

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称： 江门市澳泽洋新材料有限公司
塑料制品扩建项目

建设单位（盖章）： 江门市澳泽洋新材料有限公司

编 制 日 期： 2025 年 4 月

中华人民共和国生态环境部制

声 明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价政府信息公开指南(试行)》(环办【2013】103号)、《环境影响评价公众参与办法》(生态环境部令 第4号),特对环境影响评价文件(公开版)作出如下声明:

我单位提供的 江门市澳泽洋新材料有限公司塑料制品扩建项目 (项目环评文件名称) 不含国家秘密、商业秘密和个人隐私, 同意按照相关规定予以公开。

建设单位 (盖章)



评价单位 (盖章)



法定代表人 (签名)

法定代表人 (签名)

2025 年 4 月 17 日

1. 本声明书原件交环保审批部门, 声明单位可保留复印件

承诺书

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价资质管理办法》、《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令 第4号），特对报批 江门市澳泽洋新材料有限公司塑料制品扩建项目 环境影响评价文件作出如下承诺：

1、我们共同承诺对提交的项目环境影响评价文件及相关材料（包括但不限于建设项目内容、建设规模、环境质量现状调查、相关检测数据、公众参与调查结果）真实性负责；如违反上述事项，在环境影响评价工作中不負責任或弄虚作假等致使环境影响评价文件失实，我们将承担由此引起的一切责任。

2、在项目施工期和营运期，严格按照环境影响评价文件及批复要求落实各项污染防治和风险事故防范措施，如因措施不当引起的环境影响或环境事故责任由建设单位承担。

3、我们承诺廉洁自律，严格按照法定条件和程序办理项目申请手续，绝不以任何不正当手段干扰项目评估及审批管理人员，以保证项目审批公正性。

建设单位（盖章）

评价单位（盖章）

法定代表人（签名）

法定代表人（签名）

2025年4月17日

2. 本承诺书原件交环保审批部门，承诺单位可保留复印件

2025年4月17日

打印编号: 1744357304000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	7mm02m		
建设项目名称	江门市澳泽洋新材料有限公司塑料制品扩建项目		
建设项目类别	26—053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	江门市澳泽洋新材料有限公司		
统一社会信用代码	91440704MA56HB311N		
法定代表人（签字）	覃钢		
主要负责人（签字）	覃钢		
直接负责的主管人员（签字）	覃钢		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	广东驰环生态环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91440703MACAALWM3H		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
张力		BH000908	张
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
张力	建设项目基本情况；结论	BH000908	张
吕智杰	建设项目工程分析；区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准；主要环境影响和保护措施；环境保护措施监督检查清单	BH058701	吕智杰

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号: HP 00016957
No.



持证人签名:
Signature of the Bearer

张力

管理号:
File No.

姓名: 张力
Full Name
性别: 男
Sex
出生年月:
Date of Birth 19820126
专业类别:
Professional Type
批准日期: 201505
Approval Date

签发单位盖章:
Issued by

签发日期: 2016 年 1 月 7 日
Issued on





广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：

姓名			张力			证件号码								
参保险种情况														
参保起止时间				单位				参保险种						
								养老	工伤	失业				
202401		-		202502		江门市:广东驰环生态环境科技有限公司				14	14	14		
截止				2025-02-19 18:01				该参保人累计月数合计				实际缴费14个月,缓缴0个月	实际缴费14个月,缓缴0个月	实际缴费14个月,缓缴0个月

备注：
本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）证明时间2025-02-19 18:01



广东省社会保险个人参保证明

该参保人在江门市参加社会保险情况如下：

姓名		吕智杰			证件号码						
参保险种情况											
参保起止时间			单位			参保险种					
						养老	工伤	失业			
202504		-	202504		江门市:广东驰环生态环境科技有限公司			1	1	1	
截止			2025-04-09 15:12			, 该参保人累计月数合计			实际缴费1个月, 缓缴0个月	实际缴费1个月, 缓缴0个月	实际缴费1个月, 缓缴0个月

备注：

本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

网办业务专用章

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2025-04-09 15:12

目录

一、建设项目基本情况 - 1 -

二、建设项目工程分析 - 12 -

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 - 29 -

四、主要环境影响和保护措施 - 35 -

五、环境保护措施监督检查清单 - 56 -

六、结论 - 58 -

附表 - 59 -

一、建设项目基本情况

建设项目名称	江门市澳泽洋新材料有限公司塑料制品扩建项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	蒙汉国	联系方式	13532073148
建设地点	江门市新会区睦洲镇新沙村民委员会礼乐围（厂房 D）首层自编二号		
地理坐标	（E113 度 8 分 54.032 秒， N22 度 30 分 40.104 秒）		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29 中的 53-塑料制品业 292-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	10	施工工期	1 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：	用地（用海）面积（m ² ）	0（不新增占地面积）
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	1、产业政策符合性 本项目主要从事塑料制品生产，行业类别属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中的“C2929 塑料零件及其他塑料制品制造”，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（国家发展和改革委员会令第 7 号，2024 年 2 月 1 日施行）鼓励类、限制类与淘汰类项目，故属于允许类项目；根据《市场准入负面清单（2022		

版)》(发改体改规〔2022〕397号),项目的工艺和选用设备均不属于禁止准入或许可准入的类别;项目不属于《珠江三角洲地区产业结构调整优化和产业导向目录(2011年本)》(粤经函〔2011〕891号)中限制类和淘汰类产业。

因此,本项目符合国家和地方有关产业政策要求。

2、选址符合性

江门市澳泽洋新材料有限公司位于江门市新会区睦洲镇新沙村民委员会礼乐围(厂房D)首层自编二号,根据建设单位提供的不动产权证明(粤(2017)江门市不动产权第2013708号),地块性质用途为工业用地,土地使用合法。根据《江门市新会区睦洲镇总体规划(2012-2030年)》,项目所在地规划为二类工业用地,符合广东省江门市新会区睦洲镇总体规划要求。

根据项目所在地水环境功能区域,项目附近地表水为马鬃沙河。根据《江门市江海區水功能区划》,马鬃沙河执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)Ⅳ类水质标准,不属于废水禁排河段,因此本项目的建设符合水环境功能区的要求。

根据《江门市环境空气质量功能区划调整方案(2024年修订)》,项目所在地属于环境空气二类区,执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中的二级标准。本项目产生的废气依托原有二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附处理后达标排放,对区域环境空气质量影响较小,因此本项目的建设符合大气环境功能区的要求。

根据《江门市声环境功能区划》(江环〔2019〕378号),项目所在区域声环境功能区划为3类区,执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准;本项目产生的噪声经选用低噪声设备、合理布局、基础减震、厂房墙体隔声等措施后,项目厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。因此本项目的建设符合区域声环境功能区的要求。

综上所述,本项目所在位置符合区域环境功能区划要求。

3、“三线一单”相符性

(1)与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(粤府〔2020〕71号)的相符性

表 1-1 本项目与《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析

类别	要求	项目情况	相符性
总体要求-主要目标			
生态保	全省陆域生态保护红线面积36194.35平方公	本项目位于江门市新会区睦洲	符合

护红线	里，占全省陆域国土面积的20.13%；一般生态空间面积27741.66平方公里，占全省陆域国土面积的15.44%。全省海洋生态保护红线面积16490.59平方公里，占全省管辖海域面积的25.49%。	镇新沙村民委员会礼乐围（厂房D）首层自编二号，用地性质为工业用地，不在生态保护红线内，符合生态保护红线要求。	
环境质量底线	全省水环境质量持续改善，国考、省考断面优良水质比例稳步提升，全面消除劣V类水体。大气环境质量继续领跑先行，PM _{2.5} 年均浓度率先达到世界卫生组织过渡期二阶段目标值（25微克/立方米），臭氧污染得到有效遏制。土壤环境质量稳中向好，土壤环境风险得到管控。近岸海域水体质量稳步提升。	本项目废气、固体废物和噪声通过采取本次环评提出的污染治理措施后，不会改变区域环境质量，本项目实施后对区域内环境质量影响较小，环境质量可保持现有水平。	符合
资源利用上线	强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家下达的总量和强度控制目标。	本项目不属于高耗能、污染源型企业，不新增用水，用电来自市政电网供电。项目的电等资源利用不会突破区域上线。	符合
“一核一带一区”区域管控要求-珠三角核心区			
区域布局管控要求	推广应用低挥发性有机物原辅材料，严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目，鼓励建设挥发性有机物共性工厂。	本项目使用的原辅材料均不属于高挥发性有机物原辅材料。	符合
污染物排放管控要求	以臭氧生成潜势较大的行业企业为重点，推进挥发性有机物源头替代，全面加强无组织排放控制，深入实施精细化治理。	项目有机废气排放量较少，不属于臭氧生成潜势较大的行业企业。本项目产生的有机废气收集后依托原有二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附处理设施，减少有机废气排放	符合
	大力推进固体废物源头减量化、资源化利用和无害化处置，稳步推进“无废城市”试点建设。	本项目产生的不合格品、边角料经破碎后回用于生产；废包装材料收集后定期交由资源回收公司处理；废活性炭、废过滤棉、废抹布及手套、废润滑油、废润滑油桶收集后定期交由有危险废物处理资质的单位处理；生活垃圾由环卫部门收运，满足固体废物源头减量化、资源化利用和无害化处置的环保要求。	符合
由上表可见，本项目符合《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）的相关要求。 （2）与《关于印发江门市“三线一单”生态环境分区管控方案（修订）动态更新成果的通知》（江府[2024]15号）的相符性 根据《江门市“三线一单”生态环境分区管控方案》（江府[2024]15号），本项目位于江门市新会区睦洲镇新沙村民委员会礼乐围（厂房D）首层自编二号，环境管控单元编码为ZH44070531686（新会区重点管控单元3）、水环境管控分区编码为YS4407053210024（广东省江门市新会区水环境一般管控区24）、大气环境管控分区编码为YS4407052310003（睦州镇），本项目与该单元管控的符合性分析见表1-3。			

表 1-2 项目与《江门市“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析

类别	要求	项目情况	符合性
生态保护红线	全市陆域生态保护红线面积1425.76km ² ，占全市陆域国土面积的14.95%；一般生态空间面积1435.14km ² ，占全市陆域国土面积的15.03%。全市海洋生态保护红线面积 1135.19 km，占全市管辖海域面积的 23.16%。	本项目位于江门市新会区睦洲镇新沙村民委员会礼乐围（厂房D）首层自编二号，用地性质为工业用地，不在生态保护红线内，符合生态保护红线要求。	符合
环境质量底线	水环境质量持续提升，水生态功能初步得到恢复提升，城市建成区黑臭水体和省考断面劣V类水体全面消除，地下水水质保持稳定，近岸海域水质保持稳定。环境空气质量持续改善，加快推动臭氧进入下降通道，臭氧与PM _{2.5} 协同控制取得显著成效。土壤环境稳中向好，受污染耕地安全利用率和污染地块安全利用率均完成省下达目标。	本项目废气、固体废物和噪声通过采取本次环评提出的污染治理措施后，不会改变区域环境质量，本项目实施后对区域内环境质量影响较小，环境质量可保持现有水平。	符合
资源利用上线	强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源岸线资源能源消耗等达到或优于国家、省下达的总量和强度控制目标。	本项目不属于高耗能、污染型企业，不新增用水量，用电来自市政电网供电。项目的电等资源利用不会突破区域上线。	符合
新会区重点管控单元3			
区域布局管控	1-1.【生态/禁止类】该单元生态保护红线内自然保护区核心区保护区外，禁止开发性、生产性建设活动，在符合法律法规的前提下，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。生态保护红线内自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等区域，依照法律法规执行。法律法规规定允许的有限人为活动之外，确需占用生态保护红线的国家重大项目，按照有关规定办理用地用海用岛审批。 1-2.【生态/综合类】单元内江门新会吉仔公地方级森林自然公园按《森林公园管理办法》（2016年修改）规定执行。 1-3.【生态/综合类】单元内江门新会石板沙地方级湿地自然公园按照《湿地保护管理规定》《广东省湿地公园管理办法》及其他相关法律法规实施管理。 1-4.【土壤/禁止类】新、改、扩建重点行业建设项目必须遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则。 1-5.【水/禁止类】畜禽禁养区内不得从事畜禽养殖业。 1-6.【岸线/禁止类】城镇建设和发展不得占用河道滩地。河道岸线的利用和建设，应当服从河道整治规划和航道整治规划。	（1）项目所在地不属于生态红线区域。 （2）项目所在地不属于江门新会吉仔公地方级森林自然公园。 （3）项目所在地不属于江门新会石板沙地方级湿地自然公园。 （4）项目不涉及重金属污染物。 （5）项目不属于禽畜养殖业。 （6）项目建设不占用河道滩地。	符合
能源资源利用	2-1.【能源/鼓励引导类】科学实施能源消费总量和强度“双控”，新上“两高”项目能效水平达到国内先进水平。 2-2.【能源/鼓励引导类】逐步淘汰集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉。 2-3.【水资源/综合类】贯彻落实“节水优先”方针，实行最严格水资源管理制度。 2-4.【土地资源/综合类】盘活存量建设用地，落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地	（1）项目不属于高能耗项目。 （2）项目不涉及锅炉。 （3）项目不新增用水量。 （4）本项目的投资建设符合区域的单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求。	符合

	控制性指标要求，提高土地利用效率		
污染物排放管控	3-1.【大气/限制类】纺织印染行业应重点加强印染和染整精加工工序 VOCs排放控制，加强定型机废气、印花废气治理。 3-2.【大气/限制类】大气环境高排放重点管控区内，强化区域内制漆、材料、皮革、纺织企业 VOCs 排放达标监管，引导工业项目聚集发展。 3-3.【水/限制类】单元内新建、扩建制革行业建设项目实行主要污染物排放等量或减量替代。制革行业应实施铬减量化技术改造，有效降低污水中重金属浓度。 3-4.【水/综合类】推行制革等重点涉水行业企业废水厂区输送明管化，实行水质和视频双监管，加强企业雨污分流、清污分流。 3-5.【水/限制类】新、改、扩建造纸项目应实行主要污染物排放等量或倍量替代。 3-6.【水/鼓励引导类】区域印染行业应实施低排水染整工艺改造，鼓励纺织印染等高耗水行业实施绿色化升级改造和废水深度处理回用，依法全面推行清洁生产审核。 3-7.【土壤/禁止类】禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。	(1) 项目不属于纺织印染行业。 (2) 项目不属于制漆、材料、皮革、纺织行业。 (3) 项目不属于制革行业。 (4) 项目不属于制革行业。 (5) 项目不属于造纸行业。 (6) 项目不属于印染行业。 (7) 项目不排放重金属及其他有毒有害物质。	符合
环境风险防控	4-1.【风险/综合类】企业事业单位应当按照国家有关规定制定突发环境事件应急预案，报生态环境主管部门和有关部门备案。在发生或者可能发生突发环境事件时，企业事业单位应当立即采取措施处理，及时通报可能受到危害的单位和居民，并向生态环境主管部门和有关部门报告。 4-2.【土壤/限制类】土地用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地时，变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。重度污染农用地转为城镇建设用地的，由所在地县级人民政府负责组织开展调查评估。 4-3.【土壤/综合类】重点监管企业应在有土壤风险位置设置防腐蚀、防泄漏设施和泄漏监测装置，依法开展自行监测、隐患排查和周边监测。	(1) 本项目建成后应针对厂区的风险防范措施、应急措施进行完善，按照要求配备足够的风险防控措施和应急措施等，有效防范污染事故发生和减少事故发生时对周围环境的影响。 (2) 本项目不涉及土地用途变更。 (3) 本项目不属于重点监管企业。	符合

