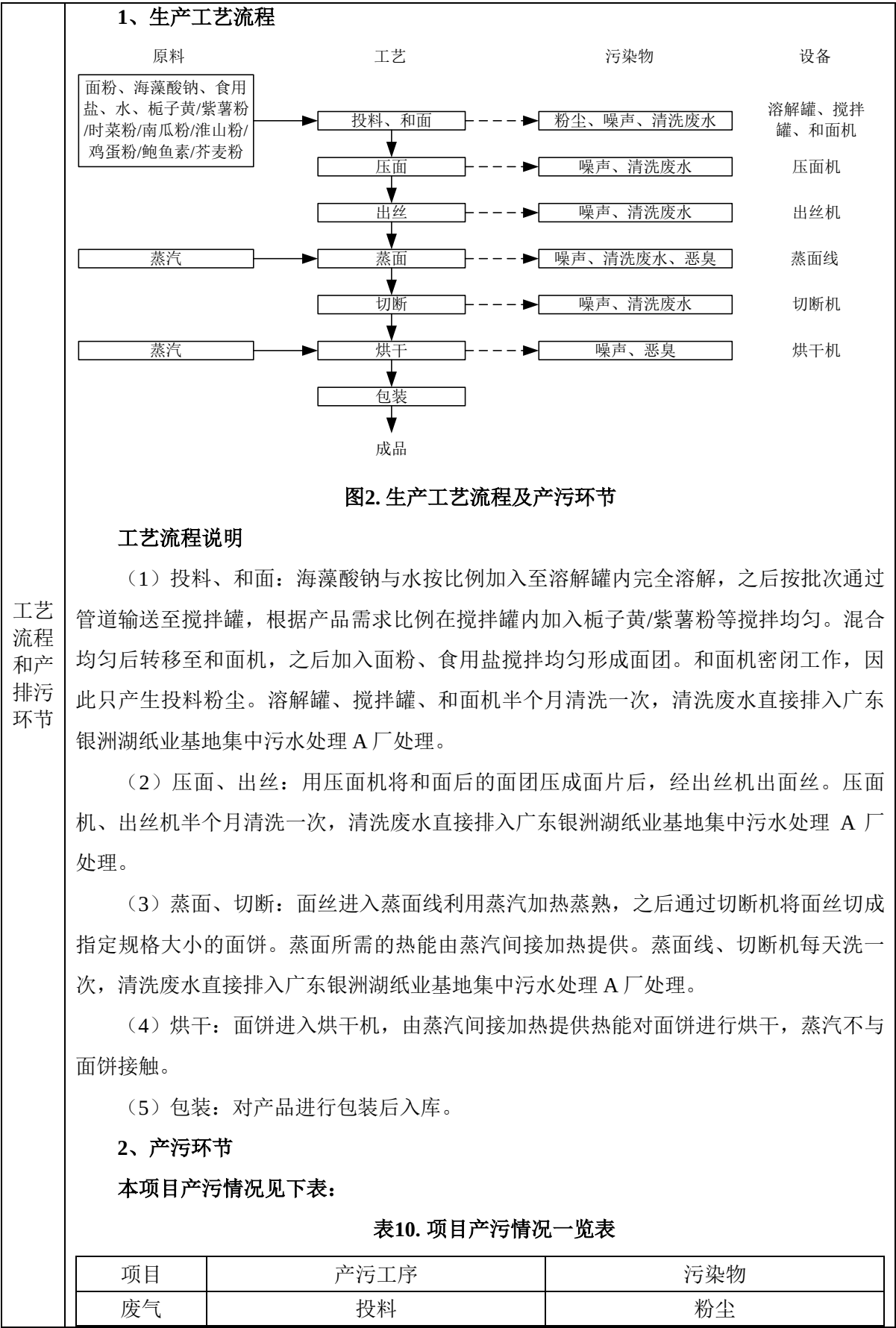


图1. 项目水平衡图 (t/a)

	8、厂区平面布置说明 项目生产厂房东面为江门市南字食品有限公司、南面为江门市华配供应链管理有限公司、西面为空地、北面为马路。项目生产厂房 1 层主要包含面食制品生产车间、原料仓、成品仓、外包装车间、一般固废间等，2 层主要包材仓、办公室。车间分区明确，可增加运行效率。因此，本项目平面布置合理。
--	--



		蒸面、烘干	恶臭
	废水	员工生活	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、总氮、总磷
		清洗废水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、氨氮、总氮、总磷
	噪声	和面机、压面机、出丝机等	Leq
	固体废物	员工办公生活	生活垃圾
		废气处理	粉尘渣
		包装	废包装材料
		自建污水处理设施	污泥

与项目有关的
原有环境
污染问题

项目为新建项目，使用已经建设完毕的工业厂房，不存在原有污染源。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、大气环境

根据《2022 年江门市环境质量状况（公报）》（附件 4），可看出 2022 年新会区基本污染物中臭氧日最大 8h 平均质量浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级浓度限值，因此本项目所在评价区域为不达标区。

