



江门市新会亿利五金制品有限公司新建项目 竣工环境保护验收监测报告

项目名称：江门市新会亿利五金制品有限公司新建项目

建设单位：江门市新会亿利五金制品有限公司

编制单位：佛山市顺德区科信检测有限公司

2018年05月25日

建设单位：江门市新会亿利五金制品有限公司

法人代表：谭洋

编制单位：佛山市顺德区科信检测有限公司

法人代表：黄裕初

项目负责人：梁俊杰

报告编写人：李永雨

审核：谭智仪

签发：罗敏华 2018.5.25

建设单位：江门市新会亿利五金制品有限公司

电话：0750-6419218

邮编：529153

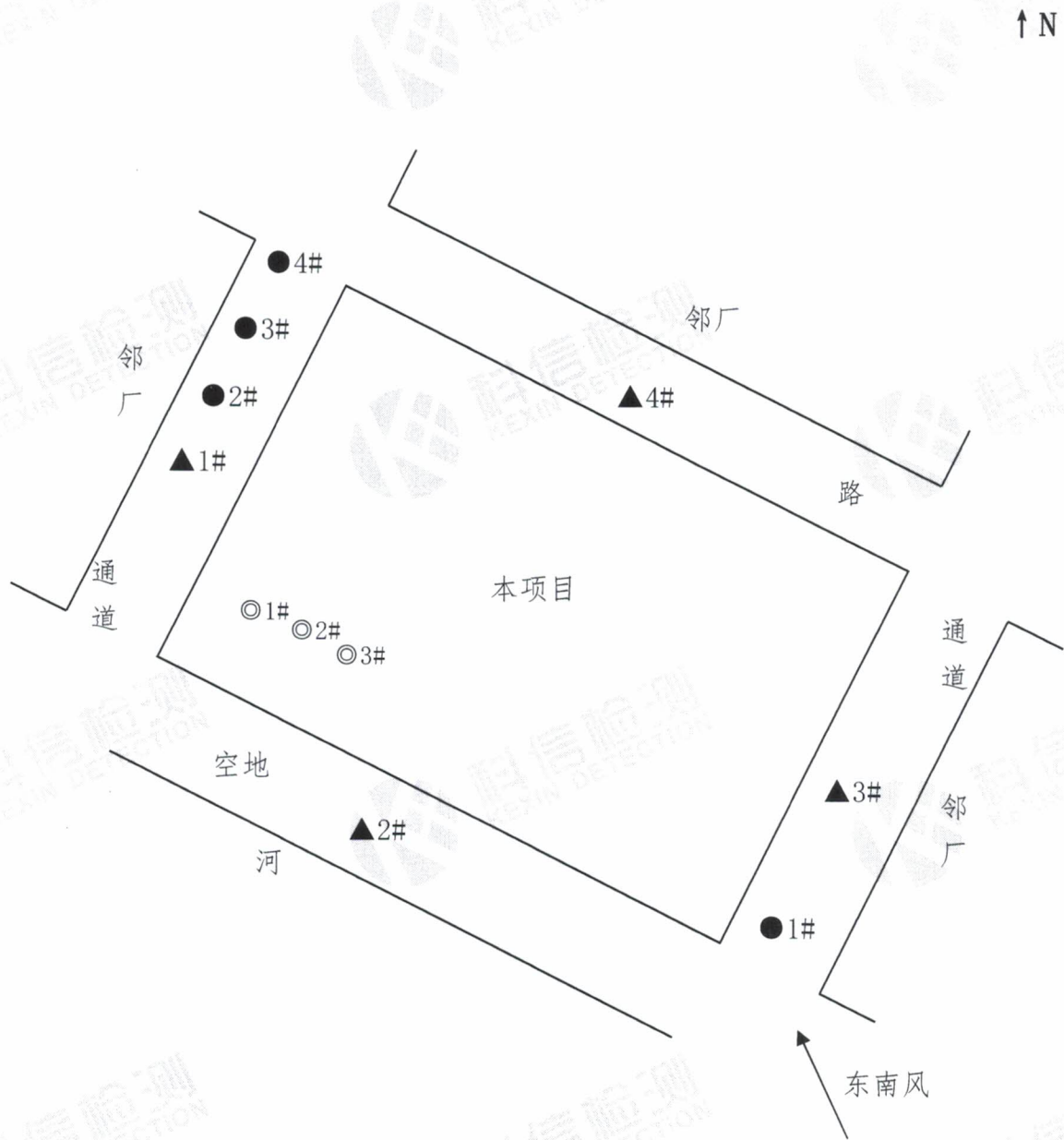
地址：江门市新会区双水镇工业开发区

编制单位：佛山市顺德区科信检测有限公司

电话：0757-22609228

邮编：528322

地址：佛山市顺德区勒流银城路 52 号



备注：现场风向为东南风；

“▲”表示噪声监测点；

“●”表示废气（无组织）监测点；

“◎”表示废气（有组织）监测点。

图 3-2 监测点位

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

类型	内容	污染源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去向	相符性
废气		焊接工序	烟尘	经集气罩收集后经滤芯除尘处理后高空排放（排气筒不低于 15 米），同时加强车间机械通风，地面定期清扫	滤芯除尘	通过 15 米排气筒高空排放	与环评及批复要求一致
噪声		机械噪声	噪声	通过合理布局、选用低噪声设备和采取减震避震、隔声、消音等处理措施	通过合理布局、选用低噪声设备和采取减震避震、隔声、消音等处理措施	/	与环评及批复要求一致
固体废物		生产车间	金属碎屑和边角料	交一般工业固废处理场回收处理	交江门新会亿利集装箱配件厂有限公司处理	交江门新会亿利集装箱配件厂有限公司处理	与环评及批复要求一致
		经营场所	生活垃圾	环卫部门统一清理	由广东宏德科技物业有限公司统一清理	由广东宏德科技物业有限公司统一清理	与环评及批复要求一致

5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

（1）大气环境影响评价结论

项目焊接工序在每个焊接工位上方设置集气罩，烟尘经集气罩收集后经滤芯除尘处理后高空排放（排气筒不低于 15 米），同时加强车间机械通风，地面定期清扫，预计不会对周围环境产生明显影响。

（2）声环境影响评价结论

根据预测，噪声经厂房墙壁的阻挡以及自然衰减后会有所减弱，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）》3 类标准：昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ 、夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ 。为减少噪声对环境的污染，厂界应设置绿化带，利用绿化带及构筑物降低噪声的传播和干扰。

（3）固废环境影响评价结论

项目金属碎屑和边角料交一般工业固废处理场回收处理，生活垃圾由环卫部门定期清运。采取上述处理处置措施，本项目产生的固体可达到相应的卫生和环保要求。

5.2 审批部门审批决定

江门市新会区环境保护局，《关于江门市新会亿利五金制品有限公司新建项目环境影响报告表的批复》，批文号新环审[2018]27 号，2018 年 02 月 07 日，见附件 3。

6 验收执行标准

6.1 废气验收执行标准

①焊接废气执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值第二时段二级标准。

