

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：江门市朗达美金属制品有限公司不锈钢水槽生产建设项目

建设单位（盖章）：江门市朗达美金属制品有限公司

编制日期：2024年12月

中华人民共和国生态环境部制

建设项目环境影响评价文件信息公开承诺书

江门市生态环境局新会分局：

根据《环境影响评价法》、《环境信息公开办法（试行）》以及《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》的有关规定，我单位郑重承诺：我们对提交的江门市朗达美金属制品有限公司不锈钢水槽生产建设项目环境影响报告的真实性和完整性负责，依法可公开的环境影响报告内容不涉及国家秘密、本单位商业秘密和个人隐私。

建设单位（盖章）：

联系人（签名）：

联系电话：

环评单位（盖章）：

联系人（签

联系电话：（

2020 年 12 月 23 日

2020 年 12 月 23 日

打印编号: 1734337641000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	9i3217		
建设项目名称	江门市朗达美金属制品有限公司不锈钢水槽生产建设项目		
建设项目类别	30-066结构性金属制品制造; 金属工具制造; 集装箱及金属包装容器制造; 金属丝绳及其制品制造; 建筑、安全用金属制品制造; 搪瓷制品制造; 金属制日用品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	江门市朗达美金属制品有限公司		
统一社会信用代码	91440703[REDACTED]		
法定代表人 (签章)	李静敏		
主要负责人 (签字)	李静敏		
直接负责的主管人员 (签字)	李静敏		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	广州颐景环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91440104MA5AKKEJ36		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
孟涛	20220503544000000029	BH020401	[REDACTED]
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
孟涛	报告全本	BH020401	[REDACTED]

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 广州颐景环保科技有限公司（统一社会信用代码 91440101MA5AKKEJ36）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 江门市朗达美金属制品有限公司不锈钢水槽生产建设项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 孟涛（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 202205035440000000029，信用编号 BH020401），主要编制人员包括 孟涛（信用编号 BH020401）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

7024 年 12 月 23 日





环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师职业资格。



中华人民共和国
人力资源和社会保障部



中华人民共和国
生态环境部



姓 名： 孟涛

证件号码：

性 别：

出生年月：

批准日期：

管 理 号：20

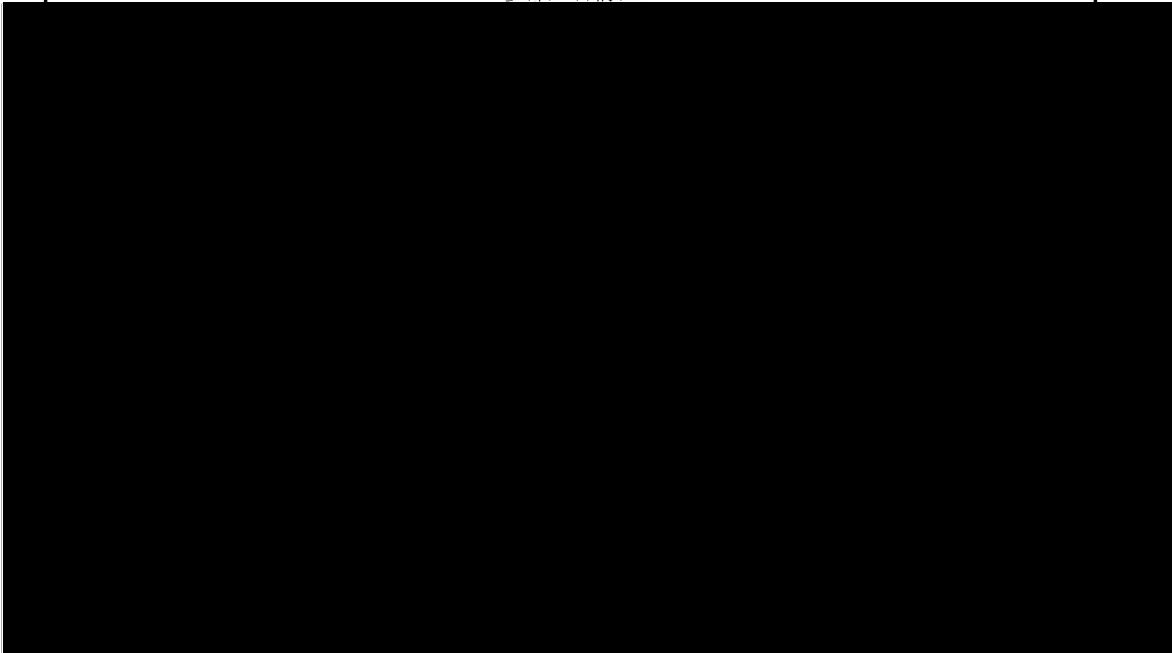




广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广州市参加社会保险情况如下：

姓名	孟涛	证
参保险种情况		



一、建设项目基本情况

建设项目名称	江门市朗达美金属制品有限公司不锈钢水槽生产建设项目			
项目代码	/			
建设单位联系人		联系方式		
建设地点	江门市新会区司前镇昆仑村委会新冲美（土名）			
地理坐标	E 112 度 48 分 50.370 秒，N 22 度 28 分 7.930 秒			
国民经济行业类别	C3383 金属制卫生器具制造	建设项目行业类别	三十、金属制品业--66、金属制日用品制造--其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	
建设性质 如涉及改建和扩建，则两个同时勾选	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目	
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/	
总投资（万元）	50	环保投资（万元）	6	
环保投资占比（%）	12.00	施工工期	2 个月	
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是	用地（用海）面积（m ² ）	1000	
专项评价设置情况	表1-1 本项目专项评价设置识别表			
	专项评价类别	设置原则	本项目相关情况	判定结果
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目排放的大气污染物为颗粒物、苯乙烯、VOCs，不含规定的有毒有害废气污染物	不需要设置
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目无生产废水排放，属于间接排放	不需要设置
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	经分析，本项目风险物质存储量总计未超过临界量	不需要设置
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及直接从河道取水	不需要设置
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目污水排放不涉及海洋	不需要设置

规划情况	无			
规划环境影响评价情况	无			
规划及规划环境影响评价符合性分析	无			
其他符合性分析	1、“三线一单”相符性分析			
	（1）生态保护红线：项目所在地位于江门市新会区司前镇昆仑村委会新冲美（土名），根据广东省环境管控单元图（见附图10），本项目所在位置属于新会区重点管控单元2（环境管控单元编码为ZH44070520005）。本项目与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）的相符性分析，对比生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单的相符性分析见表1-2；本项目与《江门市人民政府关于印发江门市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（江府〔2021〕9号）的相符性分析详见下表1-3。			
	表 1-2 本项目与《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析			
	类别		项目与“三线一单”相符性分析	相符性
	二、生态环境分区管控 （二）“一带一区”区域管控要求	--区域布局管控要求 禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。	本项目所在地位于重点管控单元但项目不属于新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等禁止项目。	符合
		--污染物排放管控要求 大力推进固体废物源头减量化、资源利用化和无害化处置。	本项目尽可能从源头减少固体废物排放，产后实行有效处理。	符合
		--环境风险防控要求 健全危险废物收集体系，推进危险废物利用处置能力结构优化。	本项目危险废物暂存于厂内的危废仓，收集后定期交予有资质的危废单位处置，并签订危废处理合同。	符合
	生态保护红线		本项目位于江门市新会区司前镇昆仑村委会新冲美（土名），不属于禁止开发区生态红线、重要生态功能区生态红线和生态环境敏感区、脆弱区生态红线所纳入的区域，不在生态功能保障基线范围内。故项目建设用地不涉及规划的生态红线区域。	符合
	环境质量底线		本项目所在区域地表水满足《地表水环境质	符合

		量标准》GB 3838-2002）III类标准要求，根据《2022 年江门市环境质量状况公报》，环境空气中 SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 的年均值到达《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单二级标准，CO 日均值第 95%达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单二级标准，O ₃ 日最大 8 小时均值第 90%满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单二级标准的要求；声环境满足《声环境质量标准》（GB 30962008）2 类标准要求。本项目建成后，项目所在区域环境质量状况良好，未超出环境质量底线。	
	资源利用上线	本项目用地性质为工业用地，土地资源消耗符合要求；项目由市政自来水管网供水，由市政电网供电，生产设备均使用电能，资源消耗量相对较少，符合当地相关规划。	符合
	生态环境准入清单	本项目主要产污为废水、废气、噪声和固废，废水、废气和噪声经处理后均能实现达标排放，固废经有效的分类收集、处置，对周围环境影响较小，故项目可与周围环境相容，且项目未列入江门市环境准入负面清单内。	符合

表 1-3 本项目与（江府〔2021〕9 号）的相符性分析表

要求		相符性分析	相符性
全市总体管控要求	区域布局管控要求：环境质量不达标区域，新建项目需符合区域环境质量改善要求。禁止新建、扩建燃煤燃油火电机组和企业自备电站，推进现有服役期满及落后老旧的燃煤火电机组有序退出；不再新建燃煤锅炉，逐步淘汰生物质锅炉、集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉；禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工乙烯生产、造纸、除特种陶瓷以外的陶瓷、有色金属冶炼等项目。大力推进摩托车配件、红木家具行业共性工厂建设。重点行业新建涉 VOCs 排放的工业企业原则上应入园进区，加快谋划建设新的专业园区。	本项目属于金属制品业。项目不属于上述重点行业。项目使用电能。	符合
	能源资源利用要求：推动煤电清洁高效利用，合理发展气电，拓宽天然气供应渠道，完善天然气储备体系，提高天然气利用水平，逐步提高可再生能源与低碳清洁能源比例，建立现代化能源体系。新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。	项目使用能源为电能。本项目不属于“两高”项目。	符合
	污染物排放管控要求：实施重点污染物（包括化学需氧量、氨氮、氮氧化物及挥发性有机物（VOCs）等）总量控制。重点推进化工、工业涂装、印刷、制鞋、电子制造	本项目实施重点污染物总量控制。项目使用水帘柜+干式过滤+	符合

		等重点行业，以及机动车和油品储运销等领域 VOCs 减排；重点加大活性强的芳香烃、烯烃、炔烃、醛类、酮类等 VOCs 关键活性组分减排。涉 VOCs 重点行业逐步淘汰光氧化、光催化、低温等离子等低效治理设施，鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。新建、改建、扩建“两高”项目须满足重点污染物排放总量控制。	二级活性炭吸附治理有机废气。 本项目不属于“两高”项目。	
	新会区重点管控单元 1 准入清单	区域布局管控： 1.1.【生态/禁止类】生态保护红线原则上按照禁止开发区域要求进行管理。自然保护区核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。 1-2.【生态/综合类】单元内广东圭峰山国家森林公园按《森林公园管理办法》（2016 年修改）规定执行。 1-3.【水/禁止类】单元内饮用水水源保护区涉及新会区潭江饮用水水源保护区一级、二级保护区。禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目由县级以上人民政府责令拆除或者关闭；禁止在饮用水水源二级保护区内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目，已建成的排放污染物的建设项目，由县级以上人民政府责令拆除或者关闭。 1-4.【大气/禁止类】大气环境优先保护区，环境空气质量一类功能区实施严格保护，禁止新建、扩建排放大气污染物工业项目（国家和省规定不纳入环评管理的项目除外）。 1-5.【土壤/禁止类】禁止在重金属污染重点防控区新建、改建、扩建增加重金属污染物排放的建设项目。 1-6.【水/禁止类】畜禽禁养区内不得从事畜禽养殖业。 1-7.【岸线/禁止类】城镇建设和发展不得占用河道滩地。河道岸线的利用和建设，应当服从河道整治规划和航道整治规划。	本项目位于江门市新会区司前镇昆仑村委会新冲美（土名），不涉及生态保护红线、饮用水源保护区、大气环境优先保护区，不涉及水源保护区，不属于上述禁止建设项目，不属于排放重金属污染物项目，没有占用河道滩地。	符合
		能源资源利用： 2-1.【能源/鼓励引导类】科学实施能源消费总量和强度“双控”，新建高能耗项目单位产品（产值）能耗达到国际国内先进水平，实现煤炭消费总量负增长。 2-2.【能源/鼓励引导类】逐步淘汰集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉。	本项目不属于高耗能项目。本项目由市政管网供电，由市政自来水管网供水，资源消耗量相对较少；本项目用地	符合

	2-3.【水资源/综合类】贯彻落实“节水优先”方针，实行最严格水资源管理制度。	性质为工业用地，土地资源消耗符合要求。	
	2-4.【土地资源/综合类】盘活存量建设用地，落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求，提高土地利用效率。		
	污染物排放管控： 3-1.【大气/限制类】纺织印染行业应重点加强印染和染整精加工工序 VOCs 排放控制，加强定型机废气、印花废气治理。 3-2.【大气/限制类】大气环境高排放重点管控区内，强化区域内制漆、材料、皮革、纺织企业 VOCs 排放达标监管，引导工业项目聚集发展。 3-3.【土壤/禁止类】禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。	本项目不属于纺织印染、制漆、材料、皮革企业；本项目实行雨污分流，生活污水经三级化粪池处理后通过市政管网排入司前污水处理厂进一步处理，尾水排入新河（第六冲），不会对土壤造成污染。	符合
	环境风险防控： 4-1.【风险/综合类】企业事业单位应当按照国家有关规定制定突发环境事件应急预案，报生态环境主管部门和有关部门备案。在发生或者可能发生突发环境事件时，企业事业单位应当立即采取措施处理，及时通报可能受到危害的单位和居民，并向生态环境主管部门和有关部门报告。 4-2.【土壤/限制类】土地用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地时，变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。重度污染农用地转为城镇建设用地的，由所在地县级人民政府负责组织开展调查评估。 4-3.【土壤/综合类】重点监管企业应在有土壤风险位置设置防腐蚀、防泄漏设施和泄漏监测装置，依法开展自行监测、隐患排查和周边监测。	本项目建成后按照要求制定突发环境事件应急预案，完善厂区的风险防范措施、应急措施等，有效防范污染事故发生和减少事故发生时对周围环境的影响。根据建设单位提供的项目不动产权证书，本项目属于工业用地，不涉及土地用途的变更。	符合
（2）环境质量底线：本项目所在区域声环境符合相应质量标准要求；大气环境符合相应质量标准要求；项目纳污水体新河（第六冲）达到《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III类地表水功能区。本项目运营后对大气环境、水环境质量影响较小，可符合环境质量底线要求。 （3）资源利用上线：项目营运期用电及用水量不会超过区域内水、电负荷。 （4）生态环境准入清单：本项目符合国家及地方产业政策，不属于环境功能区划中的负面清单项目。 2、产业政策符合性分析 本项目主要从事金属制品的生产，对照《产业结构调整指导目录（2024 年			

