

江门市生态环境局文件

江新环审〔2025〕84号

关于江门市博涂环保机电科技有限公司年产 前处理线 100 条、表面涂装线 100 条、 五金配件 50 万件新建项目 环境影响报告表的批复

江门市博涂环保机电科技有限公司：

报来的《江门市博涂环保机电科技有限公司年产前处理线 100 条、表面涂装线 100 条、五金配件 50 万件新建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经审查，批复如下：

一、江门市博涂环保机电科技有限公司位于江门市新会区大泽镇科创路 8 号新州美谷科技工业园 17 座，建筑面积为 11056

平方米，主要从事表面处理设备及五金配件的生产，生产规模为年产前处理线 100 条、表面涂装线 100 条、五金配件 50 万件，生产设备主要为：剪板机 2 台、激光开管机 1 台、激光切割机 3 台、数控机 5 台、折弯机 12 台、激光焊接机 10 台、激光焊管机 1 台、机械手焊接 4 台、雕刻机 1 台、倒角机 1 台、角磨机 4 台、浸漆表面处理+喷粉+固化生产线（包括除油槽、水洗槽、浸漆槽、喷粉房、喷枪、固化炉等）1 条、陶化喷浸表面处理+喷粉+固化生产线（包括除油槽、水洗槽、游浸陶化槽、烘水炉、喷粉房、喷枪、固化炉等）1 条、陶化喷淋表面处理+喷粉+固化生产线（包括除油槽、水洗槽、喷淋陶化槽、烘水炉、喷粉房、喷枪、固化炉等）1 条、手动粉房 1 个、面包炉 1 个、纯水机 1 台、注塑机 2 台、单梁桥式起重机 5 台等。

二、根据《报告表》的评价结论，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治和环境风险防范措施，并确保污染物排放稳定达标及符合总量控制要求的前提下，该项目建设在环境保护角度可行。

三、项目建设应重点做好以下工作：

（一）须按《报告表》限定工程内容建设，不得选用明令禁止、淘汰、限制的生产工艺和设备，使用符合环保要求的原辅材料，生产设备均使用清洁能源。

（二）落实大气污染防治措施，加强生产废气的收集和治理。其中浸漆、喷粉等工序应在封闭区域加工，烘干固化工序应尽量

密闭作业，并安装高效集气装置采用负压抽风，提高有机废气收集率，同时强化切割、喷粉工序产生粉尘和注塑工序产生有机废气的收集措施，以及配套高效治理设施，确保以上生产废气有效收集治理达标后排放。此外应做好打磨、焊接工序产生烟粉尘和塑料板焊接工序产生有机废气的防治措施，减少无组织排放对周围环境的影响。注塑和塑料板焊接工序产生的有机废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值和表 9 企业边界大气污染物浓度限值，浸漆、固化、半固化等工序产生的有机废气排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值及表 4 企业边界 VOC_s 无组织排放限值，并按照广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）做好以上有机废气的无组织排放控制要求，其中厂区内 VOC_s 无组织排放执行该标准表 3 厂区内 VOC_s 无组织排放限值；切割、喷粉、打磨等工序产生的粉尘和焊接工序产生的烟尘等其他生产废气排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值；燃天然气燃烧设备应配套低氮燃烧装置减少氮氧化物排放，燃烧烟气排放执行《江门市工业炉窑大气污染综合治理方案》中相关排放限值。

（三）按“清污分流、雨污分流、分类收集、分质处理、循环用水”的原则设置厂区内的给排水系统，落实各类生产废水的

收集和治理。其中废气治理喷淋用水收集处理后循环使用，除油、陶化、水洗等表面处理工序产生的废水和纯水制备产生的浓水、定期更换的废气治理喷淋废水等生产废水全部收集至自建污水处理设施进行处理，达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和新会智造产业园大泽园区污水处理厂进水标准的较严值后，通过园区污水管网排放至新会智造产业园大泽园区污水处理厂进行深度达标处理，生产废水排放量不超过 5791.112 吨/年，废水主要污染物排放总量在新会智造产业园大泽园区污水处理厂现有主要污染物排放总量内调剂，不再另行分配主要水污染物排放总量指标。生活污水同样应收集进行预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和新会智造产业园大泽园区污水处理厂进水标准的较严者后，通过园区污水管网排放至新会智造产业园大泽园区污水处理厂进行深度达标处理。

（四）通过优化厂区布局，选用低噪声设备及采取减震、隔音、降噪等措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类声环境功能区排放限值要求。

（五）按固体废物“资源化、减量化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物的处置和综合利用措施。一般工业固体废物应尽量回收利用，不能利用的应按有关要求处置；危险废物须妥善收集后交有资质的危险废物处理单位处理，并严格执行危险废物转移联单制度；生活垃圾交环卫部门处理。厂区内的危

险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的规定。

（六）做好生产车间、仓储区、废水收集处理设施等的防腐防渗措施，并采取措施防止跑、冒、滴、漏，避免污染土壤、地下水。

（七）落实环境风险防范措施，强化环境风险防范管理，制订突发环境事件应急预案，建立健全环境事故应急体系，设置足够容积的事故应急收集设施和雨污水管道隔离闸，落实有效的事故风险防范、应急措施，加强事故应急演练，保证各类事故性排放得到收集和妥善处理，确保环境安全。

（八）应按国家和省的有关规定规范设置各类排污口，并定期开展环境监测。

四、根据《报告表》核算，江门市博涂环保机电科技有限公司年产前处理线 100 条、表面涂装线 100 条、五金配件 50 万件新建项目主要污染物排放总量指标确定为： $\text{VOC}_s \leq 0.224$ 吨/年， $\text{NO}_x \leq 0.224$ 吨/年。

五、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并按规定接受生态环境部门日常监督检查。

六、项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境

影响评价文件。

江门市生态环境局

2025 年 8 月 12 日

公开方式：主动公开

抄送：大泽镇经济发展办公室