项目引用江门市粤铸达环保科技有限公司委托江门中环检测技术有限公司在嘉寮村监测的 TSP 的大气监测数据，以评价本项目所在区域大气质量状况，监测报告编号：JMZH20220822015 号，其监测结果见下表。

表11. 其它污染物补充监测点位基本信息

监测点名称	监测点坐标/m		监测因子	监测时段	取样时间	相对方位	相对距离/m
	x	y					
嘉寮村	2404	3707	TSP	24 小时均值	2022 年 8 月 22 日~8 月 24 日	东南	约 4400 m

表12. 其它污染物环境质量现状（监测结果）表

监测点位	监测因子	平均时间	评价标准/(mg/Nm³)	浓度范围/(mg/m³)	最大浓度占标率	超标率/%	达标情况
嘉寮村	TSP	24 小时均值	0.3	0.122-0.143	47.7%	0	达标

由监测结果可见，本项目区域环境质量现状 TSP 满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及 2018 年修改单中的二级标准年平均限值要求，项目所在区域环境空气质量现状良好。

2、地表水环境

生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理，尾水排入潭江。根据《广东省地表水环境功能区划》（粤环[2011]14 号），规划区下游潭江属于潭江（大泽下-崖门口段），主要功能为饮用、工业、农业和渔业用水，水质目标执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III 类标准。项目选取《2023 年 10 月江门市全面推行河长制水质月报》，潭江（大泽下-崖门口段）苍山渡口断面不能稳定达《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）的 III 类标准，超标污染物主要为总磷。

表 1. 2023 年 10 月份江门市“十四五”国考、省考断面水质状况

序号	断面名称	所在水体	断面属性	断面类型	“十四五”考核目标	水质现状	结果评价	主要超标项目(超标倍数)
1	西炮台*	虎跳门水道	国考、省考	河流	III	II	达标	——
2	下东*	西江干流水道	国考、省考	河流	II	II	达标	——
3	布洲*	磨刀门水道	国考、省考	河流	II	II	达标	——
4	苍山渡口*	潭江	国考、省考	河流	II	III	不达标	总磷
5	牛湾*	潭江	国考、省考	河流	III	III	达标	——
6	恩城水厂*	潭江	国考、省考	河流	II	II	达标	——
7	义兴	潭江	省考	河流	III	II	达标	——
8	新美	潭江	省考	河流	III	III	达标	——

3、声环境

本项目 50 米范围内无环境敏感点，因此，不开展声环境质量现状监测。

4、生态环境

本项目用地范围内不含生态环境保护目标，因此本项目不开展环境质量现状调查。

5、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射类建设内容，因此，不开展电磁辐射现状监测与评价。

6、地下水、土壤环境

本项目生产单元全部作硬底化处理，基本不存在土壤、地下水环境污染途径，因此，不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

污染物排放控制标准

1、废水：生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂进水标准的较严者后排入污水处理厂处理。

表14. 污水排放标准 单位：（mg/L），pH 无量纲

污染物 执行标准	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	氨氮	总氮	总磷
DB44/26-2001 第二时段三级标准	6-9	500	300	400	--	/	/
广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂进水标准	6.5-7.5	200	100	100	8	15	0.8
较严者	6.5-7.5	200	100	100	8	15	0.8

2、废气：

（1）投料粉尘执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

（2）蒸面、烘干产生的恶臭执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值（二级新扩改建）。

表15. 废气污染物排放标准

工序	排气筒编号，高度	污染物名称	有组织		无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）	执行标准
			排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）		
投料	无组织	颗粒物	/	/	1.0	DB 44/27-2001
蒸面、烘干	无组织	臭气浓度	/	/	20（无量纲）	GB 14554-93

3、噪声排放标准

项目边界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中厂界环境噪声排放限值的 3 类标准。昼间≤65 dB(A)；夜间≤55 dB(A)。

4、固体废物

一般工业固废贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

总量 控制 指标	1、水污染物排放总量控制指标 生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂进水标准的较严者后排入污水处理厂处理。不建议分配总量。 2、大气污染物排放总量控制指标 项目废气排放因子为颗粒物，无需申请指标。 项目最终执行的污染物排放总量控制指标由当地环境保护行政主管部门分配。
-------------------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	项目使用已经建设完毕的工业厂房，不涉及厂房建设，施工过程主要是内部装修和设备安装，没有建设工程，因此施工期间基本不存在大型土建工程，施工期间产生的影响主要是由于设备运输、安装时产生的噪声等。 施工期较短，项目建设方加强施工管理，不会对周围环境造成较大的影响。
-----------	---

1、废气

(1) 源强核算

①面粉投料粉尘

项目面粉投料时会有产生少量粉尘。《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》1433 方便面制造行业系数手册无粉尘产生系数，参照 131 谷物磨制行业系数手册小麦粉（谷物磨制行业产污系数最高者）的产污系数 0.085 千克/吨-原料进行计算。项目面粉使用量为 14300 t/a，则粉尘年产生量为 1.216 t/a。

收集措施：项目和面机内部自带粉尘收集设施。参考《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023 年修订版）》，半密闭型集气设备敞开面控制风速不小于 0.3 m/s，收集效率取 65%。项目面粉投料未收集到的粉尘部分会沉降到车间地面，沉降率约 90%（沉降的粉尘车间清扫后作为一般固体废物处置），约 10%金属粉尘飘逸至车间外环境。