表 1-3 广东省江门市新会区水环境一般管控区 24 准入清单相符性分析

管控维度	管控要求	本项目	相符性
区域布局管控	畜禽禁养区内不得从事畜禽养殖业。	本项目不属于禽畜养殖业。	符合
能源资源利用	贯彻落实“节水优先”方针，实行最严格水资源管理制度。	项目不新增用水量	符合
污染物排放管控	城乡生活垃圾无害化收运处理范围应实现全覆盖，所有建制镇应实现生活垃圾无害化处理，所有垃圾场的渗滤液应得到有效处理。	项目不新增劳动定员，故不新增生活垃圾。	符合
环境风险防控	企业事业单位应当按照国家有关规定制定突发环境事件应急预案，报环境保护主管部门和有关部门备	根据《突发环境事件应急预案备案行业名录（指导性意见）》（粤环〔2018〕44 号），本项目不需要制定应急预案，	符合

	案。在发生或者可能发生突发环境事件时，企业事业单位应当立即采取措施处理，及时通报可能受到危害的单位和居民，并向环境保护主管部门和有关部门报告。	但会根据项目环境风险制定相应的风险防范措施。	
--	---	------------------------	--

表 1-4 睦州镇准入清单相符性分析

管控维度	管控要求	本项目	相符性
区域布局管控	应强化达标监管，引导工业项目落地集聚发展，有序推进区域内行业企业提标改造。	本项目严格执行睦州镇各项规定	符合

综上所述，本项目符合《江门市“三线一单”生态环境分区管控方案》（江府[2024]15号）的相关要求。

4、相关生态环境保护法律法规政策符合性

（1）项目与相关生态环境保护法律法规政策符合性分析

表 1-5 与相关环保法规相符性分析

序号	管控要求	项目情况	符合性
《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气（2019）53 号）			
1	通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度；化工行业要推广使用低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料，加快对芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等，在技术成熟的行业，推广使用低 VOCs 含量油墨和胶粘剂，重点区域到 2020 年年底前基本完成。鼓励加快低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂等研发和生产。	项目使用的原辅料在常温常压条件下不会挥发，不涉及涂料、油墨、胶粘剂等原辅料。	符合
2	积极推广使用低 VOCs 含量或低反应活性的原辅材料，加快工艺改进和产品升级。制药、农药行业推广使用非卤代烃和非芳香烃类溶剂，鼓励生产水基化类农药制剂。橡胶制品行业推广使用新型偶联剂、粘合剂，使用石蜡油等替代普通芳烃油、煤焦油等助剂。优化生产工艺，农药行业推广水相法、生物酶法合成等技术；制药行业推广生物酶法合成技术；橡胶制品行业推广采用串联法混炼、常压连续脱硫工艺。	项目使用的原辅料在常温常压条件下不会挥发，不涉及涂料、油墨、胶粘剂等原辅料。	符合

《广东省大气污染防治条例》（广东省第十三届人民代表大会常务委员会公告（第 20 号））

1	新建、改建、扩建新增排放重点大气污染物的建设项目，建设单位应当在报批环境影响评价文件前按照规定向生态环境主管部门申请取得重点大气污染物排放总量控制指标。	项目主要外排污染物为颗粒物、VOCs，现正依法进行环境影响评价并申请污染物排放总量控制指标。	符合
2	新建、改建、扩建排放挥发性有机物的建设项目，应当使用污染防治先进可行技术。	项目有机废气依托原有二级活性炭吸附处理，处理效率达到 90%以上。	符合
《关于印发广东省 2021 年大气、水、土壤污染防治工作方案的通知》（粤办函〔2021〕58 号）			
1	实施低 VOCs 含量产品源头替代工程。严格落实国家产品 VOCs 含量限值标准要求，除现阶段确无法实施替代的工序外，禁止新建生产和使用高 VOCs 含量原辅材料项目。鼓励在生产和流通消费环境推广使用低 VOCs 含量原辅材料。	项目使用的原辅料在常温常压条件下不会挥发，不涉及涂料、油墨、胶粘剂等原辅料，以及不涉及新建生产和使用高 VOCs 含量原辅材料项目。	符合
2	指导企业使用适宜高效的治理技术，涉 VOCs 重点行业新建、改建和扩建项目不推荐使用光氧化、光催化、低温等离子等低效治理设施，已建项目逐步淘汰光氧化、光催化、低温等离子治理设施。	项目有机废气依托原有二级活性炭吸附处理，处理效率达到 90%以上。不涉及使用光氧化、光催化、低温等离子等低效治理设施。	符合
《广东省生态环境保护“十四五”规划》（粤环〔2021〕10 号）			
1	大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施 VOCs 排放企业分级管控，全面推进涉 VOCs 排放企业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉 VOCs 生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。	本项目不涉及建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂；项目挤出废气收集后引至二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后经 15 米高排气筒 DA001 高空排放，不涉及低温等离子、光催化、光氧化等低效治理技术的设施。	符合
《江门市生态环境保护“十四五”规划》（江府〔2022〕3 号）			
1	大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施 VOCs 排放企业分级管控，推动重点监管企业实施 VOCs 深度治理。推动中小型企业废气收集和治理设施建设和运行情况的评估，强化对企业涉 VOCs 生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。推动企业逐步淘汰低温等离子、光催化、光氧化等低效治理技术的设施，严控新改扩建企业使用该类型治理工艺。	本项目不涉及建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂；项目挤出废气收集后引至二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后经 15 米高排气筒 DA001 高空排放，不涉及低温等离子、光催化、光氧化等低效治理技术的设施。	符合
《江门市新会区生态环境保护“十四五”规划》（新府〔2023〕17 号）			
1	在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的按要求改用天然气、电或者其他清洁能源。	本项目不属于禁燃区，项目使用电能，不使用高污染燃料。	符合
2	严格涉重金属企业环境准入管理，对新、改、扩建涉重金属重点行业建设项目实施	本项目不涉及重金属排放。	符合

	重点重金属污染物“减量置换”或“等量替换”，严格控制电镀行业废水排放。		
3	严格执行并按需声环境功能区划，合理城市布局，优化敏感建筑物与噪声源的防护距离，避免噪声对栖息地鸟类的惊扰。	本项目选用低噪声设备，转动机械部位加装减振装置，将高噪声设备布置在生产车间远离厂区办公区位置，厂房隔声。	符合
《江门市人民政府办公室关于印发江门市 2023 大气污染防治工作方案的通知》(江府办函(2023)47 号)			
1	通过推动产业结构绿色升级；大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代；加快能源绿色低碳转型；全面落实涉 VOCs 企业分级管控措施；推动涉 VOCs 排放企业开展深度治理；开展工业集聚区及周边区域大气污染防治专项执法行动；推动 VOCs 治理设施提升改造；强化石油化工企业和储油库监管；加快完成已发现涉 VOCs 问题整改；持续推进重点行业超低排放改造；清理整治 NOx 低效治理设施；持续推进燃气锅炉提标改造工作；持续推进生物质锅炉淘汰改造等大气污染防治强化措施。	项目使用的原辅料在常温常压条件下不会挥发，不涉及涂料、油墨、胶粘剂等原辅料，以及不涉及新建生产和使用高 VOCs 含量原辅材料项目。	符合
表 1-6 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822—2019)、广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 相符性分析			
序号	要求	本项目情况	符合性
1	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、储仓中：存放 VOCs 的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施专用场地。盛装 VOCs 物料的容器非取用状态时应加盖、封口，保持密封。	本项目使用的 PVC 塑料使用袋装储存于生产车间原料区。	符合
2	液体 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。粉状、粒状 VOC 物料应采用气力输送设备、管械带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车。	项目 PVC 塑料的转移输送采用密闭包装袋。	符合
3	VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	项目有机废气采用集气罩收集，通过密闭管道输送至二级活性炭吸附装置进行处理。	符合
4	企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	项目运营期将按照要求建立 VOCs 台账，台账保存期限不少于 3 年	符合
5	废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T 16758 的规定。采用外部排风罩的，应按 GB/T 16758、AQ/T 4274—2016 规定的方法测量控制风速，测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于 0.3m/s（行业相关规范有具体规定的，按相关规定执行）。	项目废气采用集气罩收集，控制风速不低于 0.3m/s。	符合

6	收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时, 应配置 VOCs 处理设施, 处理效率不应低于 80%; 对于重点地区, 收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时, 应配置 VOCs 处理设施, 处理效率不应低于 80%; 采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。	本项目有机废气依托原有二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附装置进行处理后通过 15m 高排气筒排放。	符合
---	--	---	----

表 1-7 《广东省涉挥发性有机物 (VOCs) 重点行业治理指引》(粤环办〔2021〕43 号) 相符性分析

序号	政策要求		工程内容	符合性
1	VOCs 物料储存	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	本项目使用的原辅材料 PVC 塑料使用袋装储存于仓库中。	符合
		盛装 VOCs 物料的容器是否存放于室内, 或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时应加盖、封口, 保持密闭	本项目使用的所有原辅材料均使用袋装储存于室内生产车间。	符合
2	VOCs 物料转移和输送	粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式, 或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	本项目 PVC 塑料使用密闭袋装在厂内进行转移。	符合
3	工艺过程	粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加; 无法密闭投加的, 在密闭空间内操作, 或进行局部气体收集, 废气排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。	项目在挤出过程产生的有机废气经集气罩收集后依托原有二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后通过排气筒排放。	符合
		在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型(挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等)、硫化等作业中应采用密闭设备或在密闭空间中操作, 废气应排至 VOCs 废气收集处理系统; 无法密闭的, 应采取局部气体收集措施, 废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。		符合
4	非正常排放	载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工(车)、检维修和清洗时, 应在退料阶段将残存物料退净, 并用密闭容器盛装, 退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统; 清洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工(车)、检维修和清洗时, 产生的废气经集气罩收集后排放至废气处理系统。	符合
5	废气收集	采用外部集气罩的, 距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置, 控制风速不低于 0.3m/s 。	本项目采用外部集气罩, 控制风速为 0.5m/s 。	符合
		废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行, 若处于正压状态, 应对管道组件的密封点进行泄漏检测, 泄漏检测值不应超过 $500\mu\text{mol/mol}$, 亦不应有感	本项目废气收集管道设置密闭。	符合

			官可察觉泄漏。		
6	排放水平	塑料制品行业：a）有机废气排气筒排放浓度不高于广东省《大气污染物排放限值》（DB4427-2001）第Ⅱ时段排放限值，合成革和人造革制造企业排放浓度不高于《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21902-2008）排放限值，若国家和我省出台并实施适用于塑料制品制造业的大气污染物排放标准，则有机废气排气筒排放浓度不高于相应的排放限值；车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率≥3kg/h 时，建设 VOCs 处理设施且处理效率≥80%；b）厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 6mg/m³，任意一次浓度值不超过 20mg/m³。	本项目产生的有机废气满足广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值；厂区内的无组织排放有机废气满足广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。	符合	
7	治理设施设计与运行管理	VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运行，VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	活性炭吸附装置按要求设计，定期更换	符合	
8	管理台账	建立含 VOCs 原辅材料台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称及其 VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、含 VOCs 原辅材料回收方式及回收量。	项目建立各原辅材料台账对原辅材料进行记录。	符合	
		建立废气收集处理设施台账，记录废气处理设施进出口的监测数据（废气量、浓度、温度、含氧量等）、废气收集与处理设施关键参数、废气处理设施相关耗材（吸收剂、吸附剂、催化剂等）购买和处理记录。	项目建立了废气收集处理设施台账。	符合	
		建立危废台账，整理危废处置合同、转移联单及危废处理方资质佐证材料。	项目建立了危废台账。	符合	
		台账保存期限不少于 3 年。	项目台账计划保存三年以上。	符合	
9	自行监测	塑料制品行业简化管理排污单位废气排放口及无组织排放每年一次。	本项目不属于简化管理排污单位，计划废气排放口及无组织排放每年监测一次。	符合	
10	危废管理	工艺过程产生的含 VOCs 废料（渣、液）应按照相关要求存储、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	本项目生产过程产生的危废按照相关要求暂存转移。	符合	
11	建设项目 VOCs	新、改、扩建项目应执行总量替代制度，明确 VOCs 总量指标来源。	本项目 VOCs 总量指标由地方生态环境部门调配。	符合	
		新、改、扩建项目和现有企业		符合	

	总量管理	VOCs 基准排放量计算参考《广东省重点行业挥发性有机物排放量计算方法核算》进行核算，若国家和我省出台适用于该行业的 VOCs 排放量计算方法，则参照其相关规定执行。		
表 1-8 与《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025 年）》（粤环函〔2023〕45 号）相符性分析				
要求		本项目	符合性	
1、石化与化工行业工作目标：新建涉 VOCs 内浮顶储罐全部采用全液面接触式浮盘或实施罐顶气收集治理。推动 200 万吨/年及以下常减压装置尽快有序淘汰退出（经国家有关部门认可确有必要保留的除外），研究推动 200 万吨/年以下常减压装置的地炼企业整合重组。提升泄漏检测与修复（LDAR）质量及信息化管理水平。实施挥发性有机液态储罐专项整治。		本项目不属于石化与化工行业。	符合	
2、油品储运销工作目标：储油库新建涉 VOCs 内浮顶储罐采用全液面接触式浮盘。新建 150 总吨以上油船必须安装符合国家标准要求的油气回收治理设施。2023 年底前，完成对万吨级及以上原油、成品油（相应温度下真实蒸汽压在 7.9kPa 以上，下同）码头装船泊位、现有 8000 总吨以上油船油气回收治理现状摸查评估，并制定整治计划，按照国家时限要求完成治理。		本项目不属于油品储运销行业。	符合	
3、印刷、家具、制鞋、汽车制造和集装箱制造业工作目标：修订印刷、家具、制鞋、汽车制造业 VOCs 排放标准。推动企业实施 VOCs 深度治理。		本项目不属于印刷、家具、制鞋、汽车制造和集装箱制造业。	符合	
4、其他涉 VOCs 排放行业控制工作目标：以工业涂装、橡胶塑料制品等行业为重点，开展涉 VOCs 企业达标治理，强化源头、无组织、末端全流程治理。		本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，本项目挤出工序产生的有机废气经集气罩收集后依托原有二级活性炭吸附处理设施处理后有组织排放。	符合	
5、产业集群升级改造和涉 VOCs“绿岛”项目建设工作目标：全面排查使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂以及涉有机化工生产的产业集群，开展升级改造。2025 年底前，新建成 8 个集中涂装中心，7 个活性炭集中再生中心。		本项目不使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。	符合	
6、涉 VOCs 原辅材料生产使用工作目标：加大 VOCs 原辅材料质量达标监管力度。		本项目使用的塑料粒子常温下不挥发，挤出热熔时挥发少量有机废气。	符合	

二、建设项目工程分析

建设内容	工程内容及规模 一、项目概况 江门市澳泽洋新材料有限公司（项目原名为广东澳泽洋新材料有限公司）位于江门市新会区睦洲镇新沙村民委员会礼乐围(厂房 D)首层自编二号(项目地理位置见附图 1)，中心地理位置坐标为 E113°8'54.032"，N22°30'40.104"。主要经营范围包括：新材料技术研发；塑料制品制造；塑料制品销售；生物基材料销售。 项目于 2024 年 3 年委托广东驰环生态环境科技有限公司编制了《广东澳泽洋新材料有限公司改性塑料粒建设项目》，于 2024 年 4 月 9 日取得江门市生态环境局《关于广东澳泽洋新材料有限公司改性塑料粒建设项目环境影响报告表的批复》（江新环审[2024]52 号），并于 2024 年 4 月进行自主验收并通过验收标准要求。 项目于 2024 年 6 月 8 日取得固定污染源排污登记回执（登记编号：91440704MA56HB311N001W）。 由于生产发展需要，建设单位拟投资 100 万元进行扩建，在现有厂房内进行生产。项目不新增占地面积和建筑面积，主要新增生产设备，扩大生产规模，预计年新增塑料制品 70 吨。本次扩建内容如下： 1、原项目占地面积 3168m²，建筑面积 3168m²，本次扩建后总占地面积 1500m²，建筑面积 1500m²。 2、原有项目生产车间主要包括生产线、原料区、成品区、办公区等，本扩建项目对原有生产布局、生产线进行调整，主要为①调整原有生产线的位置②将原有生产线部分位置和原原料区外租给其他公司作为生产厂房使用③将原有成品区调整为挤出区、原料区、成品区。调整后厂区整体布局包括造粒区、挤出区、成品区和原料区等。 3、新增 5 台挤出机和 1 台破碎机。 4、项目扩建后公用一套废气治理设施，不新增。 根据《中华人民共和国环境影响评价法（2018 修正）》（中华人民共和国主席令第二十四号）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）（中华人民共和国生态环境部令第 14 号）等有关建设项目环境保护管理的规定，建设项目必须执行环境影响评价制，本项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29 中的 53-塑料制品业 292-其他(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)”类别，应编制环境影响报告表，为此，江门市澳泽洋新材料有限公司委托我司承担了该项目报告表的编制工作，在接到任务后，
------	---

