

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：广东博尔创意文化科技有限公司航空航天
模型生产建设项目

建设单位（盖章）：广东博尔创意文化科技有限公司

编制日期：2023 年 7 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	67r222		
建设项目名称	广东博尔创意文化科技有限公司航空航天模型生产建设项目		
建设项目类别	21--040文教办公用品制造；乐器制造；体育用品制造；玩具制造；游艺器材及娱乐用品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）			
统一社会信用代码			
法定代表人（签章）			
主要负责人（签字）			
直接负责的主管人员（签字）			
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	江门市创宏环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91440705MA53QNUR5G		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈国才	201905035440000015	BH009180	陈国才
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
钟翠婵	环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	BH037479	钟翠婵
陈国才	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状	BH009180	陈国才

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 江门市创宏环保科技有限公司（统一社会信用代码 91440705MA53QNUR5G）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 广东博尔创意文化科技有限公司航空航天模型生产建设项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 陈国才（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 201905035440000015，信用编号 BH009180），主要编制人员包括 陈国才（信用编号 BH009180）、钟翠婵（信用编号 BH037479）（依次全部列出）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)：

2023年7月20日





环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。

姓名：陈国才

证件号码：440782199006158016

性别：男

出生年月：1990年06月

批准日期：2019年05月19日

管理号：4409050354400000015



中华人民共和国
人力资源和社会保障部



中华人民共和国
生态环境部





验证码：202307184487837645

江门市社会保险参保证明：

参保人姓名：陈国才

性别：男

社会保障号码：440782199006158016

人员状态：参保缴费

该参保人在江门市参加社会保险情况如下：

（一）参保基本情况：

险种类型	累计缴费年限	参保时间
基本养老保险	57个月	20181101
工伤保险	57个月	20191001
失业保险	57个月	20181101

（二）参保缴费明细：

金额单位：元

缴费年月	单位编码	缴费工资	养老	失业	工伤	备注
			个人缴费	个人缴费	单位缴费	
202301	110802453134	4000	320	8	已参保	
202302	110802453134	4000	320	8	已参保	
202303	110802453134	4000	320	8	已参保	
202304	110802453134	4000	320	8	已参保	
202305	110802453134	4000	320	8	已参保	
202306	110802453134	4000	320	8	已参保	
202307	110802453134	4246	339.68	8	已参保	

备注：

1、本《参保证明》可由参保人在我局的互联网公共服务网页上自行打印，作为参保人在江门市参加社会保险的证明，向相关部门提供。查验部门可通过上面条形码进行核查，本条形码有效期至2024-01-14。核查网页地址：<http://ggfw.gdhrss.gov.cn>。

2、表中“单位编号”对应的单位名称如下：

110802453134:江门市:江门市创宏环保科技有限公司

3、参保单位实际参保缴费情况，以社保局信息系统记载的最新数据为准。

(证明专用章)

日期：2023年07月18日



目录

一、建 目基本情况	1
二、建 目工窗分析	10
三、区域环境 现状、环境保护目标及 价标准	22
四、主 环境影响和保护措施	31
五、环境保护措施监督检查清单	55
六、	58
建 目污染物排放 汇总	59
图 1 目地理位 图	61
图 2 环境保护目标示意图	62
图 3 平 布 图	63
图 4 新会区环境 控单元图	66
图 5 三 一单平台水、大气 控分区图	68
图 6 大泽 总体 划图（2012-2030）	69
图 7 地 水环境功 区划图	70
图 8 大气环境功 区划图	71
图 9 地下水环境功 区划图	72
图 10 声环境功 区划图	73
件 1 业执照	74
件 2 法人 份	75
件 3 不动产权	76
件 4 合作建房协	77
件 5 引用的大气检测报告（ ）	85
件 6 2022 年江 市环境 状况（公报）	89
件 7 水性涂料 MSDS 报告	!未定义书 。
件 8 水性涂料 VOC 含 报告	!未定义书 。
件 9 油墨 MSDS 报告	91
件 10 油墨 VOC 含 报告	94
件 11 模剂 MSDS 报告	97
件 12 不 和 树 MSDS 报告	102
件 13 固化剂 MSDS 报告	106
件 14 原子灰 MSDS 报告	116

一、建设项目基本情况

建 目 名	广东博尔创意文化 技有 公司 天模型生产建 目		
目代码	2212-440705-04-01-983482		
建 单位 人		方式	
建 地点	江 市新会区大泽 创 8号新州 技工业园 3座 401 厂房		
地理坐标	东 112 度 52 分 57.192 ， 北 22 度 33 分 35.151		
国民 济 业 别	C2413 教学 模型 及教具制	建 目 业 别	“二十一、文教、工 、体 和娱乐用品制 业 24—40 文教办公用品制 241*—有 橡 硫化工 、塑料注塑工 的；年用溶剂型涂料（含 剂）10 吨以下的，或年 用 溶剂型低 VOCs 含 涂 料 10 吨及以上的；年用溶剂 型 剂 10 吨及以上的，或 年用溶剂型处理剂 3 吨及以 上的”
建 性	☒ 新建（ 建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改	建 目 申报情形	☒ 次申报 目 ☐ 不予批准后再次申报 目 ☐ 五年 新审核 目 ☐ 大变动 新报批 目
目审批（核准/ 备案） （ 填）	/	目审批（核准/ 备案）文号（ 填）	/
总投 （万元）	13000	环保投 （万元）	150
环保投 占比（%）	1.15	施工工期	4 个月
是否开工建	☒ 否 ☐ 是	用地（用海） （m ² ）	2460.46
专 价 情况	无		
划情况	无		
划环境影响 价情况	无		
划及 划环境影响 价 合性分析	无		

其他 合 性 分 析	1、 目建 与 “三 一单” 合性分析			
	“三 一单”是指生态保护 、环境 底 、 源利用上 以及 清单。			
	目与《广东省“三 一单”生态环境分区 控方案》、《江 市“三 一单”生态环境分区 控方案》相 性如下。			
	1.“三 一单”文件相 性分析			
	型	控 域	本 目	合性
	广东省 “三 一单” 生态环 境分区 控方 案、江 市 “三 一单” 生态环 境分区 控方 案	生态保护 及一 生态	目用地性 为建 用地，不在生态保护 和生态环 境 控区内， 合生态保护 求	合
		环境 底	目 址区域为环境 气功 区二 区，执 二 标 准。根据环境 气 现状的监测数据，新会区基本污 染物中 O ₃ 日最大 8 小时平均浓度的 90 百分位数 道 《环境 气 标准》（GB3095-2012）及其修改单二 浓度 值，因此本 目所在 价区域为不 标区。 目 址周 水体田 河属于地 水环境 的 III 水体。 目生活污水 化 池处理后接入市政 排入新会智 产业园大泽园区污水处理厂处理，尾水排入田 河。 冷却废水定期更换，回用于喷淋塔用水。研磨废水、水 帘柜废水、喷淋废水定期更换，作为 散废水交由有 的单位处理。 目建成后对田 河的环境 影响透 小。本 目所在区域为 3 声环境功 区， 目区域目 前 够满 《声环境 标准》（GB 3096-2008）3 标 准 求，本 目建 对所在区域的声环境 影响 透小。	合
		源利用上	目不占用基本农田 ，土地 源消 合 求； 目 由市政 来水 供水，由市政电 供电，生产 助 备均使用电 源， 源消 相对透少， 合当地相关 划	合
		生态环境准入 清单	本 目满 广东省、珠三 地区和相关 域的 控 求，不属于《市场准入 清单（2022 年版）》 止准入 目。总体满 “1+3+N” 三 生态环境准入清单体	合
	2. 准入清单相 性分析			
控 度	控 求	本 目	相 性	
ZH44070520005（新会区 点 控单元 2）				
区域 布局 控	1-1.【生态/ 止】生态保护 原则上按照 止开 发区域 求 理。 然保护地核心保护区原则 上 止人为活动，其他区域严格 止开发性、生产 性建 活动，在 合现 法律法 前提下， 国家 大战略 目外，仅允 对生态功 不成破坏的 有 人为活动。 1-2.【生态/ 合】单元内广东圭峰山国家森林 然 公园按《森林公园 理办法》（2016 年修改） 定执	目不在生态保护 、广东圭峰山国家 森林 然公园、 用 水水源保护区、大气 环境优先保护区、环 境 气 一 功 区，不涉及 属污 染物排放	合	

		1-3.【水/ 止】单元内 用水水源保护区涉及新会区潭江 用水水源保护区一、二 保护区。止在 用水水源一 保护区内新建、改建、扩建与供水 施和保护水源无关的建 目，已建成的与供水 施和保护水源无关的建 目由县 以上人民政府 令拆 或 关；止在 用水水源二 保护区内新建、改建、扩建排放污染物的建 目，已建成的排放污染物的建 目，由县 以上人民政府 令拆 或 关。 1-4.【大气/ 止】大气环境优先保护区，环境 气一 功 区实施严格保护，止新建、扩建排放大气污染物工业 目（国家和省 定不 入环 理的 目 外）。 1-5.【土壤/ 止】止在 属污染 点难控区新建、改建、扩建增加 属污染物排放的建 目。 1-6.【水/ 止】畜 养区内不得从事畜 养殖业。 1-7.【岸 / 止】城 建 和发展不得占用河 滩地。河 岸 的利用和建 ，应当服从河 整治 划和 整治 划。		
	源 源 利用	2-1.【源/ 励引导】学实施 源消 总 和强度“双控”，新建 目单位产品（产值）到国 国内先 水平，实现煤炭消 总 增 。 2-2.【源/ 励引导】步淘汰 中供热 盖 区域内的分散供热 炉。 2-3.【水 源/ 合】彻 实“水优先”方 ，实 最严格水 源 理制度。 2-4.【土地 源/ 合】盘活存 建 用地，实 单位土地 投 强度、土地利用强度 建 用地控制性指标 求，提 土地利用效率。	不使用 污染燃料、水 源利用不会 破 区域的 源利用上 。上，本 目的 建 合 源 源利 用的 求	合
	污 染 物 排 放 控	3-1.【大气/ 制】印 染 业应 点加强印 染和 染整 加工工序 VOCs 排放控制，加强定型机废气、印 废气治理。 3-2.【大气/ 制】大气环境 排 放 点 控区内，强化区域内制漆、材料、皮 、 企业 VOCs 排放 标监 ，引导工业 目 发展。 3-3.【土壤/ 止】止向农用地排放 属或 其 他有毒有害物 含 标的污水、污泥，以及可 成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣 。	目不属于大气 制 、不涉及 属或 其他有毒有害物 排放	合
	环 境 难 控	4-1.【 / 合】企业事业单位应当按照国家有关规定制定 发环境事件应急餐案，报生态环境主 和有关 备案。在发生或 可 发生 发环境事件时，企业事业单位应当 即 取措施处理，及时 报可 受到危害的单位和居民，并向生态环境主 和有关 报告。 4-2.【土壤/ 制】土地用 变更为住宅、公共 理	本 目严格按照消 难 及安监 求，做好 难 措施， 健全的公司 发环境事 故应急罐 机构，以便 取更有效措施来 监测灾情及难止污染	合

	与公共服务用地时，变更前应当按照 定 土壤污染状况 查。 度污染农用地 为城 建 用地的，由所在地县 人民政府 罐 开展 查 估。 4-3.【土壤/ 合】 点监 企业应在有土壤 位 难 、难泄漏 施和泄漏监测 ，依法开展 监测、 患排查和周 监测。	事故 一步扩散。因此，本 目的建 合环境 难控的 求。	
YS4407053210058(广东省江 市新会区水环境一 控区 58)			
区域 布局 控	畜 养区内不得从事畜 养殖业。	本 目不属于畜 养殖业。	合
源 源 利用	彻 实“ 水优先”方 ，实 最严格水 源 理制 度。	水 源利用不会 破 区域的 源利用上 。	合
污 染 物 排 放 控	城乡生活垃圾无害化收 处理 围应实现全 盖，所有建制 应实现生活垃圾无害化处理，所有垃圾场的渗滤液应得到有效处理。	本 目生活垃圾收 后定期交环卫 处 理。	合
环 境 难 控	企业事业单位应当按照国家有关 定制定 发环境事件应急餐案，报环境保护主 和有关 备案。在发生或 可 发生 发环境事件时，企业事业单位应当 即 采取措施处理，及时 报可 受到危害的单位和居民，并向环境保护主 和有关 报告。	本 目严格按照消难及安监 求，做好难 措施， 健全的公司 发环境事故应急罐 机构，以便 取更有效措施来监测灾情及难止污染事故 一步扩散。因此，本 目的建 合环境 难控的 求。	合
YS4407052310005(大泽)			
区域 布局 控	应强化 标监 ，引导工业 目 地 发展，有序推 区域内 业企业提标改 。	本 目位于新州 技工业园。	合
2、与《广东省大气污染难治条例》（广东省 十三届人民代 大会常务委员会公告 20 号）相 性分析			
3. 与《广东省大气污染难治条例》相 性分析			
珠三 地区 控 求		本 目	合性
新建、改建、扩建新增排放 点大气污染物的建 目，建 单位应当在报批环境影响 价文件前按照 定向生态环境主 申 取得 点大气污染物排放总 控制指标。		目 点大气污染物排放总 由环保 。	合
珠江三 洲区域 止新建、扩建燃煤燃油火电机罐或 企业燃煤燃油 备电 。		目不涉及燃煤燃油火电机罐或燃煤燃油 备电 。	合
火电、 、石油、化工、平板玻璃、水泥、 瓷 大气污染 点 业企业及 炉		目为工 、体 和娱乐用品制 业，不属于火电、	合

目，应当用污染难治先可技术，使点大气污染物排放浓度到国家和省的低排放求。	、石油、化工、平板玻璃、水泥、瓷大气污染点业企业及炉目。	
止安国家和省明令淘汰、强制报废、止制和使用的炉燃烧备	目不使用国家和省明令淘汰、强制报废、止制和使用的炉燃烧备	合
止安、使用专用生物炉。止安、使用可以燃用煤及其制品的双燃料或多燃料生物炉。	目不涉及炉。	合
速煤炭、垃圾、渣土、土方、砂石和灰浆散、流体物料的应当密速，备卫星定位，并按照定的时、。对未实现密速或未备卫星定位的，县以上人民政府相关主不予速及处核准。	目期的来料及产品均道卡选，料斗物料盖密，保速道窗的密。目的速外委当地的速公司，其速含有速。	合
止生产、售、使用含石棉物的建筑材料。	目的原料及产品均不含石棉物。	合
3、与《广东省水污染难治条例》（广东省十三届人民代表大会常务委员会三十五次会于2021年9月29日道）相性分析		
4. 与《广东省水污染难治条例》相性分析		
控求	本目	合性
1.新建、改建、扩建直接或接向水体排放污染物的建目和其他水上施，应当合生态环境准入清单求，并依法环境影响价 2.排污单位应当按照批准或备案的环境影响价文件求建水污染难治施。水污染难治施应当与主体工窗同时、同时施工、同时投入使用。	目生活污水化池处理后接入市政排入新会智产业园大泽园区污水处理厂处理，尾水排入田河。冷却废水定期更换，回用于喷淋塔用水。研磨废水、水帘柜废水、喷淋废水定期更换，作为散废水交由有的单位处理。	合
4、与《低挥发性有机化合物含涂料产品技术求》（GB/T 38597-2020）相性分析		
根据水性涂料 VOC 检测报告，目水性涂料 VOC 含为 35 g/L，检测依据为 HJ 2537-2014（件 14）。根据 HJ 2537-2014 中 6.1 检测方法，VOC 检测按照 GB/T 23986-2009 的 10.3。得挥发份含为 2.6%。参《水性基丙烯分散体的最新研展》中“水性基丙烯分散体由于受溶液合及乳化中和的制备工的，值，最产品的固含不，一商业化的产品固含为 40%~60%”，本目取 50%，根据企业提供的 MSDS 报告，水性涂料的固含为：（VAE 乳液+丙乳液）*50%+道硫=（27.7%+44.1%）*50%+5.3%=41.2%。根据不挥发份含+水分含+挥发份含=100%，得水分含为 56.2%。 《低挥发性有机化合物含涂料产品技术求》（GB/T 38597-2020），如涂料中水分含小于 70%(分数)，VOC 含按 GB/T 23985--2009 中 8.4。		

$$\rho(\text{VOC})_{\text{w}} = \left[\frac{100 - w(\text{NV}) - w_{\text{w}}}{100 - \rho_{\text{s}} \times \frac{w_{\text{w}}}{\rho_{\text{w}}}} \right] \times \rho_{\text{s}} \times 1\,000 \quad \dots\dots\dots (3)$$