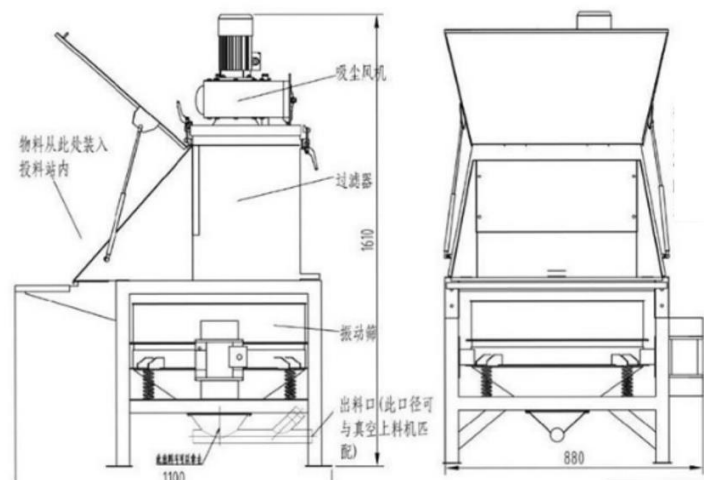


图3. 和面机（粉尘收集）示意图

处理措施：收集后的投料粉尘经布袋除尘装置进行处理后无组织排放。参考《除尘工程设计手册》（张殿印、王纯主编）干式除尘中袋式除尘器处理效率为 99%以上，本项目取 95%计算。

②其他粉料投料粉尘

项目其他粉料投料时会有产生少量粉尘。《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》1433 方便面制造行业系数手册无粉尘产生系数，参照 131 谷物磨制行业系数手册小麦粉（谷物磨制行业产污系数最高者）的产污系数 0.085 千克/吨-原料进行计算。项目海藻酸钠、紫薯粉等使用量为 38 t/a，则粉尘年产生量为 0.003 t/a。粉尘产生量较少，加强车间通风后在车间无组织排放。

③恶臭

项目蒸面、烘干过程会产生轻微异味，以臭气浓度为表征，因产生量不大，本评价不做定量分析，产生的臭气浓度加强车间通风后在车间无组织排放。

表16. 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

生产单元	装置	污染源	污染物	收集效率	污染物产生					治理措施		污染物排放					排放时间(h)
					核算方法	废气产生量(m³/h)	产生浓度(mg/m³)	产生速率(kg/h)	产生量(t/a)	工艺	效率	核算方法	废气排放量(m³/h)	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)	排放量(t/a)	
面粉投料	和面机	无组织排放	颗粒物	65%	产污系数法	/	/	0.51	1.216	布袋除尘	95%	物料衡算法	/	/	0.03	0.082	2400
										车间沉降	90%						
其他粉料投料	溶解罐	无组织排放	颗粒物	/	产污系数法	/	/	0.001	0.003	加强车间通风	/	物料衡算法	/	/	0.001	0.003	2400
合计			颗粒物	/	/	/	/	/	1.219	/	/	/	/	/	/	0.085	/

表17. 排污单位废气产污环节、污染物种类、排放形式及污染防治设施一览表

生产单元	生产设施	废气产污环节	污染物种类	执行标准	排放形式	污染防治措施		排放口类型
						污染防治措施名称及工艺	是否为可行技术	
投料	和面机	投料粉尘	颗粒物	DB 44/27-2001	无组织	布袋除尘	是，属于 HJ 1030.3-2019 表 B.2 中的“混合-袋式除尘”	/

(2) 废气污染物排放情况

收集后的面粉投料粉尘经布袋除尘装置进行处理后无组织排放。其他粉料粉尘产生量较少，加强车间通风后在车间无组织排放。颗粒物能够满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

项目臭气浓度加强车间通风后在车间无组织排放。恶臭能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值（二级新扩改建）。

（3）大气污染源非正常工况分析

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常情况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。本项目废气非正常工况排放主要为布袋除尘装置失效时，废气治理效率 0% 的状态估算，但废气收集系统可以正常运行等情况，废气处理设施出现故障时不能正常运行时，应立即停产进行维修，避免对周围环境造成污染。

表18. 大气污染源非正常排放量核算表

污染源	排气筒	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放速率 (kg/h)	年发生频次/ 次	应对措施
面粉投料	/	布袋除尘装置失效	颗粒物	/	0.51	≤1	立即停产并进行维修

（4）废气排放的环境影响

由《2022 年江门市环境质量状况（公报）》可知，新会区基本污染物中 O₃ 日最大 8 小时平均浓度的第 90 百分位数超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级浓度限值，因此本项目所在评价区域为不达标区。项目 500 米范围内无大气环境保护目标。项目采取的废气治理设施为可行技术，废气经收集处理后可达标排放，只要建设单位保证废气处理设施的正常运行，预计对周边环境敏感点和大气环境的影响是可以接受的。

（5）大气污染物监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）表 1、《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020）表 2、表 3 和本项目废气排放情况，本项目废气的监测要求见下表：