组织有关环评技术人员赴现场进行考查、收集有关资料，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）等的相关要求，并结合本项目的特点，编制出《江门市澳泽洋新材料有限公司塑料制品扩建项目环境影响报告表》（以下简称“本项目”），供建设单位上报生态环境主管部门审查。

二、项目工程内容及规模

本项目选址于江门市新会区睦洲镇新沙村民委员会礼乐围（厂房 D）首层自编二号，项目占地面积 1500m²，建筑面积 1500m²，项目主要建设内容包括生产区、成品区、原料区和办公区等，扩建前后项目建设内容及规模变化情况见表 2-1，项目具体工程组成见表 2-2。

表 2-1 项目扩建前后建设内容及规模一览表

类别\时期	原项目	扩建后	变更情况
建设单位	广东澳泽洋新材料有限公司	江门市澳泽洋新材料有限公司	变更
建设地点	江门市新会区睦洲镇新沙村民委员会礼乐围（厂房 D）首层自编二号	江门市新会区睦洲镇新沙村民委员会礼乐围（厂房 D）首层自编二号	不变
法人代表	田洪怡	覃刚	变更
总投资	500 万元	100 万元	+100 万元
拟用于污染防治资金	20 万元	10 万元	+10 万元
占地面积	3168 平方米	1500 平方米	-1668 平方米
劳动定员	15 人	15 人	不变

表 2-2 项目工程组成一览表

类别		主要内容		
		原项目	扩建部分	扩建后
主体工程	生产车间	占地面积 3168 平方米，建筑面积 3168 平方米，一层，层高 4.5 米，包括生产线、原料区、成品区、办公区等	对原生产车间布局进行调整，占地面积 1500 平方米，建筑面积 1500 平方米，一层，层高 4.5 米，包括造粒区、挤出区、原料区、成品区、办公区等	对原生产车间布局进行调整，占地面积 1500 平方米，建筑面积 1500 平方米，一层，层高 4.5 米，包括造粒区、挤出区、原料区、成品区、办公区等
辅助工程	办公室	位于生产车间西南角，占地面积 50 平方米，建筑面积 50 平方米，用于员工办公	依托原有项目	位于生产车间西南角，占地面积 50 平方米，建筑面积 50 平方米，用于员工办公
公用工程	配电系统	由市政电网供给	依托原有	由市政电网供给
	给水系统	由市政管网供给	依托原有	由市政管网供给
	排水系统	生活废水经三级化粪池处理后排放；喷淋塔废水作为零散废水委托具有相应处理能力的单位处	增加自建污水处理设施	生活污水经三级化粪池+自建污水处理设施处理后达到《农村生活污水处理排放标准》

			理		(DB44/2208-2019)表1水污染物排放限值一级标准,排放至马鬃沙河;喷淋塔废水作为零散废水委托具有相应处理能力的单位处理
环保工程	废水处理系统	生活污水	生活废水经三级化粪池处理后排放	增加一体化污水处理设施	生活污水经三级化粪池+自建污水处理设施处理后达到《农村生活污水处理排放标准》(DB44/2208-2019)表1水污染物排放限值一级标准,排放至马鬃沙河
		喷淋塔废水	作为零散废水委托江门市华泽环保科技有限公司处理	依托原有项目	作为零散废水委托具有相应处理能力的单位(意向单位为江门市华泽环保科技有限公司)处理
	废气处理设施	挤出废气	采用集气罩(4个)收集后经二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附装置处理达标后经15m排气筒(DA001,20000m³/h)高空排放。	增加5个集气罩设备收集有机废气	采用集气罩(9个)收集后经二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附装置处理达标后经15m排气筒(DA001,20000m³/h)高空排放。
		投料、配料粉尘		/	
		破碎粉尘		/	
	噪声处理设施	噪声	采用低噪声设备、基础减震、合理布局、厂房隔声等措施	采用低噪声设备、基础减震、合理布局、厂房隔声等措施	采用低噪声设备、基础减震、合理布局、厂房隔声等措施
	固废暂存仓	一般固废	设置一般固废暂存间(5m²),暂存废包装材料、污泥、喷淋塔清渣,收集后定期交由资源回收公司处理	依托原有项目	设置一般固废暂存间(5m²),暂存废包装材料、污泥、喷淋塔清渣,收集后定期交由资源回收公司处理
		危废暂存间	设置危废暂存间(5m²),暂存废润滑油桶、废活性炭、废过滤棉、废抹布及手套、废润滑油,收集后定期交由珠海市斗门区井岸镇泓德环保服务部进行处理。	依托原有项目	设置危废暂存间(5m²),暂存废润滑油桶、废活性炭、废过滤棉、废抹布及手套、废润滑油,收集后定期交由取得危险废物经营许可证的单位(意向单位为珠海市斗门区井岸镇泓德环保服务部)进行处理。
	零散废水暂存间		/	新增一个零散废水暂存间(5m²),暂存喷淋废水	新增一个零散废水暂存间(5m²),暂存喷淋废水
	生活垃圾		环卫部门定期收运	/	环卫部门定期收运

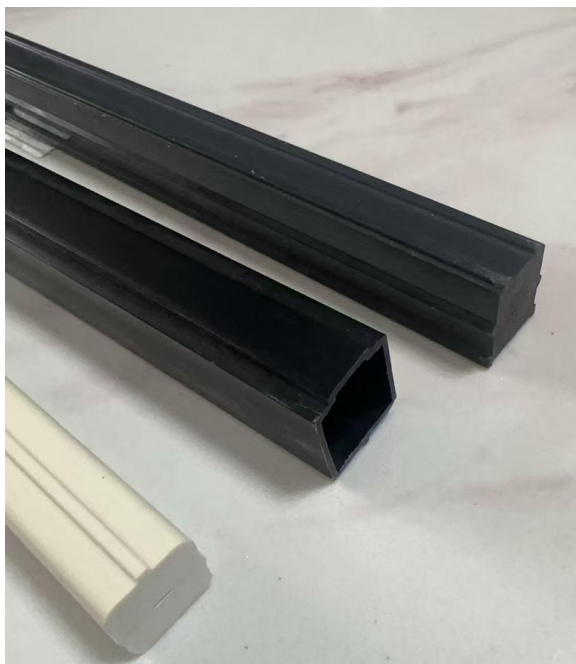
三、产品方案

根据建设单位提供的资料,本项目的产品产量见下表。

表 2-3 扩建前后的生产规模一览表

产品名称	单位	产品规模				备注
		原有项目	本项目	扩建后	增减量	
改性塑料粒	吨	113	0	113	0	其中 43 吨外售，剩余 70 吨用于生产塑料制品
塑料制品	吨	0	70	70	+70	/

产品照片：



四、主要原辅材料

根据建设单位提供的资料，项目扩建前后原辅材料消耗情况见下表。

表 2-4 项目主要原辅材料用量一览表

序号	原辅材料名称	单位	原有项目 年用量	本项目 年用量	扩建后 年用量	增减量	最大存 储量	备注
1	PVC 树脂粉	吨/年	17.072	0	17.072	+0	3	/
2	碳酸钙粉	吨/年	14.796	0	14.796	+0	3	/
3	稳定剂	吨/年	11.382	0	11.382	+0	2	/
4	硬脂酸 (1801)	吨/年	13.658	0	13.658	+0	2	/
5	CPE	吨/年	10.243	0	10.243	+0	2	/
6	PE 蜡	吨/年	13.658	0	13.658	+0	2	/
7	ACR	吨/年	10.243	0	10.243	+0	2	/
8	黑砂	吨/年	11.382	0	11.382	+0	2	/
9	钛白粉	吨/年	11.382	0	11.382	+0	2	/
10	润滑油	吨/年	0.2	0.2	0.2	+0	0.1	/
11	包装袋	个/年	4520	0	4520	+0	500	/
12	改性塑料粒	吨/年	0	0	70	+70	5	利用原有项目生产的改性塑料粒进行生产

注：1、改性塑料粒的配比约为：PVC 树脂粉 15%、碳酸钙粉 13%、稳定剂 10%、硬脂酸（1801）12%、CPE 9%、PE 蜡 12%、ACR 9%、黑砂 10%、钛白粉 10%。
2、现有项目所使用的所有 PVC 树脂粉、CPE、ACR、黑砂等均为新料，不使用再生料。
3、扩建项目使用现有项目生产的改性塑料粒（PVC 塑料）作为生产塑料制品的原料。外购的 PVC 树脂粉等原料经过 80PVC 主机造粒（现有项目）后，将粒料再次通过注塑机（扩建项目）塑造成各种型材，二次成型后的产品更稳定可靠。

PVC 树脂粉：聚氯乙烯（PVC）本色为微黄色半透明状，有光泽。透明度胜于聚乙烯、聚丙烯，差于聚苯乙烯，随助剂用量不同，分为软、硬聚氯乙烯，软制品柔而韧，手感粘，硬制品的硬度高于低密度聚乙烯，而低于聚丙烯，在屈折处会出现白化现象。比重：1.38 克/立方厘米，成型收缩率：0.6~1.5%，成型温度：160-190℃，挥发份：0.3%，是一种使用一个氯原子取代聚乙烯中的一个氢原子的高分子材料。

碳酸钙粉：白色微细结晶粉末，无臭无味，能吸收臭气。组成成分为：碳酸钙 96.9%、氧化镁 0.5%、其他 2.6%。

稳定剂：白色或微黄色粉末，由适量稀土或水滑石、钙、锌等有机功能化合物组成。

硬脂酸（1801）：外观与性状：纯品是带有光泽的白色柔软小片；熔点：70-71℃；沸点：383℃；闪点：196℃；引燃温度：395℃；相对密度（空气=1）：9.8；相对密度（水=1）：0.87；溶解性：微溶于水，微溶于乙醇，溶于丙醇、苯，易溶于乙醚、氯仿、四氯化碳等。

CPE：氯化聚乙烯，为饱和高分子材料，外观为白色粉末，无毒无味，具有优良的耐候性、耐臭氧、耐化学药品及耐老化性能，具有良好的耐油性、阻燃性及着色性能。韧性良好（在-30℃仍有柔韧性），与其它高分子材料具有良好的相容性，分解温度较高，它在 170℃以上发生分解，放出氯化氢，本项目最高温度为 130℃，故不会有氯化氢产生。

PE 蜡：又称高分子蜡简称聚乙烯蜡，白色小微珠状/片状。因其优良的耐寒性、耐热性、耐化学性和耐磨性，可以增加产品的光泽和加工性能。化学性质稳定、电性能良好，与聚乙烯、聚丙烯、聚醋酸乙烯、乙丙橡胶、丁基橡胶相容性好，能改善聚乙烯、聚丙烯、ABS 的流动性和聚甲基丙烯酸甲酯、聚碳酸酯的脱模性。

ACR：是一种新型加工改良剂，是单体通过乳液聚合，然后经过压力喷雾干燥工艺生产的白色易流动粉末。用以改善软、硬塑料加工性能，缩短熔融时间，从而提高加工效率，并得到结构均一，表面光泽的高质量制品；为白色无定型粉末，具有良好的化学稳定性，堆比重 $\geq 0.30\text{g/cm}^3$ 不溶于水、乙醇、可溶于三氯甲烷，玻璃化温度 54℃，热分解温度 268℃。

黑砂：粉状黑色母，无灰份，无载体，有效成分含量：炭黑 65%，适用于热塑性树脂注塑，抽粒等工艺，有很好的黑度和蓝相，属环保高黑高亮高浓度黑色母粒。耐热：

180-300℃，熔指：16g/10min；水分：<0.2%。

钛白粉：主要成分为二氧化钛，外观：白色粉末；气味：稀有气味；熔点：>300℃；溶解性：难溶于水。

五、主要生产设备

表 2-5 主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	扩建前	本项目	扩建后	增减量	型号/参数	所在工艺	产品线
1	料仓	台	2	0	2	0	/	/	改性塑料粒
2	高温混料机	台	2	0	2	0	0.5-1L	混料	
3	低温混料机	台	2	0	2	0	0.5-1L	混料	
4	振动筛	台	2	0	2	0	/	振筛	
5	旋风斗	台	6	0	6	0	/	冷却	
6	包装机	台	3	0	3	0	/	包装	
7	空压机	台	1	0	1	0	/	/	
8	80PVC 主机 （挤出机）	台	2	0	2	0	80--双崔	挤出	
9	挤出机	台	0	1	1	+1	22kw	挤出	塑料制品
			0	4	4	+4	18kw		
10	输送系统	台	2	0	2	0	3*800	物料运输	辅助设备
11	冷却塔	台	1	0	1	0	/	冷却	
12	破碎机	台	0	1	1	+1	/	破碎	

六、劳动定员和生产班制

项目运营期工作制度和劳动定员见下表。

表 2-6 项目制度和劳动定员表

内容	原有项目	扩建后	变化情况	备注
职工人数	15 人	15 人	不变	/
日工作时间	8h	8h	不变	/
年工作日	300 天	300 天	不变	/
工作班次	1 班/天	1 班/天	不变	/

注：根据建设单位提供资料，原有项目实际劳动动员 8 人，故本扩建项目均从原项目内部调用，无需新增劳动定员。

七、公用工程

(1) 给排水

扩建前：用水主要由市政供水管网供给，项目用水主要为员工生活用水、生产用水等。生活废水经三级化粪池处理后排放至马鬃沙河，生产废水主要为冷却废水，循环使用不外排；喷淋废水循环使用，定期更换，更换的废水作为零散废水交由江门市华泽环保科技有限公司处理。

表 2-7 原有项目用水平衡表 单位: m³/a

工序	用水来源	用水量	损耗量	废水处理量	排放量	排放去向
生活用水	新鲜水	150	15	135	135	经三级化粪池处理后排放至马鬃沙河
冷却用水	新鲜水	720	720	0	0	循环使用, 不外排
喷淋用水	新鲜水	65.6	57.6	8	8	循环使用, 定期更换, 更换的废水作为零散废水交由江门市华泽环保科技有限公司处理

(2) 扩建后: 项目不新增劳动定员, 故不新增生活用水量和生活废水量。

冷却槽用水: 项目使用的冷却用水为普通的自来水, 无需添加矿物油、乳化液等冷却剂。冷却用水是为了塑料制品冷却定型(直接冷却)。冷却用水对水质无要求, 可循环使用, 不外排, 另考虑到蒸发等因素需定期补充新鲜水。冷却槽循环水量共计约 8m³/h, 根据冷却槽参数及《工业循环冷却水处理设计规范》(GB/T50050-2017)可知, 补充水量约占循环水量的 3%, 则项目冷却槽新鲜水补充用量约为 576m³/a(年工作时间 300 天, 一班制, 工作时间 8 小时)。冷却用水循环使用不外排。