本)》，本项目生产不属于鼓励类、限制类及淘汰类范围。对照《市场准入负面清单（2022 年版）》，本项目的建设符合有关法律、法规和政策规定。

3、选址用地合理性分析

项目位于江门市新会区司前镇昆仑村委会新冲美（土名），根据土地证明（见附件 3）和司前镇总体规划图（见附图 5），项目土地性质为工业用地，项目选址基本合理。

4、环境功能区划相符性分析

本项目选址不在饮用水源保护区范围内，不在风景名胜区、自然保护区内。本项目距离东南侧饮用水源二级保护区潭江（沙冈区金山管区-大泽下）约 2527m。根据《江门市人民政府关于重新上报调整江门市部分饮用水水源保护区划的请示》（江府报〔2018〕42号）和《广东省人民政府关于调整江门市部分饮用水水源保护区的批复》（粤府函〔2019〕273号），饮用水源二级保护区陆域保护范围为：相应二级保护区水域两岸河堤外坡脚向外纵深100米陆域范围，因此本项目不在二级水源保护区的陆域范围内。项目纳污水体新河（第六冲）执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准；大气环境属于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二类环境空气质量功能区；声环境属于《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区。故本项目与周边环境功能区划相适应，符合相关法律法规的要求，本项目的选址具有环境可行性。

5、相关环境保护规划及政策相符性分析详见下表

①与《广东省挥发性有机物(VOCs)整治与减排工作方案(2018-2020年)》、《江门市挥发性有机物(VOCs)整治与减排工作方案(2018~2020年)》的相符性分析：

表1-4 与《减排工作方案》的相符性分析

政策要求	本项目情况	相符性
提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。	本项目有机废气采用水帘柜+干式过滤+两级活性炭吸附设施处理。	符合

②与《广东省打赢蓝天保卫战实施方案（2018-2020年）》、《江门市打赢蓝天保卫战实施方案（2019-2020年）》的相符性分析：

表1-5 与《蓝天保卫战》的相符性分析

政策要求	本项目情况	相符性
重点推广使用低 VOCs 含量、低反应活性的原辅材料和产品，到 2020 年，印刷、家具制造、工业涂装重点工业企业的低毒、低(无)VOCs 含量、高固份原辅材料使用比例大幅提升。	本项目属金属制品业，项目使用的原料属低 VOCs 含量的原料。	符合
禁止新建生产和使用高 VOCs 含量溶	本项目使用的原料均不	符合

剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等 项目	属于高 VOCs 物料。	
③与《江门市生态环境保护“十四五”规划》（江府〔2022〕3号）的相符性分析：		
表1-6 与《江府〔2022〕3号》的相符性分析		
政策要求	本项目情况	相符性
大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施 VOCs 排放企业分级管控，推动重点监管企业实施 VOCs 深度治理。推动中小型企业废气收集和治理设施建设和运行情况的评估，强化对企业涉 VOCs 生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。	本项目使用的原料 VOC 含量低，有机废气经过“水帘柜+干式过滤+两级活性炭吸附”处理，废气排放量较少。	符合
④与《广东省生态环境保护“十四五”规划》的相符性分析：		
表1-7 与《“十四五”规划》的相符性分析		
政策要求	本项目情况	相符性
珠三角地区禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。定期对已清理整治的“散乱污”工业企业开展“回头看”，健全“消灭存量、控制增量、优化质量”的长效监管机制。	本项目金属制品业，不属于上述重点行业。	相符
珠三角禁止新建、扩建燃煤燃油火电机组和企业燃煤燃油自备电站，推进沙角电厂等列入淘汰计划的老旧燃煤机组和企业自备电站有序退出，原则上不再新建燃煤锅炉，逐步淘汰生物质锅炉、集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉	本项目烘干炉使用电能。	相符
大力推进挥发性有机物（VOCs）源头控制和重点行业深度治理。在石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业建立完善源头、过程和末端的 VOCs 全过程控制体系。大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施 VOCs 排放企业分级管控，全面推进涉 VOCs 排放企业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉 VOCs 生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。推进工业园区、企业集群因地制宜统筹规划建设一批集中喷涂中心（共性工厂）、活性炭集中再生中心，实现 VOCs 集中高效处理。开展无组织排放源排查，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，深入推进泄漏检测与修复（LDAR）工作。	本项目使用的原料 VOC 含量低，有机废气经过“水帘柜+干式过滤+两级活性炭吸附”处理，废气排放量较少。	相符
深化工业炉窑和锅炉排放治理。实施重点行业深度治理，2022 年底前省省长流程钢铁企业基本完成超	本项目使用烘干炉使用电能。	相符

	低排放改造,2025 年底前全省钢铁企业完成超低排放改造;石化、水泥、化工、有色金属冶炼等行业企业依法严格执行大气污染物特别排放限值。严格实施工业炉窑分级管控,全面推动 B 级 9 以下企业工业炉窑的清洁低碳化改造、废气治理设施升级改造、全过程无组织排放管控。逐步开展天然气锅炉低氮燃烧改造。加强 10 蒸吨/小时及以上锅炉及重点工业窑炉的在线监测联网管控。加强生物质锅炉燃料品质及排放管控,禁止使用劣质燃料或掺烧垃圾、工业固废等		
⑤与《关于印发《江门市新会区生态文明建设规划》(2018-2025年)的通知》的相符性分析:			
表1-8 与《江门市新会区生态文明建设规划》的相符性分析			
政策要求	本项目情况	相符性	
通过继续加大力度实施新会区大气污染防治措施,并落实生态文明创建的各项举措,进一步深入优化产业结构,节能降耗,生产生活方式绿色化,大力推动大气环境质量持续改善	项目属于金属制品业,生产过程中不使用高挥发性有机物的原辅材料,不产生有毒有害气体。	符合	
江门市人民政府将全面严格落实河长制,加强饮用水源保护,加大不达标水体和黑臭水体治理力度。严格区域环境总量控制和环境准入,实施差别化环境准入政策,强化工业集聚区水污染治理,依法淘汰落后产能。加快推进城镇生活污水处理设施建设与改造,优先完善污水处理厂配套管网,切实提高运行负荷。加快农村环境综合整治,推进饮用水源保护和农村生活污水处理,切实改善农村水环境质量。	项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)(第二时段)三级标准及司前污水处理厂进水标准的较严值后通过市政管网排入司前污水处理厂进一步处理,尾水排入新河(第六冲)。	符合	
⑥与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》的相符性分析:			
表1-9 与《治理攻坚方案》的相符性分析			
政策要求	本项目情况	相符性	
生产设施防腐防水防锈涂装应避开夏季或采用低 VOCs 含量涂料。使用的原辅材料 VOCs 含量(质量比)均低于 10%的工序,可不要求采取无组织排放收集和处理措施。	本项目属金属制品业,项目使用的原料属低 VOCs 含量的原料。	相符	
企业对照标准要求开展含 VOCs 物料(包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等)储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节排查整治。	本项目定期开展有机废气无组织排放环节排查整治。	相符	
聚焦治污设施“三率”,提升综合治理效率:按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。推动取消废气排放系统旁路,因安全生产等原因必须保留的,要通过安装自动监控设施等方式加强监管。将无组织排放转变为有组织排放进行控制,优先采用密闭设备、在密	本项目有机废气收集设施控制风速不低于 0.3 米/秒,严格按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运	相符	

	闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒。按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。	行率。																									
⑦与《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/ 2367—2022）的相符性分析： 表1-10 与（DB44/ 2367—2022）的相符性分析 <table><tr><th>政策要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>VOCs 物料应当储存于密闭的容器、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器应当存放于室内，或者存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或者包装袋在非取用状态时应当加盖、封口，保持密闭。</td><td>本项目使用的原料采用袋装储存，在非取用状态时应当加盖、封口，保持密闭。</td><td>相符</td></tr><tr><td>液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车；</td><td>本项目液态 VOCs 物料采用密闭容器输送。</td><td>相符</td></tr><tr><td>粉状、粒状 VOCs 物料应当采用气力输送方式或者采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应当在密闭空间内操作，或者进行局部气体收集，废气应当排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。</td><td>本项目有机废气经集气罩收集。</td><td>相符</td></tr><tr><td>VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。</td><td>本项目有机废气经收集后排至水帘柜+干式过滤+两级活性炭吸附设施处理。</td><td>相符</td></tr><tr><td>企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。</td><td>企业拟建立管理台账，记录含 VOCs 原料的相关信息</td><td>相符</td></tr><tr><td>废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应当符合 GB/T16758 的规定。采用外部排风罩的，应当按 GB/T 16758、WS/T 757—2016 规定的方法测量控制风速，测量点应当选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应当低于 0.3m/s。</td><td>本项目使用集气罩收集有机废气，控制风速不低于 0.3m/s。</td><td>相符</td></tr><tr><td>废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500μmol/mol，亦不应有感官可察觉泄漏。泄漏检测频次、修复与记录的要求按照第 8 章规定执行。</td><td>本项目废气收集系统的输送管道保持密闭状态。</td><td>相符</td></tr></table>				政策要求	本项目情况	相符性	VOCs 物料应当储存于密闭的容器、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器应当存放于室内，或者存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或者包装袋在非取用状态时应当加盖、封口，保持密闭。	本项目使用的原料采用袋装储存，在非取用状态时应当加盖、封口，保持密闭。	相符	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车；	本项目液态 VOCs 物料采用密闭容器输送。	相符	粉状、粒状 VOCs 物料应当采用气力输送方式或者采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应当在密闭空间内操作，或者进行局部气体收集，废气应当排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。	本项目有机废气经集气罩收集。	相符	VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目有机废气经收集后排至水帘柜+干式过滤+两级活性炭吸附设施处理。	相符	企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	企业拟建立管理台账，记录含 VOCs 原料的相关信息	相符	废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应当符合 GB/T16758 的规定。采用外部排风罩的，应当按 GB/T 16758、WS/T 757—2016 规定的方法测量控制风速，测量点应当选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应当低于 0.3m/s。	本项目使用集气罩收集有机废气，控制风速不低于 0.3m/s。	相符	废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500μmol/mol，亦不应有感官可察觉泄漏。泄漏检测频次、修复与记录的要求按照第 8 章规定执行。	本项目废气收集系统的输送管道保持密闭状态。	相符
政策要求	本项目情况	相符性																									
VOCs 物料应当储存于密闭的容器、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器应当存放于室内，或者存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或者包装袋在非取用状态时应当加盖、封口，保持密闭。	本项目使用的原料采用袋装储存，在非取用状态时应当加盖、封口，保持密闭。	相符																									
液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车；	本项目液态 VOCs 物料采用密闭容器输送。	相符																									
粉状、粒状 VOCs 物料应当采用气力输送方式或者采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应当在密闭空间内操作，或者进行局部气体收集，废气应当排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。	本项目有机废气经集气罩收集。	相符																									
VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目有机废气经收集后排至水帘柜+干式过滤+两级活性炭吸附设施处理。	相符																									
企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	企业拟建立管理台账，记录含 VOCs 原料的相关信息	相符																									
废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应当符合 GB/T16758 的规定。采用外部排风罩的，应当按 GB/T 16758、WS/T 757—2016 规定的方法测量控制风速，测量点应当选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应当低于 0.3m/s。	本项目使用集气罩收集有机废气，控制风速不低于 0.3m/s。	相符																									
废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500μmol/mol，亦不应有感官可察觉泄漏。泄漏检测频次、修复与记录的要求按照第 8 章规定执行。	本项目废气收集系统的输送管道保持密闭状态。	相符																									
⑧与《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕 53 号）的相符性分析： 表 1-11 与（环大气〔2019〕 53 号）的相符性分析																											

文件要求	本项目情况	相符性
推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率	本项目有机废气经收集后引至“水帘柜+干式过滤+两级活性炭吸附”处理后通过 15 米排气筒排放，采取上述措施后，有效减少挥发性有机物排放。	符合
⑨与《珠江三角洲地区严格控制工业企业挥发性有机物（VOCs）排放的意见》粤环〔2012〕18 号的相符性分析： 表 1-12 与《环大气（2019）53 号》的相符性分析		
文件要求	本项目情况	相符性
分区引导，优化产业布局，减少工业 VOCs 污染负荷。珠江三角洲地区应结合主体功能区规划、环境容量要求，引导 VOCs 排放产业布局优化调整。在自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区实行强制性保护，禁止新建 VOCs 污染企业，并逐步清理现有污染源。在水源涵养区、水土保持区和海岸生态防护带等生态功能区实施限制开发，加强对排污企业的清理和整顿，严格限制可能危害生态功能的产业发展。新建 VOCs 排放量大的企业入工业园区并符合园区相应规划要求。原则上珠江三角洲城市中心区核心区域内不再新建或扩建 VOCs 排放量大或使用 VOCs 排放量大产品的企业。	本项目位于江门市新会区司前镇昆仑村委会新冲美（土名），不在自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区以及珠江三角洲城市中心区核心区域。	符合
以制度和标准建设为切入点，提高环境准入门槛。以地方标准形式制定重点行业 VOCs 产生和排放相关的评价指标，提高环境准入门槛。在石油、化工等排放 VOCs 的重点产业发展规划开展环境影响评价时，须将 VOCs 排放纳入环境影响评价的重点控制指标。新建石油加工项目必须达到特别排放限值的要求，储油设施必须加装油气回收装置，加工损失率必须控制在 4‰以内。新建汽车	本项目属于金属制品业，不属于上述重点行业，本项目使用的原料 VOC 含量低。	符合