表19. 无组织废气监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
------	------	------	--------

上风向 1 个，下风向 3 个	颗粒物	每半年 1 次	执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织监控浓度限值
	臭气浓度	每半年 1 次	执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值（二级新扩改建）

运营
期环
境影
响和
保护
措施

2、废水

(1) 源强核算及治理设施

①生活污水：项目生活用水量为 400 t/a，排污系数为 0.9，计算得生活污水排放量为 360 m³/a。参照《环境影响评价技术基础》（环境科学系编）中统计多年实际监测经验结果中的南方地区办公污水主要污染物的产生浓度 COD_{Cr}：250mg/L，BOD₅：150mg/L，SS：150mg/L，氨氮：20mg/L；参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中生活源产排污核算系数手册-第一部分城镇生活源-五区中总氮：39.4mg/L、总磷：4.1mg/L。生活污水经化粪池处理后经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理。

②清洗废水：设备、地面清洗废水产生量为 13120 t/a。清洗废水经自建污水处理设施处理达标后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂处理。主要污染物为 pH、COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、总氮、总磷。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中 1433 方便面行业系数手册中的，产污系数 COD_{Cr} 为 1341.09 g/t 产品、氨氮为 1.55 g/t 产品、总氮为 26.48 g/t 产品、总磷为 11.49 g/t 产品。BOD₅ 的产生量按 COD_{Cr} 的三分之一计。项目非油炸面食制品产能为 16000 t/a，生产废水产生量为 13120 t/a。计算得 COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、总氮、总磷浓度分别为 1635 mg/L、545 mg/L、1.89 mg/L、32.29 mg/L、14.01 mg/L。

表20. 综合废水处理情况

污染物 生产废水		COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	总氮	总磷	SS
生活污水产生量 360 m³/a	浓度（mg/L）	250	150	20	39.4	4.1	150
	产生量（t/a）	0.090	0.054	0.007	0.014	0.001	0.054
化粪池处理效率		40%	40%	10%	10%	20%	60%
化粪池处理后的 生活污水量 360 m³/a	浓度（mg/L）	150	90	18	35	3	60
	产生量（t/a）	0.054	0.032	0.006	0.013	0.001	0.022
清洗废水产生量 13120 m³/a	浓度（mg/L）	1596	533	2.3	32	14	/
	产生量（t/a）	21.511	7.185	0.031	0.436	0.185	/
综合废水产生量 13480 m³/a	浓度（mg/L）	1596	533	2.3	32	14	1.6
	产生量（t/a）	21.511	7.185	0.031	0.436	0.185	0.022
自建污水处理设施处理效率		90%	90%	80%	90%	95%	80%
综合废水排放量 13480 m³/a	浓度（mg/L）	160	53	0.5	3.2	0.7	0.3
	排放量（t/a）	2.151	0.718	0.006	0.044	0.009	0.004
排放标准（mg/L）		200	100	8	15	0.8	100

注：①化粪池处理效率参考《村镇生活污染防治最佳可行技术指南》（试行）（HJ-BAT-9）化学需氧量、SS、总氮、总磷去除效率分别为 40%、60%、10%、20%，BOD₅ 参考化学需氧量的去除效率，氨氮参考总氮的去除效率。 ②项目自建污水处理设施采用“化学除磷+厌氧生物处理法+好氧生物处理法”的处理工艺。“厌氧生物处理法+好氧生物处理法”处理效率参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中 1433 方便面制造行业系数手册：“厌氧生物处理法+好氧生物处理法”化学需氧量、氨氮、总氮、总磷去除效率分别为 95.57%、88.25%、92.94%、80.67%，项目保守分别取 90%、80%、90%、75%，五日生化需氧量参考化学需氧量的去除效率，SS 参考氨氮的去除效率。“化学除磷”处理效率参照《广东化工》（2018 年 第 12 期 第 45 卷总第 374 期）除磷去除效率为 80%。则“化学除磷+厌氧生物处理法+好氧生物处理法”总磷去除效率为 95%。 ③蒸汽冷凝水：项目蒸汽年用量为 33600 t/a，蒸发损耗按蒸汽年用量的 10%计算，则蒸汽冷凝水产生量为 30240 t/a，由新会双水发电（B 厂）有限公司回收利用。														
（2）废水污染物排放源情况														
表21. 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表														
工序 / 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放				排放时间 /h	
				核算方法	废水产生量 /m ³ /a	产生浓度 /mg/ L	产生量 /t/a	工艺	效率 /%	核算方法	废水排放量 /m ³ /a	排放浓度 /mg/ L		排放量 /t/a
员工生活、设备、地面清洗	自建污水处理设施	综合废水	pH	类比法	13480	6.5-7.5	/	分格沉淀、厌氧消化+化学除磷+厌氧生物处理法+好氧生物处理法	/	物料衡算法	13480	6.5-7.5	/	2400
			COD _{Cr}			1596	21.511		90			160	2.151	
			BOD ₅			533	7.185		90			53	0.718	
			NH ₃ -N			2.3	0.031		80			0.5	0.006	
			总氮			32	0.436		90			3.2	0.044	
			总磷			14	0.185		95			0.7	0.009	
			SS	1.6	0.022	80	0.3	0.004						