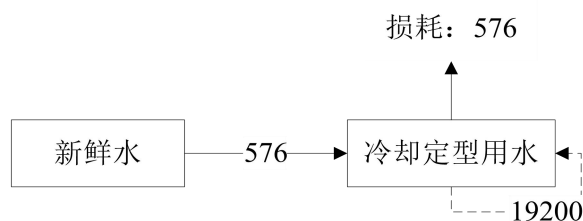


图 2-1 扩建项目水平衡图 (t/a)

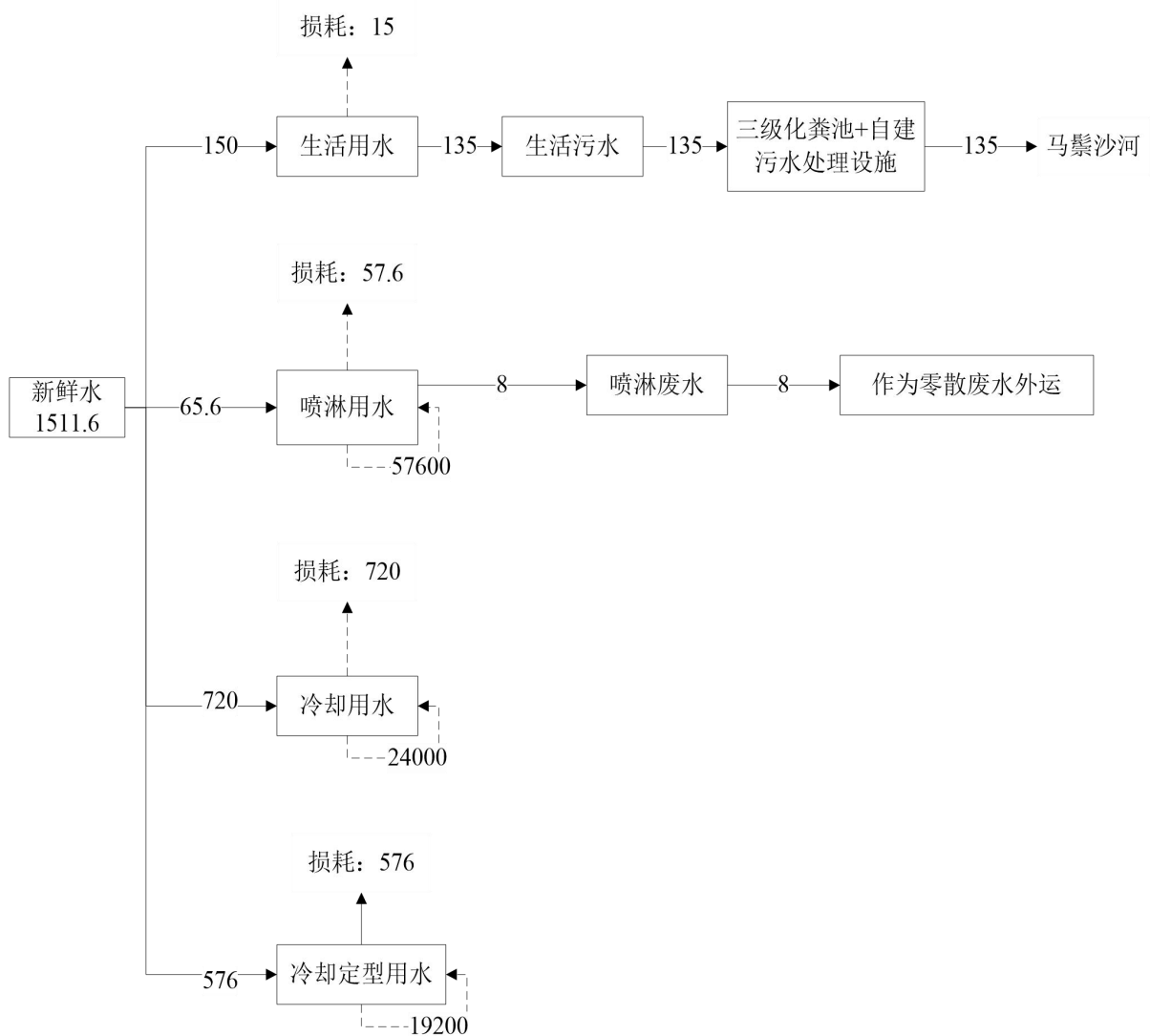


图 2-2 扩建后项目水平衡图 (t/a)

(2) 供电

供电由市政电网统一供给，预计年用电量约 60 万度。

八、厂区平面布置

项目厂区占地面积1500m²，建筑面积1500m²，扩建后厂区内主要包括造粒区、挤出区、原料区、成品区、办公区等。项目生产车间功能分区明确、布局上相互协调、人流物流组织合理，减少了相互干扰。项目内按照工艺流程划分，主要产生噪声的设备布置生产车间内，远离项目边界。同时，远离项目周边企业，减少噪声对周边环境的影响。

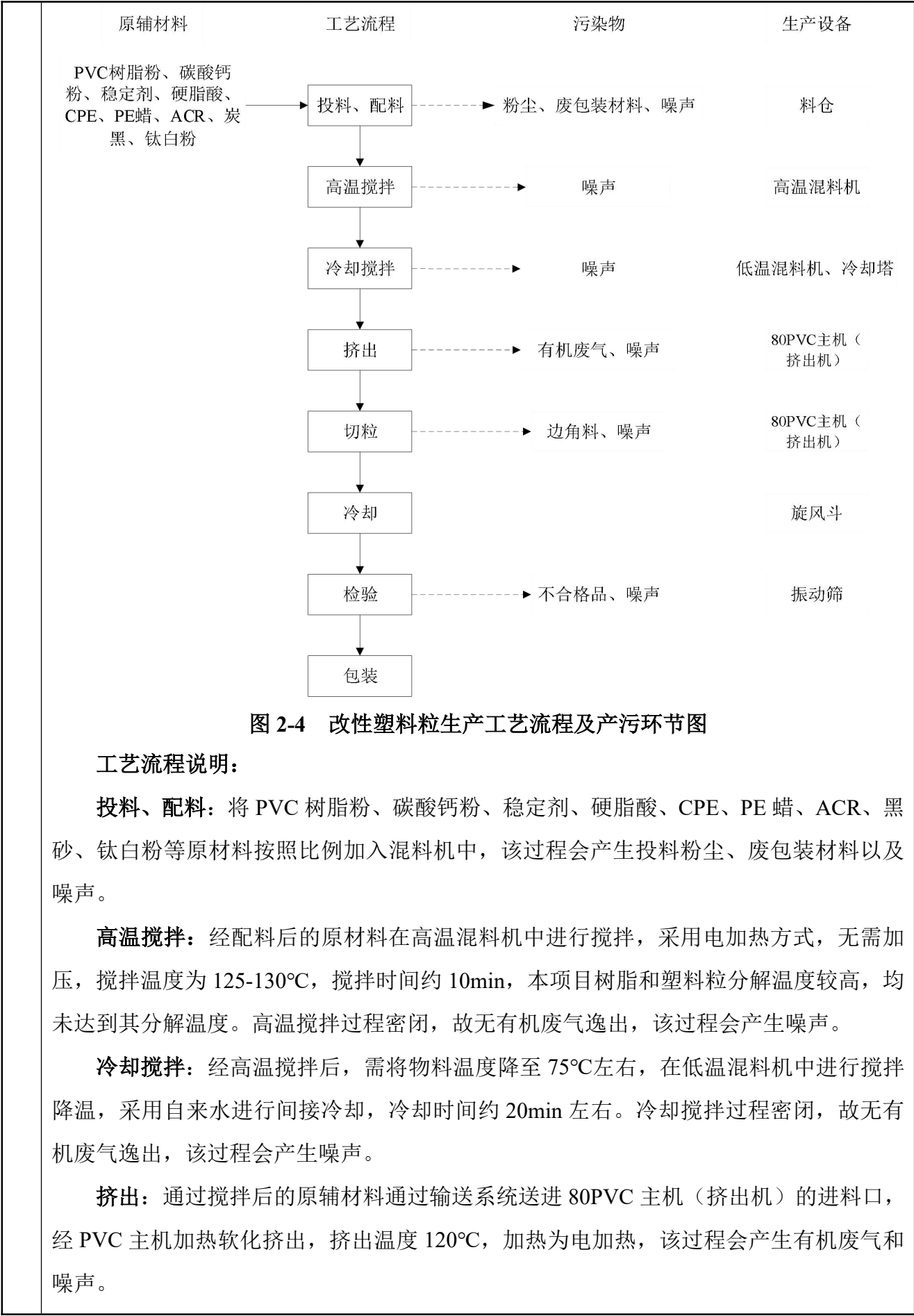
项目总平面布置具有以下特点：

- (1) 项目厂房内的布局均按照生产工艺流程进行布置，满足生产工艺要求和流程合理，各生产环节紧密衔接，物流流程短，促进了项目的生产效率；
- (2) 通道间距能满足运输和设备布置的条件，并符合防火、安全、卫生等规范；
- (3) 选用低噪声设备，将高噪声设备布置于生产中间中部，采取距离衰减、车间墙

	体隔声作用等措施可保证厂界噪声达标排放； 综上所述，项目平面布置满足工艺流程需要，平面布置功能分区合理，布置紧凑，节约了用地面积，保证了项目生产安全，管理方便。																								
工艺流程和产排污环节	生产工艺流程简要说明（流程图）： 1、塑料制品生产工艺流程 <table><thead><tr><th>原辅材料</th><th>生产工序</th><th>污染物</th><th>设备</th></tr></thead><tbody><tr><td>改性塑料粒</td><td>投料</td><td>噪声</td><td></td></tr><tr><td></td><td>挤出</td><td>非甲烷总烃、噪声</td><td>挤出机</td></tr><tr><td>自来水</td><td>冷却成型</td><td>噪声</td><td>冷却塔</td></tr><tr><td></td><td>剪切</td><td>边角料</td><td>挤出机</td></tr><tr><td></td><td>检验、包装入库</td><td>不合格品、废包装材料</td><td></td></tr></tbody></table> 图 2-3 塑料制品生产工艺流程及产污环节图 工艺流程说明： 投料：将原项目生产的改性塑料粒加入料斗。改性塑料粒为颗粒状，此过程产生的粉尘可忽略，会产生噪声。 挤出：将物料抽吸进入挤出机，经电加热至 170℃成熔融状态后再经过螺杆和模头挤出（注：PVC 的分解温度为 220℃以上），塑料粒受热熔融会产生非甲烷总烃以及噪声。 冷却成型：挤出后的半成品经过冷却槽直接冷却至室温。冷却水为自来水，无需添加缓蚀剂、阻垢剂及杀菌减藻等药剂。由于本项目对冷却水水质要求不高，挤出后的冷却水在循环过程只是盐分的累积，但项目会定期添加新鲜自来水，不会对产品质量造成影响。故冷却水经冷却水回用池回收，降温后循环使用，定期补充因受热蒸发损失的水量。该工序会产生噪声。 剪切：将冷却后的塑料制品进行剪切，该工序会产生少量的边角料和噪声。 检验、包装入库：将检验合格后的产品包装入库。在此过程会产生不合格品、废包	原辅材料	生产工序	污染物	设备	改性塑料粒	投料	噪声			挤出	非甲烷总烃、噪声	挤出机	自来水	冷却成型	噪声	冷却塔		剪切	边角料	挤出机		检验、包装入库	不合格品、废包装材料	
	原辅材料	生产工序	污染物	设备																					
	改性塑料粒	投料	噪声																						
		挤出	非甲烷总烃、噪声	挤出机																					
	自来水	冷却成型	噪声	冷却塔																					
		剪切	边角料	挤出机																					
		检验、包装入库	不合格品、废包装材料																						

与项目有关的原有环境问题	装材料、设备噪声。				
	项目产生的边角料和不合格品经破碎机破碎后回用于生产。破碎在密闭破碎机进行，产生少量粉尘和噪声。				
	产污环节：				
	本项目各类污染物产生环节详见表 2-8。				
	表 2-8 项目主要污染环节点分析一览表				
	类别	污染工序	主要污染物	产生特征	处理措施
	废气	破碎	粉尘	连续	车间内无组织排放
		挤出	有机废气	连续	经“二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后 15m 排气筒（DA001）高空排放
	噪声	生产设备	各机械设备噪声	连续	合理布局、隔声、减震
	固废	生产过程	边角料、不合格品	间断	经破碎后回用于生产
生产过程		废包装材料	间接	收集后交资源回收单位综合利用	
废气治理设施		废活性炭	间接	暂存于危废暂存间，定期交由取得危险废物经营许可证的单位进行处理	
设备维修保养		废润滑油、废润滑油桶	间断		
设备维修保养		废抹布及手套	间断		

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：				
1、原有项目情况				
项目于 2024 年 3 年委托广东驰环生态环境科技有限公司编制了《广东澳泽洋新材料有限公司改性塑料粒建设项目》，于 2024 年 4 月 9 日取得江门市生态环境局《关于广东澳泽洋新材料有限公司改性塑料粒建设项目环境影响报告表的批复》（江新环审[2024]52 号），并于 2024 年 4 月进行自主验收并通过验收标准要求。				
项目于 2024 年 6 月 8 日取得固定污染源排污登记回执（登记编号：91440704MA56HB311N001W）。				
2、原有项目生产工艺流程				



切粒：将挤出后的塑料条通过 80PVC 主机（挤出机）进行切粒，该工序会产生边角料和噪声。

冷却：切粒后的产品利用旋风斗冷却，旋风斗内有风机，风机吹风与物料接触，使物料冷却。该过程会产生噪声。

检验、包装：经过振动筛检验合格后的产品即可入库包装。此过程会产生不合格品，不合格品作为原料重新进行生产。

3、原项目污染物产排情况

本项目属于排污许可登记管理类项目，无排污许可执行报告，因此，根据《广东澳泽洋新材料有限公司改性塑料粒建设项目竣工环境保护验收监测报告表》、《广东澳泽洋新材料有限公司改性塑料粒建设项目环境影响报告表》核算现有工程污染物源强。

(1) 废水

原有项目产生的废水包括生产废水和生活污水。生产废水为喷淋塔废水。

①生活污水

根据《广东澳泽洋新材料有限公司改性塑料粒建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，原有项目生活用水量为 150t/a，生活污水量 135m³/a。原有项目生活污水经三级化粪池处理后排放。

根据建设单位委托广东乾达检测技术有限公司于 2024 年 4 月 18 日-4 月 19 日对原有项目生活污水进行监测出具的竣工验收监测报告《监测报告》（报告编号：QD20240418Y1），原有项目废水检测数据见下表。

表 2-9 原有生活污水检测结果一览表

采样点 位	采样时间	检测因子	检测结果 (mg/L)				标准限值 (mg/L)	达标 情况
			第一次	第二次	第三次	第四次		
生活污 水排 放 口 DW001	2024.04.18	pH 值	7.1	7.2	7.3	7.1	6~9	达标
		化学需氧量	146	151	158	163	60	不达标
		五日生化需氧量	36.5	34.6	33.2	37.5	---	---
		悬浮物	52	40	45	48	20	不达标
		氨氮	3.32	3.43	3.28	3.21	8	达标
	2024.04.19	pH 值	6.9	7.2	7.2	7.0	6~9	达标
		化学需氧量	147	164	159	171	60	不达标
		五日生化需氧量	37.3	40.5	42.1	41.8	---	---
		悬浮物	50	39	53	42	20	不达标