	制造、家具及其他工业涂装项目必须采取有效的 VOCs 削减和控制措施,水性或低排放 VOCs 含量的涂料使用比例不得低于 50%。新建机动车制造涂装项目,水性涂料等低排放 VOCs 含量涂料占总涂料使用量比例不得低于 80%,所有排放 VOCs 的车间必须安装废气收集、回收/净化装置,收集率大于应 90%。新建室内装修装饰用涂料以及溶剂型木器家具涂料生产企业的产品必须符合国家环境标志产品要求。		
	探索建立 VOCs 排放总量控制制度。按照省政府颁布的《广东省珠江三角洲大气污染防治办法》第八条关于区域内排放的挥发性有机物等主要大气污染物实施总量控制制度的要求,探索建立建设项目与污染减排、淘汰落后产能相衔接的审批机制,实行污染物排放“等量置换”或“减量置换”。	本项目排放的 VOCs 实施等量替代,实现区域增产减污。	符合
	制定广东省重点行业排放 VOCs 清洁生产审核技术指南,加强对重点企业的清洁生产审核和评估验收。加大清洁生产技术推广力度,鼓励企业使用清洁生产先进技术。全面推行 VOCs 治理设施的建设及更新改造,鼓励企业采用最佳可行技术,推动企业实现技术进步升级。重点推进水性涂料生产和使用,对实施清洁生产达到国际先进水平企业予以优惠政策,引导和鼓励 VOCs 排放企业削减 VOCs 排放量。	本项目产生的有机废气经收集后引至“水帘柜+干式过滤+两级活性炭吸附”处理后通过 15 米排气筒排放。	符合

⑩与《广东省涉挥发性有机物(VOCs)重点行业治理指引》粤环办(2021)

43 号的相符性分析:

表 1-13 与《粤环办(2021)43 号》的相符性分析

文件要求	本项目情况	相符性
八、表面涂装行业 VOCs 治理指引。油漆、稀释剂、清洗剂等含 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。工程机械制造要提高室内涂装比例,鼓励采用自动喷涂、静电喷涂等技术。采用外部集气罩的,距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置,控制风速不低于 0.3m/s,有行业要求的按相关规定执行。	本项目含 VOCs 物料储存于密闭的容器中,存放在仓库内;废气收集设施控制风速高于 0.3m/s。	符合
VOCs 物料储存	清洗剂、清洁剂、油墨、胶粘剂、固化剂、溶剂、开油水、洗网水等 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	符合
	盛装 VOCs 物料的容器是否存放于室内,或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时应加盖、封口,保持密闭。	符合

	工艺过程	包封、灌封、线路印刷、防焊印刷、文字印刷、丝印、UV 固化、烤版、洗网、晾干、调油、清洗等使用 VOCs 质量占比大于等于 10%物料的过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作,废气应排至 VOCs 废气收集处理系统;无法密闭的,应采取局部气体收集措施,废气排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目使用的原料 VOC 含量低,本项目产生的有机废气经收集后引至“水帘柜+干式过滤+两级活性炭吸附”处理后通过 15 米排气筒排放	符合
	废气收集	采用外部集气罩的,距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置,控制风速不低于 0.3m/s。	本项目有机废气控制风速不低于 0.3m/s。	符合
		通风生产设备、操作工位、车间厂房等应在符合安全生产、职业卫生相关规定的前提下,根据行业作业规程与标准、工业建筑及洁净厂房通风设计规范等的要求,采用合理的通风量。	本项目按照行业规定设计通风量。	符合
		废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行,若处于正压状态,应对管道组件的密封点进行泄漏检测,泄漏检测值不应超过 500 μ mol/mol,亦不应有感官可察觉泄漏。	废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行。	符合
		废气收集系统应与生产工艺设备同步运行。废气收集系统发生故障或检修时,对应的生产工艺设备应停止运行,待检修完毕后同步投入使用;生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的,应设置废气应急处理设施或采取其他代替措施。	废气收集系统应与生产工艺设备同步运行。	符合
		载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工(车)、检维修和清洗时,应在退料阶段将残存物料退净,并用密闭容器盛装,退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统;清洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目使用 VOCs 物料全过程产生的有机废气均经收集后引至“水帘柜+干式过滤+两级活性炭吸附”处理。	符合
	治理技术	喷涂/印刷、晾(风)干工序废气宜采用吸附法、热氧化或其组合技术进行处理。	本项目有机废气经吸附法处理	符合
	治理设施设计与运行管理	VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运行,VOCs 治理设施发生故障或检修时,对应的生产工艺设备应停止运行,待检修完毕后同步投入使用;生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的,应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运行,VOCs 治理设施发生故障或检修时,对应的生产工艺设备应停止运行,待检修完毕后同步投入使用。	符合
		污染治理设施应在满足设计工况的条件下运行,并根据工艺要求,定期对设备、电气、自控仪表及构筑物进	本项目定期对治理设施进行检查维护。	符合

		行检查维护,确保污染治理设施可靠运行。		
	管理台账	建立含 VOCs 原辅材料台账,记录含 VOCs 原辅材料的名称及其 VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、含 VOCs 原辅材料回收方式及回收量。废气收集处理设施台账,记录废气处理设施进出口的监测数据(废气量、浓度、温度、含氧量等)、废气收集与处理设施关键参数、废气处理设施相关耗材(吸收剂、吸附剂、催化剂等)购买和处理记录。建立危废台账,整理危废处置合同、转移联单及危废处理方资质佐证材料。台账保存期限不少于 3 年。	本项目将按要求建立含 VOCs 原辅材料台账,台账保存期限不少于 3 年。	符合
	自行监测	其他电子元件制造排污单位:对于重点管理的一般排放口,至少每半年监测一次挥发性有机物、甲苯;对于简化管理的一般排放口,至少每年监测一次挥发性有机物、甲苯。	本项目根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ 1124—2020)确定废气检测频次。	符合
	危废管理	工艺过程产生的含 VOCs 废料(渣、液)应按照相关要求要求进行储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	工艺过程产生的盛装塑料的废包装容器应加盖密闭。	符合
	建设项目 VOCs 总量管理	新、改、扩建项目应执行总量替代制度,明确 VOCs 总量指标来源。新、改、扩建项目和现有企业 VOCs 基准排放量计算参考《广东省重点行业挥发性有机物排放量计算方法核算》进行核算,若国家和我省出台适用于该行业的 VOCs 排放量计算方法,则参照其相关规定执行。	本项目执行总量替代制度,本项目有机废气排放量参考行业相关规定进行核算。	符合

⑩与《关于印发广东省2021年大气、水、土壤污染防治工作方案的通知》(粤办函〔2021〕58号)的相符性分析:

表1-14 与《防治工作方案》的相符性分析

政策要求	本项目情况	相符性
严格落实国家产品 VOCs 含量限值标准要求,除现阶段确无法实施替代的工序外,禁止新建生产和使用高 VOCs 含量原辅材料项目。鼓励在生产和流通消费环节推广使用低 VOCs 含量原辅材料。将全面使用符合国家、省要求的低 VOCs 含量原辅材料企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。各地级以上市要制定低 VOCs 含量原辅材料替代计划,根据当地涉 VOCs 重点行业及物种排放特征,选取若干重点行业,通过明确企业数量和原辅材料替代比例,推进企业实施低 VOCs 含量原辅材料替代。	本项目使用的原料 VOC 含量低。	相符

	研究将《挥发性有机物无组织排放控制标准(GB 37822—2019)》无组织排放要求作为强制性标准实施。 制定省涉 VOCs 重点行业治理指引，督促指导涉 VOCs 重点企业对照治理指引编制 VOCs 深度治理手册并开展治理，年底前各地级以上市要完成治理任务量的 10%。督促企业开展含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节排查。指导企业使用适宜高效的治理技术，涉 VOCs 重点行业新建、改建和扩建项目不推荐使用光氧化、光催化、低温等离子等低效治理设施，已建项目逐步淘汰光氧化、光催化、低温等离子治理设施。指导采用一次性活性炭吸附治理技术的企业，明确活性炭装载量和更换频次，记录更换时间和使用量。推行活性炭厂内脱附和专用移动车上门脱附，指导企业做好废活性炭的密封贮存和转移，引导建设活性炭集中处理中心、溶剂回收中心，推动家具、干洗、汽车配件生产等典型行业建设共性工厂。推进汽车维修业建设共享喷涂车间，实施喷漆废气处理，使用水性、高固体份涂料替代溶剂型涂料。	本项目使用的原料 VOC 含量低。	相符
	着力促进用热企业向园区集聚，在集中供热管网覆盖范围内，禁止新建、扩建燃用煤炭、重油、渣油、生物质等分散供热锅炉。珠三角地区原则上禁止新建燃煤锅炉；粤东西北地区县级及以上城市建成区和天然气管网覆盖范围内，禁止新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉。珠三角各地级以上市制定并实施生物质锅炉、集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉淘汰工作计划。各地要严格落实高污染燃料禁燃区管理要求，研究制定现有天然气锅炉低氮改造计划，新建天然气锅炉要采取有效脱硝措施，减少氮氧化物排放。	本项目使用电能为能源。	相符

二、建设项目工程分析

江门市朗达美金属制品有限公司注册成立于 2024 年 03 月，位于江门市新会区司前镇昆仑村委会新冲美（土名），占地面积为 1000 平方米，建筑面积为 1000 平方米，主要从事不锈钢水槽的生产，预计本项目建成后，可年产 3 万件不锈钢水槽。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修订）、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）等法律法规的规定，建设对环境有影响的项目必须进行环境影响评价。参照《建设项目环境影响评价分类管理名录（生态环境部令第 16 号）》及《广东省豁免环境影响评价手续办理的建设项目名录（2020 年版）》，本项目属于“三十、金属制品业--66、结构性金属制品制造--其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”项目，需编制“环境影响报告表”。江门市朗达美金属制品有限公司委托我单位承担此环境影响报告表的编制工作。

1、工程组成

表 2-1 项目工程组成一览表

工程类型	工程内容		规模及用途
主体工程	生产车间		占地面积为 1000m ² ，建筑面积为 1000m ² ，1 栋矩形单层厂房，车间内部划分有：机加工区、打磨喷砂区、除胶清洗区、真空镀膜区、喷防水腻子区、办公区。
储运工程	原料、产品暂存		在生产车间内设成品区、原料区
公用工程	给水工程		供应工业水、生活水和消防用水，水源取自市政供水管网
	排水工程		采用雨、污分流制，设有一套雨水收集系统、一套生活污水处理系统、一套工业废水处理系统
	供电系统		市政电网供电，不设置备用发电机，年用电 20 万度
环保工程	废水处理	生活污水	生活污水经三级化粪池处理后通过市政管网排入司前污水处理厂进一步处理，尾水排入新河（第六冲）
		清洗废水、喷淋更换水	交由第三方零散废水处理公司进行深度处理
	废气处理	喷腻子废气	水帘柜+干式过滤+二级活性炭吸附+15m 排放口 DA001
		打磨粉尘	经布袋除尘器处理后无组织排放
		喷砂粉尘	经滤筒处理后无组织排放
	固废处置	一般固废仓	设置一个 5m ² 一般固体废物堆放点
		危废仓	设置一个 5m ² 的危废暂存点
		生活垃圾	垃圾桶若干
	噪声防治措施		选用低噪声设备、合理布局、减振、厂房隔声等
依托工程		无	

2、产品及产能

表 2-2 项目产品方案表

产品名称	年产量
不锈钢水槽	3 万件

建设内容

3、主要生产单元、生产设施

表 2-3 项目生产设备使用情况表

序号	设备名称	参数	单位	数量	生产单元
1	激光切割机	4kw	台	4	机加工
2	折弯机	7.5kw	台	5	
3	油压机	3kw	台	5	
4	冲床	10kw	台	3	
5	喷砂机	0.8kw	台	8	喷砂
6	手磨机	0.5kw	台	6	打磨
7	砂带机	1.5kw	台	2	
8	水帘柜	6m×2m×2.6m	个	1	喷防水腻子
9	固化烘干炉（电能）	50kw	台	2	
10	除胶槽	6m×1.5m×1m	个	1	除胶清洗
11	清洗槽	6m×1.5m×1m	个	1	
12	清水烘干机（电能）	50kw	台	1	
13	悬挂线	0.5kw	台	1	
14	焊机	10kw	台	2	焊接
15	真空镀膜机	5kw	台	1	真空镀膜
16	制纯水机	10kw	台	2	纯水制备

4、主要原辅材料及燃料

项目主要原辅材料使用情况见表 2-4；主要原辅材料主要成分及理化性质见表 2-5。

表 2-4 项目原辅材料使用情况表

序号	原辅料名称	年用量	主要成份	包装规格	存储形态	储存位置	最大存在量
1	不锈钢板	530 吨	不锈钢	散装	固态	原料堆放区	100 吨
2	除胶剂	1 吨	见表 2-7	25kg/桶	液态		0.1 吨
3	滑石粉	0.1 吨	硅酸镁	25kg/包	固态		0.05 吨
4	KD400 水性腻子漆	6.176 吨	见表 2-7	25kg/桶	液态		0.5 吨
5	靶材（钛）	0.6 吨	钛	散装	固态		0.05 吨
6	氧气	4000L	氧气	40L/瓶	气态		200L
7	氮气	4000L	氮气	40L/瓶	气态		200L
8	焊丝	0.5 吨	碳钢	散装	固态		0.05 吨
9	机油	0.5 吨	基础油	10kg/桶	液态		0.05 吨
10	包装材料	2 吨	纸、塑料	散装	固态		0.2 吨
11	钢砂	2 吨	钢	散装	固态		0.1 吨

注：1、本项目不涉及燃料的使用；

2、本项目年产 3 万件不锈钢水槽，水槽展开面积为 0.732m²，钢板厚度为 3mm，不锈钢密度为 7.93 g/cm³，则产品使用不锈钢原料用量约为 522.43 吨，考虑边角料及其他损耗，不锈钢原料用量按 530 吨计。

表 2-5 主要原辅材料组分及理化性质表

名称	成分	理化性质
除胶剂	氢氧化钠溶液32%、水68%	外观与性状：液体；溶解性：易溶于水、乙醇、甘油；熔点318.4℃；沸点1390℃；相对密度2.12；稳定性：稳定。MSDS见附件6。
KD400 水性腻子	碳酸钙75%、水15%、苯乙烯、丙烯酸	白色膏状物；闪点>100℃；可溶于水。根据《40000吨/年苯丙乳液聚合装置工艺设计》（代飞 江汉大学），第一部分绪论--1、苯丙乳液的用途和特点，苯乙烯-丙烯酸酯共聚物是由苯乙烯和丙烯酸酯单