式中：
 $\rho(\text{VOC})_{\text{w}}$ ——“待测”样品扣除水后的 VOC 含量，单位为克每升(g/L)；
 $w(\text{NV})$ ——不挥发物含量，以质量分数(%)表示(见 7.4)；
 w_{w} ——水分含量，以质量分数(%)表示(见 7.5)；
 ρ_{s} ——试验样品在 23℃时的密度，单位为克每毫升(g/mL)(见 7.3)；
 ρ_{w} ——水在 23℃时的密度，单位为克每毫升(g/mL)(23℃时， $\rho_{\text{w}}=0.997\,537\text{ g/mL}$)；
1 000——克每毫升(g/mL)换算成克每升(g/L)的换算系数。

得水性涂料扣 水后 VOC 含 为 146.6 g/L， 合《低挥发性有机化合物含 涂料产品技术 求》(GB/T 38597-2020)中 属基材难 涂料- 漆 值 250 g/L。

5、与《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含 的 值》（GB/T 38507-2020）的相 性分析。

目使用油墨为水性油墨，根据油墨 VOC 含 检测报告，VOC 含 为 3.6%，合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含 的 值》（GB/T 38507-2020）中的“水性油墨- 印油墨” 值 30%，属于低 VOCs 油墨。

6、 址可 性分析

本 目属于新建 目，位于江 市新会区大泽 创 8 号新州 技工业园 3 座 401 厂房。根据不动产权 （ 件 3）， 用地为工业用地，以及根据《大泽 总体 划（2012-2030）》（ 图 6）， 用地为工业用地。因此， 目 址合理。

7、产业政 合性分析

对照国家和地方主 的产业政 ，《产业 构 整指导目录（2019 年本）》及其修改单、《市场准入 清单》（2022 年版）， 核实本 目并不属于 制 或淘汰 ，属允 目，其 用的 备不属于淘汰 后 备。根据《江 市投 准入 止 制目录（2018 年本）》， 目不属于 止准入 和 值准入 。因此，本 目的建 合国家和地方政 。

9、与环境功 区划相 性分析

目 水体是田 河，根据《广东省地 水环境功 区划》（ 府函[2011]29 号） 求“各水体未列出的上游及支流的水体环境 控制目标，以保 主流的环境 控制目标为最低 求，原则上与汇入干流的环境 控制目标 求不 相差一个 别”，田 河为潭江支流，潭江执 II 标准，则田 河执 《地 水环境 标准》（GB 3838-2002）III 标准，水 控制目标为 III 。 目生活污水 化 池处理后接入市政 排入新会智 产业园大泽园区污水处理厂处理，尾水排入田 河。冷 却废水定期更换，回用于喷淋塔用水。研磨废水、水帘柜废水、喷淋废水定期更换，

作为 散废水交由有 的单位处理。 目建成后对田 河的环境 影响透小。			
目所在区域 气环境 的保护目标为《环境 气 标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单的二 标准，环境 气 比透好；声环境属《声环境 标准》（GB 3096-2008）3 区，声环境比透好。 址周围无国家、省、市、区 点保护的文物、古 、 无名 景区、 然保护区 ， 址 合环境功 区划的 求。 目废(污)水、废气、噪声和固体废物 道 取 价中提出的治理措施 有效治理后，不会改变区域环境功 。则 目的 与环境功 区划相 合。			
10、与《关于印发广东省 2021 年大气、水、土壤污染难治工作方案的 知》（办函（2021）58 号）相 性分析			
5. 与 办函（2021）58 号相 性分析			
控 求	本 目	合性	
广东省 2021 年大气污染难治工作方案			
着力促 用热企业向园区 ，在 中供热 盖 围内， 止新建、扩建 燃用煤炭、 油、渣油、生物 分散供热 炉。珠三 地区原则上 止新建 燃煤 炉。珠三 各地 以上市制定并实施生物 炉、 中供热 盖区 域内的分散供热 炉淘汰工作制定。	目位于新州 技工业 园，不涉及 炉	合	
广东省 2021 年水污染难治工作方案			
推动工业废水 源化利用，加快中水回用及再生水循环利用 施建 ， 取 点用水企业开展用水审 、水效对标和 水改 ，推 企业内 工业用水循环利用，推 园区内企业 用水 成优化，实现串 用水、分 用水、一水多用和梯 利用。	目生活污水 化 池处理后接入市政 排入新会智 产业园大泽园区污水处理厂处理，尾水排入田 河。冷却废水定期更换，回用于喷淋塔用水。研磨废水、水帘柜废水、喷淋废水定期更换，作为 散废水交由有 的单位处理。	合	
广东省 2021 年土壤污染难治工作方案			
严格执 属污染物排放标准，持 实相关总 控制指标。	目不涉及 属污染物排放	合	
11、与环境保护 划相 性分析			
6. 与环境保护 划相 性分析			
序号	政 求	本 目	相 分析
1、《广东省生态环境保护“十四五” 划》（ 环（2021）10 号）			
1	实施更严格的环境准入，新建 目原则上实施挥发性有机物两倍削减 替代，氮氧化物 替代；新建 目单位产品（产值） 到国 国内先 水平	目挥发性有机物排放总 指标 按两倍削减 替代	合
2	大力推 低 VOCs 含 原 材料源头替代，严格 实国家和地方产品 VOCs 含	目所用水性涂料、油墨 属于低挥发性原料。喷漆废	合

		值标准，禁止建生产和使用 VOCs 含的溶剂型涂料、油墨、剂目。严格实施 VOCs 排放企业分控，全推涉 VOCs 排放企业深度治理。开展中小型企业废气收和治理施建、情况的估，强化对企业涉 VOCs 生产/工序废气的收理，推动企业开展治理施升改	气水帘机处理后，与熔化压、注塑、丝印、树固化、刮子、烘干废气一同引1套“水喷淋+水分器+二活性炭”处理施处理，确保标排放。	
	3	深化工业炉和炉排放治理。石化、水泥、化工、有属冶炼业企业依法严格执大气污染物特别排放值	目为文教、工、体和娱乐用品制业，不属于石化、水泥、化工、有属冶炼业。	合
	2、《江 市生态环境保护“十四五”划》（江府〔2022〕3号）			
	1	大力推 VOCs 源头控制和点业深度治理。建完善化工、包印刷、工业涂点业源头、道窗和末的 VOCs 全道窗控制体。大力推低 VOCs 含原材料源头替代，严格实国家和地方产品 VOCs 含值标准，禁止建生产和使用 VOCs 含的溶剂型涂料、油墨、剂目。严格实施 VOCs 排放企业分控，推动点监企业实施 VOCs 深度治理。推动中小型企业废气收和治理施建和情况的估，强化对企业涉 VOCs 生产/工序废气的收理，推动企业开展治理施升改。	目所用水性涂料、油墨属于低挥发性原料。喷漆废气水帘机处理后，与熔化压、注塑、丝印、树固化、刮子、烘干废气一同引1套“水喷淋+水分器+二活性炭”处理施处理。	合
	2	深化工业炉和炉排放治理。石化、水泥、化工、有属冶炼业企业依法严格执大气污染物特别排放值。	目为文教、工、体和娱乐用品制业，不属于石化、水泥、化工、有属冶炼业。	合
	3、《江 市新会区生态环境保护“十四五”划》（新府〔2023〕17号）			
	1	大力推低 VOCs 含原材料源头替代，严格实国家和地方产品 VOCs 含值标准，禁止建生产和使用 VOCs 含的溶剂型涂料、油墨、剂目（共性工厂外）。工业园区、企业因地制宜、划，将生产道窗产生的废气中收、中处，提升废气收与治理效率。加强无罐排放控制，对含 VOCs 物料全方位、全条、全环密理，深入推泄漏检测与修复（LDAR）工作。推动企业步淘汰低温子、光催化、光氧化低效治理技术的施，严控新改扩建企业使用型治理工。	目所用水性涂料、油墨属于低挥发性原料。喷漆废气水帘机处理后，与熔化压、注塑、丝印、树固化、刮子、烘干废气一同引1套“水喷淋+水分器+二活性炭”处理施处理。	合
	2	开展工业炉和炉污染合治理。求、水泥、化工业企业依法严格执	目为文教、工、体和娱乐用品制业，不属于	合

	大气污染物特别排放 值。	、水泥、化工 业。	
4、《广东省 氧污染难治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025 年）》（ 环函〔2023〕45 号）》			
1	加大 炉、炉 、发电机罐 NOx 减排力 度，加快推 低 VOCs 原 材料替代和 点 业及油品储 VOCs 深度治理，加 强柴油足 和 动机械 NOx 和 VOCs 排放监 。	目不涉及 炉。喷漆废气 水帘机处理后，与熔化压 、注塑、丝印、树 固 化、刮 子、烘干废气一同 引 1 套“水喷淋+水 分 器+二 活性炭”处理 施 处理。	合
2	励印刷、家具、制 、汽 制 和 制 企业对照 业标杆水平， 用 宜 效的治污 施，开展涉 VOCs 工业企业 深度治理，印刷企业宜 用“减 增浓+ 燃烧”、“吸 +燃烧”、“吸 +冷凝回 收”、吸 治理技术。	喷漆废气 水帘机处理后， 与熔化压 、注塑、丝印、 树 固化、刮 子、烘干废 气一同引 1 套“水喷淋+ 水 分 器+二 活性炭” 处理 施 处理。	合
3	以工业涂 、橡 塑料制品 业为 点，开展涉 VOCs 企业 标治理，强化源 头、无罐 、末 全流窗治理。企业无罐 排放控制措施及相关 值应 合《挥发 性 有 机 物 无 罐 排 放 控 制 标 准 （GB37822）》、《固定污染源挥发性有机 物排放 合标准（DB44/2367）》和《广 东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有 机物无罐 排放监控 求的 告》（ 环 发〔2021〕4 号） 求。	喷漆废气 水帘机处理后， 与熔化压 、注塑、丝印、 树 固化、刮 子、烘干废 气一同引 1 套“水喷淋+ 水 分 器+二 活性炭” 处理 施 处理。无罐 排放执 《固定污染源挥发 性有机物 合排放标准》 （DB 44/2367-2022） 3 厂区内 VOCs 无罐 排放 值。	合
12、与工业 炉大气污染 合治理方案相 性分析			
7. 与工业 炉大气污染 合治理方案相 性分析			
序号	政 求	本 目	相 分析
1、《工业 炉大气污染 合治理方案》（环大气[2019]56 号）			
1	新建涉工业炉 的建 目，原则上 入园区， 套建 效环保治理 施	本 目属于新建 目， 位于新州 技工业 园， 套建 效环保 治理 施	合
2	对以煤、石油焦、渣油、 油 为燃料 的工业炉 ，加快使用清洁低碳 源以 及利用工厂余热、电厂热力 替代	目熔炉使用电 ，属 于清洁 源	合
3	全 加强无罐 排放 理。严格控制工 业炉 生产工 道窗及相关物料储存、 速 无罐 排放，在保 生产安全的 前提下， 取密 、封 有效措施 （ 件 5），有效提 废气收 率， 产生尘点及 不得有可 烟 尘外 。 生产工 产生尘点（ ）应 取密 、 封 或 气 措施。	目属于文教、工 、 体 和娱乐用品制 业， 目在在熔炉、压 机、注塑机、丝印机 上方 气 ，树 房、喷漆房、烤 整体 密 收 。	合

2、《关于印发《江 市工业炉 大气污染 合治理方案》的 知》（江环函（2020）22 号）			
1	新建涉工业炉 的建 目，原则上入园，并 套建 效环保治理 施。	本 目属于新建 目，位于新州 技工业园， 套建 效环保治理 施	合
2	对以煤、石油焦、渣油、 油 为燃料的工业炉 ，加快使用清洁低碳 源以及利用工厂余热、电厂热力 替代。	目熔炉使用电 ，属于清洁 源	合
3	业烧 、 炉工序污染排放控制按照 业相关标准 求执 ；原则上按照 物、二氧化硫、氮氧化物排放 值分别不 于 30 毫克/ 方 、200 毫克/ 方 、300 毫克/ 方 实施改 ，其中日用玻璃、玻璃棉氮氧化物排放 值不 于 400 毫克/ 方 。	目熔炉使用电 ，不产生二氧化硫、氮氧化物， 物排放浓度低 于 30 毫克/ 方 。	合
4	全 加强无罐 排放 理。严格控制工业炉 生产工 道窗及相关物料储存、速 无罐 排放，在保 生产安全的前提下， 取密 、封 有效措施（ 3），有效提 废气收 率，产尘点及 不得有可 烟 尘外 。生产工 产尘点（ ）应 取密 、封 或 气 措施。煤 、煤灰、石灰、 尘灰、 硫灰 状物应密 或封 储存， 用密 皮带、封 廊、 状带式速 机或密 、真 、气力速 方式速 ， 状物料 用密 、封 方式速 。物料速 道窗中产尘点应 取有效抑尘措施。	目属于文教、工 、体 和娱乐用品制造业， 目在在熔炉、压机、注塑机、丝印机上方 气 ，树房、喷漆房、烤 整体密 收 。	合

二、建设项目工程分析

建 内 容	1、 目工窗罐成		
	目所在厂房占地 2460.46 平方，共 6 层，1 层层 7.8 m，2-4 层层 6 m。		
	目位于 1-4 层，建 合 9841.84 平方。具体工窗罐成 下。		
	8. 目工窗罐成		
	目	内容	用
	主体 工窗	生产	1 层主 包含压 区、注塑区、涂刷树 房、喷漆房、 子打 磨区、 属机加工区、抛光区、模具制 区、大件成品存放 区、一 固废 、危废 ，2 层主 包含办公区、喷漆房、丝 印区、小件成品存放区，3 层主 包含模具存放区，4 层主 包含原料存放区、成品存放区
	储 工窗	成品存放区	用于成品放 ，位于生产 4 层
		原料存放区	用于原料放 ，位于生产 4 层
		一 固废	占地 为 5 m ² ，用于一 固废的储存，位于生产 1 层
		危废	占地 为 5 m ² ，用于危 废物的储存，位于生产 1 层
	公用 工窗	供电	由市政供电 对生产 供电
		排水	水由市政供水接入；排水与市政排水 接
	环保 工窗	废水	生活污水 化 池处理后接入市政 排入新会智 产业园大泽园区 污水处理厂处理，尾水排入田 河
			研磨废水、水 帘柜废水、喷 淋废水 定期更换，作为 散废水交由有 的单位处理
		废气	熔化压 烟 在熔炉、压 机、注塑机、丝印机上方 气 ，树 尘、注塑、丝 房、喷漆房、烤 整体密 收 ，喷漆废气 水帘机处理 印、树 固 后，与熔化压 、注塑、丝印、树 固化、刮 子、烘干废 化、刮 子、 气一同引 1 套“水喷淋+水 分 器+二 活性炭”处理 喷漆废气 施 处理， 标后由 40 的排气 DA001 排放
			子打磨 尘 套的布 尘处理 施 处理， 标后由 40 的排 气 DA002 排放
			木加工 尘、 属开料 尘 动式烟尘净化器（ 式）处 理后无罐 排放
			抛光 尘 抛光 尘 备 带的水喷淋 处理后无罐 排放
		固废	生活垃圾 交由环卫 一清 处理
			一 工业固废 外售 专业废品回收 回收利用
			危 废物 暂存于危废暂存区，定期交由有处理 的单位回收处理
		备噪声	合理布局、基础减振、建 物 声
	依托 工窗	生活污水	化 池处理 标后依托新会智 产业园大泽园区污水处 理厂 一步处理后排放
	2、产品方案		
	目产品方案 下。		