		氨氮	3.42	3.26	3.37	3.19	8	达标
备注：1.执行标准：《农村生活污水处理排放标准》（DB44/2208-2019）表 1 水污染物排放限值一级标准直排。								
原有项目监测结果表明，项目原有生活污水处理设施出口废水中 pH 值、BOD ₅ 、NH ₃ -H 达到《农村生活污水处理排放标准》（DB44/2208-2019）表 1 水污染物排放限值一级标准直排，COD _{Cr} 、SS 未能达到《农村生活污水处理排放标准》（DB44/2208-2019）表 1 水污染物排放限值一级标准直排。								
②生产废水								
原有项目喷淋塔废水作为工业零散废水委托江门市华泽环保科技有限公司处理。								
(2) 废气								
原有项目生产过程中产生的废气主要包括挤出工序产生的非甲烷总烃和投料、配料过程中产生的颗粒物。								
根据建设单位委托广东乾达检测技术有限公司于 2024 年 4 月 18 日-4 月 19 日对原有项目废气进行监测出具的竣工验收监测报告《监测报告》（报告编号：QD20240418Y1），原有项目生产废气排放情况见下表。								
表 2-10 原有项目废气检测情况一览表								
检测点位	检测项目	检测日期		检测结果			标准限值	
				浓度 mg/m ³	速率 kg/h	标干流量 m ³ /h		
投料、配料、挤出工序废气处理后排放口 DA001	非甲烷总烃	2024.04.18	第一次	0.075	1.1×10 ⁻³	15203	最高允许排放浓度 80mg/m ³	
			第二次	0.083	1.3×10 ⁻³	15451		
			第三次	0.081	1.2×10 ⁻³	15088		
		2024.04.19	第一次	0.080	1.2×10 ⁻³	15337		
			第二次	0.083	1.3×10 ⁻³	15268		
			第三次	0.076	1.2×10 ⁻³	15150		
	颗粒物	2024.04.18	第一次	0.249	3.8×10 ⁻³	15203	最高允许排放浓度 120mg/m ³ ，最高允许排放速率 2.9kg/h	
			第二次	0.256	4.0×10 ⁻³	15451		
			第三次	0.262	4.0×10 ⁻³	15088		
		2024.04.19	第一次	0.230	3.5×10 ⁻³	15337		
			第二次	0.242	3.7×10 ⁻³	15268		
			第三次	0.234	3.5×10 ⁻³	15150		
备注：1、颗粒物执行《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准，非甲烷总烃执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值；								
2、处理设施及运行状况：二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附，运行正常；								
3、当测定结果低于方法检出限时，检测结果以“ND”表示，排放速率按检出限一半计算。								

原有项目验收监测结果表明，原有项目非甲烷总烃符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值；颗粒物符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中表 2 第二时段二级排放标准。

(3) 噪声

项目的噪声主要来源于各生产设备运行时产生的机械噪声，噪声级约为 70-85dB(A) 之间。根据建设单位委托广东乾达检测技术有限公司于 2024 年 4 月 18 日-4 月 19 日对原有项目废气进行监测出具的竣工验收监测报告《监测报告》（报告编号：QD20240418Y1），原有项目生产设备噪声排放情况见下表。

表 2-11 项目噪声检测结果一览表

监测点位		监测日期	监测项目	监测结果		标准限值		结论
				昼间	夜间	昼间	夜间	
西南面厂界外 1 米处 N1		2024.04.18	厂界噪声	62	53	65	55	达标
东南面厂界外 1 米处 N2				58	50	65	55	达标
东北面厂界外 1 米处 N3				61	46	65	55	达标
西北面厂界外 1 米处 N4				60	49	65	55	达标
西南面厂界外 1 米处 N1		2024.04.19	厂界噪声	60	51	65	55	达标
东南面厂界外 1 米处 N2				59	44	65	55	达标
东北面厂界外 1 米处 N3				57	48	65	55	达标
西北面厂界外 1 米处 N4				62	51	65	55	达标
备注	参考标准：参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。							

由检测结果可见，本项目所在区域声环境质量监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。项目合理布置设备，经距离衰减和车间门窗、墙体隔声，再经过几何发散，大气吸收，地面效应多方面效应引起的衰减，对周围的声环境影响不大。

4、固废

根据《广东澳泽洋新材料有限公司改性塑料粒建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，项目原有固废产生和处理情况见下表。

表 2-12 项目原有固体废物产生情况一览表

序号	类别	名称	产生量 t/a	处置方式
1	生活垃圾	生活垃圾	2.25	环卫部门统一清运处理
2	一般固废	不合格品、边角料	5.667	收集后外售给资源回收公司
3		废包装材料	0.5	
4		喷淋塔清渣	0.183	

5		污泥	0.54	
6	危险废物	废润滑油	0.02	经分类收集后交由珠海市斗门区井岸镇泓德环保服务部收运处置
7		废润滑油桶	0.015	
8		废过滤棉	0.02	
9		废抹布及手套	0.1	
10		废活性炭	1.203	

各类固体废弃物采取相应的处理措施，可达到相应的卫生和环保要求，对周围环境影响不大。

4、污染物排放情况

根据《广东澳泽洋新材料有限公司改性塑料粒建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，原有项目污染物排放情况见下表。

表 2-13 原有项目污染物排放情况汇总表

污染物类型	污染物名称		排放量/转移量	治理措施	备注
废气	非甲烷总烃		0.045t/a（其中有组织 0.003t/a，无组织 0.042t/a）	经二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附装置处理达标后经 15m 排气筒（DA001）高空排放。	根据验收监测报告核算
	颗粒物		0.242t/a（其中有组织 0.009t/a，无组织 0.233t/a）		
废水	生活污水	水量	135m³/a	经三级化粪池处理后排放	根据验收报告
		pH 值（无量纲）	/		
		化学需氧量	0.021t/a		
		五日生化需氧量	0.005t/a		
		悬浮物	0.006t/a		
		氨氮	0.0004t/a		
	喷淋塔废水		作为工业零散废水委托江门市华泽环保科技有限公司处理		
噪声	机械噪声		昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A)	降噪降噪	根据验收报告
固废	生活垃圾		2.25	环卫部门收运处理	根据原环评、验收监测报告
	不合格品、边角料		5.667	收集后外售给资源回收公司	
	废包装材料		0.5		
	喷淋塔清渣		0.183		
	污泥		0.54		
	废润滑油		0.02		
	废润滑油桶		0.015		
	废过滤棉		0.02		

	废抹布及手套	0.1		
	废活性炭	1.936		

注：根据《广东澳泽洋新材料有限公司改性塑料粒建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，二级活性炭吸附装置对非甲烷总烃的处理效率为 83%，则非甲烷总烃产生量为 0.06t/a，有组织排放量为 0.003t/a，无组织排放量为 0.042t/a；颗粒物的处理效率为 91%，则颗粒物产生量为 0.333t/a，有组织排放量为 0.009t/a，无组织排放量为 0.233t/a

5、原有项目存在的环境问题

本项目原有工程于 2024 年建成开始生产，原有工程环保手续齐全，无针对公司的环保投诉，也未发生过环境污染事故。但根据现场勘查情况，发现存在环境问题如下：

表 2-14 原有工程主要环节问题及整改措施一览表

序号	类型	环保手续	项目现状	主要环境问题	整改要求
1	废水	落实水污染防治措施，设备冷却用水和废气治理喷淋用水分类收集处理后全部循环使用，确保无生产废水排放。定期更换的废气治理喷淋废水可交零散工业废水第三方治理企业进行深度达标处理，并按《江门市区零散工业废水第三方治理管理实施细则（试行）》的相关规定做好交零散工业废水第三方治理企业处理废水的收集存储，以及落实转移联单填报、台账记录等管理工作。生活污水应收集进行有效处理后达标排放，排放参照执行广东省地方标准《农村生活污水处理排放标准》（DB44/2208-2019）表 1 水污染物排放限值一级标准。	员工生活污水经三级化粪池处理后排放；更换的喷淋废水作为工业零散废水委托江门市华泽环保科技有限公司处理	三级化粪池处理效率较低，废水直排对水体污染隐患较大；原有项目未设置零散废水暂存间	在三级化粪池的基础上，增加自建污水处理设施，废水经处理达到《农村生活污水处理排放标准》（DB44/2208-2019）表 1 水污染物排放限值一级标准后排放；新增一个零散废水暂存间（5m ² ），暂存喷淋废水
2	废气	落实大气污染防治措施，加强生产废气的收集和治理。通过安装高效集气装置采用负压抽风，提高挤出等工序产生有机废气的收集率，同时强化投料、配料等工序产生粉尘的收集措施，以及配套高效治理设施，确保生产废气有效收集治理达标后排放。挤出等工序产生的有机废气排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值及表 4 企业边界 VOCs 无组织排放限值，并按照该标准做好有机废气无组织排放控制要求，其中厂区内 VOCs 无组织排放执行该标准表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；投料、配料等工序产生的粉尘排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级	投料、配料、挤出废气经集气罩收集经过一套二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附装置进行处理，处理后通过 15m 排气筒高空排放；通过验收监测数据可知满足排放标准要求	符合	无

		标准及无组织排放监控浓度限值。			
3	噪声	通过优化厂区布局,选用低噪声设备及采取减震、隔音、降噪等措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类声环境功能区排放限值要求。	企业噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中的3类标准要求	符合	无
4	固体废物	按固体废物“资源化、减量化、无害化”处理处置原则,落实各类固体废物的处置和综合利用措施。一般工业固体废物应尽量回收利用,不能利用的应按有关要求处置;危险废物须妥善收集后交有资质的危险废物处理单位处理,并严格执行危险废物转移联单制度;生活垃圾交环卫部门处理。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的规定。	企业已设置一般固废暂存间和危废暂存间,并与珠海市斗门区井岸镇泓德环保服务部签订危险废物处置合同。	符合	无
5	总量控制	项目建成后,全厂主要污染物排放总量控制指标: VOCs≤0.088t/a	现有项目污染源核算, VOCs 排放量约为 0.003t/a	符合	无

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、环境空气质量现状

(1) 环境空气质量现状

本项目位于江门市新会区睦洲镇新沙村民委员会礼乐围（厂房 D）首层自编二号，根据《江门市环境空气质量功能区划调整方案（2024 年修订）》，项目所在地属于环境空气二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准。根据《2024 年江门市环境质量状况（公报）》中的数据，新会区空气质量现状评价结果详见表 3-1 表示：

表 3-1 项目所在市区环境空气质量监测数据

污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	5	60	8.33	达标
NO ₂	年平均质量浓度	22	40	55.00	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	35	70	50.00	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	22	35	62.86	达标
O _{3-8h}	日最大 8 小时平均第 90 百分位数浓度	163	160	101.87	不达标
CO	日均值第 95 百分位数浓度	900	4000	22.50	达标

监测数据表明，项目周边大气环境中 PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂、CO 浓度均符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及 2018 年修改单中的二级标准年平均浓度限值要求，但 O₃ 现状浓度未达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级浓度限值，因此属于不达标区。

(2) 特征污染物质量现状

为了解本项目特征因子的环境背景浓度，本项目引用珠海金测检测技术有限公司于 2022 年 6 月 21 日~2022 年 6 月 27 日对江门市铂威金属制品有限公司厂区空地 G1（位于项目东南侧 283m 处）和九子沙村 G2（位于项目西南侧 3310m 处）的环境空气质量现状进行了监测，并出具了《江门市铂威金属制品有限公司迁建项目检测报告》（报告编号：JC-22071965），监测结果见下表：

表 3-2 其他污染物补充监测点位基本信息

监测点 位	监测点位坐标		监测 因子	监测时段	监测时间	相对方 位	相对厂界 距离/m
	经度	纬度					
G1	113.150 661°	22.5097 57°	TSP	日均值	2022 年 6 月 21 日~ 2022 年 6 月 27 日	东南	283
G2	113.134 482°	22.4837 88°	TSP	日均值		西南	3310

区域
环境
质量
现状

表 3-3 其他污染物补充监测点位基本信息

监测结果 (mg/m ³)	监测时间	监测点位置	
		G1	G2
TSP 日均值	2022-6-21	0.074	0.074
	2022-6-22	0.081	0.081
	2022-6-23	0.076	0.076
	2022-6-24	0.077	0.077
	2022-6-25	0.082	0.082
	2022-6-26	0.079	0.079
	2022-6-27	0.073	0.073
标准值		0.3	0.3

本项目所在的区域特征污染物 TSP 监测结果满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其 2018 修改单中二级标准的要求。

(3) 达标规划

为改善环境质量, 江门市已印发《江门市生态环境保护“十四五”规划》(江府〔2022〕3号), ①建立空气质量目标导向的精准防控体系。实施空气质量精细化管理。加强重点区域、重点时段、重点领域、重点行业治理, 强化分区分时分类差异化精细化协同管控, 到2025年全市臭氧浓度进入下降通道。深化大气污染联防联控。深化区域、部门大气污染联防联控, 开展区域大气污染专项治理和联合执法, 推动臭氧浓度逐步下降、城市空气质量优良天数比例进一步提升。优化污染天气应对机制, 完善“市-县”污染天气应对预案体系, 逐步扩大污染天气应急减排的实施范围, 完善差异化管控机制。加强高污染燃料禁燃区管理。②加强油路车港联合防控。持续加强成品油质量和油品储运销监管。深化机动车尾气治理。加强非道路移动源污染防治。③深化工业源污染治理。大力推进 VOCs 源头控制和重点行业深度治理。深化工业炉窑和锅炉排放治理。④强化其他大气污染物管控。以臭氧防控为核心, 持续推进大气污染防治攻坚, 强化多污染物协同控制和区域、部门间联防联控, 推动臭氧浓度进入下降通道, 促进我市空气质量持续改善。

2、地表水环境质量现状

项目产生的生活污水经化粪池+自建污水处理设施处理后排入马鬃沙河。根据《江门市江海区水功能区划》, 马鬃沙河属于IV类水体, 其水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的IV类标准。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》要求, 地表水环境引用与建设项目距离近的有效数据, 包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据, 所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据, 生态环境主管部门发布的水环

境质量数据或地表水达标情况的结论。

根据江门市生态环境局发布的《2024 年第二季度江门市全面推行河长制水质季报》，马鬃沙河的水质工作目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准。详见下图：

江门市人民政府门户网站

2024年9月8日 星期日

繁體

政务微博

政务微信

网站支持IPv6

江门市生态环境局

智能搜索

网站首页

机构概况

政务公开

政务服务

政民互动

环境质量

派出分局

专题专栏

河长制水质

当前位置: 首页 > 部门频道 > 江门市生态环境局 > 环境质量 > 河长制水质

2024年第二季度江门市全面推行河长制水质季报

发布时间: 2024-07-19 10:55:02

来源: 江门市生态环境局

字体【大 中 小】

分享到:

2024年第二季度江门市全面推行河长制水质季报

附件下载:

2024年第二季度江门市全面推行河长制水质季报.pdf

附表. 2024 年第二季度江门市全面推行河长制考核断面水质监测成果表

序号	河流名称	行政区域	所在河流	考核断面	水质目标	水质现状	主要污染物及超标倍数
118		新会区	莲腰海仔河	海仔上水闸	Ⅳ	Ⅱ	—
119		江海区	马鬃沙河	番薯冲桥	Ⅳ	Ⅳ	—
120		江海区	北头咀支渠	南冲水闸(2)	Ⅳ	Ⅳ	—

根据公报的数据，马鬃沙河（番薯冲桥断面）水质在 2024 年第二季度达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准的工作目标。

3、声环境质量状况

根据《关于印发〈江门市声环境功能区划〉的通知》（江环〔2019〕378 号），本项目所在区域属于 3 类声功能区。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。本项目 50 米范围内无声环境敏感点，因此，不开展声环境质量现状监测。