表22. 排污单位废水类别、污染物种类及污染防治设施一览表						
废水类别或废水来源	污染物种类	执行标准	污染防治设施		排放去向	排放口类型
			污染防治设施名称及工艺	可行技术依据		
综合废水	pH、COD、BOD、SS、氨氮、总氮、总磷	DB 44/26 及广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂进水标准的较严者	化粪池+自建污水处理设施	是，属于 HJ 1030.3-2019 表 A.1 中的“厂区内综合污水处理站的综合污水（生产废水、生活污水等）-缺氧/好氧	广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂	一般排放口

					活性污泥法、化学除磷”					
表23. 废水类别、污染物及污染治理设施信息表										
序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染防治设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	综合废水	pH、COD、BOD、SS、氨氮、总氮、总磷	广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	化粪池	分格沉淀、厌氧消化+化学除磷+厌氧生物处理法+好氧生物处理法	DW001	/	☒ 企业总排 ☐ 雨水排放 ☐ 清净下水排放 ☐ 温排水排放 ☐ 车间或车间处理设施排放口
表24. 废水间接排放口基本情况表										
序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	排放标准/(mg/L)
1	DW001	113.019841°	22.434525°	1.348	广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但不属于冲击型排放	/	广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂	pH	6~9(无量纲)
									COD _{Cr}	≤50
									BOD ₅	≤20
									SS	≤30
									NH ₃ -N	≤5
									TN	12
TP	0.8									
(3) 依托集中污水处理厂的可行性分析										
根据《广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂（一期）工程项目环境影响报告书》（中国科学院南海海洋研究所，2008年）及其批复（江江环技[2008]37号）、《广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂二期扩建工程环境影响报告书》（中国科学院南海海洋研究所，2011年）及其批复（江环审[2011]22号）、《污水处理厂系统扩容改造广东银洲湖纸业基地A区环评报告》，广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂一期纳污范围为纸业基地A区和B区各工厂围墙外的主干管，其中低浓度废水工程建设规模为2万m³/d。项目生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂进水标准的较严者后排入污水处理厂低浓度废水处理系统处理。										

	广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂低浓度污水采用“格栅井+调节池+A/O微曝氧化沟+二沉池+沉淀池”等工艺，因此广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂低浓度污水处理系统能够处理项目排放的生活污水、清洗废水。 广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂尾水排放标准为《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB 3544-2008）中新造纸企业排放限值和广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段造纸行业一级标准中的严格者。 项目位于纸业基地B区，属于污水处理厂的纳污范围。生活污水、清洗废水排放量合计44.9 m³/d<20000 m³/d，水质也符合广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂进水水质要求。因此，本项目生活污水、清洗废水依托广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂处理是可行的。 （4）达标排放情况 生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理A厂处理，尾水排入潭江。蒸汽冷凝水由新会双水发电（B厂）有限公司回收利用。经上述治理措施处理后，项目对水环境影响较小。 （5）水污染物监测计划 根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020）表 1 和本项目废水排放情况，项目废水的监测要求见下表： 表25. 污水监测方案 <table><tr><th>监测点位</th><th>监测指标</th><th>监测频次</th><th>执行排放标准</th></tr><tr><td>综合废水排污口</td><td>pH、COD、BOD、SS、氨氮、总氮、总磷</td><td>每半年 1 次</td><td>广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂进水标准的较严者</td></tr></table> 3、噪声 （1）源强核算 设备运行会产生一定的机械噪声，源强为 70~80 dB。项目生产设备放置于生产厂房内，主要降噪措施为墙体隔声，根据《噪声污染控制工程》(高等教育出版社，洪宗辉)中资料，墙体隔声量为 49 dB，考虑到门窗面积和开门开窗对隔声的负面影响，本项目实际隔声量取 20 dB。 表26. 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表（单位：dB） <table><tr><th>工序/</th><th>噪声源</th><th>声源类</th><th>数量</th><th>噪声源强</th><th>降噪措施</th><th>噪声排放值</th><th>排放</th></tr></table>							监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准	综合废水排污口	pH、COD、BOD、SS、氨氮、总氮、总磷	每半年 1 次	广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂进水标准的较严者	工序/	噪声源	声源类	数量	噪声源强	降噪措施	噪声排放值	排放
监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准																				
综合废水排污口	pH、COD、BOD、SS、氨氮、总氮、总磷	每半年 1 次	广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂进水标准的较严者																				
工序/	噪声源	声源类	数量	噪声源强	降噪措施	噪声排放值	排放																

生产线		别(频发、偶发等)	(台)	核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	时间/h
和面区	搅拌罐	频发	5	类比法	70	墙体隔声	20	类比法	50	2400
	和面机	频发	10		80	墙体隔声	20		60	2400
	压面机	频发	5		75	墙体隔声	20		55	2400
	出丝机	频发	5		70	墙体隔声	20		50	2400
蒸面区	蒸面线	频发	5		70	墙体隔声	20		50	2400
切断区	切断机	频发	5		80	墙体隔声	20		60	2400
烘干区	烘干机	频发	5		70	墙体隔声	20		50	2400
包装区	包装线	频发	5		75	墙体隔声	20		55	2400