9. 目主 产品一								
序号	产品名		围	单位	数	产品图片		
1	天 模型	大件	0.8-1.5 吨	件/年	50			
		小件	300 克-2 千克	万件/年	10			
3、 目原 材料								
目主 原 材料消 下 。								
10. 目主 原 材料消 一								
序号	名	单位	数	格	最大储存	使用工序	储存位	
1	木板	方/年	100	/	10	模具加工	原料仓	
2	光敏树	吨/年	0.35	25 kg/桶	0.3			
3	玻璃	吨/年	11	/	1	刷涂树		
4	不 和 树	吨/年	11	25 kg/桶	1			
5	固化剂	吨/年	0.22	25 kg/桶	0.02			
6	材	吨/年	20	/	2	属开料		
7	原子灰	吨/年	0.5	25 kg/桶	0.5	刮 子		
8	水性涂料	吨/年	1.584	25 kg/桶	0.5	喷漆		
9	合	吨/年	90	/	9	熔化压		
10	模剂	吨/年	0.3	25 kg/桶	0.03			
11	研磨石	吨/年	0.1	/	0.1	去毛刺		
12	抛光	个/年	500	/	50	抛光		
13	ABS	吨/年	10	25 kg/	1	注塑		
14	油墨	吨/年	0.050	25 kg /瓶	0.01	丝印		
15	液压油	吨/年	0.1	25 kg/桶	0.1	/		
11. 水性涂料用								
别	喷涂位	年产	喷涂 m²/件	厚度 μm	干 密度 g/cm³	着 率%	固含 %	水性涂料 用 t/a
大件	外壳	25 件	20	30	1.35	45	41.2	0.109
小件	外壳	10 万件	0.06	30	1.35	40	41.2	1.475
合								1.584
备注：① 目产品的 格尺寸根据客户 求 定，核 水性涂料用 时，按平均喷涂 核 ， 天模型（大件）平均喷涂 30 m²/件、 天模型（小件）平均喷 涂 0.06 m²/件。								
②参 《污染源源强核 技术指南 汽 制 （HJ1097-2020）》 录 E，水性涂料喷涂-								

气喷涂- 大件喷涂/ 件喷涂-物料中固体分 着率为 45%/40%。 ③涂料用 公式为：厚度/1000000*年产 *喷涂 *干 密度/ 着率/固含 。 ④ 目 天模型（大件） 50%外发喷涂。								
12. 油墨用								
别	丝印位	年产 （万件）	丝印 m²/件	厚度 μm	固含 %	比 （kg/L）	油墨利 用率	油墨用 t/a
小件	外壳	10	0.02	10	40	1.05	95%	0.050
备注：①本 目 天模型（小件）的 格尺寸根据客户 求 定，核 油墨用 时，按平均丝印 核 ，平均丝印 0.02 m²/件。 ②根据 MSDS 成分 ，固含 为 35-45%，本 价取 40%。 ③油墨用 = 印刷的 ×油墨喷涂厚度×油墨比 ×油墨利用率/油漆固含 。								
13. 合 主 成分								
成分名	格值（%）		成分占值（%）		熔点（℃）		沸点（℃）	
	余		95.972		419.7		907	
	3.9-4.3		3.9327		660.4		2467	
	≤0.1		0.0286		1083		2567	
	0.030-0.060		0.0366		648.9		1090	
	≤0.035		0.0025		1535		2750	
	≤0.004		0.0015		327		1740	
	≤0.0015		0.0008		231.89		2260	
	≤0.003		0.0007		320.9		765	
注： 目 用的 合 原料中的 属成分均 合标准 值。根据 件 15 合 成分 ， 目熔化温度为 430-450℃，未 到 、 、 、 成分的沸点。因此 合 熔化道窗不产生有毒有害污染物。								
水性涂料： 具有对人体无害，不污染环境，漆 丰满、晶 亮、柔 性好并且具 有 水、 磨、 化、 变、干燥快、使用方便 特点。主 成分为 VAE 乳液 27.69%、 丙乳液 44.16%、水性润湿剂 4.1%、复合分散剂 0.3%、乳化剂 0.2%、成 助 剂 2.0%、复合消泡剂 0.3%、道硫 5.3%、复合增 剂 1.5%、水 14.45%。液态，pH 值：弱碱性，相对密度 1.3-1.4。								
模剂： 用在两个彼此易于 着的物体 的一个界 涂层，可使物体 易于 、光滑及洁净。主 成分为水 62%、矿物油 20%、 与环氧乙烷 合物 5%、壬 基 与环氧乙烷 合物 5%、 乙烯 5%、 3%。 牙白白 液体，无味 ， pH 值 8.7（26℃，66%湿度），陶点>100℃（ 杯）。正常状况下 定，不 然，可溶于 水。								
不 和 树： 主 成分为 65-70%、 乙烯 30-35%，为白 或浅 明 液体，含挥发性罐分，具有刺激性，相对密度（水=1）： 1.1 g/cm³；沸点(℃)： 已知 最低温度 145℃（ 乙烯）；陶点(℃)： 34.4；燃点(℃)： -30℃；爆炸上 [% (V/V)]： 6.1 （ 乙烯），爆炸下 [% (V/V)]： 1.1 （ 乙烯）。								

固化剂：主 成分为道氧化甲乙 35-45%、二甲 二甲 20-45%、2, 2'-氧二乙 10-19%、甲基乙基 3-7%、道氧化氢 1-5%。无 液体，有微弱气味。急性 口 毒性半数 死 （LD50），口服：1.017 mg/kg；急性吸入毒性 LD50（大）：1.5 mg/L；急性 皮毒性 LD50：4000 mg/kg。密度为 1.12（20℃）。 原子灰：原子灰俗 子，又 不 和 树 子， 文名：Poly-Putty Base，是发展透快的一 新型嵌填材料， 很好地 着在物体 ，并在干燥道窗中不产生 。主 成分为 乙烯 10-15%、滑石 50-60%、不 和 树 30-33%。淡灰白 具有刺激味的 体，沸点 145℃，密度：1.6-1.8 公斤/分³，挥发性有机化合物（克/升）：108。 油墨：油墨是用于印刷的 材料，它 道印刷或喷 将图案、文字 现在承印物上。油墨中包括主 成分和 助成分，它们均匀地混合并 反复 制 成一 性 状流体。由 料（树 ）、 料、填料、助剂和溶剂 罐成。用于书刊、包 潢、建 及电子 板材 各 印刷。主 由成分为 35-45%丙烯 树 、55-65%去 子水、0.5-1%助剂，有 液体，不可燃，有 微气味，pH 值 8-9.0，密度为 1.0-1.1 g/cm³，可无 分散于水中。 液压油：是用在各 型机械 备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体润滑剂，主 润滑、 助冷却、难 、清洁、密封和羟冲 作用。					
4、 目 备清单 目 备 下 。					
14. 目主 备一					
序号	备名	参数	单位	数	使用工
1	熔炉	容 ：600 kg	台	2	熔化
2	压 机	/	台	2	压
3	研磨机	/	台	2	属去毛刺
4	CNC 加工中心	/	台	3	属机加工
5	床	/	台	2	属机加工
6	床	/	台	2	属机加工
7	火 机	/	台	1	属机加工
8	抛光机	/	台	3	属抛光
9	注塑机	/	台	2	注塑
10	喷漆房	格 6*6*3 m	个	4	喷漆
11	水帘柜	/	台	4	喷漆
12	喷枪	/	把	6	喷漆
13	烤	格 2.5*2*2.5 m	个	1	烘干
14	丝印机	/	台	3	丝印

15	木工床	/	台	1	木加工
16	涂刷树房	格 6*6*3 m	个	1	涂刷树
17	激光切割机	/	台	6	属开料
18	电焊机	/	台	3	焊接
19	手磨机	/	台	1	子打磨
20	3D 打印机	/	台	2	模具 3D 打印
21	压机	/	台	2	/
22	冷却塔	/	个	1	冷却
注：目小件模型产主由压机决定，小件模型常由 2~3 个压件罐成，取平均值 2.5 个，共 10 万*2.5=25 万件。压机产 60 件/小时，年产 60*300*8*2/10000=28.8 万件，满产求。					
5、目用情况 目用电由当地市政供电供电，用电为 40 万度/年。					
6、劳动定员和生产班制 目从业人数 100 人，不堂和宿，年生产 300 天，每天生产 8 小时。					
7、目排水模 （1）水 本目新用水为 2080.5 t/a。其中生活用水为 1000 t/a、生产用水为 1080.5 t/a。 ①生活用水：目全厂劳动定员 100 人，均不在厂区内宿，年均工作 300 天。根据广东省《用水定三分：生活》（DB44/T 1461.3-2021），不宿员工生活用水数参照“国家机构”无堂和浴室（先值）为 10 m³/（人·a），则生活用水为 1000 t/a，由市政供水供。 ②研磨用水：目有 2 台研磨机，每次研磨机加 0.01 m³新水，每台研磨机每天加工 1 批次，每次 8 小时，研磨工序年工作 300 天，得研磨机用水为 6 m³/a。每日损失水率按 10%，每年研磨损水为 0.6 t/a。研磨废水每天更换一次，更换的水为 5.4 t/a。 ③冷却用水：目有 1 座冷却塔，每座冷却塔的循环水为 5 m³/h，冷却塔年工作 300 天，每天工作 8 小时，得循环水为 12000 m³/a。根据《工业循环冷却水处理》（GB/T 50050-2017），开放式循环冷却水充水占循环水的 2%，充新水为 240 m³/a。目冷却塔容为 5 m³，每半年更换一次，更换的水为 10 m³/a。直接回用于喷淋塔用水。冷却塔年总用水为 240+10=250 m³/a。 ④抛光喷淋用水：目抛光工序产生的物道抛光机带的水喷淋处理，目共 3 台抛光机，每个水喷淋循环水为 0.2 m³/h，水喷淋年工作 300 天，每天工作 8 小时，得循环水为 1440 m³/a。参《工业循环冷却水处理					

	》(GB/T 50050-2017), 开放式循环冷却 发水 占总循环水 的 2.0%, 则因发损失的水 为 28.8 m³/a。水喷淋 水 尺寸为 0.8 m*0.6 m*0.6 m (有效容 为 0.25 m³), 每半年更换一次, 更换的水 为 1.5 t/a。抛光喷淋年总用水 为 28.8+1.5=30.3 t/a。 ⑤水帘柜用水: 目共 4 个水帘柜, 循环水 均为 2 m³/h, 年均工作 300 天, 工作 8 小时, 循环水 为 19200 m³/a。 到 发 因 定期 充 来水, 根据《工业循环冷却水处理 》(GB/T 50050-2017), 损失水 取 2%, 则喷漆 水帘柜因发损失的水 为 384 m³/a。 目共 4 个水帘柜, 内 水池尺寸均为 2.8m*2.5m*0.5m (容 为 3.5 m³), 每年更换一次, 则每年更换废水 为 14 m³/a。水帘柜年总新 水用 为 384+14=398 m³/a。 ⑥喷淋塔用水: 目熔化压 、喷漆工序产生的 物 道喷淋塔 处理。参《废气处理工窗技术手册》, 文丘 洗涤 尘器的液气比取 0.3 L/m³, 目共有 1 座喷淋塔, 均为 28000 m³/h, 喷淋塔年工作 300 天, 每天工作 8 小时, 得循环水 为 20160 m³/a。根据《工业循环冷却水处理 》(GB/T 50050-2017), 循环水损失水 取 2%, 则因 发损失的水 为 403.2 m³/a。喷淋塔水 尺寸为 2.1 m*1.5 m*1 m (容 为 3 m³), 每年更换一次, 则每年更换废水 为 3 m³/a。喷淋塔年总用水 为 403.2+3=406.2 t/a。(其中 10 t 由更换的冷却水 充, 396.2 t 由 来水 充)。 (2) 排水 ①生活污水排放 为 900 t/a。 化 池处理后接入市政 排入新会智 产业园大泽园区污水处理厂处理, 尾水排入田 河。 ②冷却废水定期更换, 回用于喷淋塔用水。 ③研磨废水、水帘柜废水、喷淋废水更换 为 23.9 t/a, 作为 散废水交由有 的单位处理。
--	--

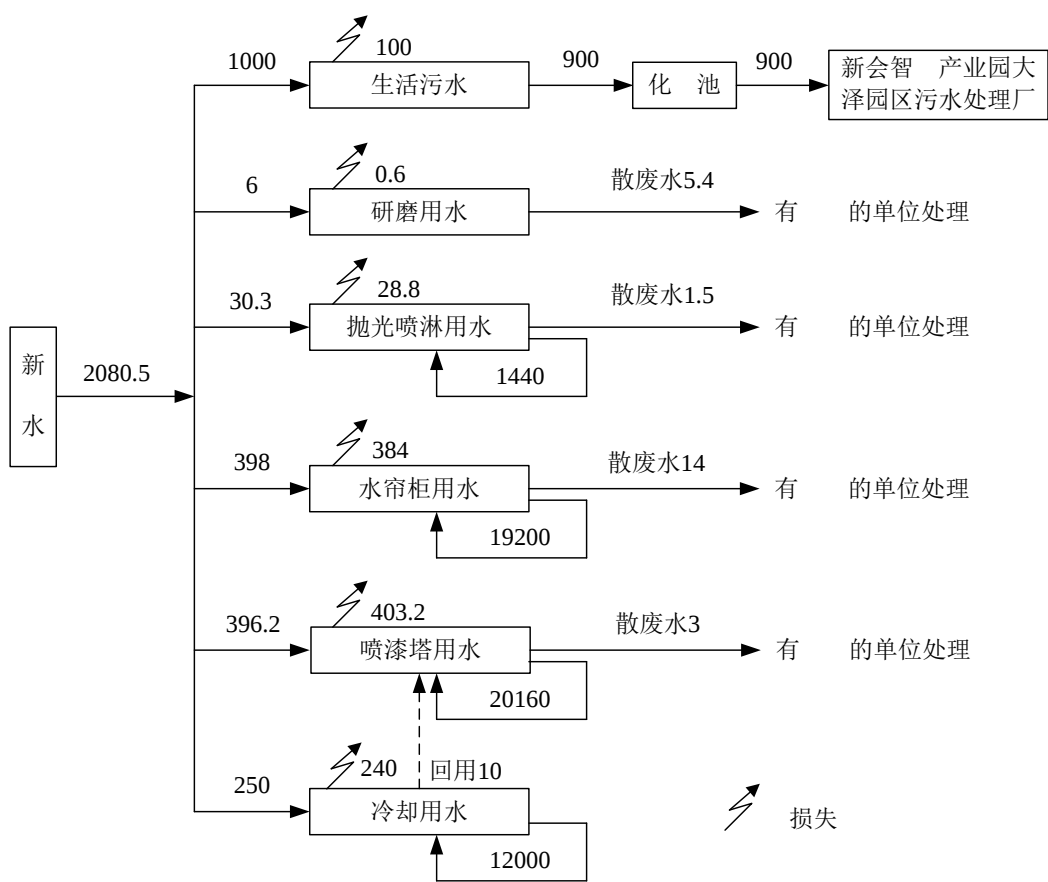
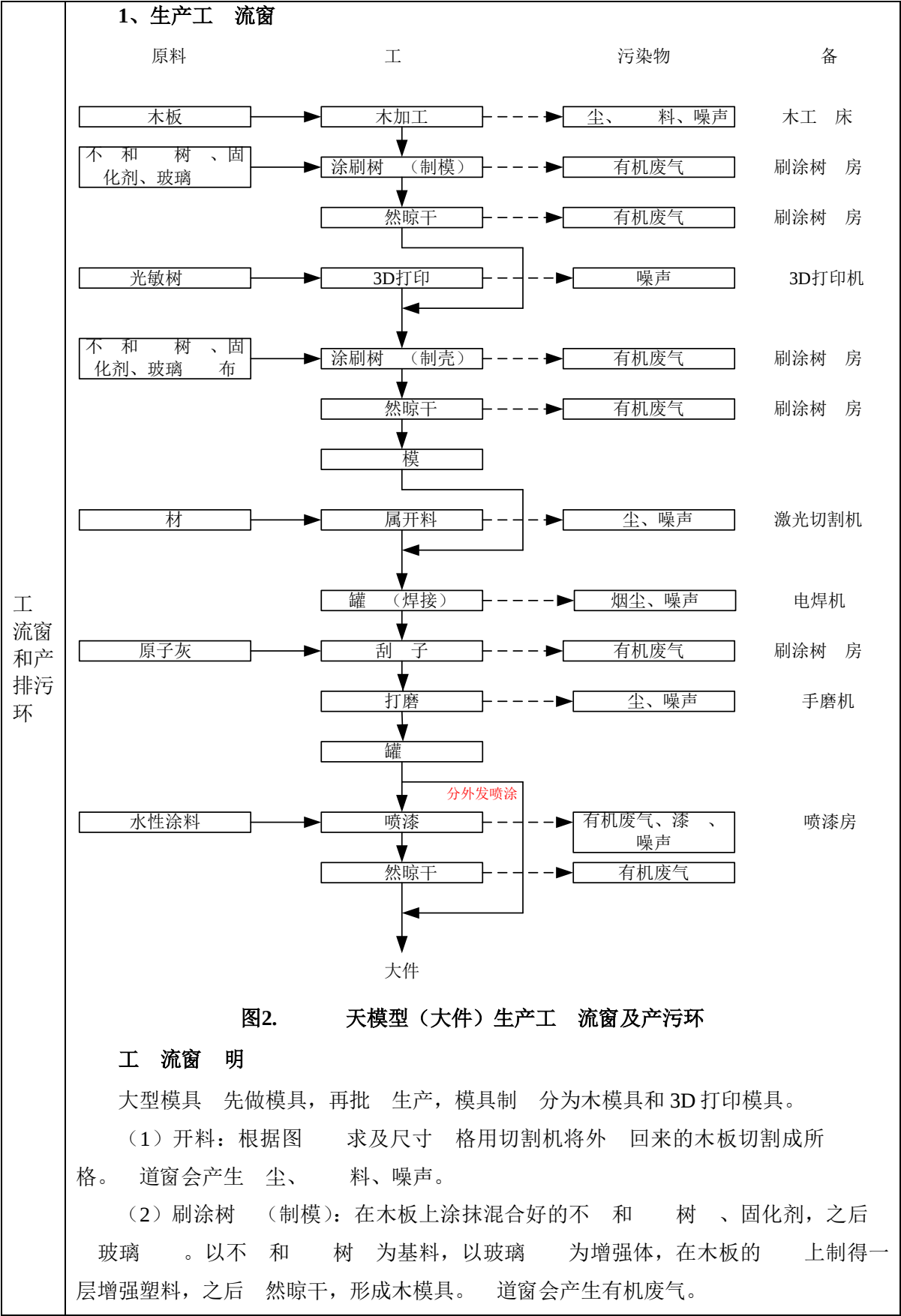