4、生态环境

	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”。本项目租赁现有厂房进行生产，用地范围内不含有生态环境保护目标，因此，无需开展生态现状调查。 5、电磁辐射 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，应根据相关技术导则对项目电磁辐射现状开展监测与评价”。本项目不涉及以上电磁辐射类建设内容，因此，不开展电磁辐射现状监测与评价。 6、地下水、土壤 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，报告表项目原则上不开展土壤和地下水环境质量现状调查。建设项目存在土壤环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。 本项目生产单元全部作硬底化处理，危废暂存区作防腐防渗处理，不抽取地下水，不向地下水排放污染物，排放的大气污染物不涉及《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中的基本和其他污染项目，基本不存在土壤、地下水环境污染途径，因此，不开展地下水、土壤环境质量现状调查。
环境保护目标	1、大气环境 本项目厂界外 500m 范围内无大气环境保护目标。 2、声环境 项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。 3、地下水环境 本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 4、生态环境 项目租用已建厂房进行生产经营，用地范围内无生态环境保护目标。
污染物排放控制标	1、水污染物排放标准 生活污水经过化粪池+自建污水处理设施处理达到广东省《农村生活污水处理排放标准》（DB 44/2208-2019）表 1 水污染物排放限值的一级标准，污染物排放情况具体如下表所示。

表 3-4 项目废水排放标准

单位: mg/L, pH 无量纲

排放口编号	排放口名称	污染物 执行标准	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	SS
DW001	生活污水排放口	DB 44/2208-2019	6-9	≤60	——	≤8	≤20

2、大气污染物排放标准**(1) 颗粒物**

破碎工序产生的颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/T27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。

(2) 有机废气

挤出工序产生的有机废气有组织排放执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值。

(3) 厂区内

厂区内有机废气执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

表3-5 大气污染物有组织排放标准

标准来源	污染物	最高允许排放 浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)
DB44/2367-2022	NHHC	80	15	/

表 3-6 大气污染物无组织排放标准

标准来源	污染物	监控点	浓度限值 (mg/m ³)
DB44/27-2001	颗粒物	企业边界	1.0
DB44/2367-2022	NMHC	监控点处 1h 平均浓度值	6
		监控点处任意一次浓度值	20

3、噪声排放标准

项目营运期间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准。

表3-5 噪声执行标准一览表 单位: dB (A)

厂界外环境噪声类别	昼间	夜间
3 类	65	55

4、固废

固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《广东省固体废物污染环境防治条例》的相关规定, 一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020), 在厂内采用库房或包装工具贮存, 贮存过程应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求; 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》

</

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

项目使用已经建设完毕的工业厂房，不涉及厂房建设，施工过程主要是内部装修和设备安装，没有建设工程，因此施工期间基本不存在大型土建工程，施工期间产生的影响主要是由于设备运输、安装时产生的噪声等。

施工期较短，因此如果项目建设方加强施工管理，那么项目施工时不会对周围环境造成较大的影响。

运营期环境影响和保护措施

一、废气

1、废气污染源强核算

表4-1 废气污染源强核算结果及相关参数一览表

工序	污染源	污染物	核算方法	污染物产生			治理措施			污染物排放						排放时间
										有组织				无组织		
				废气产生量 m³/h	产生量 t/a	产生速率 kg/h	收集效率 %	治理工艺	去除率 %	废气排放量 m³/h	排放浓度 mg/m³	排放量		排放量		
										t/a	kg/h	t/a	kg/h	h		
破碎	破碎机	颗粒物	系数法	/	0.003	0.01	/	/	/	/	/	/	/	0.003	0.01	300
挤出	挤出机	非甲烷总烃	系数法	20000	0.166	0.069	65	二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附	90	20000	0.22	0.011	0.004	0.058	0.024	2400

(1) 破碎粉尘

项目在破碎过程中会产生粉尘，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中的 4220 非金属废料和碎屑加工处理行业系数表中废 PVC--再生塑料粒子--干法破碎颗粒物--产污系数--450 克/吨-原料，根据建设单位提供资料，项目需破碎的边角料、不合格品约为 7t/a，则破碎粉尘产生量约 0.003t/a。

(2) 挤出废气

项目加热挤出过程中会产生有机废气，参照《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB 15581-2016）：PVC 污染物含非甲烷总烃、氯乙烯；参照《聚氯乙烯的热解特性和热解动力学研究》（北京石油化工学院学报 2009 年 3 月第 17 卷第 1 其）的研究，PVC 在 250℃~350℃时才开始分解出氯化氢气体。项目挤出温度为 170℃，PVC 分解温度在 220℃以上，不会大量分解非甲烷总烃以外的污染因子。因此本次评价仅对非甲烷总烃做

量化分析。

根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023 年修订版）》：

①物料衡算法：原辅材料中 VOCs 含量优先以检测报告作为核定依据，该检测报告必须由取得计量认证合格证书的检测机构出具；无法提供有效检测报告的，可参考原辅材料的化学品安全技术说明书（MSDS），对于原辅料 MSDS 中 VOCs 物质占比是确定值时，将质量占比相加即可。

②排放系数法：产污系数参考《广东省生态环境厅关于印发〈广东省高架火炬挥发性有机物排放控制技术规范〉等 11 个大气污染治理相关技术文件的通知》（粤环函〔2022〕330 号）中《广东省塑料制品与制造业、人造石制造业、电子元件制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》。

因此本项目挤出工序产生的有机废气采用排放系数法核算。

项目挤出废气采用排放系数法核算 VOCs 排放量。PVC 在挤出等高温下会挥发出有机废气，以非甲烷总烃计。项目挤出的 PVC 年用量 70 吨/年。根据《广东省塑料制品与制造业、人造石制造业、电子元件制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》表 4-1，收集效率为 0%，治理效率为 0%时，VOCs 排放系数为 2.368kg/t 塑胶原料用量，则项目挤出工序产生的非甲烷总烃量=70×2.368÷1000=0.166t/a。

（3）DA001 风量核算

建设单位拟将挤出工序产生的废气采用三面包围集气罩进行收集，收集后经二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附处理后，通过 15m 高的排气筒（DA001）排放。

参考《简明通风设计手册》（第五章局部排风）中的有关公式，根据类似项目实际治理工程的情况以及结合本项目的设备规模，项目拟在每台挤出机上方各安装 1 个集气罩，集气罩设计规格为长 30cm×宽 30cm，单个集气罩周长为 1.2m，共设 5 个集气罩。为了保证收集效率，集气罩的控制风速取 0.5m/s。按照以下经验公式计算得出设备所需的风量 L。

$$L=K \times P \times H \times V \times 3600$$

其中：P—集气罩敞开面的周长（取 1.2m）

H—集气罩口至有害物源的距离（取 0.2m）

V—控制风速（取 0.5m/s）

K—考虑沿高度分布不均匀的安全系数，通常取 K=1.4。

根据以上公式计算得，单个集气罩的风量为 604.8m³/h，挤出工序的总风量为 3024m³/h。

根据原项目环评报告，原项目所需风量为12902.4m³/h。由于扩建前后挤出废气均使用一套设备处理，扩建后挤出工序所需总风量为15926.4m³/h，故原风机风量（20000m³/h）能满足条件。

（4）废气产排核算

根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023 年修订）》表 3.3-2，详见下表。

表 4-2 废气收集集气效率参考值

废气收集类型	捕集措施	控制条件	捕集效率
全密封设备/空间	单层密闭负压	VOCs 产生源设置在密闭车间、密闭设备(含反应釜)、密闭管道内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈负压	90%
	单层密闭正压	VOCs 产生源设置在密闭车间内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈正压，且无明显泄漏点	80%
	双层密闭空间	内层空间密闭正压，外层空间密闭负压	98%
	设备废气排口直连	设备有固定排放管(或口)直接与风管连接，设备整体密闭只留产品进出口，且进出口处有废气收集措施，收集系统运行时周边基本无 VOCs 散发	95%
半密闭型集气设备（含排气柜）	污染物产生点（或生产设施）四周及上下有围挡设施，符合以下三种情况： 1、仅保留 1 个操作工位面； 2、仅保留物料进出通道，通道敞开面小于 1 个操作工位面。	敞开面控制风速不小于 0.3m/s；	65
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
包围型集气罩	通过软质垂帘四周围挡（偶有部分敞开）	敞开面控制风速不小于 0.3m/s；	50
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
外部集气罩	/	相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 0.3m/s	30
		相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速小于 0.3m/s，或存在强对流干扰	0
无集气设施	/	1、无集气设施；2、集气设施运行不正常	0

备注：同一工序具有多种废气收集类型的，该工序按照废气收集效率最高的类型取值。

根据上表，本项目挤出工序产生的废气采用三面包围集气罩进行收集，属于上表“半密闭型集气设备（含排气柜）--污染物产生点（或生产设施）四周及上下有围挡设施，符合以下三种情况：1、仅保留 1 个操作工位面：敞开面控制风速不小于 0.3m/s，收集效率按 65%计”。

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）的要求，吸附装置的净化效率不低于 90%；参考《广东省家具制造行业挥发性有机废气治理技术指南》（广东省环境保护厅，2015 年 1 月），吸附法的去除效率通常为 50-80%，本项目按活性炭吸附效率 70%进行计算，因此本项目“二级活性炭吸附”装置对有机废气的处理效率约为 91%，本项目保守估计取 90%。

表 4-3 项目废气产排情况一览表

产污环节	污染物	产生量(t/a)	产生速率(kg/h)	收集效率	处理措施及效率	排放量(t/a)		排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)
破碎	颗粒物	0.003	0.01	/	/	无组织	0.003	0.01	/
挤出	非甲烷总烃	0.166	0.069	65%	过滤棉+二级活性炭，处理效率90%，风量20000m ³ /h	有组织	0.011	0.004	0.22
						无组织	0.058	0.024	/

根据《广东澳泽洋新材料有限公司改性塑料粒建设项目环境影响报告表》，原有项目污染物有组织排放情况如下表。

表 4-4 原有项目有组织废气排放情况一览表

排气筒	污染物	排放量(t/a)		排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)
DA001	颗粒物	有组织	0.02	0.008	0.4
	非甲烷总烃	有组织	0.0036	0.0015	0.08

项目扩建后，污染物有组织排放情况如下表。

表 4-5 扩建后全厂有组织废气排放情况一览表

排气筒	污染物	排放量(t/a)		排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)
DA001	颗粒物	有组织	0.02	0.008	0.4
	非甲烷总烃	有组织	0.0146	0.006	0.3

表 4-6 项目排放口基本情况一览表

编号	名称	排气筒底部中心坐标/°		排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速(m/s)	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率(kg/h)	
DA001	废气处理系统排气筒	113.14 8628	22.510 884	15	0.7	14.44	2400	连续	非甲烷总烃	0.0045

2、废气污染治理设施可行性分析

1) 排气筒风速合理性分析

根据《大气污染治理工程技术导则》（HI 3168-2010）中5.3.5条，排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取15m/s左右，当烟气量较大时，可适当提高出口流速至20~25m/s。项目排气筒出口内径、核算出口流速见表4-6，核算结果为14.44m/s。因此，项目废气出口流速满足《大气污染治理工程技术导则》（HI 3168-2010）的要求，项目排

气筒出口内径、出口流速设置合理。

2) 废气治理设施的可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）表A.2塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表，塑料零件及其他塑料制品制造废气可行技术为喷淋、吸附、吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧。因此，本项目采用二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附，属于《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）。

3) 废气治理设施依托可行性分析

原有工程生产过程废气进二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附处理系统处理后由15m排气筒达标排放，根据上文排风量核算，原有风机风量可满足扩建后全厂区废气有效收集要求，根据表4-5，扩建后全厂污染物浓度可满足相应标准要求，综上，依托原有废气治理设施可行。

3、达标排放分析

结合前文分析，本项目废气达标排放分析见表4-7。

表4-7 废气污染物达标排放情况

排放源	污染物	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放标准		执行标准	达标情况
				速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)		
DA001	非甲烷总烃	0.0045	0.23	/	80	DB44/2367-2022	达标

4、监测计划

本项目根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）的要求，结合项目实际情况，本项目废气自行监测要求如下表。

表4-8 本次扩建营运期废气监测要求一览表

污染源	监测点	监测因子	排放口类型	监测频次	排放标准		
					名称	浓度/mg/m ³	排放速率/kg/h
有组织	排气筒DA001	非甲烷总烃	一般排放口	1次/半年	《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）	80	/
无组织	厂界上下风向	颗粒物	/	1次/年	《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）	1.0	/
	厂区内监控点	非甲烷总烃	/	1次/年	《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）	1小时平均浓度：6 任意一次浓度值：20	/

5、非正常排放

废气的非正常工况主要考虑废气收集、处理设施故障，此情况下处理效率均下降至0%。为保持废气处理系统正常运行，宜每季度进行一次维护，因此因维护不及时而导致故障的情况，每年最多为4次。因此本项目非正常工况一年发生频次按照4次/年考虑，单次持续时间0.5-2h，本次评价按照1h考虑。则大气污染源非正常工况具体情况见下表。

表4-9 扩建后废气污染物非正常排放情况一览表

排放源	污染物	非正常排放原因	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放浓度 (mg/m ³)	单次持续时间/h	年发频次/次	应对措施
DA001	非甲烷总烃	废气装置失效	0.05	2.5	1	4	停机维护
	颗粒物		0.085	4.25			

注：根据《广东澳泽洋新材料有限公司改性塑料粒建设项目环境影响报告表》，原有项目扩建前非甲烷总烃非正常排放速率为0.015kg/h，颗粒物非正常排放速率为0.085kg/h。

6、大气环境影响分析

项目位于环境空气质量不达标区，本项目不排放不达标因子（臭氧）。项目周边500m范围内无居民点。项目废气污染源主要为挤出工序产生的有机废气。

正常工况下，本项目挤出工序产生的废气收集后经二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后可达标排放。

本项目排气筒（DA001）非甲烷总烃有组织排放量为0.0116t/a、排放速率为0.0045kg/h、排放浓度为0.23mg/m³，可满足《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值的要求。

综上所述，项目在做好污染防治措施的情况下，对环境空气质量影响较小。

二、废水

1、废水源强

表4-10 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序	装置	污染源	污水量 t/a	污染物	污染物产生		治理设施			污染物排放	
					产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	治理效率 %	是否可行	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
员工生活	三级化粪池	生活污水	135	CODcr	250	0.034	三级化粪池+自建污水处理设施	85	是	37.5	0.005
				BOD ₅	150	0.020		90		15	0.002
				SS	150	0.020		95		7.5	0.001
				NH ₃ -H	20	0.003		70		6	0.001

本扩建项目产生的废水为冷却废水，冷却废水定期补充，循环使用不外排。本扩建项目不新增员工，故生活污水量排放量不变，由于增加了一套自建污水处理设施，故对

扩建后的水污染物的产排污进行核算。

(1) 生活污水

扩建后项目员工人数为 15 人，工作天数为 300 天/年，厂区不设食宿，根据广东省地方标准《用水定额第三部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021），不在厂内食宿的员工生活用水，参考“国家行政机构（922），办公楼中无食堂和浴室的先进值”，按 $10\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ 计算，则生活用水量为 $10\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a}) \times 15 \text{人} = 150\text{m}^3/\text{a}$ 。生活污水排水系数按 90% 计，则项目生活污水产生量为 $150 \times 90\% = 135\text{m}^3/\text{a}$ 。主要污染物为悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮。

扩建后项目生活污水经三级化粪池+自建污水处理设施处理后排入排入马鬃沙河。

参照《环境影响评价技术基础》（环境科学系编）中统计多年实际监测经验结果中的南方地区办公污水主要污染物的产生浓度 COD_{Cr} : 250mg/L ， BOD_5 : 150mg/L ，SS: 150mg/L ，氨氮: 20mg/L 。生活污水产排情况见表 4-11。

表 4-11 项目水污染物产排污情况表

废水类型	污染物	产生情况				治理措施			排放情况			标准限制 mg/L
		核算方法	废水量 t/a	浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理规模 t/d	处理效率 %	废水量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水	COD_{Cr}	产污系数法	135	250	0.034	三级化粪池+自建污水处理设施	1.0	85	135	37.5	0.005	60
	BOD_5			150	0.020			90		15	0.002	/
	SS			150	0.020			95		7.5	0.001	20
	$\text{NH}_3\text{-N}$			20	0.003			70		6	0.001	8