②无组织颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值第二时段无组织排放监控浓度限值标准。具体见表 6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值

验收项目	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)
焊接工序废气	颗粒物	120	2.9
无组织废气		1.0	/

6.2 噪声验收执行标准

项目厂界环境噪声执行中华人民共和国国家标准《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。厂界环境噪声执行标准见表 6-2。

表 6-2 工业企业厂界环境噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))	
			昼间	夜间
厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	3 类	65	55

7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
废气	焊接废气处理设施前 1#◎1	颗粒物	连续监测 2 天，每天分时段监测 3 次	—
	焊接废气处理设施前 2#◎2			
	焊接废气排放口 FQ-53C322005731◎3			
	项目界外上风向参照点 1#●1	颗粒物		
	项目界外下方向检测点 2#●2			
	项目界外下方向检测点 3#●3			
	项目界外下方向检测点 4#●4			
噪声	项目西面界外 1 米检测点▲1	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天昼夜各监测 1 次	—
	项目南面界外 1 米检测点▲2			
	项目东面界外 1 米检测点▲3			
	项目北面界外 1 米检测点▲4			

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气 (有组织)	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	分析天平 AUW220D	20mg/m ³
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	分析天平 AUW220D	1.0mg/m ³
废气 (无组织)	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 AUW220D	0.001mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA6228	25dB (A)

8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：梁俊杰、邓志标；人员上岗证见附件 1。

8.3 验收检测质量保证措施

8.3.1 竣工验收检测按照国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理（暂行）》和《环境大气监测质量保证手册（第二版）》，《工业企业厂界环境噪声排放标准》、《大气污染物排放总量监测技术规范》以及《空气和废气监测技术规范》实施全程质量保证。

8.3.2 承担竣工验收检测的佛山市顺德区科信检测有限公司已通过省级计量认证。

8.3.3 承担竣工验收检测的佛山市顺德区科信检测有限公司的检测人员均持有公司广东省认证认可协会颁发的上岗证。

8.3.4 验收检测工作中，佛山市顺德区科信检测有限公司使用的检测仪器设备均符合国家有关产品标准技术要求，并通过计量检定，现场检测仪器均经过校准后才进行检测，确保数据的准确有效。