漆	共聚乳液 10%	体经乳液共聚而得，乳白色液体，带蓝光，固体含量40~50%，粘度80~2000mPa·s。MSDS见附件7。 根据KD400水性腻子漆VOC含量报告（见附件8），3.3g/kg（密度按1350kg/m³算，即为4.455g/L），符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）表1 金属基材防腐涂料 单组分底漆要求，属于低挥发性原料。					
项目喷涂面积： 本项目产品为不锈钢水槽，喷涂范围为水槽的外表面，主要对水槽 4 个侧面和 1 个底面进行喷涂。不锈钢水槽可视作一个矩形，按产品典型尺寸，水槽底面长度为 0.6m、宽为 0.45m，水槽高度为 0.22m。则喷涂面积为 $0.6\times0.45+0.6\times0.22\times2+0.45\times0.22\times2=0.732\text{m}^2$ 。							
表 2-5 项目产品涂装面积核算表							
产品	年产量/万个	涂装种类	单件平均涂装面积/m²	总涂装面积/m²			
不锈钢水槽	3	KD400 水性腻子漆	0.732	21960			
表 2-6 项目涂料用量核算							
原料种类	产品名称	总喷涂面积/m²	干膜平均厚度/μm	涂料密度/g/cm³	附着率/%	固含量/%	年用量/t
KD400 水性腻子漆	不锈钢水槽	21960	100	1.35	60	80	6.176
注：①根据《40000 吨/年苯丙乳液聚合装置工艺设计》（代飞 江汉大学），第一部分绪论--1、苯丙乳液的用途和特点，苯乙烯-丙烯酸酯共聚物是由苯乙烯和丙烯酸酯单体经乳液共聚而得，乳白色液体，带蓝光，固体含量 40~50%，KD400 水性腻子漆中的苯乙烯、丙烯酸共聚乳液含量占比为 10%，碳酸钙占比为 75%，故此 KD400 水性腻子漆固含率为 $75\%+10\%\times50\%=80\%$ ； ②附着率：本项目采用空气高压雾化喷涂，参考《谈喷涂涂着效率》（现代涂料与涂装 2006 年 12 期），空气辅助高压雾化喷涂的附着率为 55%~65%，本项目取 60%附着率进行计算。 ③KD400 水性腻子漆用量依据以下公式计算：KD400 水性腻子漆用量=干膜厚度×喷涂面积×涂料密度/固含量/附着率/1000。							
5、水平衡分析							

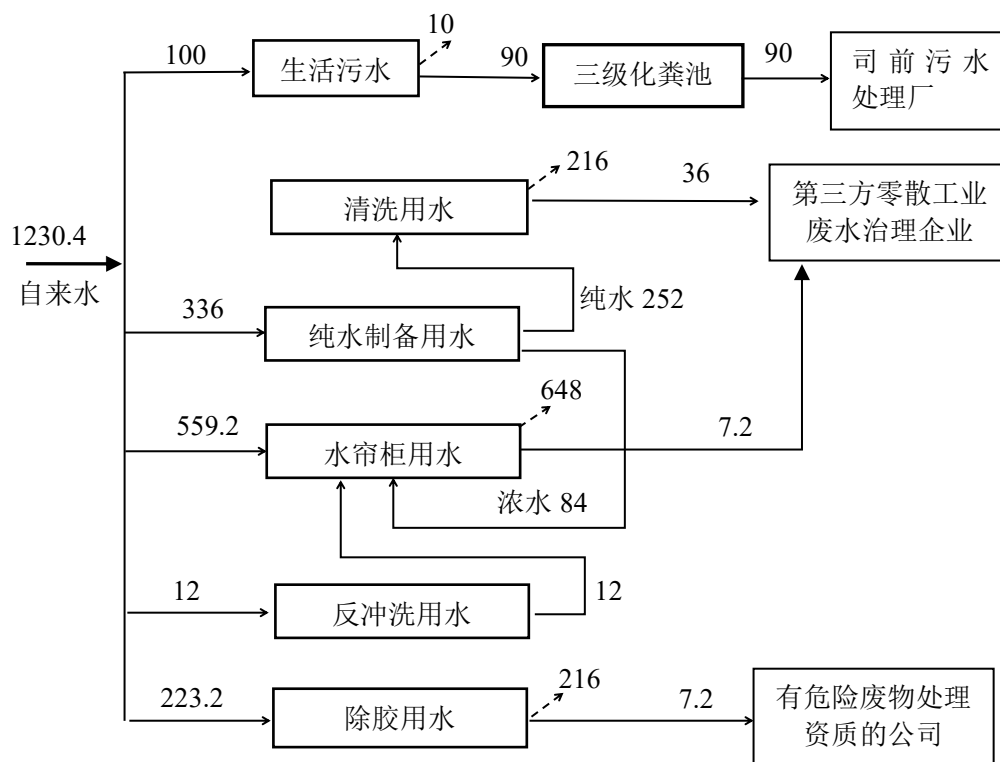


图 2-1 本项目水平衡图 (单位: t/a)

6、劳动定员及工作制度

项目配置工作人员 10 人，工作制为一班制，每班工作时间约为 8 小时，年工作天数为 300 天，均不在厂区内食宿。

7、厂区平面布置及四至情况

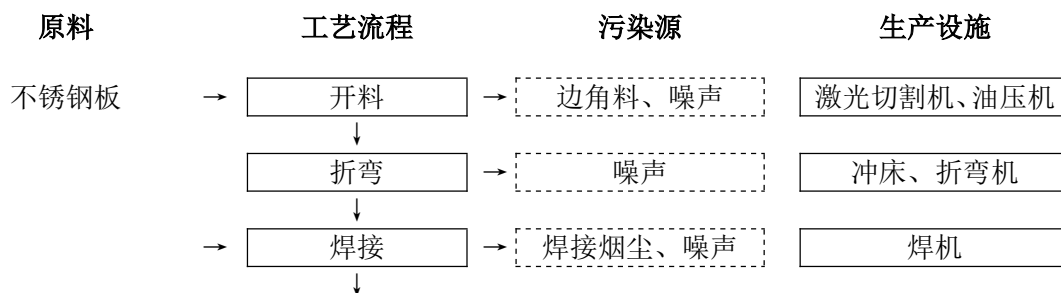
项目厂区占地面积为 1000m²，建筑面积为 1000m²，1 栋矩形单层厂房，车间内部划分有：机加工区、打磨喷砂区、除胶清洗区、真空镀膜区、喷防水腻子区、办公区等。厂区平面布置图见附图 3。

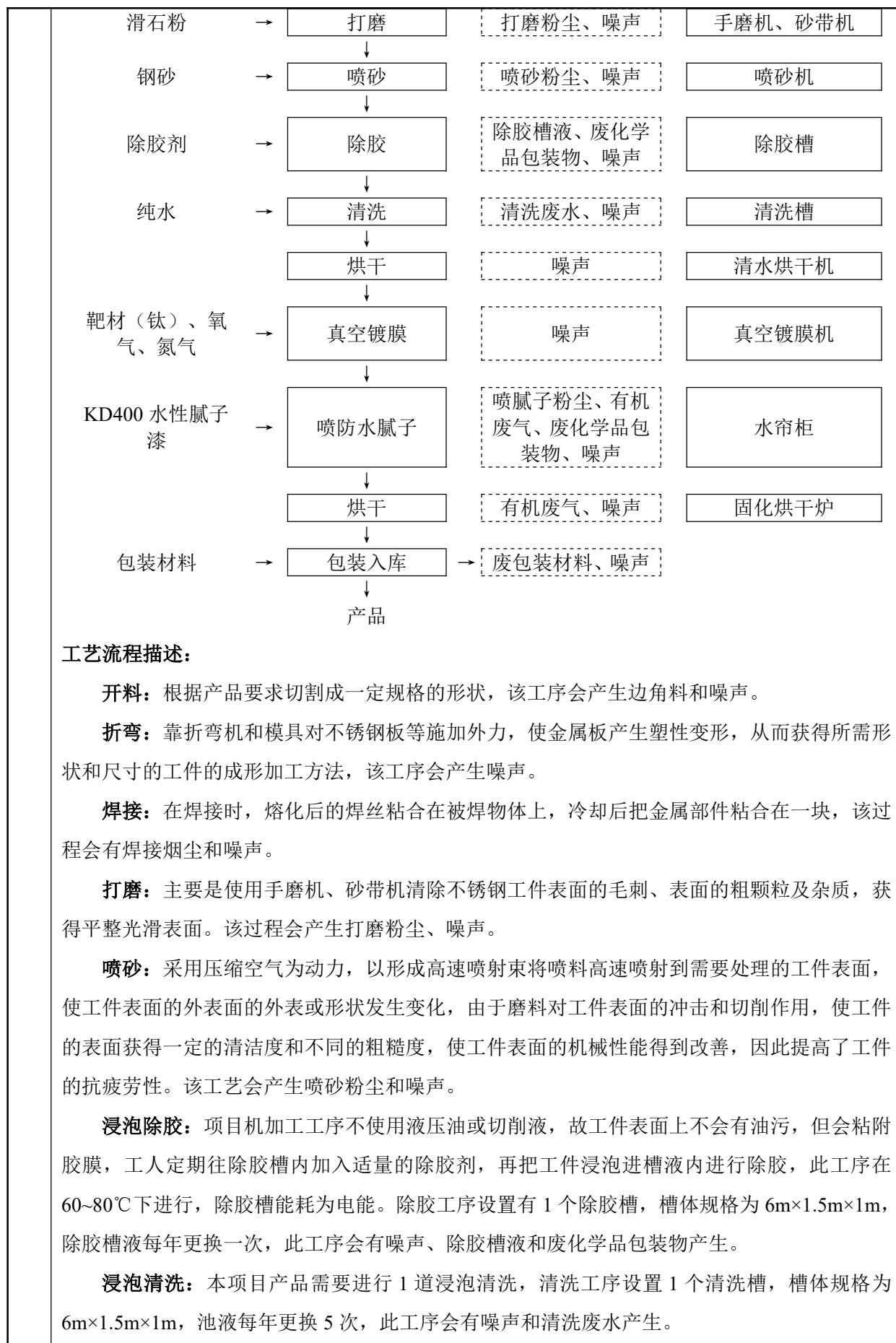
本项目废气治理设施及排放口紧邻排污装置。门口设置于东面，靠近工业区道路，方便物料运输。此厂区分区明确，布局基本合理，满足规范及使用要求。

项目东面为司前不锈钢厂压延车间；南面和西面为世鹰不锈钢制品有限公司；北面为江门市华怡佳科技植绒有限公司。最近敏感点为西南面 90 米外的向西村。

工艺流程和产排污环节

工艺流程及产排污环节 (图示)：





	烘干：清洗后的工件通过电能烘干机烘干水分，该过程会产生噪声。 真空镀膜：真空镀钛是指在真空的环境下，采用弧光放电，把阴极钛靶作为蒸发源，通过钛靶与阳极机体之间的弧光放电，使钛靶材蒸发并形成等离子体，产生的等离子体高速向产品上运动，在产品表面进行沉积，形成了钛膜层。在高真空并且高温（200℃）的镀钛环境中，加入不同的气体能使等离子体在工作偏压作用下与不同气体发生反应，沉积在被镀工件上形成不同颜色和功能的膜层。如加入 N₂，镀出来的颜色是金色；加入 O₂，颜色就会是彩色和蓝色。由于金属气化后均匀地分布于真空镀膜机腔体内，工件表面形成的金属膜十分均匀。真空镀膜机为密闭系统，在真空镀膜过程中，不会产生废气。该过程会产生噪声。 喷涂防水腻子、烘干：使用喷枪把 KD400 水性腻子漆喷涂在工件表面，然后利用电能烘干机对产品进行烘干。该过程会产生喷防水腻子粉尘、有机废气、废化学品包装物和噪声。 包装：对加工好的产品进行包装入库，该过程会产生废包装材料。
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建，无与项目有关的原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境					
	根据《江门市环境保护规划（2006-2020）》，项目所在区域属二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准。本环评引用江门市生态环境局公布的《2023 年度江门市环境状况公报》（网址： http://www.jiangmen.gov.cn/bmpd/jmssthjj/hjzl/ndhjkzgb/content/post_3067587.html ）的数据作为评价，监测项目有 PM ₁₀ 、SO ₂ 、NO ₂ 、CO、PM _{2.5} 、O ₃ ，监测结果见下表。					
	表 3-1 2023 年新会区大气环境质量监测结果					
	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	22	35	0.63	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	37	70	0.53	达标
	SO ₂	年平均质量浓度	5	60	0.08	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	23	40	0.58	达标
	CO	95%日平均质量浓度	900	4000	0.23	达标
	O ₃	90%最大 8 小时平均质量浓度	166	160	1.04	不达标
由上表数据可知，可知 2022 年度新会区基本污染物中 O ₃ 日最大 8 小时平均浓度的第 90 百分位数超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级浓度限值，因此本项目所在评价区域为不达标区。						
为改善环境质量，江门市已印发《江门市生态环境保护“十四五”规划》（江府〔2022〕3 号），①建立空气质量目标导向的精准防控体系。实施空气质量精细化管理。加强重点区域、重点时段、重点领域、重点行业治理，强化分区分时分类差异化精细化协同管控，到 2025 年全市臭氧浓度进入下降通道。深化大气污染联防联控。深化区域、部门大气污染联防联控，开展区域大气污染专项治理和联合执法，推动臭氧浓度逐步下降、城市空气质量优良天数比例进一步提升。优化污染天气应对机制，完善“市-县”污染天气应对预案体系，逐步扩大污染天气应急减排的实施范围，完善差异化管控机制。加强高污染燃料禁燃区管理。②加强油路车港联合防控。持续加强成品油质量和油品储运销监管。深化机动车尾气治理。加强非道路移动源污染防治。③深化工业源污染治理。大力推进 VOCs 源头控制和重点行业深度治理。深化工业炉窑和锅炉排放治理。④强化其他大气污染物管控。以臭氧防控为核心，持续推进大气污染防治攻坚，强化多污染物协同控制和区域、部门间联防联控，推动臭氧浓度进入下降通道，促进我市空气质量持续改善。						
补充监测： 本项目引用广东中诺检测技术有限公司于 2022 年 12 月 13 日~2022 年 12 月 15 日对司前镇北坑里进行环境质量监测，污染物补充监测点位基本信息见表 3-2，其他污染物环境质量现状（监测结果）见表 3-3，监测报告见附件 5。						
表 3-2 其他污染物补充监测点位基本信息						
监测点名	监测点坐标/m	监测因	监测时段	相对厂址	相对厂界	