图1. 目水平 图 (t/a)

8、厂区平 布 明

目 1 个生产 ，共 4 层。1 层主 包含压 区、注塑区、涂刷树 房、喷漆房、 子打磨区、 属机加工区、抛光区、模具制 区、大件成品存放区、一 固废 、危废 ，2 层主 包含办公区、喷漆房、丝印区、小件成品存放区，3 层主 包含模具存放区，4 层主 包含原料存放区、成品存放区。 分区明确，可增加 效率。因此，本 目平 布 合理。



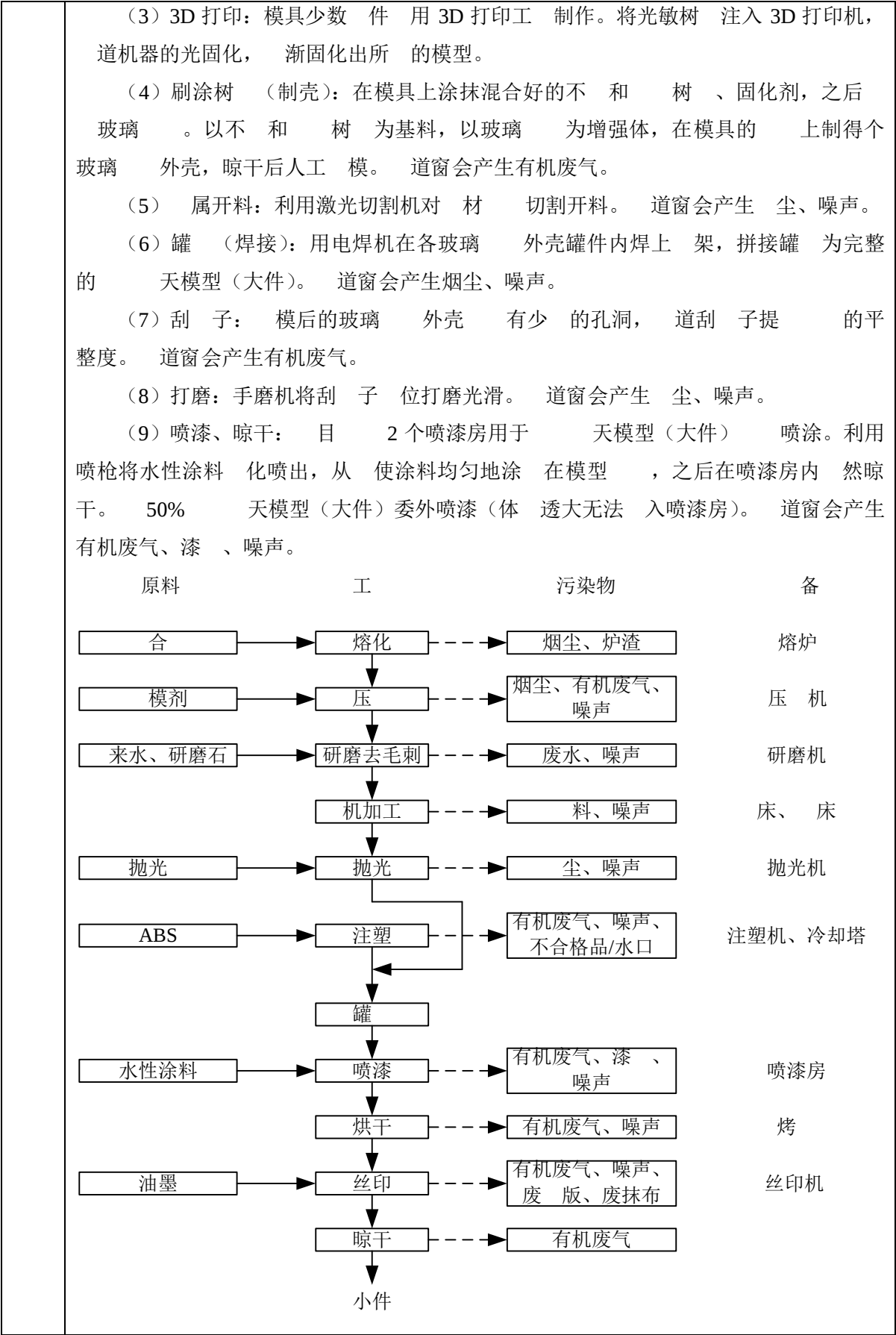


图3. 天模型（小件）生产工 流窗及产污环

工 流窗 明

（1）熔化：目使用电熔炉加热将合 熔化成液体，温度为 430-450℃，无 加入添加剂。道窗会产生熔化烟尘、炉渣。

（2）压：合 熔化后在压机，属液在模具内 成所 形状的毛坯件。此道窗使用水性 模剂。在压 道窗中用冷却水 温，冷却废水每年更换一次，直接回用于喷淋用水。道窗会产生压 烟尘、有机废气、噪声。

（3）研磨：将压 后的工件、研磨石、来水水放入研磨机中，低 动滚，工件和研磨石相对 动，光 处理的道窗。道窗会产生废水、噪声。

（4）机加工：研磨后的工件，道 床、床 的机械加工道窗使工件满 图样求。道窗会产生 属 料、噪声。

（5）抛光：根据产品 求对工件 抛光，主 清 产品 的毛刺、 的 及杂，得平整，打磨 一定的 度，使之光华明亮，增加产品的亮度和光洁度。道窗会产生 尘，噪声。

（6）注塑：道注塑机把加热的 ABS 塑料挤 模具中，冷却之后制成各 形状的塑料 件，道窗会产生有机废气、噪声。道窗会产生少 不合格产品/水口，交由供应商回收。目塑料注塑温度 170~200℃，在注塑道窗中用冷却水 接为注塑机 温，冷却废水每年更换一次，直接回用于喷淋用水。

（7）罐：把合 件、塑料 件人工 罐 后得到半成品。

（8）喷漆、烘干：目 2 个喷漆房用于 天模型（小件） 喷涂。利用 喷枪将水性涂料 化喷出，从 使涂料均匀地涂 在模型，之后在烤 内 烘干，烘干温度 70℃，烘干时 1 小时。道窗会产生有机废气、漆、噪声。

（9）丝印、晾干：用丝印机将 好的油墨印将餐定的图案印在模型 后 然晾干。丝印机使用后 用抹布 清洁。道窗会产生有机废气、噪声、废 版、废洗抹布。

2、产污环

本 目产污情况 下：

15. 目产污情况一

目	产污工序	污染物
废气	注塑	有机废气
	喷漆	漆、有机废气
	树 固化、刮 子	有机废气
	烘干、丝印	有机废气
	压	烟尘、有机废气
	熔化、焊接	烟尘

		子打磨、木加工、 属开料、抛光	尘
	废水	员工生活	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮
		研磨、喷淋	SS
	噪声	切割机、抛光机	Leq
	固体废物	员工办公生活	生活垃圾
		包	废包 材料
		切割	料
		抛光	废
		废气处理、沉	尘渣
		注塑	塑料不合格产品/水口
		备保养	废液压油
		备保养	废含油抹布
		/	废液压油桶
		/	废洗 抹布
		/	废包 桶
		丝印	废 版
		废气处理	废活性炭

与目有关的原有环境污染	目为新建 目，使用已 建 完毕的工业厂房，不存在原有污染源。 目生产东南 北四 均为 厂房。
-------------	---

17. 其它污染物 充监测点位基本信息							
监测点名	监测点位坐标/m		监测因子	监测时段	取样时	相对方位	相对/m
	X	Y					
山市共和工业东区	816	3324	TSP	日均值	2021 年 12 月 22 日 2021 年 12 月 29 日	东北	3467m
18. 其它污染物环境 现状（监测 果）							
监测点位	监测因子	平均时	价标准/ (mg/Nm ³)	浓度 围/ (mg/m ³)	最大浓度 占标率/%	标 率/%	标 情况
山市共和工业东区	TSP	日均值	0.3	0.097-0.118	39.3	0	标
由监测 果可 ， TSP 到《环境 气 标准》（GB 3095-2012）及 2018 年修改单的二 标准。							
图4. 环境 现状监测布点图							

2、地 水环境

目 化 池处理 标后排入新会智 产业园大泽园区污水处理厂处理，尾水排入田 河。根据《广东省地 水环境功 区划》（ 府函[2011]29 号） 求“各水体未列出的上游及支流的水体环境 控制目标，以保 主流的环境 控制目标为最低 求，原则上与汇入干流的环境 控制目标 求不 相差一个 别”，田 河为潭江支流，潭江执 II 标准，则田 河执 《地 水环境 标准》（GB 3838-2002）III 标准。 目 取 3 年的江河水 月报的水环境 数据，监测数据对应田 河水 潮 水 断 ，水 情况 下 。

19. 江 市推 河 制水 报 （ ）

单位：（mg/L），pH 无

时	河流名	政区域	所在河流	核断	水 目标	水 现状	主 污染物 及 标倍数
2021 年 1-12 月	田 河	山市	田 河干流	潮 水	III	III	--
2022 年	田 河	山市	田 河干流	潮 水	III	II	--
2023 年 一季度	田 河	山市	田 河干流	潮 水	III	II	--
2023 年 二季度	田 河	山市	田 河干流	潮 水	III	II	--

根据江 市全 推 河 制水 报 分析，田 河水 潮 水 断 水 到 《地 水环境 标准》（GB 3838-2002）III 标准。

3、声环境

根据《建 目环境影响报告 制技术指南（污染影响 ）（象 ）》，“厂界外周 50 围内存在声环境保护目标的建 目，应监测保护目标声环境 现状并 价 标情况”。本 目 50 围内无环境敏感点，因此，不开展声环境 现状监测。

4、生态环境

目位于江 市新会区大泽 创 8 号新州 技工业园 3 座 401 厂房，且用地 围内不含生态环境保护目标，因此本 目不开展环境 现状 查。

5、电磁 射

目不属于广播电台、差 台、电 塔台、卫星地球上 、 电磁 射 目，不开展现状监测与 价。

6、地下水、土壤环境

根据《建 目环境影响报告 制技术指南（污染影响 ）（象 ）》的 定：“原则上不开展环境 现状 查。建 目存在土壤、地下水环境污染 径的，应 合污染源、保护目标分布情况开展现状 查以留作 景值。”

本 目生产单元全 作硬底化处理，危废暂存区作难 难渗处理，不抽取地下水，不

	向地下水排放污染物，排放的大气污染物不涉及《土壤环境 建 用地土壤污染 控标准（象 ）》（GB 36600-2018）中的基本和其他污染 目，基本不存在土壤、地下水 环境污染 径，因此，不开展地下水、土壤环境 现状 查。
--	---

环境保护目标				
	目主 涉及环境保护目标 下 。			
	20. 环境保护目标情况			
	环境保护目标	敏感点	保护目标	最 （ ） 相对方位
	大气环境	山	居民区	310 东南
	声环境	厂界外 50 围内无声环境保护目标		
	地下水环境	厂界外 500 围内无地下水 中式 用水水源和热水、矿泉水、温泉 特殊地下水 源。		
	土壤环境	无土壤环境保护目标		
	生态环境	无生态环境保护目标		

合物排放标准》(DB44/815-2010) 2II时段排放 值和 3 无罐 排放监控点浓度值。 由于熔化压 废气、注塑废气、树 固化废气、刮 子废气、丝印废气、喷漆废气同一排气 DA001 排放，有机废气有罐 排放执 《 工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 1 大气污染物排放 值、广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物 合排放标准》(DB 44/2367-2022) 1 挥发性有机物排放 值、《合成树 工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 5 大气污染物特别排放 值、《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022) 1 大气污染物排放 值、广东省地方标准《印刷 业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010) 2 丝 印刷II时段排放 值的透严 ，厂界无罐 排放执 《合成树 工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 9 企业 界大气污染物浓度 值、广东省地方标准《印刷 业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010) 3 无罐 排放监控点浓度 值； 物有罐 排放执 《 工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 1 大气污染物排放 值和广东省地方标准《大气污染物排放 值》(DB 44/27-2001) 二时段二 标准的透严 ，无罐 排放执 广东省地方标准《大气污染物排放 值》(DB 44/27-2001) 二时段无罐 排放监控浓度 值； 乙烯无罐 排放执 《恶 污染物排放标准》(GB 14554-93) 1 恶 污染物二 新改扩建厂界标准值。 (5) 子打磨产生的 物执 《合成树 工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 5 大气污染物特别排放 值及 9 企业 界大气污染物浓度 值。 (6) 木加工、 属开料、焊接、抛光产生的 物执 广东省地方标准《大气污染物排放 值》(DB 44/27-2001) 二时段无罐 排放监控浓度 值。 (7) 厂区内 物无罐 排放监控浓度执 《 工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) A.1 厂区内无罐 排放 值， 甲烷总烃无罐 排放监控浓度执 广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物 合排放标准》(DB44/2367-2022) 3 厂区内 VOCs 无罐 排放 值。						
22. 废气污染物排放标准						
工序	排气号，度	污染物名	有罐		无罐 排放 监控浓度 值(mg/m³)	执 标准
			排放浓度 (mg/m³)	排放 率 (kg/h)		
熔化压 、 注塑、丝 印、树 固	DA001, 40m	物	30	16 ^①	1.0	GB 39726-2020、DB 44/27-2001
		乙烯	20	/	5.0	GB 31572-2015、GB 14554-93