8.3.5 验收检测期间，该厂生产工况稳定，各设备运转良好。

2018 年 05 月 16 日、17 日生产工况正常，分别达到设计生产能力的 81%、80%，满足 75% 以上的验收监测工况要求。

9 验收监测结果

9.1 监测期间天气情况及生产工况

监测期间天气情况及运行工况见表 9-1。

表 9-1 监测期间天气情况及运行工况一览表

日期	天气	气温 (°C)	气压 (kPa)	相对湿度 (%)	风向	风速 (m/s)	工况 (%)
2018 年 05 月 16 日	晴	34	100.9	67	东南	2.5	81
2018 年 05 月 17 日	晴	33	101.2	63	东南	2.3	80

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废气

表 9-2.1.1 有组织废气监测结果

监测项目及结果										
治理措施：滤芯除尘										
监测时间	监测点位	监测项目		检测结果				处理效率 (%)	标准限值	达标情况
				第一次	第二次	第三次	平均值			
2018.05.16	焊接废气处理设施前 1#	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	65	59	73	66	---	---	---
		标况干废气量 (m ³ /h)		6605	6256	6361	6407	---	---	---
	焊接废气处理设施前 2#	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	39.5	46.5	43.3	43.1	---	---	---
		标况干废气量 (m ³ /h)		4531	4369	4711	4537	---	---	---
	焊接废气排放口 FQ-53C322005731	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.1	1.1	1.2	1.1	98	120	达标
			排放速率 (kg/h)	1.07×10 ⁻²	1.02×10 ⁻²	1.13×10 ⁻²	1.04×10 ⁻²		2.9	达标
		排气筒高度 (m)		15				---	---	---
		标况干废气量 (m ³ /h)		9762	9268	9415	9482	---	---	---
2018.05.17	焊接废气处理设施前 1#	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	66	55	60	60	---	---	---
		标况干废气量 (m ³ /h)		6364	6225	6671	6420	---	---	---
	焊接废气处理设施前 2#	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	44.3	35.2	38.1	39.2	---	---	---
		标况干废气量 (m ³ /h)		4382	4403	4791	4525	---	---	---
	焊接废气排放口 FQ-53C322005731	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.3	1.2	1.2	1.2	98	120	达标
			排放速率 (kg/h)	1.22×10 ⁻²	1.12×10 ⁻²	1.18×10 ⁻²	1.14×10 ⁻²		2.9	达标
		排气筒高度 (m)		15				---	---	---
		标况干废气量 (m ³ /h)		9412	9299	9792	9501	---	---	---

备注：1、执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值第二时段二级标准；2、本结果只对当时采集的样品负责。

9.2.1.2 无组织废气检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	检测结果 (mg/m ³)				标准限值 (mg/m ³)	结果评价
			第一次	第二次	第三次	最大值		
2018.05.16	●1 项目界外上风向参照点	颗粒物	0.056	0.076	0.055	0.076	1.0	—
	●2 项目界外下风向检测点		0.094	0.094	0.075	0.094		达标
	●3 项目界外下风向检测点		0.113	0.111	0.092	0.113		达标
	●4 项目界外下风向检测点		0.112	0.094	0.110	0.112		达标
2018.05.17	●1 项目界外上风向参照点	颗粒物	0.075	0.075	0.056	0.075	1.0	—
	●2 项目界外下风向检测点		0.094	0.093	0.093	0.094		达标
	●3 项目界外下风向检测点		0.093	0.112	0.094	0.112		达标
	●4 项目界外下风向检测点		0.112	0.094	0.094	0.112		达标

备注：1、执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表2 工艺废气大气污染物排放限值第二时段无组织排放监控浓度限值标准；2、本结果只对当时采集的样品负责。“—”表示不做评价。

9.3.1.3 厂界环境噪声

表 9-3 厂界环境噪声监测结果

监测项目及结果			单位：dB（A）				
编号	监测点位	监测时间	监测结果（Leq）		标准值		达标情况
			昼间	夜间	昼间	夜间	
1#	项目西面界外1米检测点	2018.05.16	61	52	65	55	达标
		2018.05.17	60	51	65	55	达标
2#	项目南面界外1米检测点	2018.05.16	62	51	65	55	达标
		2018.05.17	60	52	65	55	达标
3#	项目东面界外1米检测点	2018.05.16	61	51	65	55	达标
		2018.05.17	62	50	65	55	达标
4#	项目北面界外1米检测点	2018.05.16	61	50	65	55	达标
		2018.05.17	62	52	65	55	达标
备注：1、厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准；2、本结果只对当时监测结果负责。							

10 环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《江门市新会亿利五金制品有限公司新建项目环境影响报告表》由江门市泰邦环保有限公司编制,并于 2018 年 02 月 07 日通过了江门市新会区环境保护局审批,批文号新环审[2018]27 号。

10.3 排污口设置规范化情况

厂区排污口已按要求进行规范化管理设置。

10.4 绿化、生态恢复措施及恢复情况

绿化环境良好。