称	X	Y	子				方位	距离
北坑里	3041	820	TSP	2022.12.13-2022.12.15			东北	3142m

表 3-3 其他污染物环境质量现状（监测结果）表

监测点位	监测点坐标/m		污染物	平均时间	评价标准/ $\mu\text{g}/\text{m}^3$	监测浓度范围/ $\mu\text{g}/\text{m}^3$	最大浓度占标率/%	超标率/%	达标情况
	X	Y							
北坑里	3041	820	TSP	24 小时	300			0	达标

根据监测数据可知，距离本项目东北面 3142m 的北坑里监测点位的 TSP 达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单附录 A 中二级标准。

2、地表水环境

本项目纳污水体为新河（第六冲）。根据《广东省地表水环境功能区划》（粤环[2011]14 号），各水体未列出的上游及支流的水体环境质量控制目标以保证主流的环境质量控制目标为最低要求，原则上与汇入干流的功能目标要求不能相差超过一个级别。本项目位于潭江干流沙冈区金山管区到大泽下河段，水体功能现状为饮工农渔，水质目标为 II 类，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II 类水质标准，因此新河（第六冲）水环境均执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水质标准。

根据《2024 年 7 月江门市全面推行河长制水质月报》（网址：http://www.jiangmen.gov.cn/bmpd/jmssthjj/hjzl/hczszyb/content/post_3147154.html）水质均达到 III 类标准，本项目所在区域地表水环境质量状况良好。

3、声环境

根据关于印发《江门市声环境功能区划》的通知（江环（2019）378 号）》，本项目属于 2 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。结合项目四至情况可知，项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标，故不需要开展声环境质量监测。根据《2023 年度江门市环境状况公报》，2023 年度江门市区昼间区域环境噪声等效声级平均值 59.0 分贝，优于国家声环境功能区 2 类区（居住、商业、工业混杂）昼间标准；道路交通干线两侧昼间噪声质量处于较好水平，等效声级为 68.6 分贝，符合国家声环境功能区 4 类区昼间标准（城市交通干线两侧区域），说明项目周边声环境质量良好。

4、生态环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的规定：“生态环境。产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态环境现状调查。”

本项目选址用地范围不涉及《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》规定的生态类环境敏感区，也没有涉及生态保护红线确定的其它生态环境敏感区，因此，本项目环境影响报告不需要进行生态环境质量现状调查。

5、电磁辐射

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的规定：“新

	建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，应根据相关技术导则对项目电磁辐射现状开展监测与评价。” 本项目不属于电磁辐射类项目，因此，本项目环境影响报告不需要进行电磁辐射质量现状调查。 6、地下水、土壤环境 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的规定：“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。” 本项目租赁厂房的地面已硬化，且建设时不涉及地下工程，正常运营情况下也不存在明显的土壤、地下水环境污染途径，因此，本项目环境影响报告不需要进行地下水、土壤环境质量现状调查。																																																					
环境 保 护 目 标	1、大气环境 项目厂界外 500 米范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标的名称及与建设项目厂界位置关系、周边地表水环境保护目标详见下表。 表 3-4 项目大气环境保护目标 <table><tr><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标/m</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容（人）</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离/m</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td>粘埗村</td><td>-174</td><td>108</td><td>村庄</td><td>2000</td><td rowspan="6">（GB3095-2012） 二类区</td><td>西北</td><td>205</td></tr><tr><td>向西村</td><td>70</td><td>-65</td><td>村庄</td><td>1500</td><td>东南</td><td>90</td></tr><tr><td>旧五坊</td><td>254</td><td>0</td><td>村庄</td><td>3950</td><td>东</td><td>254</td></tr><tr><td>文楼村</td><td>0</td><td>-274</td><td>村庄</td><td>1200</td><td>南</td><td>274</td></tr><tr><td>向南村</td><td>255</td><td>-276</td><td>村庄</td><td>2800</td><td>东南</td><td>375</td></tr><tr><td>田边村</td><td>0</td><td>-470</td><td>村庄</td><td>3380</td><td>南</td><td>470</td></tr></table> 注：坐标为以项目生产车间中心为原点（0，0），东西向为 X 坐标轴，南北向为 Y 坐标轴，环境保护目标的坐标取距离项目厂址中心点的最近点位置。 2、声环境 项目厂界外 50 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。 3、地下水环境 项目厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 4、生态环境 项目用地范围内不存在生态环境保护目标。	名称	坐标/m		保护对象	保护内容（人）	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	X	Y	粘埗村	-174	108	村庄	2000	（GB3095-2012） 二类区	西北	205	向西村	70	-65	村庄	1500	东南	90	旧五坊	254	0	村庄	3950	东	254	文楼村	0	-274	村庄	1200	南	274	向南村	255	-276	村庄	2800	东南	375	田边村	0	-470	村庄	3380	南	470
	名称		坐标/m							保护对象	保护内容（人）	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m																																								
		X	Y																																																			
	粘埗村	-174	108	村庄	2000	（GB3095-2012） 二类区	西北	205																																														
	向西村	70	-65	村庄	1500		东南	90																																														
旧五坊	254	0	村庄	3950	东		254																																															
文楼村	0	-274	村庄	1200	南		274																																															
向南村	255	-276	村庄	2800	东南		375																																															
田边村	0	-470	村庄	3380	南		470																																															
	1、废水 员工生活污水：生活污水执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）																																																					

污
染
物
排
放
控
制
标
准

(第二时段) 三级标准及司前污水处理厂进水标准的较严值。

表 3-5 废水排放标准

排放口名称及编号	排放标准	标准值 mg/L				
		pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活污水排放口 DW001	(DB44/26-2001) (第二时段) 三级标准	6~9	≤500	≤300	≤400	/
	司前污水处理厂进水水质标准	6~9	≤150	≤60	≤200	≤20
	本项目执行限值	6~9	≤150	≤60	≤200	≤20

2、废气

焊接烟尘(颗粒物)、打磨粉尘(颗粒物)、喷砂粉尘(颗粒物)：广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) (第二时段) 无组织排放监控浓度限值；

喷腻子粉尘、有机废气排放口(颗粒物、苯乙烯、VOCs)：颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) (第二时段) 二级标准和无组织排放监控浓度限值；苯乙烯、VOCs 执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/ 2367—2022) 表 1 挥发性有机物排放限值和表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；

厂内非甲烷总烃无组织排放执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表3厂区内VOCs无组织排放限值较严值。

表 3-6 废气排放控制标准

排放口编号/排放类型	类别	污染物	有组织排放限值	排气筒高度	最高排放速率	无组织排放监控浓度限值
厂界	焊接烟尘、打磨粉尘、喷砂粉尘	颗粒物	/	/	/	1.0mg/m ³
DA001	喷腻子粉尘、有机废气排放口	VOCs	100mg/m ³	15m	/	/
		苯乙烯	40mg/m ³		/	/
		颗粒物	120mg/m ³		2.9kg/h	1.0mg/m ³
厂区内	有机废气	NMHC	/	/	/	6（监控点处 1h 平均浓度）；20（监控点处任意一次浓度值）

注：本项目周边 200 米范围内最高建筑物为 8 米，本项目废气排气筒高度为 15 米，能高出周围 200 米半径范围内的建筑物 5 米，因此颗粒物排放速率不需要按 50%执行。

3、噪声

项目营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准，标准值详见下表。

表 3-7 噪声排放控制标准

标准名称	标准值	
	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
(GB 12348-2008) 2 类标准	60	50

4、固体废物

固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物

	污染环境防治条例》的要求；参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。
总量控制指标	1、水污染物排放总量控制指标 本项目无生产废水排放，生活污水排放至司前污水处理厂，无需单独申请总量控制指标。 2、大气污染物排放总量控制指标 本项目以挥发性有机物作为总量控制指标，本项目大气污染物总量控制指标为：挥发性有机物：0.0092t/a（有组织 0.0012t/a，无组织 0.008t/a）。 3、固体废物总量控制指标 本项目固体废物不自行处理排放，所以不设置固体废物总量控制指标。 项目最终执行的污染物排放总量控制指标由当地生态环境行政主管部门分配与核定。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目已建设完成，无需再考虑施工期环保措施。																		
运营期环境影响和保护措施	1、废气																		
	表 4-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表																		
	工序/ 生产 线	装置	污染源	污染物	污染物产生					治理设施		污染物排放				排放 时间/h			
					核算 方式	收集 效率	产生 量/t/a	产生 浓度 /mg/m³	产生速 率/kg/h	工 艺	去除 率/%	核算 方式	排放 量/t/a	排放浓 /mg/m³	排放 速率 /kg/h				
	焊接	焊机	无组织 排放	颗粒物	产污 系数 法	84	0.001	/	0.0004	移动式焊接 烟尘净化器	95	物料 衡算 法	0.0002	/	0.0000 8	240 0			
	打磨	手磨 机、砂 带机	无组织 排放	颗粒物		80	1.161	/	0.279	布袋除尘器	99		0.242	/	0.101	240 0			
	喷砂	喷砂 机	无组织 排放	颗粒物		100	1.161	/	0.279	滤筒	99		0.012	/	0.005	240 0			
	喷腻子	水帘 柜、固 化烘 干炉	排气筒 DA001	颗粒物		80	0.820	34.167	0.342	水帘柜+干 式过滤+二 级活性炭吸 附	90		0.082	3.417	0.034	240 0			
				苯乙烯		65	0.002	0.083	0.001		90						0.0002	0.008	0.0000 8
				VOCs		65	0.013	0.542	0.005		90						0.0013	0.054	0.0004
			无组织 排放	颗粒物		/	0.205	/	0.085	/	0						0.205	/	0.085
				苯乙烯		/	0.001	/	0.0004	/	0						0.001	/	0.0004
				VOCs		/	0.007	/	0.003	/	0						0.007	/	0.003
	表 4-2 废气污染源非正常排放核算表																		
	非正常排放源		非正常排放原因		污 染 物		非正常排放浓 度/（mg/m³）		非正常排放速 率/（kg/h）		单次持续时间		年发生频次		应对措施				
	DA001		废气处理系统 故障		颗粒物		34.167		0.342		1h		2 次		停止生产，检修环 保设施，直至环保 设施正常运作				
					苯乙烯		0.083		0.001		1h		2 次						
					VOCs		0.542		0.005		1h		2 次						

备注：①每次发生故障持续时间最长按 1 个小时计算。
②废气处理系统保持正常运作，宜半年维护一次；存在维护不及时导致其故障情况，则每年最多 2 次。
③项目废气处理能力按 0%算。

表 4-3 废气排放口基本情况表

编号及名称	基本情况				
	高度（m）	排气筒内径（m）	温度/℃	类型	地理坐标
喷腻子粉尘、有机废气排放口 DA001	15	0.48	25	点源	112°48'50.375"， 22°28'7.939"
本项目喷腻子粉尘、有机废气排放口 DA001 内径为 0.48m，风量为 10000m³/h，可得出风速为 15.36m/s。					

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）和《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942—2018），企业自行监测计划见下表。具体见下表。

表 4-4 废气监测要求表

污染源	排放形式	排放口编号及名称	监测要求			执行标准
			监测点位	监测因子	监测频次	
喷腻子粉尘、有机废气	有组织	喷腻子粉尘、有机废气排放口 DA001	处理后	颗粒物、苯乙炔、VOCs	半年 1 次	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）（第二时段）二级标准；《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 1 挥发性有机物排放限值
焊接烟尘、打磨粉尘、喷砂粉尘、喷腻子粉尘、有机废气	无组织	/	厂界上风向 1 个点，下风向扇形设 3 个点	颗粒物、苯乙炔、VOCs	半年 1 次	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）（第二时段）无组织排放监控浓度限值；《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
有机废气	无组织	在厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外 1m	在厂房外设置监控点	NMHC	半年 1 次	《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值较严值

(1) 源强核算

①焊接烟尘（颗粒物）

项目在生产过程需要进行焊接工序，焊接过程中会少量烟尘产生，根据《不同焊接工艺的焊接烟尘污染特征》（科技情报开发与经济 2010 年第 20 卷）推荐的经验排放系数，碳钢焊条每公斤焊条产生烟尘 5.0g。项目使用焊丝的量 0.1t/a，则焊接烟尘产生量为 0.001t/a。

本环评要求建设单位在焊接工位上设置移动式焊接烟尘净化器，参考《移动式焊烟净化机的发展方向》（陈伟馨等），支承臂半径 3m、吸尘口径中 160mm、吸气量 2000m³/h、负压 1500Pa 的焊接烟尘净化器，采用有限元法分析焊接点距吸尘口中心越近，吸尘效率越高，当距离 d=0.15m 时，即以吸尘罩中心为圆心的φ300mm 的圆周上，吸尘效率为 84%。本环评要求企业使用吸尘口径≥160mm、吸气量≥2000m³/h、负压≥1500Pa 参数的移动式焊接烟尘净化器，且要求焊接点距吸尘口中心距离 d≤0.15m，则项目焊接烟尘的收集效率取 84%。根据《焊接烟尘净化器通用技术条件》（AQ4237-2014）中 4.2.1，净化器的过滤效率不应低于 95%，则项目焊接烟尘的处理效率取 95%。项目焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后，在车间内无组织排放。则焊接烟尘的排放量为 0.0002t/a。

②打磨粉尘（颗粒物）

项目在半成品需要进行打磨工序，抛光过程中会产生少量粉尘，主要成分为金属颗粒物。打磨处理的原材料量为 530t/a，《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）33-37，431-434 机械行业系数手册，06--预处理核算环节，颗粒物的产物系数为原材料的 2.19kg/t，则打磨粉尘产生量为 1.161t/a。

打磨粉尘经包围型集气罩收集至布袋除尘器处理后无组织排放。根据《深圳市典型行业工艺废气排污量核算方法（试行）》，包围型集气设备集气效率为 80%，本项目按 80%算。根据《通风除尘设计手册》（化学工业出版社，胡传鼎主编），袋式除尘器除尘效率为 99%以上（本项目按 99%计算）。则打磨粉尘排放量为 $1.161 \times 80\% \times (1-99\%) + 1.161 \times (1-80\%) = 0.242\text{t/a}$ 。