(2) 噪声达标分析

根据《环境影响评价技术导则——声环境》(HJ 2.4-2021), 按照附录 A 和附录 B 给出的预测方法进行预测。

①噪声贡献值叠加

多个点声源共同作用的预测点总等效声级采用叠加公式计算, 公示如下:

$$L_T = 10\lg\left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i}\right)$$

L_T —噪声源叠加 A 声级, dB;

L_i —每台设备最大 A 声级, dB;

n —设备总台数。

②室内声源等效室外声源声功率级

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中:

L_{p1} ——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级(dB);

L_{p2} ——靠近开口处(或窗户)室外某倍频带的声压级或 A 声级(dB);

TL ——隔墙(或窗户)倍频带或 A 声级的隔声量, dB

③声传播的衰减

考虑声源至预测点的距离衰减, 忽略传播中地面反射以及空气吸收、雨、雪、温度等因素的影响, 只考虑几何发散衰减。

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

$L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级, dB;

r ——预测点距声源的距离；

r_0 ——参考位置距声源的距离。

表27. 主要设备噪声源强及其与项目边界距离

噪声源	设备名称	单位	数量	噪声级 1m 处 (dB)	叠加 后噪 声值	与车间边界距离(m)				声压级贡献值(dB)			
						东	南	西	北	东	南	西	北
和面区	搅拌罐	个	5	70	77.0	10	133	32	22	57.0	34.5	46.9	50.1
	和面机	台	10	80	90.8	10	117	32	38	70.8	49.5	60.7	59.2
	压面机	台	5	75									
	出丝机	台	5	70									
蒸面区	蒸面线	条	5	70	87.4	10	78	32	77	67.4	49.6	57.3	49.7
	切断机	台	5	80									
烘干区	烘干机	条	5	70	77.0	10	44	32	111	57.0	44.1	46.9	36.1
包装区	包装线	条	5	75	82.0	10	22	32	132	62.0	55.1	51.9	39.6
叠加值		/	/	/	/	/	/	/	/	73.0	57.3	62.9	60.2
室外声压级贡献值		/	/	/	/	/	/	/	/	47.0	31.3	36.9	34.2
执行标准		/	/	/	/	/	/	/	/	65	65	65	65

(3) 噪声污染防治措施

为减少各噪声源对周边声环境的影响，可从设备选型、隔声降噪、厂房布局和管理等方面进一步考虑噪声的防治措施：

①合理布局，重视总平面布置

利用围墙等建筑物、构筑物来阻隔声波的传播，减少对周围环境的影响。

②防治措施

建议项目采用低噪声设备。室内内墙使用铺覆吸声材料，以进一步削减噪声强度。

③加强管理

建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，严禁抛掷器件，器件、工具等应轻拿轻放，防止人为噪声。

(4) 厂界和环境保护目标达标情况分析

本项目厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标。通过采取上述的防治措施，本项目运营期厂界噪声的排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类声环境功能区排放标准。在实行以上措施后，可以大大减轻生产噪声对周围环境的影响，噪声通过距离的衰减和厂房的声屏障效应，噪声对周围环境影响不大。

(5) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)中 5.4.2、《排污单位自行监测技术指南 食品制造》(HJ 1084-2020) 5.3, 本项目厂界噪声监测要求详见下表。

表28. 噪声监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
项目厂界四周	噪声	每季度 1 次	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准

4、固体废物

(1) 污染源汇总

项目固体废物排放情况见下表。

表29. 本项目固废产生及处置情况一览表

序号	工序/生产线	固体废物名称	固废属性	固废/危废代码	产生情况		处置情况		最终去向
					核算方法	产生量/(t/a)	工艺	处置量/(t/a)	
1	员工办公生活	生活垃圾	一般固废	143-003-07	产污系数	6	/	6	环卫部门处理
2	废气处理	粉尘渣	一般固废	143-003-66	物料衡算	1.134	/	1.134	
3	包装	废包装材料	一般固废	143-003-07	生产经验	28.852	/	28.852	供应商回收利用
4	自建污水处理设施	污泥	一般固废	143-003-34	产污系数	4.583	/	4.583	一般固废公司处理

注: 1、项目员工 40 人, 员工生活垃圾产生量按 0.5kg/人 d 算, 年工作 300 天。
 2、根据大气污染源工程分析, 计算得粉尘渣收集量约为 1.216-0.082=1.134 t/a。
 3、面粉、海藻酸钠包装规格为 25 kg/袋, 废包装重量为 0.05 kg/个; 食用盐包装规格为 50 kg/袋, 废包装重量为 0.1 kg/个。
 4、参考《排污许可证申请与核发技术规范水处理(试行)》(HJ 978-2018)推荐的污泥核算公式:
 $E \text{ 产生量} = 1.7 \times Q \times W_{\text{深}} \times 10^{-4}$
 $E \text{ 产生量}$ -污水处理过程中产生的污泥量, 以干泥计, t;
 Q -核算时段内排污单位废水排放量, m^3 ;
 $W_{\text{深}}$ -有深度处理工艺(添加化学药剂)时按 2 计, 无深度处理时按 1, 量纲一。
 根据项目污水处理设施处理工艺, 废水处理为厌氧生物处理+好氧生物处理, $W_{\text{深}}$ 取 1。项目污泥产生量为为 $1.7 \times 13480 \times 2 \times 10^{-4} = 4.583 \text{ t/a}$ 。