注：根据《给排水设计手册》中提供的“典型的生活污水水质”，其中化粪池对一般生活污水污染物的去除率为（ COD_{Cr} 15%， BOD_5 9%， $\text{NH}_3\text{-N}$ 3%），SS 去除率参考《从污水处理探讨化粪池存在必要性》（程宏伟等），污水经化粪池 12h-24h 沉淀后，可去除 50%-60% 的悬浮物；根据《生物接触氧化法污水处理工程技术规范》，接触氧化法污水处理工艺的污染物的去除率为： COD_{Cr} : 80~90%； BOD_5 : 80~95%；SS: 70~90%； $\text{NH}_3\text{-N}$: 60~90%；根据《完全混合式厌氧反应池废水处理工程技术规范》， COD_{Cr} : 70~90%； BOD_5 : 60~80%；SS: 80~90%。因此本项目三级化粪池+自建污水处理设施的去除效率取 COD_{Cr} : 85%； BOD_5 : 90%；SS: 95%； $\text{NH}_3\text{-N}$: 70%。

表 4-12 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施		排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水	COD_{Cr} BOD_5 SS $\text{NH}_3\text{-N}$	马鬃沙河	间断排放	三级化粪池+自建污水处理设施	AO	DW001	☒ 是 ☐ 否	☒ 企业总排 ☐ 雨水排放 ☐ 清净下水排放 ☐ 温排水排放 ☐ 车间或车间处理设

								施排放
--	--	--	--	--	--	--	--	-----

表 4-13 项目废水污染物排放执行标准表

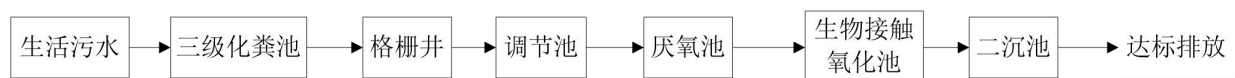
序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			污染物种类	浓度限值 (mg/L)
1	DW001	pH	广东省《农村生活污水处理排放标准》(DB 44/2208-2019) 表 1 水污染物排放限值的一级标准	6-9
		COD _{Cr}		60
		BOD ₅		--
		SS		20
		NH ₃ -N		8

2、本项目废污水处理设施的可行性分析

(1) 生活污水依托污水处理设施可行性分析

本项目生活污水排放量为 0.45m³/d(135m³/a), 生活污水主要污染物为 pH 值、COD_{Cr}、BOD₅、SS 和氨氮。

生活污水处理工艺流程图如下:



化粪池：化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除生活污水中悬浮性有机物的处理设施，属于初级的过渡性生活处理构筑物。生活污水中含有大量粪便、纸屑、病原虫，污水进入化粪池经过 12~24h 的沉淀，可去除 50%~60% 的悬浮物。沉淀下来的污泥经过 3 个月以上的厌氧消化，使污泥中的有机物分解成稳定的无机物，易腐败的生污泥转化为稳定的熟污泥，改变了污泥的结构，降低了污泥的含水率。

格栅井：用以去除污水中的软性缠绕物、较大固颗粒杂物及飘浮物，从而保护后续工作水泵使用寿命并降低系统处理工作负荷。

调节池：调节污水的水质、水量，营养物料调配作用，为减少因后续处理单元出现故障、事故排水等原因致使整个厌氧处理系统瘫痪的风险。

缺氧池：充分利用池内高效生物弹性填料作为细菌载体，靠兼氧微生物将污水中难溶解有机物转化为可溶解性有机物，将大分子有机物水解成小分子有机物，便于后续生物接触氧化池进一步氧化分解，同时通过回流的硝炭氮在硝化菌的作用下，可进行部分硝化和反硝化，去除氨氮。

生物接触氧化池：分两段，前一段在较高的有机负荷下，是通过附着于填料上的大量不同种属的微生物群落共同参与下的生化降解和吸附作用，去除污水中的各种有机物质，使污水中的有机物含量大幅度降低；后段在有机负荷较低的情况下，通过硝化菌的作用，在氧量充足的条件下降解污水中的氨氮，同时也使污水中的 COD 值降低到更低的

水平，使污水得到净化，池内采用风机进行曝气。

二沉池：进行固液分离去除生化池中剥落下来的生物膜和悬浮污泥，使污水真正净化，使出水效果稳定。二沉池上清液经专用管道排至马鬃沙河，下部污泥排到污泥池。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）表 A.4 塑料制品工业排污单位废水污染防治可行技术参考表，生活污水（单独排放）其可行技术为预处理设施：调节、隔油、沉淀；生化处理设施：厌氧、厌氧-好氧、兼性-好氧、氧化沟、生物转盘；深度处理设施：高级氧化、生物滤池、混凝沉淀（或澄清）、过滤、活性炭吸附、超滤、反渗透。本项目生活污水自建污水处理设施采用厌氧+生物接触氧化工艺处理，其属于可行技术。根据上文分析，经自建污水处理设备处理后，COD_{Cr} 排放浓度为 37.5mg/L（<60mg/L）、BOD₅ 排放浓度为 15mg/L、SS 排放浓度为 7.5mg/L（<20mg/L）、NH₃-N 排放浓度为 6mg/L（<8mg/L），可达到《农村生活污水处理排放标准》（DB44/2208-2019）表 1 水污染物排放限值一级标准。

3、废水监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021），本项目废水的监测要求见下表：

表 4-14 废水监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
生活污水排放口 DW001	pH 值、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	1 次/半年	广东省《农村生活污水处理排放标准》（DB 44/2208-2019）表 1 水污染物排放限值的一级标准

4、水环境影响分析

项目位于水环境达标区，项目生活污水经三级化粪池+自建污水处理设施处理达到广东省《农村生活污水处理排放标准》（DB 44/2208-2019）表 1 水污染物排放限值的一级标准后，排入马鬃沙河。

因此，在做好生活污水污染防治措施的情况下，项目生活污水的达标排放对水环境影响较小。

三、噪声

1、噪声污染源强核算

设备运行会产生一定的机械噪声，噪声源强在 75-93dB(A)之间，项目主要降噪措施为墙体隔声，根据《噪声污染控制工程》(高等教育出版社，洪宗辉)中资料，墙体隔声量 49dB(A)，考虑到门窗面积和开门开窗对隔声的负面影响，实际隔声量在 20dB(A)左右。根据《污染源源强核算技术指南 准则（HJ 884-2018）》原则、方法，本项目对噪声污染源进行核算。

表 4-15 噪声污染源源强

序号	设备名称	声源类型	噪声源强		
			设备数量 (台)	单台噪声值 dB(A) (距 离设备 1 米处)	叠加后噪声值 dB(A)
1	高温混料机	频发	2	80	83
2	低温混料机	频发	2	80	83
4	振动筛	频发	2	80	83
5	旋风斗	频发	6	85	93
6	包装机	频发	3	70	75
7	空压机	频发	1	80	80
8	挤出机	频发	5	75	82
9	80PVC 主机(挤出机)	频发	2	80	83
10	破碎机	频发	1	80	80

表 4-16 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表（室内）

建筑物名称	声源名称	型号	声源源强 /dB(A)	声源控制措施	空间相对位置 /m			距室内边界 距离/m		室内 边界声级 /dB(A)	运行 时段	建筑 物插入 损失	建筑屋外噪声	
					X	Y	Z						声压 级 /dB(A)	建筑 物外 距离
生产车间	高温混料机	500-1000	83	减震、墙体隔声、距离衰减	52	-14	1	东北	25	55	昼间	20	29	5
								东南	6	67			41	5
								西南	22	56			30	2
								西北	48	49			23	2
	低温混料机	500-1000	83		49	-12	1	东北	24	55		20	29	5
								东南	9	64			38	5
								西南	21	57			31	2
								西北	45	50			24	2
								东南	7	61			35	5
								西南	18	53			27	2
								西北	47	45			19	2
	振动筛	80-2000	83		40	-13	1	东北	32	53		20	27	5
								东南	14	60			34	5
								西南	14	60			34	2
								西北	39	51			25	2
	旋风斗	/	93		43	-11	1	东北	27	64		20	38	5
								东南	15	69			43	5
								西南	19	67			41	2
								西北	39	61			35	2

	包装机	/	75		36	-11	1	东北	31	45		20	19	5
								东南	19	49			23	5
								西南	15	51			25	2
								西北	34	44			18	2
	空压机	/	80		48	-21	1	东北	31	50		20	24	5
								东南	4	68			42	5
								西南	15	56			30	2
								西北	50	46			20	2
	挤出机	/	82		35	18	1	东北	11	61		20	35	5
								东南	40	50			24	5
								西南	36	51			25	2
								西北	13	60			34	2
	80PVC 主机(挤 出机)	/	83		35	18	1	东北	11	61		20	35	5
								东南	40	50			24	5
								西南	36	51			25	2
								西北	13	60			34	2
	破碎机	/	80		25	10	1	东北	23	53		20	27	5
								东南	44	47			21	5
								西南	24	52			26	2
								西北	12	58			32	2

表 4-17 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表（室外）

声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强 /dB(A)	声源控制措施	运行 时段
		X	Y	Z			
冷却塔	10m³/h	45	43	1	75	基础减震、距离 衰减、隔声罩	昼间
有机废气处理设备	20000m³/h	45	31	1	80		昼间

注：以生产车间的西角为原点（0,0），向西南为 X 正向，向西北为 Y 正向。

2、噪声影响分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）推荐的方法，用A声级计算噪声影响分析如下：

1、设备全部开动时的噪声源强计算公式如下：

$$L_T = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1 L_i} \right)$$

式中：L_T—噪声源叠加A声级，dB(A)；

L_i—每台设备最大A声级，dB(A)；

n—设备总台数。

计算结果：L_T=95dB(A)。

2、点声源户外传播衰减计算的替代方法，在倍频带声压级测试有困难时，可用A声级计算：

$$L_A(r)=L_A(r_0)-(A_{div}+A_{atm}+A_{bar}+A_{gr}+A_{misc})$$

式中： $L_A(r)$ —距声源 r 处预测点声压级，dB(A)；

$L_A(r_0)$ —距声源 r_0 处的声源声压级，当 $r_0=1m$ 时，即声源的声压级，dB(A)；

(1) 几何发散引起的倍频带衰减 A_{div}

无指向性点源几何发散衰减公式： $A_{div}=20\times 20\lg(r/r_0)$ ；取 $r_0=1m$ ；

(2) 大气吸收引起的倍频带衰减 A_{atm}

空气吸收引起的衰减公式： $A_{atm}=\alpha(r-r_0)/1000$ ， α 取2.8（500Hz，常温20℃，湿度70%）。

(3) 声屏障引起的倍频带衰减 A_{bar}

位于项目边界和预测点之间的实体障碍物，如围墙、建筑物、土坡或地堑等起声屏障作用，从而引起声能量的较大衰减。在环境影响评价中，可将各种形式的屏障简化为具有一定高度的薄屏障。本项目考虑噪声源与预测点有建筑物墙体起声屏障作用，故 $A_{bar}=20dB(A)$ 。

(4) 地面效应引起的倍频衰减 A_{gr} ，项目取0。

(5) 其他多方面效应引起的倍频衰减 A_{misc} ，项目取0。

利用模式可以模拟预测主要声源同时排放噪声在采取措施情况下对边界声环境质量叠加影响，本项目各种噪声经过衰减后，在厂界噪声值结果见下表。

项目夜间不进行生产。

噪声预测值见下表4-18。

表 4-18 噪声预测结果（单位：dB(A)）

预测点	贡献值	标准		达标情况
		昼间	夜间	
东南厂界	41	65	55	达标
西南厂界	48	65	55	达标
西北厂界	43	65	55	达标
东北厂界	39	65	55	达标

由预测结果可知，项目建成后，各生产设备噪声排放能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。因此，项目运行后噪声排放对周围环境影响较小。

为了进一步降低噪声影响，保证周边声环境质量，仍应考虑采取以下措施有效地降

低噪声，具体如下：

- 1) 在设备选型、订货时应予优先考虑选用优质低噪动力设备；高噪声设备底座安装减振器；
- 2) 合理布置生产用房、设备用房，高噪声设备远离办公区域设置，同时充分利用生产厂房和设备用房的墙体隔声，减轻噪声影响；
- 3) 高噪声设备加装减震垫，设备进出口处加用软连接。
- 4) 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转是产生的高噪声现象。

3、噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017），本项目噪声污染源监测计划见下表。

表 4-19 噪声监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
厂界四周外 1 米	噪声	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准

四、固体废物

项目产生的固体废弃物包括一般工业固废、危险废物。

1、一般工业固体废物

(1) 不合格品、边角料

根据建设单位提供资料，项目生产过程中会产生少量不合格品和边角料，产生量约 7t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）行业来源为非特定行业，固体废物代码：900-003-S17，收集破碎后回用于生产。

(2) 废包装材料

项目所用原料均为外购物资，会有一定量的包装，因此本项目会产生一定量废包装材料，废包装材料主要成分为塑料袋、编织袋、纸箱和包装桶等，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）行业来源为非特定行业，固体废物代码：900-003-S17。根据建设单位提供资料，项目废包装材料的产生量约为 0.5t/a，收集后定期外售给资源回收公司。

(3) 污泥

本项目生活污水经污水处理站处理达标后排放，此过程会产生污泥。本项目污泥产生量为处理水量的 0.3%~0.5%左右，本项目取 0.4%，项目生活污水产生量为 135t/a，则污泥产生量约为 0.54t/a，生活污水中不含《国家危险废物名录》（2021 版）所列的危险

废物。本项目污泥属于废水生化处理污泥，属于一般固体废物，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）行业来源为非特定行业，固体废物代码：900-099-S07，收集后定期外售给资源回收公司。

3、危险废物

（1）废润滑油

各种机加工设备在维护保养过程中会产生一定量的废润滑油，根据建设单位提供资料，废润滑油产生量约为 0.02t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW08 900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。

（2）废润滑油桶

根据建设单位提供资料，废润滑油桶年产生量为 0.015t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW08 900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。

（3）废抹布及手套

本项目废抹布及手套产生量共约为 0.1t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW49 900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。

（4）废活性炭

本项目共设有一套二级活性炭吸附装置，治理效率为 90%，原有项目进入“二级活性炭吸附装置”的有机废气量为 0.033t/a；根据上述工程分析，本项目进入“二级活性炭吸附装置”的有机废气量为 $0.166-0.058-0.011=0.097\text{t/a}$ 。根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023 年修订版）》表 3.3-3，吸附技术治理效率建议直接将“活性炭年更换量×活性炭吸附比例”（活性炭年更换量优先以危废转移量为依据，吸附比例建议取值 15%）作为废气处理设施 VOCs 削减量，则最少需要新鲜活性炭量为 0.87t/a。根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023 年修订版）》表 3.3-4，活性炭吸附技术：活性炭箱体应设计合理，废气相对湿度高于 80%时不适用；废气中颗粒物含量宜低于 1mg/m^3 ；装置入口废气温度不高于 40°C ；颗粒炭过滤风速 $<0.5\text{m/s}$ ；纤维状风速 $<0.15\text{m/s}$ ；蜂窝状活性炭风速 $<1.2\text{m/s}$ 。活性炭层装填厚度不低于 300mm，颗粒活性炭碘值不低于 800mg/g，蜂窝活性炭碘值不低于 650mg/g。本项目拟采用碘值不低于 650 毫克/克的蜂窝型活性炭（规格 100mm×100mm×100mm）对有机废气进行处理，企业应及时