化、刮 子、喷漆		NMHC	60	/	4.0	GB 39726-2020、DB 44/2367-2022、GB 31572-2015、GB 41616-2022
		VOCs	120	2.55 ^①	2.0	DB 44/815-2010
		TVOC	100	/	/	DB 44/2367-2022
		丙烯	0.5	/	/	GB 31572-2015
		1-3 丁二烯	1	/	/	
		甲	8	/	0.8	
		乙	50	/	/	
子打磨	DA002, 40m	物	20	/	1.0	GB 31572-2015
木加工、 属开料、焊 接、抛光	/	物	/	/	1.0	DB 44/27-2001
厂内无罐		物	5（监控点处 1 h 平均浓度值）			GB 39726-2020
		NMHC	6（监控点处 1 h 平均浓度值）			DB 44/2367-2022
		NMHC	20（监控点处任意一次浓度值）			
注：①项目周围 200 m 半径范围内最高建筑 36 m，项目排气筒高度不能高出周围 200 m 半径范围内最高建筑 5 m 以上，排放速率限值按 50%执行。						
②根据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）修改单（征求意见稿）编制说明：表 4 表 5 中的“单位产品非甲烷总烃排放量”是针对单体聚合过程中废气污染物产生特点而制定的，由于单体聚合产生废气污染物的数量很小，因此，“单位产品非甲烷总烃排放量”的限值也比较小。本项目注塑、树脂固化、刮腻子属于树脂加工，不属于单体聚合，故单位产品非甲烷总烃排放量不写进环评。						
3、噪声排放标准						
目 界执 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中厂界环境噪声排放 值的 3 标准。昼 ≤65 dB(A)；夜 ≤55 dB(A)。						
4、固体废物						
一 工业固废 存道窗应满 相应难渗漏、难 淋、难扬尘 环境保护 求。危 废 物按《危 废物 存污染控制标准》（GB 18597-2023）控制。						

总 控制 指标	1、水污染物排放总 控制指标 目生活污水 化 池餐处理 到广东省《水污染物排放 值》(DB44/26-2001)二时段三 标准及新会智 产业园大泽园区污水处理厂 水标准的透严 后排入新会智产业园大泽园区污水处理厂处理。不建 分 总 。 2、大气污染物排放总 控制指标 甲烷总烃 入 VOCs 指标, 目建 分 总 控制指标: VOCs: 0.212 t/a (其中有罐 0.033 t/a, 无罐 0.179 t/a)。 目最 执 的污染物排放总 控制指标由当地环境保护 政主 分 。
------------------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	目使用已建完毕的工业厂房，不涉及厂房建，施工道窗主是内修和备安，没有基建工窗，因此施工期基本不存在大型土建工窗，施工期产生的影响主是由于备速、安时产生的噪声。 施工期透短，目建方加强施工理，不会对周围环境成透大的影响。
-----------	---

期环境影响和保护措施	1、废气																	
	23. 废气污染源源强核 果及相关参数一																	
	生产单元		污染源	污染物	收 效率	污染物产生				治理措施		污染物排放				排放时 (h)		
						核 方法	废气产生 (m³/h)	产生浓度 (mg/m³)	产生 率 (kg/h)	产生 (t/a)	工	效率	核 方法	废气排放 (m³/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放 率 (kg/h)	排放 (t/a)	
	熔化压 、注塑、丝 印、树固 化、刮子、 喷漆、烘 干	熔炉、压 机、注塑 机、丝印 机、树房、 喷漆房、烤	排气 DA001	物	熔化压 、注 塑、丝印、烘 干30%，树 固 化、刮 子、喷 漆 80%	产污 数法	28000	4.94	0.14	0.332	水帘机+ 水喷淋+ 水 分 器+二 活性 炭	85%	物料 法	28000	0.74	0.02	0.050	2400
				乙 烯				3.21	0.09	0.215		90%			0.32	0.009	0.022	
				NMHC				4.93	0.14	0.331					0.49	0.01	0.033	
		无罐 排放	物	/	物料 法	/	/	0.05	0.126	加强	/	物料 法	/	/	0.05	0.126	2400	
			乙 烯					0.02	0.054						0.02	0.054		
			NMHC					0.07	0.179						0.07	0.179		
	子打 磨	子打 磨工位	排气 DA002	物	80%	产污 数法	2000	6.67	0.01	0.032	布 尘	95%	物料 法	2000	0.33	0.001	0.002	2400
			无罐 排放	物	/	物料 法	/	/	0.003	0.008	加强	/	物料 法	/	/	0.003	0.008	2400
	木加工	木工 床	无罐 排放	物	80%	产污 数法	/	/	0.01	0.012	布 尘	90%	物料 法	/	/	0.001	0.001	2400
											然沉	85%						
	属开 料	激光切 割机	无罐 排放	物	80%	产污 数法	/	/	0.01	0.030	布 尘	95%	物料 法	/	/	0.001	0.002	2400
											然沉	90%						
	抛光	抛光机	无罐 排放	物	80%	产污 数法	/	/	0.08	0.197	水喷淋	85%	物料 法	/	/	0.01	0.028	2400
											然沉	90%						
	合			物	/	/	/	/	/	0.738	/	/	/	/	/	/	0.216	/
				乙 烯	/	/	/	/	/	0.269	/	/	/	/	/	/	0.076	/

		NMHC	/	/	/	/	/	0.511	/	/	/	/	/	/	0.212	/
24. 排污单位废气产污环节、污染物、排放形式及污染难治措施一																
生产单元	生产 施	废气产污环	污 染 物	执 标 准	排放形式	污 染 难 治 措 施		排放口 型								
						污 染 难 治 措 施 名 及 工	是 否 为 可 技 术									
熔 化 压 、 注 塑、丝印、树 固 化、刮 子、喷 漆	熔 炉、压 机、注 塑 机、丝 印 机、树 房、喷 漆 房、烤	熔 化 压 、 注 塑、丝 印、树 固 化、刮 子、喷 漆 废 气	物	GB 39726-2020、 DB 44/27-2001	有 罐	水 喷 淋	是，参 照 HJ 1124-2020 录 C.4 废 气 难 治 可 技 术 参 中的“涂 ” 对应“水帘”	一 排 放 口								
			乙 烯	GB 31572-2015、 GB 14554-93		二 活 性 炭	是，参 照 HJ 1031-2019 B.1 废 气 难 治 可 技 术 中的“印刷”对应 “活性炭吸 法”、HJ 1122-2020 A.2 废 气 污 染 难 治 可 技 术 参 照 中的“塑 料 件 及 其 他 塑 料 制 品 制 废 气/涂 工 序”对应“吸 ”									
			NMHC	DB 44/2367- 2022、GB 31572- 2015、GB 41616- 2022												
			VOCs	DB 44/2367- 2022、DB 44/815- 2010												
			丙 烯 、 1-3 丁 二 烯、甲 、 乙	GB 31572-2015												
子 打 磨	子 打 磨 工 位	子 打 磨 尘	物	GB 31572-2015	有 罐	布 尘	是，参 照 HJ 1124-2020 录 C.4 废 气 难 治 可 技 术 参 中的“涂 ” 对应“式 尘”	一 排 放 口								
木 加 工、属 开 料	木 工 床、激 光 切 割 机	木 加 工 尘、属 开 料 尘	物	DB44/27-2001	无 罐	布 尘	是，参 照 HJ 1124-2020 录 C.4 废 气 难 治 可 技 术 参 中的“下料” 对应“式 尘”	/								
抛 光	抛 光 机	抛 光 尘	物	DB44/27-2001	无 罐	水 喷 淋	是，参 照 HJ 1124-2020 C.4 废 气 污 染 难 治 可 技 术 参 中的“餐 处 理”对应“湿 式 尘”	/								
25. 废气排放口基本情况																
号及名	度(m)	排 气 内 径(m)	(m³/h)	烟 气 流 (m/s)	温 度	型	地 理 坐 标									
DA001	35	0.75	28000	17.6	常 温	一 排 放 口	度 112.882497°， 度 22.559906°									
DA002	35	0.2	2000	17.7	常 温	一 排 放 口	度 112.882751°， 度 22.559974°									
根据《排污单位 监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位 监测技术指南 涂 》（HJ 1086-2020） 2、 3、《排污单位																

	监测技术指南《橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021) 4、6、《排污单位监测技术指南 属 工业》(HJ 1251-2022) 1、2 和本 目废气排放情况,本 目废气的监测 求 下 :			
	26.有罐 废气监测 划			
	监测点位	监测指标	监测 次	执 排放标准
	DA001 废气 施 样口,处理 前、后	物	每年一次	执 《 工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 1 大气污染物排放 值、广东省《大气污染物排放 值》(DB44/27-2001) 二时段二 标准
		乙烯、丙烯 、1-3 丁 二烯、甲 、乙	每年一次	执 《 工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 1 大气污染物排放 值、广东省《固定污染源挥发性有机物 合排放标准》(DB 44/2367-2022) 1 挥发性有机物排放 值、《合成树 工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 5 大气污染物特别排放 值、《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022) 1 大气污染物排放 值、广东省《印刷 业挥发性有机化合物排放标 准》(DB 44/815-2010) 2 丝 印刷II时段排放 值的透严
		NMHC	每半年一次	
		VOCs		
	DA002 废气 施 样口,处理 前、后	物	每年一次	执 《合成树 工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 5 大气污染物特别 排放 值
	27.无罐 废气监测 划			
	监测点位	监测指标	监测 次	执 排放标准
	上 向 1 个,下 向 3 个	物	每年一次	执 广东省《大气污染物排放 值》(DB44/27-2001) 二时段无罐 排放监控浓度 值
		乙烯	每年一次	执 《恶 污染物排放标准》(GB 14554-93) 1 恶 污染物二 新改扩建厂界标准值
		甲	每年一次	执 《合成树 工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 9 企业 界大气污染物浓度 值
		NMHC、VOCs	每年一次	执 《合成树 工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 9 企业 界大气污染物浓度 值、广东省《印刷 业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010) 3 无罐 排放监控 点浓度 值
	厂内无罐	物	每年 1 次	执 《 工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) A.1 厂区内无罐 排放 值
		NMHC	每年一次	执 广东省《固定污染源挥发性有机物 合排放标准》(DB 44/2367-2022) 3 厂区内 VOCs 无罐 排放 值
注:厂内无罐 监控点 择在厂房 或 口、其他开口(孔) 排放口外 1 m, 地 1.5 m 以上位 监测。 厂房不完整(如有 无围墙),则 在操作工位下 向 1 m, 地 1.5 m 以上位 处 监测。				

期环境影响和保护措施	(1) 源强核 ①熔化压 废气、注塑、丝印废气 a. 注塑废气 根据《合成树 工业污染物排放标准》（GB31572-2015）：ABS 污染物含 甲烷总烃、 乙烯、丙烯 、1-3 丁二烯、甲 、乙 。 目注塑温度 为 170℃，ABS 分温度在 270℃以上，不会大 分 甲烷总烃以外的污染因子。因此本次 价仅对 甲烷总烃做 化分析，对产生 极少的废气特征污染物 乙烯、丙烯 、1-3 丁二烯、甲 、乙 只做定性分析。根据《排放源 查产排污核 方法和 数手册》（公告 2021 年 24 号）中 292 塑料制品业 数手册的 2929 塑料 件，树 挥发性有机物产污 数为 2.7 千克/吨-产品。 目 ABS 塑料使用 为 10 t/a（注塑生产损 极少），则 甲烷总烃产生 为 0.027 t/a。 b. 熔化压 废气 目 合 熔化压 工序会产生烟尘，主 污染因子为 物。根据《排放源 查产排污核 方法和 数手册》（公告 2021 年 24 号）中 33-37、431-434 机械 业 数手册的 01 ， 合 熔炼（感应电炉） 物产污 数为 0.525 千克/吨-产品、 型/浇 （ 力、低压） 物产污 数为 0.247 千克/吨-产品（按最不利原则，此处 产品 不 后的工序损 ）。 目炉渣产生 为 0.576 t/a，则 合 产 为 $90-0.576=89.424$ t/a，熔化压 烟尘产生 为 $89.424*0.525/1000+89.424*0.247/1000=0.069$ t/a。 目压 道窗中 使用少 模剂，根据的 MSDS 报告， 模剂主 成分为水 62%、矿物油 20%、 与环氧乙烷 合物 5%、壬基 与环氧乙烷 合物 5%、 乙烯 5%、 3%，按最不利原则，挥发性有机物产生 按 38% 。 目 模剂使用 为 0.3 t/a，则有机废气产生 为 0.114 t/a。 c. 丝印废气 根据油墨 VOC 含 报告，VOC 含 为 3.6%。 目油墨年用 为 0.050 t/a，则丝印有机废气产生 为 $0.050*3.6%=0.002$ t/a。 d. 树 固化废气 根据《新型不 和树 乙烯挥发性 研 》（《玻璃 /复合材料》2010 年 6 期 张裙、 、 力）：根据固化道窗中三 树 体 的 乙烯挥发性比透实 ， 乙烯的挥发 0.31%~2.16%，按最不利原则取 2.16%。本 目不 和 树 用 为 11 t/a，则 甲烷总烃（ 乙烯）产生 为 $11*2.16%=0.238$ t/a。根据固化剂 MSDS 报告， 二甲 二甲 是交 单体，道氧化甲乙 是固化成分，道氧化氢不是挥发性有机物，甲基乙基 、2，2-氧 二乙 会挥发，挥发 按最不利取 26% 。本 目固化剂
-------------------	--

	使用 为 0.22 t/a，则 甲烷总烃产生 为 0.057 t/a。合 甲烷总烃产生 为 0.295 t/a、 乙烯产生 为 0.238 t/a。 e. 刮 子废气 根据 MSDS 报告，原子灰的挥发性有机化合物含 为 108 g/L，密度为 1.6-1.8 kg/dm³（ 目取 1.7 ），原子灰使用 为 0.5 t/a，则 甲烷总烃（ 乙烯）产生 为 0.5*108/1.7/1000=0.032 t/a。 f. 喷漆废气 喷漆道窗中会产生漆 和有机废气。 目 天模型（大件）、 天模型（小件）水性涂料用 分别为 0.109 t/a、1.475 t/a，固含 41.2%，喷漆 着率分别为 45%、40%，则喷漆漆 的产生 为 0.389 t/a。挥发份含 即 2.6%，则 天模型（大件）、 天模型（小件）喷漆的有机废气产生 分别为 0.003 t/a、0.038 t/a。 天模型（大件）喷漆后在喷漆房 然晾干、 天模型（小件）喷漆后 入烤 烘干，“物料中剩余挥发性有机物挥发 占比”参 《污染源源强核 技术指南 汽 制 》（HJ 1097-2020） 录 E 中“水性漆涂料喷涂- 电喷涂- 件喷涂”中喷涂占 70%、热流平烘干占 30%， 得喷漆房、烤 有机废气产生 分别为 0.030 t/a、0.011 t/a。 收 措施：在熔炉、压 机、注塑机、丝印机、烤 上方 气 。参 《广东省工业源挥发性有机物减排 核 方法（2023 年修 版）》，外 型 气 控制 不小于 0.3m/s，收 效率取 30%。根据《三废处理工窗技术手册废气卷》（化学工业出版社），上 伞形 （冷态侧 无围挡时）的 公式如下： $Q=1.4phv_x$ 式中：Q—— ， m³/s； p—— 口周 ， m； h——污染源 口 ， m； v_x—— 气吸入 ， v_x=0.25~2.5m/s；其中有害物以 微的 度挥发到几乎 止的气中时，v_x取 0.5 m/s。 上 伞形 （热态矩形 ）的 公式如下： $Q=221B^{3/4}(\Delta t)^{5/12}$ 式中：Q—— ， m³/（h • m 子）； B—— 子实 宽口 度， m； △t——热源与周围温度差，℃。 28. 熔化压 、注塑、丝印废气收 方式一
--	---

	气 个数	尺寸(m)	与工位 (m)	气吸入 (m/s)	(m³/h)	合 (m³/h)
熔炉	2	0.4	405℃（温度差）		2713	14607
压 机	2	2.0	0.5	0.5	5040	
注塑机	2	1.2	0.3	0.5	1814	
丝印机	3	1.2	0.3	0.5	2722	
烤	1	4.6	0.2	0.5	2318	

目树 房、喷漆房整体密 收 。根据《广东省工业源挥发性有机物减排 核方法（2023 年修 版）》，全密封 备/ 单层密 正压，收 效率取 80%。根据《三废处理工窗技术手册废气卷》（化学工业出版社 ），有害气体尘埃发出地每小时换气次数 20 次以上。