③喷砂粉尘（颗粒物）

本项目在喷砂过程中会产生粉尘，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）06--预处理核算环节产污系数表：“预处理-干式预处理件-抛丸、喷砂、打磨、滚筒-粉尘产污系数按 2.19kg/t-原料计”，项目原料总用量 530t/a，则项目喷砂过程粉尘产生量为 1.161t/a。

喷砂粉尘经机器自带滤筒处理后无组织排放。由于喷砂粉尘经直接连接机器的滤筒处理，集气效率按 100%算。根据《通风除尘设计手册》（化学工业出版社，胡传鼎主编），袋式除尘器除尘效率为 99%以上（本项目按 99%计算）。则喷砂粉尘排放量为 $1.161 \times (1-99\%) = 0.012\text{t/a}$ 。

④喷腻子粉尘（颗粒物）、有机废气（苯乙烯、VOCs）

喷腻子粉尘：项目喷KD400水性腻子漆工序会有颗粒物产生。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年 第24号）33-37，431-434机械行业系数手册-14 涂装 工艺名称为涂腻子，颗粒物产生量为166千克/吨-原料，则本项目喷涂防水层颗粒物产生量为 $6.176 \times 166 / 1000 = 1.025 \text{t/a}$ 。

有机废气：本项目使用 KD400 水性腻子漆，其用量为 10.62t/a。根据 KD400 水性腻子漆甲醛含量检测报告（见附件 9），苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和、甲醛均为未检出。根据 KD400 水性腻子漆的 MSDS（见附件 7），KD400 水性腻子漆的主要成分为碳酸钙 75%、水 15%、苯乙烯、丙烯酸共聚乳液 10%。喷涂防水层工序在常温下进行，故不会导致苯乙烯-丙烯酸酯共聚物发生裂解，仅有少量单体挥发，根据《40000 吨/年苯丙乳液聚合装置工艺设计》（代飞 江汉大学），第一部分绪论--1、苯丙乳液的用途和特点，苯乙烯-丙烯酸酯共聚物中苯乙烯单体残留量占苯乙烯-丙烯酸酯共聚物 0.5%，本项目按照最不利原则，按喷涂和晾干过程单体全部挥发，则苯乙烯产生量为 $6.176 \times 10\% \times 0.5\% = 0.003 \text{t/a}$ 。

根据 KD400 水性腻子漆 VOC 含量检测报告（见附件 8），其 VOC 含量为 3.3g/kg。本环评以 VOCs 表征污染物因子，故 VOCs 的产生量为 $6.176 \times 3.3 / 1000 = 0.020 \text{t/a}$ 。

喷涂腻子有机废气的收集：本项目喷涂房密闭化，喷涂工序在车间内进行，密闭车间尺寸均为 5m×4m×3m，参照《广东省家具制造行业挥发性有机废气治理技术指南》（广东省环保厅 2014 年 12 月）提出废气捕集率评价方法。

按照车间空间体积和 60 次/小时换气次数计算新风量，以有组织排放的实际风量与车间所需新风量的比值作为废气捕集率。

$$\text{车间所需新风量} = 60 \times \text{车间面积} \times \text{车间高度}$$

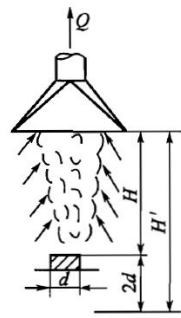
$$\text{废气捕集率} = \frac{\text{车间实际有组织排气量}}{\text{车间所需风量}}$$

本项目共有个 1 个密闭车间，密闭车间总体积 $6\text{m} \times 5\text{m} \times 3.5\text{m} = 105\text{m}^3$ ，则按照 60 次/小时换气次数算得车间所需新风量为 $6300\text{m}^3/\text{h}$ 。

腻子固化有机废气的收集：本环评要求建设单位在烘干炉工件出口上方设置集气罩，共设置 2 个集气罩。参考《环境工程技术手册—废气处理工程技术手册》王纯等主编 2013 年 表 17-8，集气罩设置形式及风量核算详见下表。

表 4-5 顶吸罩排风量计算一览表

集气罩形式	排放风量计算公式	罩形
-------	----------	----

顶吸罩	低悬罩 ($H < 1.5\sqrt{f}$) 圆形 $D = d + 0.5H$	圆形罩 $Q = 167D^{2.33}(\Delta t)^{5/12}$ (m^3/h)	D 为罩子实际罩口直径, m; Δt 为热源与周围温度差, $^{\circ}C$; f 为热源水平投影面积, m^2	
项目固化炉上方排气口内径 d 为 $0.6m$, 罩口与排气口相距 $H=0.4m$, 则 $D=d+0.5H=0.8$; 出炉烟气温度按 $100^{\circ}C$ 算, 室温按 $25^{\circ}C$ 算, 则 $\Delta t=75^{\circ}C$, 则 $Q=167 \times 0.8^{2.33} \times 75^{5/12} \times 2=1179.353m^3/h$。 综上, 喷涂腻子粉尘、有机废气总风量为 $6300+1179.353=7479.353m^3/h$。(考虑到实际生产过程中会有风量损耗的情况, 本环评取 $10000m^3/h$)。 根据广东省生态环境厅《关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》(粤环函[2023]538号)中《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法(2023年修订版)》表 3.3-2, 建设单位拟设的喷漆房密闭车间的废气收集类型按“全密封设备/空间”, 废气收集方式为单层密闭正压, 收集效率为, 属于“VOCs 产生源设置在密闭车间内, 所有开口处, 包括人员或物料进出口处呈正压, 且无明显泄漏点”的情况, 喷涂工序集气效率为 80%; 固化烘干炉的废气收集类型属于“半密闭型集气设备”, 废气收集方式符合“仅保留 1 个工位面和仅保留物料进出通道”的情况, 烘干过程收集效率取 65%。 喷涂腻子粉尘、喷涂腻子有机废气经水帘柜处理后密闭收集, 固化有机废气经集气罩收集后引至同一套“干式过滤+二级活性炭吸附”处理, 处理后经管道引至 15m 排气筒 DA001 排放。 根据《广东省家具制造行业挥发性有机废气治理技术指南》, 本项目在按照规范设计活性炭吸附装置前提下, 环评认为采用一级活性炭吸附装置可确保本项目有机废气污染物去除效率高于平均水平, 即是高于 70%, 在采用二级活性炭吸附装置情况下, 活性炭吸附效率为 $70\%+(100\%-70\%) \times 70\% > 90\%$, 有组织废气总处理效率按照 90%计算。水喷淋处理效率参考《三废处理工程技术手册(废气卷)》(刘天奇主编, 化学工业出版社)中表 5-5, 湿式除尘器的除尘效率为 90~99%(本项目按 90%计算)。 则本项目喷涂腻子粉尘的排放量为 $0.287t/a$, 其中有组织排放量 $1.025 \times 80\% \times (1-90\%) = 0.082t/a$, 无组织排放量 $1.025 \times (1-80\%) = 0.205t/a$; 喷涂腻子有机废气(苯乙烯)排放量为 $0.0012t/a$, 其中有组织排放量 $0.003 \times 65\% \times (1-90\%) = 0.0002t/a$, 无组织排放量 $0.003 \times (1-65\%) = 0.001t/a$; VOCs 排放量为 $0.008t/a$, 其中有组织排放量 $0.020 \times 65\% \times (1-90\%) = 0.001t/a$, 无组织排放量 $0.020 \times (1-65\%) = 0.007t/a$。				

(2) 废气污染防治措施可行性分析

活性炭吸附、水喷淋均属于《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）表 A.6 表面处理（涂装）排污单位废气污染防治推荐可行技术中列明的污染防治可行技术。。

(3) 大气环境影响分析结论:

根据大气环境质量补充监测数据，距离本项目东北面 3142m 的北坑里监测点位的 TSP 达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单附录 A 中二级标准。

本项目焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放，可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）（第二时段）无组织排放监控浓度限值的要求；

打磨粉尘收集至布袋除尘器处理后无组织排放，可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）（第二时段）无组织排放监控浓度限值的要求；

喷砂粉尘经机器自带滤筒处理后无组织排放，可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）（第二时段）无组织排放监控浓度限值的要求；

喷涂腻子粉尘、喷涂腻子有机废气经水帘柜处理后密闭收集，固化有机废气经集气罩收集后引至同一套“干式过滤+二级活性炭吸附”处理，处理后经管道引至 15m 排气筒 DA001 排放，喷涂腻子粉尘（颗粒物）可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）（第二时段）二级标准和无组织排放监控浓度限值的要求，有机废气（苯乙烯、VOCs）可达到《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 1 挥发性有机物排放限值和表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；

厂内非甲烷总烃无组织排放可达到《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值；

项目废气经上述措施处理后，对周边的大气环境影响较小。

2、废水

表 4-6 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序	装置	污染源	污水量 /t/a	污染物	污染物产生		治理设施				污染物排放	
					产生浓度/mg/L	产生量/t/a	处理能力/t/d	处理工艺	治理效率/%	是否可行	排放浓度/mg/L	排放量/t/a

	员工生活	办公室	生活污水	90	COD _{Cr}	250	0.023	1	厌氧发 酵	12	是	220	0.020
					BOD ₅	150	0.014			20		120	0.011
					SS	150	0.014			50		100	0.009
					氨氮	20	0.002			10		18	0.002
	清洗工 序、废气 治理	清洗机、 水帘柜	清洗废水、 喷淋更换 废水	43.2	/	/	/	交由零散工业废水第三方治理单位收运处理，不外排					
根据《环境影响评价技术导则-地表水环境》（HJ 2.3--2018）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）和《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942—2018），企业自行监测计划见下表。具体见下表。													
表 4-7 废水排放口基本情况及监测要求表													
编号及名 称	排放 方式	排放去向	排放规律	类型	地理坐标	监测点位	监测因子	监测频次					
生活污水 排放口 DW001	间接 排放	司前污水 处理厂	间断排放，排放期间流量 不稳定且无规律，但不属 于冲击型排放。	企业 总排	112°48'50.371" ， 22°28'7.933"	根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航 空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）表 26， 生活污水间接排放单独排放口无需开展自行监测。							
注：员工生活污水执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及司前污水处理厂进水水质的较严值。													
(1) 源强核算													
生活污水：本项目废水主要是员工生活污水。本项目劳动定员 10 人，均不在厂区内就餐，年工作天数为 300 天。参考广东省《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021）中“国家行政机构-办公楼-无食堂和浴室的先进值”，本项目在厂区内食宿的员工的生活用水量按照 10m³/人·年，则本项目生活用水量约为 10×10=100t/a。污水系数按用水的 90%算，则项目员工生活污水外排量为 90t/a。													
此类污水的主要污染物为 COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮。参照《环境影响评价技术基础》（环境科学系编）中统计多年实际监测经验结果中的 南方地区办公污水主要污染物的产生浓度 COD _{Cr} ：250mg/L，BOD ₅ ：150mg/L，SS：150mg/L，氨氮：20mg/L。													
生活污水经三级化粪池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）（第二时段）三级标准及司前污水处理厂进水标 准的较严值后通过市政管网排入司前污水处理厂进一步处理，尾水排入新河（第六冲）。													
生产废水：													

①除胶清洗废水：本次除胶清洗过程会产生废水。

表 4-8 本项目表面处理废水情况表

名称	规格	有效容积/m ³	数量/个	槽液年更换 频次	年蒸发损耗 量/t/a	年换水量/t/a	补充水量/t/a	去向
除胶池	6m×1.5m×1m	7.2	1	1 次/年	216	7.2	223.2	有危废处理资质的公司
清洗池	6m×1.5m×1m	7.2	1	5 次/年	216	36	252	第三方零散废水处理公司
合计					432	43.2	475.2	/

注：容积按总体积的 80%计算；每日损耗和蒸发量按容积的 10%计算；项目年工作 300 天。

由于除胶槽液浓度较高，难以处理，本环评要求企业交由有资质危废单位处理，不外排，合计 7.2t/a。须按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的要求收集并贮存除胶槽液，以及落实转移联单填报、台账记录等管理工作。该槽液不计入废水量，计入危废中。

除胶后清洗废水收集交由第三方零散废水处理公司进行深度处理。

②纯机制取纯水过程中产生的浓水

本项目工件清洗工序需要使用纯水，项目自备有一台纯机制。本项目清洗用水总量为 252t/a。项目纯机制水率取 75%，则新鲜水用量为 $252/75\%=336\text{t/a}$ ，则浓水产生量为 84t/a。企业设有浓水储罐，将此浓水经单独收集后作为水帘柜补充水回用，不外排。

③反冲洗废水

为了清除截留在纯机制滤料层中的杂质，使滤池在短时间内恢复过滤能力。企业每个月对纯机制进行 1 次反冲洗，每次用水量约为 1 吨，则反冲洗废水量为 12t/a，反冲洗废水经单独收集后作为水帘柜补充水回用，不外排。

④水帘柜喷淋废水

项目喷涂防水层工序设有 1 个水帘柜，其蓄水池长约 6m，宽约 2m，高约 0.3m，有效容积按 3.6m³ 算。由于水帘柜用水对水质要求不高，故企业定期捞渣，可循环使用，企业每年更换 2 次，更换水量为 7.2t/a。更换喷淋废水收集后交由第三方零散工业废水治理企业集中进行达标处理。

喷淋塔废水:喷淋水在循环过程中有蒸发损耗，需要定期补充新鲜用水，根据《涂装车间设计手册》(化学工业出版社，2013 年)，涂室每小时补充循环水量的 1%~2%(本项目取 1.5%)，项目水帘柜循环水量为 18m³/h，则项目水帘柜蒸发水量为 $18 \times 1.5\%=0.27\text{m}^3/\text{h}$ (648m³/h)，则补充水量为 $7.2+648=655.2\text{m}^3/\text{a}$ 。

参考《江门市区零散工业废水第三方治理管理实施细则(试行)》，零散工业废水是指工业企业生产过程中产生的生产废水，且废水排放量小于或等于 50 吨/月，不包括生活污水、餐饮污水，以及危险废物。参考《江门市志升环保科技有限公司新建零散工业废水处理厂项目环境影响报告书》（审批文号：江新环审 2021-9 号），零散废水主要包括印刷废水、喷淋废水、含油废水、染色废水和食品加工废水（不含餐饮废水），零散废水设计进水水质浓度 COD_{Cr} 为 4106mg/L、BOD₅ 为 1122mg/L、氨氮为 56mg/L、SS 为 1074mg/L、总磷为 25mg/L、动植物油为 20mg/L、石油类为 45mg/L，本项目零散废水为除油后工件的纯水漂洗废水和喷淋废水，符合零散废水管理要求。