按期更换活性炭，同时记录更换时间和使用量。

本项目活性炭吸附装置设计抽风量为 20000m³/h。根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)“6.3.3.3 采用蜂窝活吸附剂时，气体流速宜低于 1.2m/s”，本项目取 1.2m/s，因此活性炭吸附装置总过滤面积分别为：20000/(3600×1.2)=4.63m²，一般情况下，污染物在活性炭吸附装置内停留时间应为 0.5~1s，本项目取 0.5s，则活性炭最低状态下高度不应小于 0.5m，本项目活性炭高度取 0.6m，则项目活性炭吸附装置的活性炭装填体积分别为 2.778m³，本项目采用蜂窝活性炭，蜂窝活性炭密度取 650g/cm³，则二级活性炭装填量约为 1.806t。

建设单位拟每年更换一次，则一年活性炭更换量为 1.806t/a>0.87t/a。根据项目活性炭箱装载量更换次数及废气吸收量可得，项目废活性炭产生量为 1.806+0.033+0.097=1.936t/a（活性炭箱装载量×更换次数+吸附的废气量）。更换出来的废活性炭属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中编号为 HW49 其他废物，废物代码为 900-039-49，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。

（4）废过滤棉

项目废气处理过程中会产生废过滤棉，每次更换量约 10kg，每季度更换一次，则产生量约为 0.04t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 版）中的 HW49 900-041-049 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。

表 4-20 项目固体废物产排情况一览表

序号	产生环节	名称	属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特性	年产生量 t/a	贮存方式	利用处置和去向	利用或处置量 t/a	环境管理要求
1	生产过程	不合格品、边角料	一般固体废物 900-003-S17	/	固体	/	7	袋装	回用于生产	7	/
2	生产过程	废包装材料	一般固体废物 900-003-S17	/	固体	/	0.5	袋装	收集后外售给资源回收公司	0.5	一般固废暂存间
3	废水治理过程	污泥	一般固体废物 900-099-S07	/	固体	/	0.54	袋装		0.54	
4	设备维修	废润滑油	危险废物 HW08 900-249-08	润滑油	液体	T	0.02	桶装	交由有相应危废资质	0.02	危废暂存间

5	设备维修	废润滑油桶	危险废物 HW08 900-249-08	润滑油	固体	T	0.015	/	证书的单位处理	0.015	
6	生产过程	废抹布及手套	危险废物 HW49 900-041-49	润滑油	固体	T	0.1	袋装		0.1	
7	废气治理过程	废活性炭	危险废物 HW49 900-039-49	VOCs	固体	T	1.936	袋装		1.936	
8	废气治理过程	废过滤棉	危险废物 HW49 900-041-49	颗粒物	固体	T、I	0.04	袋装			

备注：T：毒性；C：腐蚀性；In：感染性；I：易燃性。

表 4-21 项目危险废物产生情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	生产工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施	存储位置
1	废润滑油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	0.02	设备维修	液体	润滑油	润滑油	4次/年	T	交由有相应危废资质证书的单位处理	危废暂存间
2	废原润滑油桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	0.015	设备维修	固体	润滑油	润滑油	4次/年	T		
3	废抹布及手套	HW49 其他废物	900-041-49	0.1	生产过程	固体	润滑油	润滑油	12次/年	T		
4	废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49	1.936	废气治理过程	固体	VOCs	VOCs	1次/年	T		
5	废过滤棉	HW49 其他废物	900-041-49	0.04	废气治理过程	固体	废过滤棉	颗粒物	1次/年	T、I		

4、处置去向及环境管理要求

1) 一般固体废物

为了妥善贮存项目产生的固废，建设单位设立固废暂存点，分类收集后运到一般固废暂存间存放，分类收集、妥善贮存，定时检查记录固体废物产生、储存、及时处置情况。一般工业固体废物暂存点应按照一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求做好防渗处理。

2) 危险废物

为了妥善处置项目产生的危险废物，企业须根据管理台账和近年产生计划，制订危险废物管理计划，并报当地环保部门备案。台账应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息，以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物实行分类收集后置于贮存设施内，贮存时限一般不得超过一年，并设专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所，必须依法设置相应标识、警示标志和标签，标签上应注明贮存的废物类别、危害性以及开始贮存时间等内容。企业必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单，并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。企业还需健全产生单位内部管理制度，包括落实危险废物产生信息公开制度，建立员工培训和固体废物管理员制度，完善危险废物相关档案管理制度；建立和完善突发危险废物环境应急预案，并报当地环保部门备案。

危险废物按要求妥善处理，对环境影响不明显。危险废物的贮存场所基本情况见表 4-22。

表 4-22 建设项目危险废物贮存场所基本情况

贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力（t）	贮存周期
危险废物暂存间	废润滑油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	危险废物暂存间	5m ²	桶装	5	1 年
	废润滑油桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08			/		
	废抹布机手套	HW49 其他废物	900-041-49			袋装		
	废过滤棉	HW49 其他废物	900-041-49			袋装		
	废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49			袋装		

原有项目危废暂存间约 5m²，危废暂存间的储存能力为 5t，原有项目产生 1.358t/a，每年转运一次，最大储存量为 1.358t，扩建项目产生的危险废物为 0.846t，每年转运一次，最大储存量为 0.846t，故依托原有项目危废暂存间暂存是可行的。

五、地下水、土壤环境影响分析

（1）地下水环境影响分析及防护措施

根据本项目的特点和可能对地下水环境造成污染的风险程度，分为重点污染区和一般污染区，分别采用不同的防渗措施。

重点污染区防渗措施：危废暂存间为本项目地下水、土壤的重点污染区域。上述区域地面采用水泥硬化，铺设环氧树脂涂层防渗、防腐等，通过上述措施可使重点污染区

各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s;

一般污染区防渗措施: 其它区域地面均采取水泥硬化。通过上述措施可使一般污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s;

由污染途径及对应措施分析可知, 项目对可能产生地下水、土壤影响的各项途径均进行有效预防, 在确保各项防渗措施得以落实, 并加强维护和环境管理的前提下, 可有效控制原料以及危险废物的泄漏与下渗, 避免污染地下水、土壤, 因此项目不会对区域地下水、土壤环境产生明显影响; 在生产过程中加强生产管理, 防止跑冒滴漏, 防止污染物泄漏; 厂区道路硬化, 注意工作场所地面、危废暂存间的防腐防渗要求, 腐蚀性等级为中等腐蚀, 防止污染物下渗, 污染地下水环境。

(2) 土壤环境影响分析及防护措施

1) 大气沉降

本项目对土壤环境产生大气沉降影响的污染因子主要是破碎工序产生的粉尘、挤出工序产生的有机废气(非甲烷总烃)。其中非甲烷总烃为气态污染物, 基本不会发生沉降; 颗粒物会通过大气干、湿沉降的方式进入周围的土壤、地下水环境, 本项目颗粒物中不含重金属, 不属于土壤、地下水污染指标; 因此本项目通过大气沉降对土壤环境的影响很小。

2) 地面漫流与垂直入渗

项目危废暂存间落实不同种类危险废物分区存放并设置隔断隔离, 地面硬底化处理并完善设置防渗层。本项目采取以下措施进行防控:

①做好危废暂存间维护, 若发生危险废物泄漏情况, 应及时进行清理。

②分区防渗。危废暂存间按照要求进行防渗。

③加强废气收集、处理系统、废水收集、处理系统的维护运行, 一旦发现有泄漏、渗漏的情况应及时进行处理, 废气处理设施、自建污水处理设施一旦出现不正常运行, 应立即停生产, 待恢复正常后再进行正常生产。

④加强生产工序的管理与维护, 避免车间内发生原料等泄漏或渗透, 一旦出现泄漏应及时进行清理, 避免发生地面漫流进入周边土壤和地下水。

在落实上述措施后, 本项目通过地面漫流和垂直入渗的方式对土壤和地下水产生的影响较小。

综上所述, 项目在做好防控措施及防渗措施后, 大气沉降、地面漫流和垂直入渗对周边土壤环境影响较小。

六、生态环境影响分析

项目用地范围内不含有生态环境保护目标，故不需进行生态环境影响评价。

七、环境风险评价

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率，损失和环境影响达到可接受水平。

1、评价依据

（1）风险调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），本项目风险物质主要有润滑油、废润滑油。

（2）风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）环境风险潜势初判根据危险物质及工艺系统危险性（P）和环境敏感程度（E）判定，建设项目环境风险潜势划分见下表。其中P根据危险物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M）判定。

表 4-23 建设项目环境风险潜势划分

环境敏感程度（E）	危险物质及工艺系统危险性（P）			
	极高危害（P1）	高度危害（P2）	中度危害（P3）	轻度危害（P4）
环境高度敏感区（E1）	IV ⁺	IV	III	III
环境高度敏感区（E2）	IV	III	III	II
环境高度敏感区（E3）	III	III	II	I

注：IV⁺为极高环境风险

危险物质数量与临界量比值

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁，q₂，…，q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁，Q₂，…，Q_n——每种危险物质的临界量，t。

表 4-24 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存量在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种危险物 Q 值	临界量依据
1	润滑油	/	0.1	2500	0.00004	HJ/T169-2018 附录 B
2	废润滑油	/	0.04	2500	0.000016	
项目 Q 值Σ					0.000056	--

可计算得项目 Q 值Σ = 0.000056，根据导则当 Q < 1 时，因此本项目的环境风险潜势

为I。可开展简单分析。因此本报告对本项目开展环境风险简单分析。

2、环境敏感目标概况

项目 500 米范围内无环境敏感目标。

3、生产过程风险识别

本项目主要为危险废物储存点、废气处理设施存在环境风险，识别如下表所示：

表 4-25 生产过程风险识别

危险目标	事故类型	事故引发可能原因及后果	措施
危险废物暂存点	泄漏	装卸或存储过程中某些危险废物可能会发生泄漏可能污染地下水，或可能由于恶劣天气影响，导致雨水渗入等	危险废物必须严实包装，储存场地硬底化，设置漫坡围堰，储存场地选择室内或设置遮雨措施
废气收集排放系统	废气事故排放	设备故障，或管道损坏，会导致废气未经有效收集处理直接排放，影响周边大气环境	加强检修维护，确保废气收集系统的正常运行

4、源项分析

风险事故类型分为火灾、爆炸和泄漏三种。结合本项目的工程特征，潜在的风险事故可以分为三大类：一是大气污染物发生风险事故排放，造成环境污染事故；二是危险废物或化学品原料贮存不当引起的污染；三是因厂区火灾，消防废水进入市政管网或周边水体。

5、风险防范措施

①公司应当定期对废气收集排放系统定期进行检修维护。

②定期演练。

③按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）对危险废物暂存间进行设计和建设，同时将危险废物交有相关资质单位处理，做好供应商的管理。同时严格按《危险废物转移联单管理办法》做好转移记录。

④风险事故发生时的废水应急处理措施：

A.建议建设单位在雨水管网的厂区出口处设置一个闸门，发生事故时及时关闭闸门，防止泄漏液体和消防废水流出厂区，将其可能产生的环境影响控制在厂区之内。

B.事故发生后，及时转移、撤离或疏散可能受到危害的人员并妥善安置。在事故发生位置四周用装满沙土的袋子围成围堰拦截消防废液，并在厂内采取导流方式将消防废液、泡沫等统集，集中处理，消除隐患后交由有资质单位处理。

6、评价小结

项目涉及的物料环境风险较低，但存在发生环境风险事故的可能性。企业应配备应急器材，定期组织应急演练。

项目在落实相应风险防范和控制措施的情况下，总体环境风险可控。

八、电磁辐射

本项目为塑料制品生产项目，不属于电磁辐射类项目，故不需对项目电磁辐射现状开展监测和评价。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001/废气处理系统排气筒	非甲烷总烃	二级气旋喷淋塔+过滤棉+二级活性炭吸附+15m 排气筒 (DA001)	《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值
	厂界	颗粒物	加强通风	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值
	厂区内/生产车间外	非甲烷总烃	加强通风	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
地表水环境	生活污水	pH	经三级化粪池+自建污水处理设施处理达标后排至马鬃沙河	广东省《农村生活污水处理排放标准》(DB 44/2208-2019)表 1 水污染物排放限值的一级标准
		CODcr		
		SS		
		BOD ₅		
		NH ₃ -N		
声环境	生产设备	噪声	选用噪声较低的设备,合理布局,基础减振、距离衰减	《工业企业厂界噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	不合格品及边角料收集后回用于生产;废包装材料、污泥暂存于一般固废暂存内,定期外售给资源回收公司;废润滑油、废润滑油桶、废抹布及手套、废过滤棉、废活性炭暂存于危废暂存间内,定期交由有相应危废资质证书的单位处理。			
土壤及地下水污染防治措施	①做好危废暂存间维护,若发生危险废物泄漏情况,应及时进行清理。 ②分区防渗。危废暂存间按照要求进行防渗。 ③加强废气收集、处理系统、废水收集、处理系统的维护运行,一旦发现有泄漏、渗漏的情况应及时进行处理,废气处理设施、自建污水处理设施一旦出现不正常运行,应立即停产,待恢复正常后再进行正常生产。 ④加强生产工序的管理与维护,避免车间内发生原料等泄漏或渗透,一旦出现泄漏应及时进行清理,避免发生地面漫流进入周边土壤和地下水。			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	①公司应当定期对废气收集排放系统定期进行检修维护。 ②定期演练。 ③按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)对危险废物暂存间进行设计和建设,同时将危险废物交有相关资质单位处理,做好供应商的管理。同时严格按《危险废			

	物转移联单管理办法》做好转移记录。 ④风险事故发生时的废水应急处理措施： A.建议建设单位在雨水管网的厂区出口处设置一个闸门，发生事故时及时关闭闸门，防止泄漏液体和消防废水流出厂区，将其可能产生的环境影响控制在厂区之内。 B.事故发生后，及时转移、撤离或疏散可能受到危害的人员并妥善安置。在事故发生位置四周用装满沙土的袋子围成围堰拦截消防废液，并在厂内采取导流方式将消防废液、泡沫等统集，集中处理，消除隐患后交由有资质单位处理。
其他环境 管理要求	/

六、结论

综上所述分析，通过对环境调查、环境质量现状监测与评价及项目对周围环境影响分析表明，江门市澳泽洋新材料有限公司塑料制品扩建项目在严格落实本报告提出的环境污染物治理措施和建议，严格执行“三同时”制度，确保污染控制设施建成后，其控制效果符合工程设计要求，使本项目满足达标排放和总量控制的要求时，项目正常运营过程对周围环境造成的影响较小，故从环境保护角度分析，项目的建设是可行的。



[Handwritten signature]

2025.4.17

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物（t/a）	0.495	/	0	0.003	0	0.498	+0.003
	非甲烷总烃（t/a）	0.088	0.088	0	0.069	0	0.157	+0.069
废水	生活废水量（t/a）	135	/	0	0	0	135	+0
	COD _{Cr} （t/a）	0.030	/	0	0	0.025	0.005	-0.025
	氨氮（t/a）	0.003	/	0	0	0.002	0.001	-0.002
	零散废水量（t/a）	8	/	0	0	0	8	+0
一般工业 固体废物	不合格品及边角料（t/a）	5.667	/	0	7	0	12.667	+7
	废包装材料（t/a）	0.5	/	0	0.5	0	1.0	+0.5
	喷淋塔清渣（t/a）	0.183	/	0	0	0	0.183	+0
	污泥（t/a）	0	/	0	0.54	0	0.54	+0.54
危险废物	废润滑油（t/a）	0.02	/	0	0.02	0	0.04	+0.02
	废润滑油桶（t/a）	0.015	/	0	0.015	0	0.03	+0.015
	废抹布及手套（t/a）	0.1	/	0	0.1	0	0.2	+0.1
	废过滤棉（t/a）	0.02	/	0	0.04	0	0.04	+0.02
	废活性炭（t/a）	1.203	/	0	0.733	0	1.936	+0.733

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