29. 树 固化、刮 子、喷漆废气收 方式一

	备数	尺寸(m)			(m³/h)	合 (m³/h)
			宽			
树 房	1	6.0	6.0	3.0	2160	8400
喷漆房	2	6.0	6.0	3.0	4320	
喷漆房	2	4.0	4.0	3.0	1920	

处理措施：喷漆废气 水帘柜处理后，与熔化压 、注塑、丝印、树 固化、刮子、烘干废气引 1 套“水喷淋+水 分 器+二 活性炭”处理 施 处理， 标后由 40 的排气 DA001 排放， 总处理 为 28000 m³/h。水喷淋处理效率参《 二次全国污染源普查工业污染源产排污 数手册》喷淋塔/冲击水浴处理效率为 85%。活性炭处理效率参 《广东省 涂 （汽 制 业）挥发性有机废气治理技术指南》 6 涂 （汽 制 业）TVOC 治理技术推 ，吸 法处理效率 50-90%，目二 活性炭吸 效率按 90% 。

② 子打磨 尘

目刮 子后把刮 子 位打磨平整。原子灰中挥发性有机物含 为 20%，固含 为 80%。原子灰用 为 0.5 t/a，打磨 尘 占原子灰固体份的 10%，则 子打磨 尘产生 为 0.5*80%*10%=0.04 t/a。

收 措施：子打磨工位 动式 气 ，工作时 气 手磨机 动。 气直接对污染源 收 ，利用点对点 收 ，收 效率为 80%。

根据《三废处理工窗技术手册废气卷》（化学工业出版社 ），上 伞形 （冷态侧无围挡时）的 公式如下：

$Q=1.4phv_x$

式中：Q—— ， m³/s；

	p——口周，m； h——污染源口，m； v_x——气吸入，$v_x=0.25\sim 2.5\text{m/s}$；其中有害物以微的度挥发到几乎止的气中时，$v_x$取 0.5 m/s。 由上可得出，单个气的为 $907\text{ m}^3/\text{h}$，1 台手磨机匹 2 个打磨工位，得所 为 $1814\text{ m}^3/\text{h}$，损，建 单位 $2000\text{ m}^3/\text{h}$。 处理措施：收 后的 子打磨 尘 套的布 尘处理 施 处理， 标后由 40 的排气 DA002 排放。 子打磨 尘参 《排放源 查产排污核 方法和数手册》（公告 2021 年 24 号）中 33-37、431-434 机械 业 数手册的打磨， 式 尘治理效率为 95%。 ④木加工 尘 参照《排放源 查产排污核 方法和数手册》（公告 2021 年 24 号）中 203 木 制品制 业 数手册的下料，切割 物产污 数为 245×10^{-3} 千克/ 方 -产品。 目木板使用 100 方 /a（木加工道窗损 极少），密度 0.5 g/cm^3，则木加工 尘产生 为 $100\times 0.5\times 245\times 10^{-3}\times 10^{-3}=0.012\text{ t/a}$。 用 气 直接对污染源 收， 利用点对点 收，收 效率为 80%。参 《未 入排污 可 理 业 用的排污数、物料 方法（象 ）》（原环境保护 公告 2017 年 81 号）中的 47 材加工业， 不 尘 备的带 制材产生的工业 尘 力沉 率为 85%，未收 的木加工 尘 在 沉 率按 85%，15%排入大气中。收 的木加工 尘 动式烟尘净化器（ 式） 处理后无罐 排放。参 《排放源 查产排污核 方法和数手册》（公告 2021 年 24 号）中 203 木 制品制 业 数手册的下料， 式 尘治理效率为 90%。 ⑤ 属开料 尘 根据《排放源 查产排污核 方法和数手册》（公告 2021 年 24 号）中 33-37、431-434 机械 业 数手册的 06 餐处理，氧/可燃气切割 物产污 数为 1.50 千克/吨原料。 目 材的用 为 20 t/a，则 属开料 尘产生 为 0.03 t/a。 用 气 直接对污染源 收， 利用点对点 收，收 效率为 80%。参 《未 入排污 可 理 业 用的排污数、物料 方法（象 ）》（原环境保护 公告 2017 年 81 号）中的 47 材加工业， 不 尘 备的带 制材产生的工业 尘 力沉 率为 85%， 属 尘密度大于木材 尘，未收 的 属开料 尘在 沉 率按 90%，10%排入大气中。收 的 属开料 尘 动式烟尘净 yyi 化器（ 式） 处理后无罐 排放。根据《排放源 查产排污核 方法和数手册》（公告 2021 年 24 号）
--	---

	中 33-37、431-434 机械 业 数手册的切割， 式 尘治理效率为 95%。 ⑥抛光 尘 根据《排放源 查产排污核 方法和 数手册》（公告 2021 年 24 号）中 33-37、431-434 机械 业 数手册的 06 餐处理，打磨 物产污 数为 2.19 千克/吨-原料。 目 合 使用 90 t/a，则抛光 尘产生 为 0.197 t/a。 用 气 直接对污染源 收 ，利用点对点 收 ，收 效率为 80%。未收 的抛光 尘在 沉 率按 90% ，10%排入大气中。收 的抛光 尘 带的水喷淋 处理后无罐 排放，处理效率为 85%。 ⑦焊接烟尘 目 用电 焊 焊接，无 使用焊料，焊接烟尘产生 透少，直接在 无罐 排放。本 目不作定 分析。 （2）废气污染物排放情况 喷漆废气 水帘机处理后，与熔化压 废气、注塑、丝印、树 固化、刮 子、烘干废气一同引 1 套“水喷淋+水 分 器+二 活性炭”处理 施 处理， 标后由 40 的排气 DA001 排放。有机废气有罐 排放 够满 《 工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020） 1 大气污染物排放 值、广东省《固定污染源挥发性有机物 合排放标准》（DB 44/2367-2022） 1 挥发性有机物排放 值、《合成树 工业污染物排放标准》（GB 31572-2015） 5 大气污染物特别排放 值、《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022） 1 大气污染物排放 值、广东省《印刷 业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010） 2 丝 印刷II时段排放 值的透严 ，厂界无罐 排放 够满 《合成树 工业污染物排放标准》（GB 31572-2015） 9 企业 界大气污染物浓度 值、广东省《印刷 业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010） 3 无罐 排放监控点浓度 值； 物有罐 排放 够满 《 工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020） 1 大气污染物排放 值和广东省《大气污染物排放 值》（DB 44/27-2001） 二时段二 标准的透严 ，无罐 排放 够满 广东省《大气污染物排放 值》（DB 44/27-2001） 二时段无罐 排放监控浓度 值； 乙烯无罐 排放 够满 《恶 污染物排放标准》（GB 14554-93） 1 恶 污染物二 新改扩建厂界标准值。厂区内 物无罐 排放监控浓度 够满 《 工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020） A.1 厂区内无罐 排放 值， 甲烷总烃无罐 排放监控浓度 够满 广东省《固定污染源挥发性有机物 合排放标准》（DB44/2367-2022） 3 厂区内 VOCs 无罐 排放 值。 子打磨 尘 套的布 尘处理 施 处理， 标后由 40 的排气
--	---

DA002 排放。物够满《合成树工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 5 大气污染物特别排放值及 9 企业界大气污染物浓度值。 木加工 尘、属开料 尘 动式烟尘净化器(式)处理后无罐 排放。焊接 烟尘直接在 无罐 排放。抛光 尘 带的水喷淋 处理后无罐 排放。 物够满 广东省《大气污染物排放 值》(DB 44/27-2001) 二时段无罐 排放监 控浓度 值。厂区内 物无罐 排放监控浓度 到《 工业大气污染物排放标准》 (GB 39726-2020) A.1 厂区内无罐 排放 值。 (3) 大气污染源 正常工况分析 正常排放是指生产道窗中开停 (工、炉)、 备检修、工 备 异常 正常情况下的污染物排放, 以及污染物排放控制措施 不到应有效率 情况下的排放。 本 目废气 正常工况排放主 为水帘机、水喷淋、二 活性炭、布 尘 出现故 时, 废气治理效率 0%的状态估 , 但废气收 可以正常 , 废气 道排气 排放 情况, 废气处理 施出现故 时不 正常 时, 应 即停产 修, 免对 周围环境 成污染。 30. 大气污染源 正常排放 核 <table> <tr> <th>污染源</th><th>排气</th><th>正常排 放原因</th><th>污染物</th><th>正常排放 浓度 (mg/m³)</th><th>正常排 放 率/ (kg/h)</th><th>年发生 次/次</th><th>应对措施</th></tr> <tr> <td rowspan="3">熔化压 、 注塑、丝 印、树 固 化、刮 子、喷漆</td><td rowspan="3">DA001</td><td rowspan="3">水帘机+ 水喷淋+ 水 分 器+二 活性炭 故</td><td>物</td><td>4.94</td><td>0.14</td><td rowspan="3">≤1</td><td rowspan="3">即停产并 修</td></tr> <tr> <td>乙烯</td><td>3.21</td><td>0.09</td></tr> <tr> <td>NMHC</td><td>4.93</td><td>0.14</td></tr> <tr> <td>子打磨</td><td>DA002</td><td>布 尘 故</td><td>物</td><td>6.67</td><td>0.01</td><td>≤1</td><td>即停产并 修</td></tr> </table> (4) 废气污染治理措施可 性分析 本 目 用水喷淋治理熔化压 烟尘。喷淋塔在 心力作用下, 含尘气体呈横向向 心 动, 含尘气体停留时 更 , 洗涤效果更好, 彻底改善了喷淋塔在某些特定工况下 存在的 尘不彻底、容易堵塞 技术 。塔内安 有 干个“圆形旋流桶”和 效 板。旋流桶内放有实心填料球, 最上层的 板用来净化水 , 到 水 的目的, 含尘气体在塔内旋流上升、并在各板上与由塔 入的液体旋流接 , 完成 尘任务; 道 心力的作用, 废气中的大 沉入水池, 最后由人工捞出清理, 样气体得到净 化, 标排放, 同时塔内的水可以 循环使用。 道水喷淋作用去 尘 , 属于吸 收法的一 , 对 尘的去 效率可 85%。水喷淋处理效率参 《排放源 查产排								污染源	排气	正常排 放原因	污染物	正常排放 浓度 (mg/m ³)	正常排 放 率/ (kg/h)	年发生 次/次	应对措施	熔化压 、 注塑、丝 印、树 固 化、刮 子、喷漆	DA001	水帘机+ 水喷淋+ 水 分 器+二 活性炭 故	物	4.94	0.14	≤1	即停产并 修	乙烯	3.21	0.09	NMHC	4.93	0.14	子打磨	DA002	布 尘 故	物	6.67	0.01	≤1	即停产并 修
污染源	排气	正常排 放原因	污染物	正常排放 浓度 (mg/m ³)	正常排 放 率/ (kg/h)	年发生 次/次	应对措施																														
熔化压 、 注塑、丝 印、树 固 化、刮 子、喷漆	DA001	水帘机+ 水喷淋+ 水 分 器+二 活性炭 故	物	4.94	0.14	≤1	即停产并 修																														
			乙烯	3.21	0.09																																
			NMHC	4.93	0.14																																
子打磨	DA002	布 尘 故	物	6.67	0.01	≤1	即停产并 修																														

污核方法和数手册》(公告 2021 年 24 号)中 33-37、431-434 机械业数手册的 01，喷淋塔治理效率为 85%，本目使用水喷淋对熔化压烟尘治理是可的。														
(5) 废气排放的环境影响														
由《2022 年江 市环境 状况 (公报)》可知，新会区基本污染物中 O ₃ 日最大 8 小时平均浓度的 90 百分位数 道《环境 气 标准》(GB3095-2012) 及其修改单二 浓度 值，因此本 目所在 价区域为不 标区。 目 310 有 1 个大气环境保护目标，位于 目东南 的 山。 目 取的废气治理 施为可 技术，废气 收 处理后可 标排放，只 建 单位保 废气处理 施的正常，餐 对周 环境敏感点和大气环境的影响是可以接受的。														
2、废水														
(1) 废水污染物排放源情况														
31. 废水污染源源强核 果及相关参数一														
工 序 / 生 产		污 染 源	污 染 物	核 方 法	废 水 产 生 / m ³ /a	产 生 浓 度 / mg/ L	产 生 / t/a	工	效 率 /%	核 方 法	废 水 排 放 / m ³ /a	排 放 浓 度 / mg/ L	排 放 / t/a	排 放 时 /h
员 工 生 活	三 化 池	生 活 污 水	pH	比 法	900	6-9	/	分格沉 淀、灰 氧消化	/	物 料 法	900	6-9	/	2400
			COD _{Cr}			250	0.225		20			200	0.180	
			BOD ₅			150	0.135		21			118.5	0.107	
			SS			150	0.135		30			105	0.095	
			NH ₃ -N			20	0.018		3			19.4	0.017	
32. 排污单位废水 别、污染物 及污染难治 施一														
废 水 别 或 废 水 来 源	污 染 物	执 标 准	污 染 难 治 施			是 否 为 可 技 术	可 技 术 依 据	排 放 去 向	排 放 口 型					
			污 染 难 治 施 名 及 工											
生 活 污 水	pH、 COD _{Cr} 、 BOD ₅ 、 SS、氨氮	DB 44/26 及 新会智 产 业园大泽园 区污水处 理厂 水标 准的透严	化 池	是	属于 HJ 1124-2020 C.5 中的“生活污 水-化 池”	新会智 产业 园大泽 园区污 水处理 厂	一 排 放口							
33. 废水 别、污染物及污染治理 施信息														
序	废 水	污 染	排 放	排 放 律	污 染 难 治 施			排 放 口	排 放 口	排 放 口 型				

号	别	物	去向		污染治理 施号	污染治理 施名	污染治理 施工	号	是否 合求	
1	生活 污水	pH、 COD 、 BOD 、 SS、 氨氮	新会 智 产业 园大 泽园 区污 水处 理厂	断排 放，排 放 期 流 不 定 且 无 律， 但不 属于 冲击 型排 放	/	化 池	分格沉 淀、厌 氧消化	DW001	/	√企业总排 □ 水排放 □ 清浄下水排 放 □ 温排水排放 □ 或 处理 施排 放口
34. 废水 接排放口基本情况										
序 号	排放口 号	排放口地理坐标		废水排 放 (万 t/a)	排放去 向	排放 律	歇 排放 时段	受 污水处理厂信息		
		度	度					名	污染物	排放标准 / (mg/L)
1	DW001	112.882 928°	22.55986 1°	0.09	新会智 产业 园大 泽园 区污 水处 理厂	断排 放，排 放 期 流 不 定， 但不 属于 冲击 型排 放	/	新会智 产业 园大 泽园 区污 水处 理厂	pH	6~9(无)
									COD _{Cr}	≤90
									BOD ₅	≤20
									SS	≤60
									NH ₃ -N	≤10
根据《排污单位 监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位 监测技术指南 涂 》（HJ 1086-2020） 1、《排污单位 监测技术指南 橡 和塑料制品》（HJ 1207-2021） 2、《排污 可 申 与核发技术 、 、 天和其他 速 备制 业》（HJ 1124-2020） 26 和本 目废水排放情况， 目生活污水 化 池处理后接入市政 排入新会智 产业园大泽园区污水处理厂处理，无 开展监测。 （2）源强核 及治理 施 ①生活污水： 目生活用水 为 1000 t/a，排污 数为 0.9， 得生活污水排放为 900 m³/a。参照《环境影响 价技术基础》（环境 学 ）中 多年实 监测 果中的南方地区办公污水主 污染物的产生浓度 COD_{Cr}：250mg/L，BOD₅：150mg/L，SS：150mg/L，氨氮：20mg/L。生活污水 化 池处理后接入市政 排入新会智 产业园大泽园区污水处理厂处理，尾水排入田 河。 ②冷却废水每半年更换一次，更换的水 为 10 m³/a，回用于喷淋塔用水。 ③研磨废水每天更换一次，抛光喷淋废水每半年更换一次，水帘柜、喷淋塔废水每年更换一次，作为 散废水交由有 的单位处理。 （3）依托 中污水处理厂的可 性分析										