(2) 固体废物环境管理要求

◆生活垃圾

根据新修订的《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第四章 生活垃圾的要求处置。生活垃圾处置措施具体要求如下:

依法履行生活垃圾源头减量和分类投放义务, 承担生活垃圾产生者责任。在指定的地点分类投放生活垃圾, 按照规定分类收集、分类运输、分类处理。

	◆一般工业固体废物 本项目一般工业固体废物贮存在车间内设置的一般固废仓内，属于采用库房贮存一般工业固体废物，应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。 根据新修订的《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第三章 工业固体废物，工业固体废物处置措施具体要求如下： ①应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。 ②产生工业固体废物的单位委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。 ③应当依法实施清洁生产审核，合理选择和利用原材料、能源和其他资源，采用先进的生产工艺和设备，减少工业固体废物的产生量，降低工业固体废物的危害性。 ④应当取得排污许可证，向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。 ⑤当根据经济、技术条件对工业固体废物加以利用；对暂时不利用或者不能利用的，应当按照国务院生态环境等主管部门的规定建设贮存设施、场所，安全分类存放，或者采取无害化处置措施。贮存工业固体废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施。建设工业固体废物贮存、处置的设施、场所，应当符合国家环境保护标准。 5、对地下水、土壤影响分析 （1）污染源、污染物类型和污染途径 地下水、土壤污染方式可分为直接污染和间接污染两种。直接污染是主要方式，具体指污染物直接进入含水层、土壤，而且在污染过程中，污染物的性质基本不变。间接污染是指并非由于污染物直接进入含水层、土壤而引起，而是由于污染物作用于其他物质，使这些物质中的某些成分进入地下水、土壤造成的。根据类比分析，本项目对地下水、土壤的污染影响以直接污染为主，可能导致地下水、土壤污染的情景为废气排放、污水泄漏贮存期间的渗滤液下渗。 ①废气排放 废气排放口和厂区无组织排放的污染物为粉尘，以颗粒物为评价指标。结合《土壤环境——建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）、《土壤环境
--	--

——农用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 15618-2018）分析，粉尘不属于土壤污染物评价指标。

②污水泄漏

生活污水的主要污染物为 pH、COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮、总氮、总磷等，生产废水主要污染物为 pH、COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、总氮、总磷，不涉及重金属、持久性有机污染物；厂区内按照规范配套污水收集管线，污水不会通过地表漫流、下渗的途径进入土壤。

③物料泄漏

项目原料均为粉状，贮存区域为现成厂房内部，地面已经硬底化；在发生物料泄漏的时候，可以阻隔物料通过下渗的途径进入地下水、土壤。

（2）分区防控

根据《环境影响评价技术导则——地下水环境》（HJ 610-2016）“表 7 地下水污染防治分区参照表”的说明，防渗分区分为重点防渗区、一般防渗区和简易防渗区。本项目不涉及重金属和持久性污染物，化粪池、面食制品生产车间等属于一般防渗区，厂区其他区域属于简易防渗区。相应地，物料贮存区等区域在地面硬底化、涂刷防渗地坪漆的基础上增加围堰，并做好定期维护。厂区其余区域的地面进行地面硬底化即可。采取前文所述污染物收集治理措施和上述防渗措施后，不会对地下水、土壤环境质量造成显著的不利影响。

表30. 分区防控措施表

防渗分区	场地	防渗技术要求
重点污染防渗区	无	等效黏土防渗层 Mb≥6.0 m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或参照 GB18598 执行
一般污染防渗区	化粪池、面食制品生产车间	等效黏土防渗层 Mb≥1.5 m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或参照 GB16889 执行
非污染防渗区	生产厂房其他地面区域	一般地面硬化

（3）跟踪监测

本项目的建设不涉及地下水开采，不会影响当地地下水水位，不会产生地面沉降、岩溶塌陷等不良水文地质灾害；物料贮存间位于现成厂房内部，落实防渗措施后，也不会通过地表漫流、下渗的途径进入土壤。通过加强生产运行管理，做好防渗漏工作，在正常运行工况下，不会对周边地下水、土壤环境质量造成显著的不利影响，可不作地下水、土壤跟踪监测。

5、环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 突发环境事件风险

物质及临界值清单，本公司无涉风险物质，即本项目危险物质数量与其临界量比值 $Q=0<1$ ，不开展环境风险专项评价。			
本项目主要为仓库和废气处理设施存在环境风险，识别如下表所示：			
表31. 项目环境风险识别			
危险目标	事故类型	事故引发可能原因	环境事故后果
物料存储	火灾	火灾次生/伴生污染物将对大气造成污染	污染周围大气
废气处理装置失效	事故排放	布袋除尘装置失效	污染周围大气