本项目定期委托零散废水公司处理的废水为喷淋废水和清洗废水，属于零散工业废水处理厂处理废水。每年交零散废水量为 36t/a+7.2t/a=43.2t/a，符合《江门市区零散工业废水第三方治理管理实施细则（试行）》的相关规定，远小于 50t/月，可作为零散工业废水交由第三方零散工业废水治理企业集中进行达标处理。

企业在厂区内设置容积为 9m³的水池用于收集储存零散废水，企业约每年清运 5 次，水池内部防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤10⁻⁷cm/s）或其它人工材料（渗透系数≤10⁻¹⁰cm/s），水池周边区域均进行水泥地面硬底化，做好防腐防渗漏防溢出处理，并避免雨水和生活污水进入。并落实转移联单填报、台账记录等管理工作。

（2）项目废水排放口设置可行性分析

本项目外排废水主要为生活污水，生活污水经三级化粪池处理后通过市政管网排入司前污水处理厂进一步处理，尾水排入新河（第六冲）。企业应根据《中华人民共和国水污染防治法》等相关规定申报废水排放口，合法排放项目废水，并依据国家标准《环境保护图形标志--排放口（源）》和国家环保局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，按照“便于采样、便于计算监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌，绘制企业排污口分布图。故企业废水排放口设置基本可行。

（3）生活污水处理设施可行性分析

三级化粪池工作可行性分析：三级化粪池是由一级池中部通过管道上弯转入下一级池中进行二次净化，再由二次净化后的粪水再导入下一级再次净化，这样经过三次净化后就已全部化尽为水，方可流入一体化污水处理设施。新鲜粪便由进粪口进入第一池，池内粪便开始发酵分解、因比重不同粪液可自然分为三层，上层为糊状粪皮，下层为块状或颗状粪渣，中层为比较澄清的粪液。在上层粪皮和下层粪渣中含细菌和寄生虫卵最多，中层含虫卵最少，初步发酵的中层粪液经过粪管溢流至第二池，而将大部分未经充分发酵的粪皮和粪渣阻留在第一池内继续发酵。流入第二池的粪液进一步发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪渣厚度比第一池显著减少。流

入第三池的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三池功能主要起储存已基本无害化的粪液作用。

综上，项目生活污水处理工艺属于《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）表 A.7 表面处理（涂装）排污单位废水污染防治推荐可行技术。

（4）生活污水纳入司前污水处理厂可行性分析

司前污水处理厂/江门市新会区龙泉污水处理有限公司司前分公司位于广东江门市，于2010年12月正式建成投入运行，该污水厂采取的污水处理工艺为氧化沟，其设计规模为10000立方米/日，主要对司前圩镇、司前居民委会部分居民小组、前锋工业园生活污水进行集中收集与处理。本项目生活污水远期经化粪池预处理后纳管排放经市政管网进入司前污水处理厂处理至广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准的较严者。

项目完成后全厂废水排放量约为水量90t/a（约0.3t/d），废水量较小，目前司前污水处理厂规模为10000立方米/日，因此司前污水处理厂可接纳项目废水水量。同时本项目废水中主要为生活废水，污染物为COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮，不含重金属，水质较为简单，废水中污染物的浓度较低。司前污水处理厂采用的处理工艺对生活污水具有较好的处理效率。本项目排放废水水质与司前污水处理厂具有较好的匹配性，不会对司前污水处理厂水质造成冲击。

（5）地表水环境影响分析结论

本项目纳污水体为新河（第六冲），根据新河（第六冲）水质的监测数据，新河（第六冲）水质良好。

本项目喷淋更换水、清洗废水交由第三方零散废水处理公司进行深度处理；生活污水经三级化粪池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）（第二时段）三级标准及司前污水处理厂进水标准的较严值后通过市政管网排入司前污水处理厂进一步处理，尾水排入新河（第六冲）。

本项目废水排放对所在区域地表水环境及周边环境造成的影响较小。

3、噪声

本项目项目的噪声主要来源于各生产设备运行时产生的机械噪声，主要为室内声源。生产设备噪声源强在 65~85dB（A）之间，详见下表。

表 4-10 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表 单位：dB（A）

序号	装置	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间/h
			核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	

	1	激光切割机	频发	类比法	80~85	减振、厂房 墙体隔音	25	类比法	55~60	2400
	2	折弯机	频发		80~85		25		55~60	
	3	油压机	频发		80~85		25		55~60	
	4	冲床	频发		80~85		25		55~60	
	5	喷砂机	频发		80~85		25		55~60	
	6	手磨机	频发		75~80		25		50~55	
	7	砂带机	频发		75~80		25		50~55	
	8	水帘柜	频发		70~75		25		45~50	
	9	固化烘干炉（电能）	频发		65~75		25		40~50	
	10	除胶槽	频发		70~75		25		45~50	
	11	清洗槽	频发		70~75		25		45~50	
	12	清水烘干机（电能）	频发		65~75		25		40~50	
	13	悬挂线	频发		65~75		25		40~50	
	14	焊机	频发		75~80		25		50~55	
	15	真空镀膜机	频发		65~75		25		40~50	
	16	制纯水机	频发		65~75		25		40~50	
注：①均为室内声源，厂房结构为砖混，噪声值监测位置为距离噪声源 1m 处； ②设备进行减振措施，其削减噪声值取 10dB(A)，墙体隔声一般为 15~20dB(A)，这里取 15dB(A)，降噪效果为 25dB(A)。										
环评要求企业采取进一步的噪声管理措施，主要是加强日常生产管理，包括： ①加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象； ②加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声； ③物料及产品的运输尽量安排在白天进行，避免夜间噪声对周围环境的影响； ④对于厂区流动声源（汽车），要强化行车管理制度，设置降噪标准，严禁鸣号，进入厂区低速行驶，最大限度减少流动噪声源； ⑤高噪声工位工人佩戴防护用品，如耳塞、耳罩、头盔等，减少噪声对工人的伤害； ⑥禁止在夜间、午休期间进行生产活动。 通过以上管理措施的落实，本项目对周围声环境的影响程度可降至最低程度，项目建成后，昼间厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准值。因此，项目运行后噪声排放对周围环境影响较小。。										

(2) 噪声监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ 942—2018)中相关要求,确定本项目噪声监测点位、监测因子、监测频次。本项目噪声监测计划详见下表。

表 4-12 噪声监测要求

类别	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界四周外 1 米	等效连续 A 声级	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准

4、固体废物

表4-13 项目固体废物分析结果汇总表

序号	工序	固体废物名称	固废属性	一般固体废物代码	产生量/t/a	处置量/t/a	最终去向
1	包装工序	废包装材料	一般固废	264-001-07	0.5	0	收集后交相关回收单位回收处理
2	冲压、整型	金属边角料	一般固废	264-001-07	5	0	
3	生产过程	废化学包装物	危险废物	HW49 900-041-49	0.005	0	委托有处理资质单位处置
4	废气治理	废活性炭	危险废物	HW49 900-039-49	4.854	0	
5	设备维护	废含油抹布、手套	危险废物	HW49 900-041-49	0.01	0	
6	除胶工序	除胶槽液	危险废物	/	7.2	0	
7	员工生活	生活垃圾	/	/	1.5	0	环卫清运

注:固体废物判定依据:《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330-2017);危险废物判定依据:《国家危险废物名录(2021年版)》;一般固体废物代码判定依据:《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)

(1) 固体废物产生量核算:

员工生活垃圾: 本项目劳动定员 10 人,员工生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 算,则其产生量为 1.5t/a,交由环卫清运处理。

废包装材料: 本项目包装过程中会产生废包装材料,产生量约 0.5t/a。根据《一般固体废物分类与代码》(GB/T 39198-2020),其类别属于“废复合包装”,分类代码为 264-001-07,收集后交由相关回收单位回收处理。

边角料: 本项目在原料开料等过程中会产生边角料,根据工程分析,产生量约为 5t/a。根据《一般固体废物分类与代码》(GB/T 39198-2020),边角料属于“废钢铁”类别,分类代码为 213-001-09,收集交由相关回收单位回收利用。

废化学品包装物: 项目在使用除胶剂等原料后产生的废化学品包装物,预计年产生废包装桶约 0.005t/a,废包装桶属于“HW49 其他废物 900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”,收集后定期交由有危废处理资质的公司处置。

废活性炭：根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中 6.3.3.3 采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于 1.2m/s，项目气体流速低于 1.2m/s，符合要求。根据《简明通风设计手册》第十章有害气体净化处理（P510）固定床吸附剂和气体的接触时间取 0.5s~2.0s 以上。

表 4-14 二级活性炭装置参数一览表

喷腻子粉尘、有机废气				
具体参数			活性炭吸附器	单位
设计处理能力			10000	m ³ /h
一级活性炭	外部尺寸	长度	2	m
		宽度	1.5	m
		高度	1.3	m
	空塔风速		1.07	m/s
	单层活性炭	长度	1.8	m
		宽度	1.4	m
		厚度	0.3	m
		密度	0.4	t/m ³
	层数		2	/
	炭层间距		0.2	m
	填充量		0.6048	t
	过滤面积		2.52	m ²
	过滤风速		1.10	m/s
	停留时间		0.546	s
二级活性炭	总停留时间		1.092	s
	活性炭总量		1.21	t

备注：①空塔风速=设计处理能力/(外部宽度*高度)/3600
 ②填充量=(单层活性炭长度*宽度*厚度)*密度*层数
 ③过滤面积=单层活性炭长度*宽度
 ④单级吸附过滤风速=设计处理能力/过滤面积/3600
 ⑤单级吸附停留时间=单层活性炭厚度*层数/过滤风速 0.3*2/1.11=0.5

项目配置两个活性炭箱，废气收集效率以 65%计，二级活性炭的处理效率按 90%计算。本项目有机废气产生 0.023t/a，收集量为

$0.023 \times 0.65 = 0.015 \text{t/a}$ ，二级活性炭吸附 VOCs 量为 $0.015 \times 90\% = 0.014 \text{t/a}$ ，则废活性炭+VOCs 计算吸附量为 $1.21 \times 4 + 0.014 \approx 4.854 \text{t/a}$ 。

参考《现代涂装手册》陈治良主编，第 22 章涂装三废处理 22.4.3.3，活性炭对有机溶剂蒸汽的吸附容量一般为 25%左右。因此，废活性炭最小使用量约为 0.56t/a，因此本项目废气工程方案能满足废气效率要求。

废活性炭属于《国家危险废物名录（2021 年版）》中“HW49 其他废物 900-039-49 烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭”，收集后定期交由有危废处理资质的公司处置。

废含油抹布、手套：项目在设备维护过程中会产生废含油抹布、手套，预计年产生量约 0.01t/a，废含油抹布、手套属于“HW49 其他废物 900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，收集后定期交由有危废处理资质的公司处置。

除胶槽液：本项目会定期更换除胶槽液，槽液产生量约 7.2t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年），油泥属于 HW17 表面处理废物中的 336-064-17 金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥，收集后定期交由有危废处理资质的公司处理。

（2）危险废物汇总及建设项目危险废物贮存场所基本情况：

表 4-15 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废化学包装物	HW49	900-041-49	0.01	生产过程	固态	有机物	有机物	1 年	T/In	设置危废仓暂存，交由有资质的危废处置单位处置
2	废活性炭	HW49	900-039-49	4.854	废气治理	固态	有机废气	有机废气	1 年	T	
3	废含油抹布、手套	HW49	900-041-49	0.1	设备维护	固态	矿物油	矿物油	1 年	T/C	
4	除胶槽液	HW17	336-064-17	7.2	废水治理	固态	有机物	有机物	每 1 年	T/C	

注：T：毒性；I：易燃性；C：腐蚀性；In：感染性

表 4-16 建设项目危险废物贮存场所基本情况

贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废仓	废化学包装物	HW49	900-041-49	5m ²	隔离储存	1t	1 年
	废活性炭	HW49	900-039-49		密封容器	1t	
	废含油抹布、手套	HW49	900-041-49		密封容器	5t	
	除胶槽液	HW17	336-064-17		密封容器	10t	

	(3) 环境管理要求: 一般固体废物处置措施: 根据《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物(试行)(HJ1200-2021)》、《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》要求,本项目固废仓的污染防治要求如下: ①采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物的,贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求; ②危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场及填埋场; ③不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业; ④贮存场、填埋场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等; ⑤建设单位在运营期按照规范建立一般工业固体废物管理台账,如实记录工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。台账应按照电子储存或纸质储存两种形式管理。产废单位应当设立专人负责台账的管理与归档,一般工业固体废物管理台账保存期限不少于 5 年。 危险废物处置措施: 依据《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物(试行)(HJ1200-2021)》、《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)《危险废物收集、贮运、运输技术规范》(HJ2025-2012)及相关国家及地方法律法规,危废仓应达到以下要求: ①采取室内贮存方式,设置环境保护图形标志和警示标志。房屋上设坡屋顶防雨。为防止暴雨径流进入室内,固体废物处置场周边设置导流渠,室内地坪高出室外地坪。 ②固体废物袋装收集后,按类别放入相应的容器内,禁止一般废物与危险废物混放,不相容的危险废物分开存放并设有隔离间隔断。 ③收集固体废物的容器放置在隔架上,其底部与地面相距一定距离,以保持地面干燥,盛装在容器内的同类危险废物可以堆叠存放,每个堆间应留有搬运通道。 ④固体废物置场室内地面做耐腐蚀硬化处理,且表面无裂隙。 ⑤固体废物置场内暂存的固体废物定期运至有关部门处置。
--	--