	新会智 产业园大泽园区污水处理厂位于新会智 产业园大泽园区 南侧，建 模为处理污水 0.5 万 m³/d， 污 围为新会智 产业园大泽园区一期启动区及二期局 划用地的生产废水和生活污水，污水 已 到 目所在地。 目生活污水 化 池餐处理 到广东省《水污染物排放 值》（DB44/26-2001） 二时段三 标准及新会 智 产业园大泽园区污水处理厂 水标准的透严 后排入新会智 产业园大泽园区污水 处理厂 一步处理，处理到《城 污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一 标准 A 标准及广东省《水污染物排放 值》（DB44/26-2001） 二时段一 标准中的透 严 ，其中 COD_{Cr}和 NH₃-N 排放标准执 《地 水环境 标准》 （GB3838-2002） IV 标准，尾水排入田 河。 新会智 产业园大泽园区污水处理厂工窗处理工 为 “ 格栅+ 格栅+曝气沉沙池 +水 化+AAO 生物池+二沉池+ 密度沉淀池+活性砂滤池+ 氧接 池+消毒渠及 槽”。 根据工窗分析，本 目生活污水排放 为 3 m³/d<10000 m³/d，水 也 合新会 智 产业园大泽园区污水处理厂 水水 求。因此，本 目生活污水依托新会智 产 业园大泽园区污水处理厂处理是可 的。 （4）与《江 市区 散工业废水 三方治理 理实施 则（象 ）》（江环函 （2019）442 号）相 性分析 根据《江 市区 散工业废水 三方治理 理实施 则（象 ）》 定 求：“ 散 工业废水是指工业企业生产道窗中产生的生产废水，且排放废水 小于或 于 50 吨/ 月，不包括生活污水、 业污水，以及危 废物。” 本 目 散废水 为 23.9 t/a，折 为每个月 2 t。建 单位拟与 散废水公 司 散废水处理合同。未外 暂存于厂内的生产废水，应加强储水 施的难泄漏措 施，定期巡检，杜罩生产废水的泄漏。因此本 目 合 定 求。 本 目 散废水用密 水 收 ，最大储存 为 8 m³/a，满 6 m³/a 后由 散废水公 司派专 抽 ，年 速 4 次， 往 散废水公司处理。 （5） 标排放情况 冷却废水定期更换，回用于喷淋塔用水。生活污水 化 池餐处理后排入新会智 产业园大泽园区污水处理厂处理，尾水排入田 河。研磨废水、水帘柜废水、喷淋废水 定期更换，作为 散废水交由有 的单位处理。 上 治理措施处理后， 目对水环 境影响透小。 3、噪声
--	--

(1) 源强核 备 会产生一定的机械噪声，源强为 70~85 dB（A）。目生产 备放 于生产 内，主 噪措施为墙体 声，根据《噪声污染控制工窗》(教 出版 ，洪宗)中 料，墙体 声 为 49 dB（A）， 到 和开 开 对 声的 影响， 本 目实 声 取 30 dB（A）。 35. 噪声污染源源强核 果及相关参数一 （单位：dB（A））										
工序/ 生产	噪声源	声源 别(发、偶 发)	数 (台)	噪声源强		噪措施		噪声排放值		排放 时 /h
				核 方法	噪声 值	工	噪 效果	核 方法	噪声 值	
压	压 机	发	2	比 法	75	墙体 声	30	比 法	45	2400
属去毛刺	研磨机	发	2		80	墙体 声	30		50	2400
属机加工	CNC 加 工中心	发	3		75	墙体 声	30		45	2400
属机加工	床	发	2		85	墙体 声	30		55	2400
属机加工	床	发	2		70	墙体 声	30		40	2400
属机加工	火 机	发	1		75	墙体 声	30		45	2400
属抛光	抛光机	发	3		85	墙体 声	30		55	2400
注塑	注塑机	发	2		75	墙体 声	30		45	2400
喷漆	喷漆房	发	4		75	墙体 声	30		45	2400
丝印	丝印机	发	3		70	墙体 声	30		40	2400
木加工	木工 床	发	1		80	墙体 声	30		50	2400
属开料	激光切 割机	发	6		80	墙体 声	30		50	2400
焊接	电焊机	发	3		80	墙体 声	30		50	2400
子打磨	手磨机	发	1		80	墙体 声	30		50	2400
/	压机	发	2		85	墙体 声	30		55	2400
冷却	冷却塔	发	1	85	墙体 声	30	55	2400		
(2) 噪声 标分析 根据《环境影响 价技术导则——声环境》（HJ 2.4-2021），按照 录 A 和 录 B 出的餐测方法 餐测。 ①噪声 献值叠加 多个点声源共同作用的餐测点总 效声 用叠加公式 ，公示如下： $L_T = 10\lg(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i})$										

L_T—噪声源叠加 A 声 ， dB； L_i—每台 备最大 A 声 ， dB； n— 备总台数。 ②室内声源 效室外声源声功率 $L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$ 式中： L_{p1}—— 开口处（或 户）室内某倍 带的声压 或 A 声 （dB）； L_{p2}—— 开口处（或 户）室外某倍 带的声压 或 A 声 （dB）； TL—— 墙（或 户）倍 带或 A 声 的 声 ， dB ③声传播的 减 声源 餐测点的 减，忽略传播中地 反射以及 气吸收、 、 温度 因 的影响，只 几何发散 减。 $L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$ $L_p(r)$——餐测点处声压 ， dB； $L_p(r_0)$——参 位 r_0 处的声压 ， dB； r——餐测点 声源的 ； r_0——参 位 声源的 。													
36. 主 备噪声源强及其与 目 界													
噪声源	备名	单位	数	噪声 1m 处 (dB (A))	叠加 后噪 声值	与 界 (m)				声压 献值(dB (A))			
						东	南		北	东	南		北
压 区	压 机	台	2	75	78.0	75	25	4	3	40.5	50.1	66.0	68.5
注塑区	注塑机	台	2	75	85.8	75	18	4	10	48.3	60.7	73.8	65.8
	冷却塔	个	1	85									
喷漆房	喷漆房	台	4	75	81.0	47	24	31	7	47.6	53.4	51.2	64.1
子打磨区	手磨机	台	1	80	80.0	16	24	63	7	55.9	52.4	44.0	63.1
属机加工区	研磨机	台	2	80	94.0	65	18	14	13	57.7	68.9	71.1	71.7
	CNC 加工中心	台	3	75									
	床	台	2	85									
	床	台	2	70									
	火 机	台	1	75									

		激光切割机	台	6	80								
		电焊机	台	3	80								
		压机	台	2	85								
抛光区	抛光机	台	3	85	89.8	15	25	64	6	66.2	61.8	53.6	74.2
模具制区	木工床	台	1	80	80.0	53	17	26	13	45.5	55.4	51.7	57.7
丝印区	丝印机	台	3	70	74.8	67	14	12	16	38.2	51.8	53.2	50.7
叠加值		/	/	/	/	/	/	/	/	67.3	70.6	76.2	77.6
室外声压献值		/	/	/	/	/	/	/	/	31.3	34.6	40.2	41.6
执 标准		/	/	/	/	/	/	/	/	65	65	65	65
(3) 噪声污染难治措施 为减少各噪声源对周 声环境的影响，可从 备 型、 声 噪、厂房布局 and 加强理 方 一步 噪声的难治措施： ①合理布局， 总平 布 利用围墙 建 物、构 物来 声波的传播，减少对周围环境的影响。 ②难治措施 建 目 用低噪声 备。室内内墙使用 吸声材料，以 一步削减噪声强度。 ③加强 理 建 备定期 护、保养的 理制度，以难止 备故 形成的 正常噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功 ；加强 工环保意 教 ，提倡文明生产，严 抛掷器件，器件、工具 应 拿 放，难止人为噪声。 (4) 厂界和环境保护目标 标情况分析 本 目厂界外周 50 围内无声环境保护目标， 目最 的环境保护目标为东南 310 处的 山。 道 取上 的难治措施，本 目 期厂界噪声的排放够满 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 声环境功 区排放标准，再 道周 建 物 挡和 50 以上 的 减，对环境保护目标的影响可以忽略不 。在实 以上措施后，可以大大减 生产噪声对周围环境的影响，噪声 道 的 减和厂房的声屏 效应，噪声对周围环境影响不大。 (5) 监测 求 根据《排污单位 监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）中 5.4.2，本 目厂界噪声监测 求 下 。 37. 噪声监测方案													

监测点位		监测指标	监测 次	执 排放标准					
目厂界外 1m 处		噪声	每季度 1 次	目 界执 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 标准					
4、固体废物									
(1) 污染源汇总									
目固体废物排放情况 下 。									
38. 本 目固废产生及处 情况一									
序号	工序/生产	固体废物名	固废属性	固废/危废代码	产生情况		处 情况		最 去向
					核 方法	产生/(t/a)	工	处/(t/a)	
1	员工办公生活	生活垃圾	一 固废	241-003-07	产污 数	2.25	/	2.25	环卫处理
2	包	废包 材料	一 固废	241-003-07	生产	0.5	/	0.5	专业废品回收利用
3	属开料、机加工	属 料	一 固废	241-003-99	生产	5.5	/	5.5	
4	抛光	废抛光	一 固废	241-003-99	产污 数	0.1	/	0.1	
5	废气处理、沉	尘渣	一 固废	241-003-66	产污 数	0.520	/	0.520	
6	熔化	炉渣	一 固废	241-003-10	产污 数	0.567	/	0.567	
7	/	废水性涂料桶	一 固废	241-003-99	产污 数	0.032	/	0.032	
8	注塑	塑料不合格产品/水口	一 固废	241-003-06	生产	0.1	/	0.1	交由供应商回收
9	/	废液压油	危 废物	900-218-08	产污 数	0.1	/	0.1	暂存于危废，定期交由有处理的单位回收处理
10	/	废含油抹布	危 废物	900-218-08	生产	0.1	/	0.1	
11	/	废液压油桶	危 废物	900-249-08	产污 数	0.002	/	0.002	
12	/	废洗 抹布	危 废物	900-041-49	生产	0.1	/	0.1	
13	/	废包 桶	危 废物	900-041-49	产污 数	0.248	/	0.248	
13	丝印	废 版	危 废物	900-253-12	生产	0.01	/	0.01	
14	废气处理	废活性炭	危 废物	900-039-49	产污 数	1.49	/	1.49	
注：1、 目员工 15 人，员工生活垃圾产生 按 0.5kg/人 d ，年工作 300 天。 2、 目在原料拆封及产品打包 速时将产生废包 料，产生 为 0.5 t/a。 3、 目 材、 合 用 为 110 t/a， 料产生 占原料的 5%。 4、抛光 消 率按原料的 80% ， 目抛光 年使用 为 500 个/a，每个抛光 1kg，则废抛光 产生 为 0.1 t/a。 5、根据大气污染源工窗分析， 得 尘渣收 为 0.332-0.050+0.032-0.002+0.012-0.001+0.03-0.002+0.197-0.028=0.520 t/a。 6、参 《排放源 查产排污核 方法和 数手册》（公告 2021 年 24 号）中 3240 有 属合 制 业 数手册，电炉一 固体废物产污 数 6.30×10 ⁻³ 吨/吨产									

品。 得炉渣产生 为 $90 \times 6.30 \times 10^{-3} = 0.567 \text{ t/a}$ 。

7、水性涂料包 格为 25 kg/桶，废包 桶 为 0.5 kg/个。

8、塑料不合格产品/水口 占原料的 1%。

9、废液压油年更换 0.1 t/a。

10、废含油抹布产生 为 0.1 t/a。

11、液压油包 格为 25 kg/桶，废油桶 为 0.5 kg/个。

12、废洗 抹布产生 为 0.1 t/a。

13、不 和 树 、固化剂、光敏树 、原子灰、 模剂、油墨包 格为 25 kg/桶，废包 桶 为 0.5 kg/个。

14、丝印 版 期使用后，会出现损坏和刮 情况，形成废 版，每年 有 10 个废丝印 版产生 ，单个丝印 版 1 kg， 为 0.01 t/a。

15、根据大气污染源 ， 目活性炭吸 废气 为 $0.331 - 0.033 = 0.298 \text{ t/a}$ 。根据《现代涂 手册》（化学工业出版社 ， 治 主 ），活性炭的吸 容 大 在 10%~40%，本 价取 25%。活性炭填充 为 0.596 t/a，一年更换两次，废活性炭产生 为 $0.596 \times 2 + 0.298 = 1.49 \text{ t/a}$ 。

39. 危 废物汇总

危 废 物名	危 废物 别	危 废 物代码	产生	产生工 序及	形态	主 成 分	有害 成分	产生周 期	危 特 性	污染难 治措施
废液压 油	HW08 废矿物油 与含矿物 油废物	900-218- 08	0.1	/	液态	矿物油	矿物 油	1 次/年	T/I	暂存于 危废 ，定期交由 有处理的 单位回收 处理
废含油 抹布	HW08 废矿物油 与含矿物 油废物	900-218- 08	0.1	/	固态	矿物油	矿物 油	1 次/年	T/I	
废液压 油桶	HW08 废矿物油 与含矿物 油废物	900-249- 08	0.002	/	固态	矿物油	矿物 油	1 次/年	T/I	
废洗 抹布	HW49 其他废物	900-041- 49	0.1	/	固态	有机物	有机 物	1 次/年	T	
废包 桶	HW49 其他废物	900-041- 49	0.248	/	固态	有机物	有机 物	1 次/年	T	
废 版	HW12 染料、涂料 废物	900-253- 12	0.01	/	固态	油墨	有机 物	1 次/年	T， I	
废活性 炭	HW49 其他废物	900-039- 49	1.49	废气处 理	固态	碳、有 机物	有机 物	2 次/年	T	
注：危 特性，T：毒性、C： 性、I：易燃性、R：反应性										

40. 危 废物 存场所基本情况

存 场所 名	危 废物名	危 废物 别	危 废物 代码	位	占地	存 方式	存 力	存周 期
--------------	-------	--------	------------	---	----	---------	--------	---------

危废	废液压油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-218-08	生产内	5 m ²	桶	5 t	1 年
	废含油抹布	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-218-08			桶		
	废液压油桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08			桶		
	废洗 抹布	HW49 其他废物	900-041-49			桶		
	废包 桶	HW49 其他废物	900-041-49			桶		
	废 版	HW12 染料、涂料废物	900-253-12					
	废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49			桶		

(2) 固体废物环境 理 求

◆生活垃圾

根据新修 的《中华人民共和国固体废物污染环境难治法》 四 生活垃圾的 求处 。生活垃圾处 措施具体 求如下：

依法履 生活垃圾源头减 和分 投放义务，承担生活垃圾产生 任。在指定的地点分 投放生活垃圾，按照 定分 收 、分 速、分 处理。

◆一 工业固体废物

本 目一 工业固体废物 存在 内 的一 固废仓内，属于 用库房 存一 工业固体废物，不 用《一 工业固体废物 存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），但本 目一 固废 存应满 相应难渗漏、难 淋、难扬尘 环境保护 求。

根据新修 的《中华人民共和国固体废物污染环境难治法》 三 工业固体废物，工业固体废物处 措施具体 求如下：

①应当建 健全工业固体废物产生、收 、 存、 速、利用、处 全道窗的污染环境难治 任制度，建 工业固体废物 理台 ，如实 录产生工业固体废物的 、数 、流向、 存、利用、处 信息，实现工业固体废物可 溯、可查 ，并 取难治工业固体废物污染环境的措施。 止向生活垃圾收 施中投放工业固体废物。