环境风险防范措施及应急要求：

①火灾、爆炸事故的防范措施及应急措施

a.车间、仓库等场所按照建筑设计防火规范要求落实防火措施，配备灭火器材（包括灭火器、消防砂等）、消防装备（消防栓、消防水枪等）。

b.工作人员熟练掌握生产作业规程和安全生产要求。

c.车间、仓库等场所的明显位置设置醒目的安全生产提示。

d.禁止在车间、仓库等场所使用明火。

e.车间、仓库发生小面积火灾时，及时使用现场灭火器材进行灭火，防止火势蔓延；发生大面积火灾时，气动消防栓灭火，并根据现场情况启动应急预案。

f.编制应急预案，配备应急物资，定期进行应急演练。

②废气收集排放的防范措施及应急措施

a.现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施的抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视。

b.废气事故排放立即停止生产，联系维修人员修理设备，待修好之后再开工。

综合以上分析，环境风险可控，对周围环境影响较小。通过对本项目环境风险识别，项目发生的事故风险均属常见的风险类型，目前对这些风险事故均有比较成熟可靠的防范、处理和应急措施，可保证事故得到有效防范、控制和处置。

6、生态

项目位于江门市新会区双水镇桥美村草美围、大川交、基头围[后加工车间四(首层和二层)、后加工车间五]，且用地范围内无生态环境保护目标，因此本项目不评价生态影响及生态环保措施。

7、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射，因此不评价电磁辐射影响及电磁辐射环保措施。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口 (编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	面粉投料粉尘	颗粒物	和面机内部自带粉尘收集设施，收集后的投料粉尘经布袋除尘装置进行处理后无组织排放	执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值
	其他粉料粉尘	颗粒物	加强车间通风后在车间无组织排放	
	恶臭	臭气浓度	加强车间通风后在车间无组织排放	执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值（二级新扩改建）
地表水环境	生活污水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、总氮、总磷	经化粪池处理后经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂低浓度废水处理系统处理	达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂进水标准的较严者
	清洗废水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、氨氮、总氮、总磷	经自建污水处理设施处理后排入广东银洲湖纸业基地集中污水处理 A 厂低浓度废水处理系统处理	
	蒸汽冷凝水	/	新会双水发电（B 厂）有限公司回收利用	/
声环境	生产设备	噪声	减振、加强管理和合理布局、墙体隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类区排放限值
电磁辐射	/	/	/	/

固 体 废 物	生活垃圾交由环卫部门统一清运处理，一般工业固废由一般固废公司处理或供应商回收处理
土壤及地下水污染防治措施	对可能产生地下水、土壤影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象
生态保护措施	/
环境风险防范措施	规范设置专门收集容器和专门的储存场所，储存场所采取硬底化处理，存放场设置围堰；在各车间、仓库出入口设漫坡，确保发生事故时废水不外排
其他环境管理要求	为了做好生产全过程的环境保护工作，减轻本项目外排污染物对环境的影响程度，建设单位应高度重视环境保护工作，建议设立 1~2 名环保管理人员，负责项目的日常环境监督管理工作，并建立环境管理制度，主要设立报告制度，污染治理设施的管理、监控、台账制度，环保奖惩制度。需切实执行环境保护“三同时”制度，厂区内污水处理设施、废气处理设施等环保设施应与生产设备同时设计、同时施工和同时投入运行，环保设施建成运行前不得进行试生产，必须对环保设施验收合格后方可正式投产。项目应依照法律规定实行排污许可管理，应当以《排污许可管理条例》规定进行排污登记；未进行排污登记的，不得排放污染物。

六、结论

麦师傅（江门）食品科技有限公司年产非油炸面食制品 16000 吨新建项目符合国家、广东省与江门市的产业政策、区域相关规划，选址合理，具有较好的社会、经济效益。建设单位应认真落实本次评价提出的各项环境污染防治措施，加强生产管理、保证环保资金的投入，确保项目建成运营后产生的废水、废气、噪声污染物和固体废物得到有效妥善处理，可使环境风险降低至可接受的程度，不改变周边环境功能区划和环境质量，从环境保护角度考虑，本项目的建设是可行的。

附表 建设项目污染物排放量汇总表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固 体废物产生 量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废 物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产 生量）④	以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后全 厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气 (t/a)	颗粒物	0	0	0	0.085	0	0.085	+0.085
综合废水 (t/a)	废水量 (m³/a)	0	0	0	13480	0	13480	+13480
	CODcr	0	0	0	2.151	0	2.151	+2.151
	BOD ₅	0	0	0	0.718	0	0.718	+0.718
	氨氮	0	0	0	0.006	0	0.006	+0.006
	总氮	0	0	0	0.044	0	0.044	+0.044
	总磷	0	0	0	0.009	0	0.009	+0.009
	SS	0	0	0	0.004	0	0.004	+0.004
一般工业 固体废物 (t/a)	生活垃圾	0	0	0	6	0	6	+6
	粉尘渣	0	0	0	1.134	0	1.134	+1.134
	废包装材料	0	0	0	28.852	0	28.852	+28.852
	污泥	0	0	0	4.583	0	4.583	+4.583

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①