	⑥室内做积水沟收集渗漏液，积水沟设排积水泵坑。 ⑦固体废物置场室内地面、裙脚和积水沟做防渗漏处理，所使用的材料要与危险废物相容。 ⑧废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。 ⑨建立档案制度，对暂存的废物种类、数量、特性、包装容器类别、存放库位、存入日期、运出日期等详细记录在案并长期保存，危险废物管理台账保存期限不少于 10 年。 5、地下水、土壤 （1）污染源、污染物类型和污染途径 地下水、土壤污染方式可分为直接污染和间接污染两种。直接污染是主要方式，具体指污染物直接进入含水层、土壤，而且在污染过程中，污染物的性质基本不变。间接污染是指并非由于污染物直接进入含水层、土壤而引起，而是由于污染物作用于其他物质，使这些物质中的某些成分进入地下水、土壤造成的。根据类比分析，本项目对地下水、土壤的污染影响以直接污染为主，可能导致地下水、土壤污染的情景为废气排放、污水泄漏、物料泄漏、危险废物贮存期间的渗滤液下渗。 ①废气排放 废气排放口和厂区无组织排放的污染物为粉尘、挥发性有机物，以颗粒物、VOCs、苯乙烯为评价指标。根据原辅材料的成分分析，本项目原辅材料均不涉及重金属、持久性有机污染物。结合《土壤环境——建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）、《土壤环境——农用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 15618-2018）分析，粉尘不属于土壤污染物评价指标。挥发性有机物属于气态污染物，一般不考虑沉降，全厂地面已硬底化，不会通过降水进入土壤。 ②危险废物渗滤液下渗 危险废物采用密闭容器封存，内部地面涂刷防渗地坪漆和配套围堰后，贮存过程产生的事故泄漏液态物质不会通过地表漫流、下渗的途径进入地表水、土壤。 （2）分区防控 根据《环境影响评价技术导则——地下水环境》（HJ 610-2016）“表 7 地下水污染防渗分区参照表”的说明，防渗分区分为重点防渗区、一般防渗区和简易防渗区。本项目不涉及重金属和持久性污染物，危废间属于重点防渗区，原料堆放区、化粪池属于一般防渗区，厂区其他区域
--	--

属于简易防渗区。相应地，物料贮存区、危险废物贮存间等区域在地面硬底化、涂刷防渗地坪漆的基础上增加围堰，并做好定期维护。厂区其余区域的地面进行地面硬底化即可。采取前文所述污染物收集治理措施和上述防渗措施后，不会对地下水、土壤环境质量造成显著的不利影响。

表 4-17 分区防控措施表

防渗分区	场地	防渗技术要求
重点污染防渗区	危废仓	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$; 或参照 GB16889 执行
一般污染防渗区	原料堆放区、化粪池	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$; 或参照 GB16889 执行
非污染防渗区	生产车间其他地面区域	一般地面硬化

(3) 跟踪监测

本项目的建设不涉及地下水开采，不会影响当地地下水水位，不会产生地面沉降、岩溶塌陷等不良水文地质灾害；原料堆放区后、危险废物贮存间均位于现成厂房内部，落实防渗措施后，也不会通过地表漫流、下渗的途径进入土壤。通过加强生产运行管理，做好防渗漏工作，在正常运行工况下，不会对周边地下水、土壤环境质量造成显著的不利影响，可不作地下水、土壤跟踪监测。

6、生态

本项目用地范围内不存在生态环境保护目标，不需要进行生态现状调查。

7、环境风险

(1) 危险物质数量与临界量比值 (Q)

参照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)，各危险物质数量与临界量比值 (Q) 详见下表。

表 4-18 风险物质贮存情况及临界量比值计算 (Q)

序号	风险物质名称	最大存储量 q (t)	参考规定	急性毒性	急性毒性危害分类	危害水环境物质分类	临界量 Q (t)	q/Q
1	除胶剂	0.1	《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 附录 B.2	无数据	/	/	/	0
2	KD400 水性腻子漆	0.5	《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 附录 B 表 B.2	LD50: 6540 mg/kg	低于类别 5	无数据	/	0
3	KD400 水性腻子漆中的苯乙烯	0.000655	《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 附录 B 表 B.1 序号 69	/	/	/	10	0.0000655

4	机油	0.05	《建设项目环境风险评价技术导则》 (HJ169-2018)附录 B.1 序号 381	/	/	/	2500	0.00002
5	废含油抹布、 手套	0.01	《建设项目环境风险评价技术导则》 (HJ169-2018)附录 B.1 序号 381	/	/	/	2500	0.000004
6	除胶槽液	7.2	《建设项目环境风险评价技术导则》 (HJ169-2018)附录 B.1 序号 53 COD _{Cr} 浓度≥10000mg/L 的有机废液	/	/	/	10	0.72
合计	-	-	-	-	-	-	-	0.7200895
注：根据《40000 吨/年苯丙乳液聚合装置工艺设计》（代飞 江汉大学），苯乙烯-丙烯酸酯共聚物是由苯乙烯和丙烯酸酯单体经乳液共聚而得，单体残留量 0.5%，本项目 KD400 水性腻子漆中的苯乙烯-丙烯酸酯共聚物成分占比为 10%，其中苯乙烯存在量按 0.5% 计算，即为 $0.5 \times 10\% \times 0.5\% = 0.00025\text{t}$；本项目苯乙烯废气产生量为 0.003t/a，废气收集效率为 65%，二级活性炭吸附效率为 90%，企业每季度更换一次活性炭，则厂区内活性炭吸附苯乙烯量为 $0.003 \times 60\% \times 90\% \div 4 = 0.000405\text{t}$。则苯乙烯全厂最大存在量为 $0.00025 + 0.000405 = 0.000655\text{t}$。 因此 $Q = 0.7200895 < 1$。 （2）有毒有害和易燃易爆等危险物质和风险源分布情况及可能影响途径 本项目有毒有害危险物质为除胶剂、KD400 水性腻子漆、机油、废含油抹布、手套等，其中废含油抹布、手套暂存于危废仓；除胶剂、KD400 水性腻子漆、机暂存于原料仓；除胶槽液位于生产车间除胶清洗区。厂区内所有场区均已采取硬底化及严格防腐防渗措施，基本上不存在影响途径。 （3）环境风险防范措施及应急要求 原料泄漏风险防范措施 ①制定严格的生产操作规程，加强作业工人的安全教育，杜绝工作失误造成的事故； ②在车间和化学品的明显位置张贴禁用明火的告示； ③生产车间必须严禁烟火，应安装火灾报警系统、可燃气体检测报警装置以及有毒气体检测报警系统，并配备相应的消防器材，灭火砂、抹布等。 ④按照相关要求规范对原辅材料的使用、贮存及管理过程，加强对员工的教育培训。 ⑤危废仓地面做防渗漏处理和设置底盘；危废的存放设置明显标志，储存场所必须采取硬底化处理以及遮雨、防渗、防漏措施；并由专人								

	管理，出入库应当进行核查登记，并定期检查。同时按照相关法律法规将危废物交有相关资质单位处理，做好生产商的管理，并按《危险废物转移联单管理办法》做好转移记录。 废水事故排放风险防范措施 ①项目废水（除油清洗废水、喷淋废水）使用的废水储存设施底部、外围及四周应做好防渗漏措施，在储罐区设置围堰，防渗漏收集围堰容积应不小于储存设施单体最大容积。 ②建设单位应每日检查废水储存设施外部，及时发现破损和漏处，如有破损应做出应对措施。 ③在转移废水时，要规章制度操作，尽量避免事故的发生，装罐车区域有导水沟引入围堰收集池内。 ④当发现废水泄漏后，应立即采取措施处理，物料泄漏至地面，及时使用吸油棉或其他材料对泄漏物料进行回收，泄漏容器要妥善处理，修复、检验后使用。 废气事故排放风险防范措施 建设单位应认真做好设备的保养，定期维护、保修工作，使处理设施达到预期效果。为确保不发生事故性废气排放，建议建设单位采取一定的事故性防范保护措施： ①各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。定期对设备和处理设施进行维护保养和维修，避免因设备故障引起事故发生。 ②现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施的抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间相关工序。 ③预留足够的强制通风口机设施，车间正常换气的排风口通过风管经预留烟道引至楼顶排放。 ④治理设施等发生故障，应及时维修，如情况严重，应停止生产直至系统运作正常。 ⑤定期对废气排放口的污染物浓度进行监测，加强环境保护管理。 火灾引发的伴生/次生污染物排放的防范措施 ①通过视频监控、可燃气体报警器报警或现场巡检等发现初期火灾，立即报告管辖范围内车间领导，车间领导指派现场处置人员进行监控，安全消防人员使用干粉灭火器等灭火器材灭火，火情解除后，现场处置人员收集火灾现场残留物，按照危险废物处理。
--	---

	②若火情较大，需要动用消防栓等灭火器材，上报公司应急指挥中心，指挥中心指派现场处置组人员赴现场。现场处置组关闭雨水总排口截止阀，开启雨水井抽水泵，将消防废水抽往事故水池，保证消防废水不流出厂外；后勤保障组准备好发电机、抽水泵、管道等应急物资，保障应急措施有效启动的条件；通讯联络组及应急疏散组根据火势情况通知转移疏散相关人员，确保人员安全。 ③火情非常严重，火灾、爆炸、污染物扩散的处置已经不能由现场的应急小组来实现，企业立即请求开发区外部应急救援力量支援。在相关指挥人员未到之前，公司应采取相应的应急措施（全厂警报，全部人员撤离等），在区应急指挥人员到位后公司协助开发区政府指挥部人员做好现场应急与处置工作。 如混有火灾洗消水的废水外排，建设单位应在第一时间指派物资保障组和现场处置组在外排口处用沙袋封堵，将堵截的事故废水泵入事故水池，同时立即上报政府管理部门，政府管理部门到事件现场后，建设单位要听从其指令，协助现场应急。应急监测组协助环保局组织监测流出厂界的事废水，提供相应的污染数据。在火灾洗消水流经区域，应对下游雨水泵站、地表水和地下水环境进行监测，密切关注事件对周围居民用水的影响。 8、电磁辐射 本项目不涉及电磁辐射。
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	厂界 焊接烟尘	颗粒物	经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)(第二时段)无组织排放监控浓度限值
	厂界 打磨粉尘	颗粒物	经布袋除尘器处理后无组织排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)(第二时段)无组织排放监控浓度限值
	厂界 喷砂粉尘	颗粒物	经机器自带滤筒处理后无组织排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)(第二时段)无组织排放监控浓度限值
	喷腻子粉尘、有机废气排放口 DA001	颗粒物、苯 乙烯、 VOCs	喷涂腻子粉尘、喷涂腻子有机废气经水帘柜处理后密闭收集,固化有机废气经集气罩收集后引至同一套“干式过滤+二级活性炭吸附”处理,处理后经管道引至15m排气筒DA001排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)(第二时段)二级标准和无组织排放监控浓度限值;《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022)表1挥发性有机物排放限值和表3厂区内VOCs无组织排放限值
地表水环境	生活污水排放口 DW001	COD _{Cr} 、 BOD ₅ 、SS、 氨氮	生活污水经三级化粪池处理后通过市政管网排入司前污水处理厂进一步处理,尾水排入新河(第六冲)	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及司前污水处理厂进水水质的较严值
	清洗废水、水帘柜更换废水	/	交由第三方零散废水处理公司进行深度处理,不外排	《江门市区零散工业废水第三方治理管理实施细则(试行)》要求
声环境	生产设备噪声		消声减振	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2类标准
电磁辐射	本项目不涉及电磁辐射			
固体废物	废包装材料、金属边角料交由相关回收单位回收处置; 化学品废包装物、废活性炭、废含油抹布、手套、除胶槽液交由有危险废物处理资质单位处置。			
土壤及地下水污染防治措施	本项目固废堆放场所均要求进行地面硬化固废堆场严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)和《危险废物填埋污染控制标准》有关规范设计。			
生态保护措施	本项目用地范围内不存在生态环境保护目标。			

环境风险防范措施	针对本项目的潜在的环境风险，建设单位按照风险防范措施的要求，加强原辅材料防泄漏管理、提高工作人员安全意识、定期检查维护废水、废气处理设施，同时要求制定有效的雨水截断措施和建立事故应急预案。
其他环境管理要求	建设项目安全设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用。 按环评及《排污单位自行监测指南总则》HJ819-2017 的要求开展日常废水、废气监测。执行排污许可管理制度，持证排污。 按排污许可证要求记录并形成企业环境管理台账，编制执行报告。建设单位按照有关法规要求，加强污染防治设施运行和管理，加强生态环境保护责任制度，确保污染物稳定达标排放。 建设单位台账应真实记录基本信息、污染防治设施运行管理信息、监测记录信息及其他环境管理信息；台账应按照电子化储存和纸质储存两种形式同步管理，台账保持 5 年以上备查。

六、结论

综上所述，项目符合江门市新会区的总体规划，也符合新会区的环境保护规划。建设单位如能按照“三同时”制度，落实本报告表建议的污染治理建设措施，加强污染治理设施的运行管理，则可确保污染物达标排放，不对周围环境造成严重影响，不造成生态破坏。

本项目最终执行的污染物排放总量控制指标由当地生态环境行政主管部门分配，企业应严格执行污染物排放总量控制，不得超过当地生态环境行政主管部门分配与核定的总量控制指标。

因此，本项目的选址和建设从环保角度来看是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量(固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生量) ③	本项目 排放量(固体废物产生量) ④	以新带老削减 量(新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	焊接烟尘	颗粒物	0	0	0	0.0002	0	0.0002	+0.0002
	打磨粉尘	颗粒物	0	0	0	0.242	0	0.242	+0.242
	喷砂粉尘	颗粒物	0	0	0	0.012	0	0.012	+0.012
	喷腻子粉尘、有机 废气	颗粒物	0	0	0	0.287	0	0.287	+0.287
		苯乙烯	0	0	0	0.0012	0	0.0012	+0.0012
		VOCs	0	0	0	0.008	0	0.008	0.008
废水	生活污水	COD _{Cr}	0	0	0	0.020	0	0.020	+0.020
		BOD ₅	0	0	0	0.011	0	0.011	+0.011
		SS	0	0	0	0.009	0	0.009	+0.009
		氨氮	0	0	0	0.002	0	0.002	+0.002
	生产废水	COD _{Cr}	0	0	0	0	0	0	+0
		BOD ₅	0	0	0	0	0	0	+0
		SS	0	0	0	0	0	0	+0
		石油类	0	0	0	0	0	0	+0
		LAS	0	0	0	0	0	0	+0
		氨氮	0	0	0	0	0	0	+0
一般工业 固体废物	废包装材料		0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5
	金属边角料		0	0	0	5	0	5	+5
危险废物	废化学包装物		0	0	0	0.005	0	0.005	+0.005
	废活性炭		0	0	0	4.854	0	4.854	+4.854
	废含油抹布、手套		0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
	除胶槽液		0	0	0	7.2	0	7.2	+7.2

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①