②产生工业固体废物的单位委托他人 速、利用、处 工业固体废物的，应当对受托方的主体 格和技术 力 核实，依法 书 合同，在合同中 定污染难治 求。

③应当依法实施清洁生产审核，合理 择和利用原材料、 源和其他 源， 用先的生产工 和 备，减少工业固体废物的产生 ， 低工业固体废物的危害性。

	④应当取得排污许可，向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可制度的相关规定。 ⑤当根据经济、技术条件对工业固体废物加以利用；对暂时不利用或不利用的，应当按照国务院生态环境主管部门的规定建设贮存设施、场所，安全分类存放，或者采取无害化处置措施。贮存工业固体废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施。建设工业固体废物贮存、处置的设施、场所，应当符合国家环境保护标准。 ◆危险废物 本项目在厂区内设置危废库，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的要求建设；贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物特性，采取必要的防雨、防晒、防风、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防范措施，不应露天堆放危险废物。贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染难治性要求，设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。贮存设施内地沟、墙裙、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的地板和墙体应采用坚固的材料建设，无裂缝。贮存设施地面应采取防渗措施，防渗材料应与所接触的物料或污染物相容。 根据《广东省危险废物产生单位危险废物化学管理工作实施方案》，企业根据台账和年产生计划，制定危险废物管理计划，并报当地环保部门备案。台账应如实记录产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向信息，以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物经充分收集后于贮存设施内，贮存时不得超过一年，并专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所，必须依法设置相应标识、警示标志和标签，标签上应注明贮存的废物类别、危害性以及开始贮存时间等内容。企业必须严格执行危险废物管理计划报批和依法转移危险废物清单，并记录信息登记台账和电子转移清单。企业健全产生单位内部管理制度，包括落实危险废物产生信息公开制度，建立员工培训和固体废物管理人员制度，完善危险废物相关档案管理制度。 根据新修的《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第六十六条，危险废物处置措施具体要求如下： ①对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的设施、场所，应当按照规定设置危险废物识别标志。 ②应当按照国家有关规定制定危险废物管理计划；建立危险废物台账，如实记录有关信息，并记录国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门申报危险废物
--	--

	物的产生、流向、贮存、处置有关资料。前款所产生危险废物管理计划应当包括减少危险废物产生和低危险废物危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施。危险废物管理计划应当报产生危险废物的单位所在地生态环境主管部门备案。产生危险废物的单位已取得排污许可证的，执行排污许可制度的规定。 ③应当按照国家有关规定和环境保护标准要求贮存、利用、处置危险废物，不得擅自倾倒、堆放。 ④禁止将危险废物提供或委托无许可证的单位或其他生产经营者从事收集、贮存、利用、处置活动。 ⑤收集、贮存危险废物，应当按照危险废物特性分类进行。禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容或未经安全性处置的危险废物。 5、对地下水、土壤影响分析 (1) 污染源、污染物类型和污染途径 地下水、土壤污染方式可分为直接污染和间接污染两种。直接污染是主要方式，具体指污染物直接渗入含水层、土壤，且在污染道窗中，污染物的性质基本不变。间接污染是指并由于污染物直接渗入含水层、土壤引起，是由于污染物作用于其他物质，使某些物质中的某些成分渗入地下水、土壤造成的。根据对比分析，本项目对地下水、土壤的污染影响以直接污染为主，可导地下水、土壤污染的情景为废气排放、污水泄漏、物料泄漏、危险废物贮存期的渗滤液下渗。 ①废气排放 废气排放口和厂区无组织排放的污染物为颗粒物、乙烯、NMHC为评价指标。符合《土壤环境——建设用地土壤污染风险管控标准（暂行）》（GB 36600-2018）、《土壤环境——农用地土壤污染风险管控标准（暂行）》（GB 15618-2018）分析，尘不属于土壤污染物评价指标。熔化压铸、磨子打磨、木加工、金属开料工序的颗粒物属于气态污染物，且溶于水，不会随雨水入土壤。 ②污水泄漏 生活污水的主要污染物为pH、COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮，不涉及重金属、持久性有机污染物；厂区内按照雨污分流套污水收集系统，污水不会随地面漫流、下渗的途径入土壤。 ③物料泄漏 不锈钢、树脂、固化剂、原子灰、液压油均为密闭容器贮存，贮存区域为现成厂房内，地面已硬化；进一步实施围堰措施后，在发生物料泄漏的时候，可以防止物料随地面漫流、下渗的途径入地下水、土壤。
--	--

④危 废物渗滤液下渗

危 废物 用密 容器封存，内 地 涂刷难渗地坪漆和 套围堰后， 存道窗产生的渗滤液不会 道地 漫流、下渗的 径 入地 水、土壤。

(2) 分区难控

根据《环境影响 价技术导则——地下水环境》（HJ 610-2016）“ 7 地下水污染难渗分区参照 ”的 明，难渗分区分为 点难渗区、一 难渗区和 易难渗区。本目不涉及 属和持久性污染物，化学品存放区、危废 、化 池、涂刷树 房、喷漆房 属于一 难渗区，厂区其他区域属于 易难渗区。相应地，物料 存区、危 废物 存 区域在地 硬底化、涂刷难渗地坪漆的基础上增加围堰，并做好定期 护。厂区其余区域的地 地 硬底化即可。 取前文所 污染物收 治理措施和上 难渗措施后，不会对地下水、土壤环境 成显 的不利影响。

41. 分区难控措施

难渗分区	场地	难渗技术 求
点污染难渗区	无	效 土难渗层 $Mb \geq 6.0\text{ m}$, $K \leq 1 \times 10^{-7}\text{ cm/s}$; 或参照 GB18598 执
一 污染难渗区	化学品存放区、危废 、化 池、涂刷树 房、喷漆房	效 土难渗层 $Mb \geq 1.5\text{ m}$, $K \leq 1 \times 10^{-7}\text{ cm/s}$; 或参照 GB16889 执
污染难渗区	生产 其他地 区域	一 地 硬化

(3) 监测

本 目的建 不涉及地下水开 ，不会影响当地地下水水位，不会产生地 沉 、岩溶塌 不 水文地 灾害；物料 存 、危 废物 存 均位于现成厂房内 ，实难渗措施后，也不会 道地 漫流、下渗的 径 入土壤。 道加强生产 理，做好难渗漏工作，在正常 工况下，不会对周 地下水、土壤环境 成显 的不利影响，可不作地下水、土壤 监测。

5、环境

根据《建 目环境 价技术导则》（HJ 169-2018） 录 B 发环境事件物 及临界值清单，本公司涉 物 数 与临界 比值 下 。

42. 物 存情况及临界 比值 （Q）

序号	物 名		最大储存 q (t)	物料中的危 物	临界 Q (t)	q/Q
1	不 和 树	65%	0.715	急性毒性 别 1	100	0.00715
		乙烯 35%	0.385	乙烯	10	0.0385
2	原子灰	其他 80%	0.4	急性毒性 别 1	100	0.004
		乙烯 20%	0.1	乙烯	10	0.01

3	固化剂	0.02	急性毒性 别 1	100	0.0002
4	水性涂料	0.5		100	0.005
5	模剂	0.03		100	0.0003
6	油墨	0.01		100	0.0001
7	液压油	0.1	油 物	2500	0.00004
8	废液压油	0.1		2500	0.00004
9	废含油抹布	0.1		2500	0.00004
10	废液压油桶	0.002		2500	0.000001
11	废洗 抹布	0.1	别 2, 别 3	50	0.002
12	废包 桶	0.248		50	0.00496
13	废活性炭	1.49		50	0.0298
合					0.102131

本 目危 物 数 与其临界 比值 $Q=0.102131<1$ 。按照《建 目环境影响报告 制技术指南（污染影响 ）（象 ）》 1 定，有毒有害和易燃易爆危 物存储 道临界 的建 目，不开展环境 专 价。

本 目主 为生产区、仓库和废气处理 施存在环境 ， 别如下 所示：

43. 目环境 别

危 目标	事故 型	事故引发可 原因	环境事故后果
危 废物暂存	泄漏	卸或存储道窗中某些危 废物可 会发生泄漏，或可 由于恶劣天气影响	可 污染地下水
化学品存放区	泄漏	卸或存储道窗中某些化学品可 会发生泄漏可 污染地下水，或可 由于恶劣天气影响，导 水渗入	污染周围大气、地 水、地下水、土壤
废气处理 失效	事故排放	水喷淋、二 活性炭、布 尘 失效	污染周围大气
物料存储	火灾、爆炸	火灾次生/伴生污染物将对大气 成污染	污染周围大气

环境 难 措施及应急 求：

①火灾、爆炸事故的难 措施及应急措施

a. 、仓库 场所按照建 难火 求 实难火措施， 备灭火器材（包括灭火器、消难砂 ）、消难 备（消难栓、消难水枪 ）。

b.工作人员熟 掌握生产作业 窗和安全生产 求。

c. 、仓库 场所的明显位 目的安全生产提示。

d. 止在 、仓库 场所使用明火。

e. 、仓库发生小 火灾时，及时使用现场灭火器材 灭火，难止火势

	延；发生大 火灾时，气动消难栓灭火，并根据现场情况启动应急餐案。 f. 制应急餐案， 备应急物 ，定期举 应急演 。 ②危 物 泄漏事故的难 措施及应急措施 a.物料（不 和 树 、固化剂、原子灰、液压油 ）储存区、危 废物 存场地的内 地 做好难渗处理， 套 围堰， 免少 物料泄漏时出现大 围扩散。 b.定期检查各 物料 存道窗的安全状态，检查包 容器是否存在破损，难止出现物料泄漏。 c. 生产作业，减少物料取用、生产操作道窗中的人为失 所导 的物料泄漏。 d.当物料发生羟慢泄漏时， 用 当材料及时堵塞泄漏口， 免更多物料泄漏出来；当物料发生透快泄漏，且 以有效堵塞泄漏口时， 用 当材料、 施及时封堵泄漏点 所有排水 施，截断物 外泄 径。 合以上分析，环境 可控，对周围环境影响透小。 道对本 目环境别， 目发生的事故 均属常 的 型，目前对 些 事故均有比透成熟可的难 、处理和应急措施，可保 事故得到有效难 、控制和处 。 6、生态 目位于江 市新会区大泽 创 8 号新州 技工业园 3 座 401 厂房（土名），且用地 围内无生态环境保护目标，因此本 目不 价生态影响及生态环保措施。 7、电磁 射 本 目不涉及电磁 射，因此不 价电磁 射影响及电磁 射环保措施。
--	---

五、环境保护措施监督检查清单

内容	排放口 (号、名) /污染源	污染物 目	环境保护措施	执 标准
大气环境	熔化压、注塑、丝印、树固化、刮子、喷漆废气	物、乙烯、NMHC、丙烯、1-3丁二烯、甲、乙	在熔炉、压机、注塑机、丝印机上方气，树房、喷漆房、烤整体密收，喷漆废气水帘机处理后，与熔化压、注塑、丝印、树固化、刮子、烘干废气一同引1套“水喷淋+水分器+二活性炭”处理施处理，标后由40的排气DA001排放	有机废气有罐排放到《工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 1大气污染物排放值、广东省《固定污染源挥发性有机物合排放标准》(DB 44/2367-2022) 1挥发性有机物排放值、《合成树工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 5大气污染物特别排放值、《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022) 1大气污染物排放值、广东省《印刷业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010) 2丝印刷II时段排放值的透严，厂界无罐排放到《合成树工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 9企业界大气污染物浓度值、广东省《印刷业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010) 3无罐排放监控点浓度值：物有罐排放到《工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 1大气污染物排放值和广东省《大气污染物排放值》(DB 44/27-2001) 二时段二标准的透严，无罐排放到广东省《大气污染物排放值》(DB 44/27-2001) 二时段无罐排放监控浓度值：乙烯无罐排放到《恶污染物排放标准》(GB 14554-93) 1恶污染物二新改扩建厂界标准值。厂区内物无罐排放监控浓度到《工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) A.1厂区内无罐排放值，甲烷总烃无罐排放监控浓度到广东省《固定污染源挥发性有机物合排放标准》(DB44/2367-2022) 3厂区内VOCs无罐排放值。

	子打磨 尘	物	子打磨 尘 套的布 尘处理 施 处理后无 罐 排放	到《合成树 工业污染物排放 标准》(GB 31572-2015) 5 大 气污染物特别排放 值及 9 企 业 界大气污染物浓度 值
	木加工 尘、 属开 料 尘	物	木加工 尘、 属 开料 尘 动式 烟尘净化器 (式) 处理后无罐 排放	到广东省《大气污染物排放 值》(DB 44/27-2001) 二时段 无罐 排放监控浓度 值。厂区 内 物无罐 排放监控浓度 到《 工业大气污染物排放标 准》(GB 39726-2020) A.1 厂 区内无罐 排放 值
	焊接烟尘	物	直接在 无罐 排放	
	抛光 尘	物	抛光 尘 带的 水喷淋 处 理后无罐 排放	
地 水 环境	生活污水	pH、 COD _{Cr} 、 BOD ₅ 、 SS、氨氮	化 池处理后接 入市政 排入新 会智 产业园大泽 园区污水处理厂处 理, 尾水排入田 河	到广东省《水污染物排放 值》(DB44/26-2001) 二时段 三 标准及新会智 产业园大泽 园区污水处理厂 水标准的透严
声环境	生产 备	噪声	减振、加强 理 和合理布局、墙体 声	《工业企业厂界环境噪声排放 标准》(GB 12348-2008) 中 3 区排放 值
电磁 射	/	/	/	/
固体废 物	生活垃圾交由环卫 一清 处理, 一 工业固废外售 专业废品回收 回收 利用, 危 废物暂存于危废暂存区, 定期交由有处理 的单位回收处理			
土壤及 地下水 污染难 治措施	对可 产生地下水、土壤影响的各 径均 有效餐难, 在确保各 难渗措施 得以 实, 并加强 护和厂区环境 理的前提下, 可有效控制厂区内的废水污染物 下渗现			

生态保护措施	/
环境 难 措施	危险化学品应存放在阴凉、干燥的仓库内；远离火、热源和避免光直射，分桶存放；危险废物暂存场所应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设和使用。设置专用收集容器和专用的储存场所，储存场所采取硬化处理，存放场四周设置围堰；在各桶、仓库出入口设置漫坡，确保发生事故时废水不外排。
其他环境 要求	为了做好生产全道窗的环境保护工作，减少本项目外排污染物对环境的影响程度，建设单位应高度重视环境保护工作，建设1~2名环保管理人员，负责项目的日常环境监督管理工作，并建立环境管理制度，主要报告制度，污染治理设施的运行、监控、台账制度，环保奖惩制度。切实执行环境保护“三同时”制度，厂区内污水处理设施、废气处理设施环保设施应与生产设备同时设计、同时施工和同时投入运行，环保设施建成前不得进行生产，必须对环保设施验收合格后方可正式投产。项目应依照法律、法规、标准、排污许可管理，应当以《排污许可管理条例》规定排污登记；未进行排污登记的，不得排放污染物。

六、结论

广东博尔创意文化 技有 公司 天模型生产建 目 合国家、广东省与江 市的产业政 、区域相关 划， 址合理，具有透好的 会、 济效益。建 单位应 真 实本次价提出的各 环境污染难治措施，加强生产 理、保 环保 的投入，确保 目建成后产生的废水、废气、噪声污染物和固体废物得到有效妥善处理，可使环境 低 可接受的窗度，不改变周 环境功 区划和环境 ，从环境保护 度 ，本 目的建 是可的。

附表 建设项目污染物排放量汇总表

建设项目污染物排放量汇总表

目 分	污染物名	现有工窗 排放（固 体废物产生 ）①	现有工窗 可排放 ②	在建工窗 排放（固体废 物产生）③	本 目 排放（固体废物产 生）④	以新带 削减 （新建 目不 填）⑤	本 目建成后全 厂排放（固体 废物产生）⑥	变化 ⑦
废气 (t/a)	物	0	0	0	0.216	0	0.216	+0.216
	乙烯	0	0	0	0.076	0	0.076	+0.076
	NMHC	0	0	0	0.212	0	0.212	+0.212
生活污水 (t/a)	废水（m ³ /a）	0	0	0	900	0	900	+900
	COD _{Cr}	0	0	0	0.180	0	0.180	0.180
	BOD ₅	0	0	0	0.107	0	0.107	0.107
	SS	0	0	0	0.095	0	0.095	0.095
	氨氮	0	0	0	0.017	0	0.017	0.017
一 工业 固体废物 (t/a)	生活垃圾	0	0	0	2.25	0	2.25	+2.25
	废包 材料	0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5
	属 料	0	0	0	5.5	0	5.5	+5.5
	废抛光	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
	尘渣	0	0	0	0.520	0	0.520	+0.520
	炉渣	0	0	0	0.567	0	0.567	+0.567
	废水性涂料桶	0	0	0	0.032	0	0.032	+0.032
危 废物 (t/a)	废液压油	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
	废含油抹布	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
	废液压油桶	0	0	0	0.002	0	0.002	+0.002

	废洗 抹布	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
	废包 桶	0	0	0	0.248	0	0.248	+0.248
	废 版	0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
	废活性炭	0	0	0	1.49	0	1.49	+1.49

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①